

Datenblatt



Produktgruppe

G100

Art.-Nr.	Bezeichnung
TA102652840H	Gartenpumpe G100

Kurzbeschreibung

selbstansaugende Jetpumpe

Einsatzbereich

- Regenwassernutzung
- Brunnenwassernutzung
- Oberflächenwasser, Seen und Flüsse

Anwendungsgebiet

Ein- und Mehrfamilienhäuser, kleinere Gewächshäuser, Gewerbe, kleine Sport,- oder Grünflächen

Verwendung

Wasserversorgung mit Betriebswasser aus der Brunnenwasser- und Regenwassernutzung für die Bewässerung und Beregnung, die Hausversorgung von Toiletten, Waschmaschine, Feuerlöschanlagen sowie Nutz- und Prozesswasser.

Produktbeschreibung

Die G100 ist eine kraftvolle, selbstansaugende einstufige Jetpumpe mit Luftkühlung. Die Pumpe verfügt über ein Pumpengehäuse aus hochwertigem Grauguss, einer Welle aus Edelstahl und Laufrädern aus verschleißfestem Technopolymer. Die G100 fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur 35 °C Grad nicht übersteigt. Der einphasige Motor mit einer Spannung von 220V - 230V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz ist für Dauerbetrieb (S1) geeignet und mit einem thermischen Schutz versehen. Pumpe ist anschlussfertig mit 1,5m Kabel und Schuko-Stecker, mit manuellem Ein-/ Ausschalter an der Motorbox, einem Druckstutzen und einem Saugstutzen 1", Aussengewinde aus Messing, Entlüftungsventil sowie einem Tragegriff und einem Pumpenfuß.

Durch einen intergrierten Luftabscheider (Inverter) verfügt die Pumpe über eine Selbstansaugung. Hierdurch kann die Wassersäule aus dem Auffangbehälter oder dem Brunnen angesaugt werden, ohne dass die Ansaugleitung zuvor gefüllt werden muss. Die maximale Ansaughöhe beträgt 8m in <3 Minuten.

Die G100 eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung aus Zisternen oder Brunnen für die Gartenbewässerung im privaten Bereich.

Technische Kurzbeschreibung

- kraftvolle, selbstansaugende, einstufige Jetpumpe mit Luftkühlung. Die Pumpe verfügt über ein Pumpengehäuse aus hochwertigem Grauguss, einer Welle aus Edelstahl und Laufrädern aus verschleißfestem Technopolymer. Die Pumpe fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind
- mit einphasigem Motor und einer Spannung von 220V - 230V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz, welcher für Dauerbetrieb (S1) geeignet ist und über einen thermischen Schutz verfügt
- Pumpe anschlussfertig mit 1,5m Kabel und Schuko-Stecker, mit manuellem Ein-/ Ausschalter an der Motorbox, einem Druckstutzen und einem Saugstutzen 1" Aussengewinde aus Messing, Entlüftungsventil sowie einem Tragegriff und einem Pumpenfuß
- die maximale Ansaughöhe beträgt 8m in <3 Minuten

Produktgruppe

G100


Hydraulische Daten

Art.-Nr.	TA102652840H
Förderhöhe maximal (Hmax)	50
Förderstrom maximal (Qmax)	4,6
Schutzklasse Pumpe	IP 44
Pumpentyp	selbstansaugende Jetpumpe

Elektrische Daten

Art.-Nr.	TA102652840H
Spannung	1 ~ 230V / 50Hz (220V - 230V)
Nennstrom	4,9 A
Motorleistung P1	1085 W
Motorleistung P2	700 W

