

Datenblatt



Produktgruppe

D-BOOST i

Art.-Nr.	Bezeichnung
TA60171836	D-BOOST i 1100

Kurzbeschreibung

Hauswasserwerk mit integrierter Steuerung und Ausdehnungsgefäß

Einsatzbereich

Regenwassernutzung und Brunnenwassernutzung

Anwendungsgebiet

Ein- und Mehrfamilienhäuser, kleinere Gewächshäuser, Gewerbe, kleine Sport,- oder Grünflächen

Verwendung

Hauswasserversorgung und Gartenbewässerung aus Brunnen, Zisternen oder Oberflächenwasser

Produktbeschreibung

Die D-BOOSTi ist ein Hauswasserwerk bestehend aus einer selbstansaugenden, wassergekühlten Jetpumpe, einer integrierten elektronischen Steuerung und einem 18 Liter Außendeckungsgefäß. Die selbstansaugende, wassergekühlte Jetpumpe fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln. Außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur 35 Grad nicht übersteigt. Die Spannung der Pumpe ist 230 V bei 50 Hz im Netz, anschlussfertig mit 1,5m Kabel mit Schuko-Stecker, einem drehbarem Druckstutzen und einem drehbaren Saugstutzen 1" jeweils mit Außengewinde und einem schwingsgedämpften Pumpenfuß unter dem Außendeckungsgefäß. Durch einen integrierten Luftabscheider (Injektor) verfügt die Pumpe über eine Selbstansaugung. Hierdurch kann die Wassersäule aus einem Auffangbehälter oder einem Brunnen angesaugt werden, ohne dass die Ansaugleitung zuvor gefüllt werden muss. Die maximale Ansaughöhe beträgt 8m in unter 3 Minuten. Das System verfügt über einen integrierten Vorfilter aus einem Netz mit 0,5mm Maschenweite welcher hinter dem Saugstutzen sitzt und waschbar ist, außerdem verfügt das System noch über ein integriertes Rückschlagventil, welches ebenfalls zur Reinigung entnommen werden kann sowie einem Ablassstopfen und einem Entlüftungsventil. Das System besitzt eine integrierte elektronische Steuerung, ein elektronisches Interface sowie einen Druck- und einen Strömungswächter. Über die elektronische Steuerung kann die D-BOOSTi in verschiedenen Betriebsmodi betrieben werden. So lässt sich das System im Automodus entweder druckabhängig ein- und strömungsabhängig ausschalten (Cut-In, Werkseinstellung) oder druckabhängig ein- und ausschalten (Cut-out). Da das System im Cut-In-Modus strömungsabhängig ausschaltet, verfügt das System in diesem Betriebsmodus über einen Trockenlaufschutz. Der Einschaltdruck lässt sich von 1,5 - 3,0 bar einstellen, während der Ausschaltdruck zwischen 2,0 - 3,5 bar einstellbar ist oder eben im Auto-Modus des Cut-In bis zum Maximaldruck arbeitet. Zusätzlich bietet sich die Möglichkeit die Pumpe im manuellen Modus zu betreiben. Über die Funktion "maximale Betriebszeit" (Automatisches Abschalten der Pumpe nach durchgehendem Lauf länger als 30 Minuten) oder die Funktion "Anti-Leckage" (stoppt die Pumpe, wenn diese innerhalb von 2 Minuten öfter als 6mal anläuft), lassen sich zusätzliche Schutzmechanismen einstellen, die die Pumpe vor Dauerlauf oder zu häufigem Anlaufen schützen sollen, möglicherweise verursacht z.B. durch Leckagen oder kleinere Undichtigkeiten auf der Druckseite des Systems. Das elektronische Interface gibt über ein LED-Status-System den Betriebs- oder den Alarmzustand der Pumpe an, außerdem erfolgt die Druckanzeige mittels 10 LED-Lampen auf dem Interface. Die Pumpe verfügt über einen intelligenten Trockenlaufschutz, der die Pumpe automatisch bei fehlendem Durchfluss abschaltet (Alarmanzeige), aber auch in gewissen Zeitabständen versucht die Pumpe mehrmals wieder automatisch zu starten.

D-BOOST i

Nach einer Höchstzahl von 48 Versuchen schaltet die Pumpe dann automatisch in Das Hauswasserwerk verfügt über einen patentierten Spezialdruckbehälter, der über eine Vertikalverbindung direkt mit der Pumpe verbunden ist (Pumpe auf Ausdehnungsgefäß aufgesetzt), dadurch entfallen der Anschluss über einen Flansch und der Druckschlauch, so dass weniger Probleme mit Undichtigkeiten in der Verbindung zwischen AD-Gefäß und Pumpe entstehen können und das Hauswasserwerk aber auch wesentlich kompakter durch kleinere Einbaumaße ist. Das Ausdehnungsgefäß ist ein hochwertiges Spezialgefäß aus Stahl von GWS, mit einer besonderen Membran (Diaphragm), die garantiert, dass das Ausdehnungsgefäß keine besondere Wartung benötigt und 5 Jahre wartungsfrei ist. Der Inhalt des Außdehnungsgefäßes ist 18 Liter, der Vordruck eingestellt auf 1,6 bar (+/- 0,2 bar).den Alarmmodus und muss manuell freigeschaltet werden. Die D-BOOSTi eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung aus Zisternen oder Brunnen für die Gartenbewässerung oder zur Hauswasserversorgung im privaten Bereich. Durch das Außdehnungsgefäß wird bei Versorgung von Anwendungen mit geringen Entnahmemengen (z.B. Toilettenspülung) oder kleinen Undichtigkeiten und Leckagen die Lebensdauer der Pumpe verlängert, da es zu einer Verringerung der Einschalthäufigkeiten kommt. Außerdem schützt das AD-Gefäß die Pumpe vor Druckschlägen.

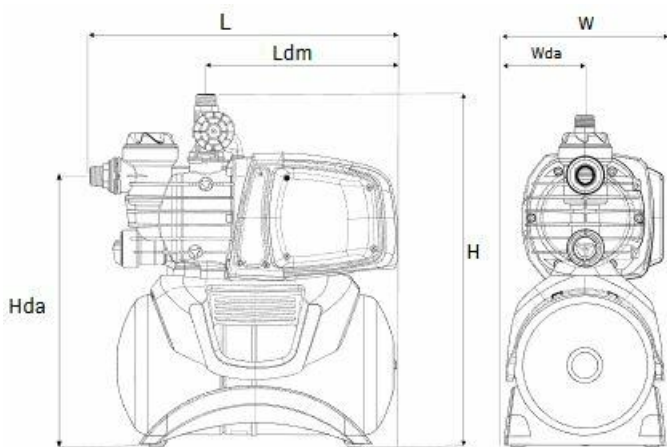
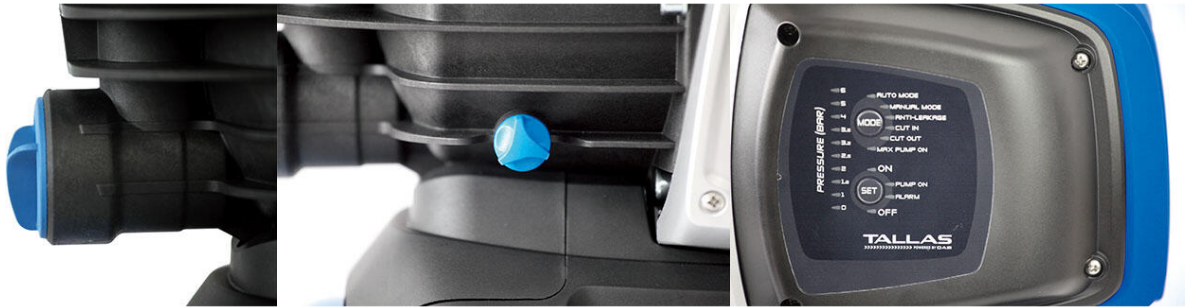
Technische Kurzbeschreibung

- Hauswasserwerk bestehend aus selbstansaugender, wassergekühlter Jetpumpe, integrierter elektronischer Steuerung, und einem 18 L Spezialaudehnungsgefäß
- Betrieb der Pumpe in zwei Betriebsmodi: Im Modus Cut-in wird die Pumpe druckabhängig ein- und flussabhängig ausgeschaltet und im Modus Cut-Out wird die Pumpe druckabhängig ein- und druckabhängig ausgeschaltet. Der Einschaltdruck kann zwischen 1,5 - 3,0 bar und der Ausschaltdruck zwischen 2,0 - 3,5 bar eingestellt werden oder im Automatikbetrieb des Cut-In-Modus wird das System mit Maximaldruck arbeiten
- die Pumpe verfügt über einen intelligenten Trockenlaufschutz (Strömungswächter), sowie über die Möglichkeit von zwei einstellbaren Schutzmodi mit Anti-Leckage und maximaler Betriebszeit, die die Pumpe vor Dauerlauf und zu häufigem Anlaufen schützen
- die Spannung des Systems ist 230 V bei 50 Hz im Netz, anschlussfertig mit 1,5 m Kabel und Schukostecker, integriertem Vorfilter und Rückschlagventil
- Pumpe mit direkter Verbindung zum Außdehnungsgefäß dadurch weniger Undichtigkeiten und kleinere Einbaumaße. Spezialausdehnungsgefäß von GWS mit 5 Jahren Garantie auf Wartungsfreiheit
- fördert sauberes und klares Wasser aus Zisternen und Brunnen mit einer maximalen Ansaughöhe von bis zu 8 Metern

Lieferumfang

Hauswasserwerk D-BOOSTi, bestehend aus:

- einstufiger, selbstansaugender und wassergekühlter Jetpumpe
- integrierter Steuerung mit Stömungs- und Druckwächter sowie LED-Funktions- und Alarmanzeige
- integriertem Vorfilter (0,5mm Maschenweite, waschbar) und Rückschlagventil, sowie Ablassschraube und Entlüftungsventil
- drehbarem Druckstutzen 1" AG (Abgang nach oben), drehbarem Saugstutzen 1" AG (Abgang nach vorne) und schwingungsgedämpftem Pumpenfuß sowie 1,5 m Kabel mit Schuko-Stecker
- hochwertigem Ausdehnungsgefäß von GWS aus Stahl (18 Liter) mit Spezialmembran (Diaphragma), welches 5 Jahre wartungsfrei ist
- Werkzeugschlüssel