Betriebsdaten

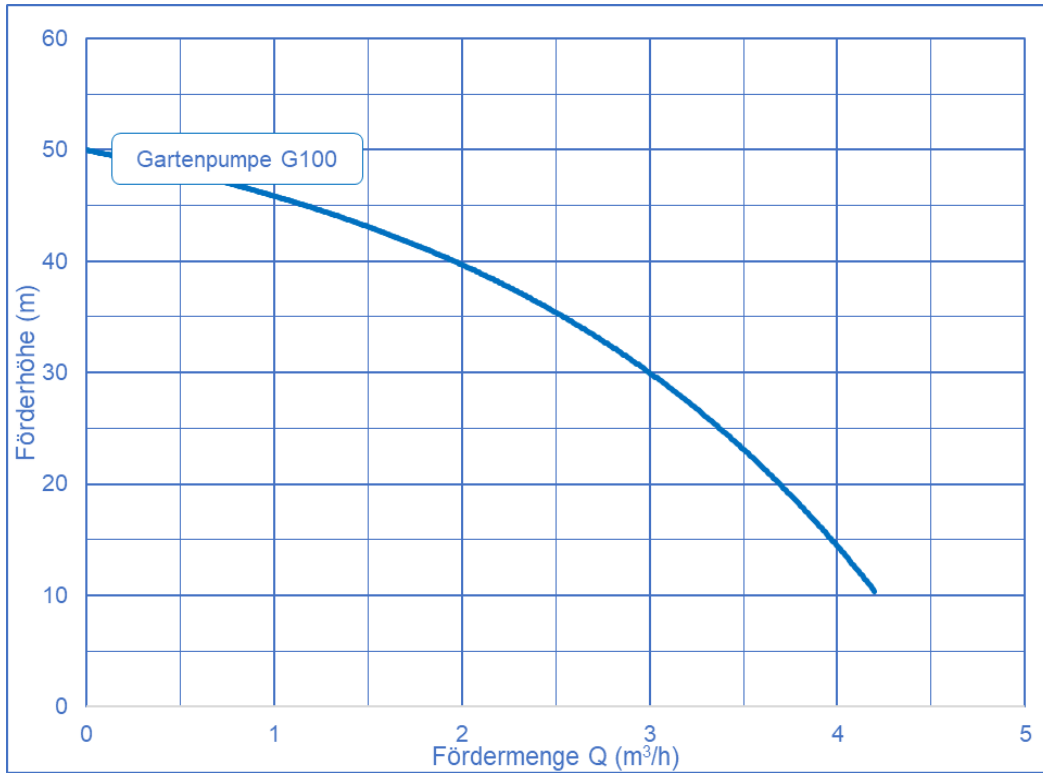
Art.-Nr.	TA102652840H
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F
Fördermedium Temperatur	bis +35 Grad
max. Anlagendruck	6 bar
max. Saughöhe	8m /<3min
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser)
Sonstiges 1	manueller On-/Off-Schalter an der Motorbox

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	TA102652840H
Motorgehäuse	Grauguss
Pumpengehäuse	Grauguss
Welle	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)
Laufräder	Technopolymer
Anzahl der Laufräder	1
Wellendichtung	Gleitringdichtung aus Kohlenstoff und Keramik
Ölkammer	nein
mediumgekühlt	nein, Luftkühlung
Aufstellung	trocken, frostfrei
Trockenlaufschutz	nein
Thermischer Überlastungsschutz	Motorschutz als thermischer Auslöser nach EN 60947-4-1
Druckschalter/Durchflusswächter	nein
Anschlusskabel	ja, mit Schuko-Stecker
Kabelart	H07 RNF
Kabellänge	1,5 m
Sonstiges 3	Pumpenfuss, Handgriff, Entlüftungsventil

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	TA102652840H
Länge	250
Höhe	240
Tiefe/Breite	490
Gesamtgewicht (kg)	12,5
Saugstutzen	Messing 1" AG
Druckstutzen	Messing 1" AG



Art.-Nr.:	Bezeichnung	Q = Fördermenge										
		m ³ /h	0	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
		l/min	0	8,3	16,7	25,0	33,3	41,7	50,0	58,3	66,7	70,0
TA102652840H	Gartenpumpe G100	Förderhöhe (m)	50,0	48,0	46,0	43,0	39,5	36,0	29,5	23,0	15,0	10,0