Hydraulische Daten

Art.-Nr.	TA60171836
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,75 m ³ /h
Anlagenhöhe max.	20 m
Einschaltdruck	1,5 - 3,0 bar
Ausschaltdruck/Ausschaltströmung (Betriebsdruck bei Frequenzsteuerung)	2,0 - 3,5 bar (Cut-Out) oder flussabhängig (Cut-In) mit Maximaldruck
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende einstufige Jetpumpe, wassergekühlt

Elektrische Daten

Art.-Nr.	TA60171836
Spannung	1 ~ 230V / 50Hz (220V - 240V)
Nennstrom	4,6 A
Motorleistung P1	1100 W
Motorleistung P2	750 W

Betriebsdaten

Art.-Nr.	TA60171836
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F
Fördermedium Temperatur	bis 35 °C
max. Anlagendruck	bis 6 bar
max. Saughöhe	8 m
max. Korngröße	2 mm
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser
manuelle Umschaltung	ja
Sonstiges 1	integrierter Vorfilter
Sonstiges 2	integriertes Rückschlagventil

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

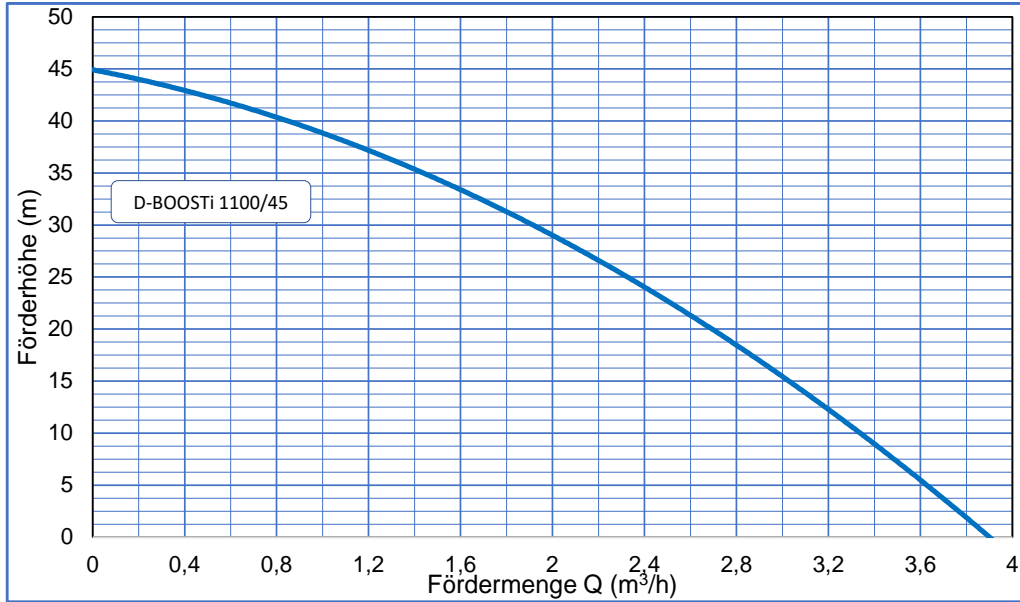
Art.-Nr.	TA60171836
Motorgehäuse	Kunststoff
Pumpengehäuse	Kunststoff
Welle	Edelstahl (EN 10088-3 bis 1.4104)
Laufräder	Noryl
Anzahl der Laufräder	1
Wellendichtung	zwei Gleitringdichtungen Keramik / Graphite
Ölkammer	nein
mediumgekühlt	ja
Aufstellung	trocken, frostfrei
Trockenlaufschutz	ja
Thermischer Überlastungsschutz	ja
Ausdehnungsgefäß	ja, 18 Liter mit Spezialmembran (5 Jahre wartungsfrei)
Abdeckhaube	nein
Druckschalter/Durchflusswächter	integrierte Steuerung mit Druck- und Strömungswächter
Anschlusskabel	ja, mit Schuko-Stecker
Kabelart	H07 RN-F
Kabellänge	1,5m
Sonstiges 3	schwingungsgedämpfter Pumpenfuss

D-BOOST i

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	TA60171836
Länge	260
Höhe	578
Tiefe/Breite	500
Gesamtgewicht (kg)	15,3
Saugstutzen	1" AG (drehbar, Abgang nach vorne)
Druckstutzen	1 " AG (drehbar, Abgang nach oben)

Kennlinien D-BOOST i



Art.-Nr.:	Bezeichnung	Q = Fördermenge											
		m³/h	0,0	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2	3,6	3,8
TA60171836	D-BOOSTi 1100/45	l/min	0	6,7	13,3	20,0	26,7	33,3	40,0	46,7	53,3	60,0	63,3
		Förderhöhe (m)	45	43	40	37	33	29	24	19	12	5	0