

Datenblatt



Produktgruppe

D-ESUB

Art.-Nr.	Bezeichnung
TA60171886	D-ESUB 1200
TA60172703	D-ESUB 1000

Kurzbeschreibung

6" Tauchdruckpumpensystem

Einsatzbereich

Regenwassernutzung, Brunnenwassernutzung, Oberflächenwasser sowie Seen und Flüsse

Anwendungsgebiet

Ein- und Mehrfamilienhäuser, Gewächshäuser, Sport,- Freizeit,- oder Grünflächen, Landwirtschaft, Gewerbe- und Industrieeinheiten, Hotels

Verwendung

Wasserversorgung mit Betriebswasser für die Bewässerung und Beregnung, Hauswasserversorgung (z.B. Toilette, Waschmaschine, etc..) sowie Nutz- und Prozesswasser

Produktbeschreibung

Die D-ESUB ist eine leistungsstarke, mediumgekühlte, mehrstufige 6" Tauchdruckpumpe mit integrierter Steuerung welche die Pumpe druckabhängig ein- und strömungsabhängig ausschaltet, sowie vor Trockenlauf schützt. Gefertigt aus einem hochwertigen Kunststoff zum Korrosionsschutz und für Langlebigkeit, verfügt sie über Laufräder aus Technopolymer, einer doppelten Lippendichtung plus drittem Dichtring, sowie einer Motorwelle und einem Filtersieb aus Edelstahl. Die Pumpe kann nur vertikal (maximale Neigung 15°) und mit einer maximalen Eintauchtiefe von 12 Metern betrieben werden. Für einen optimalen Betrieb und eine einwandfreie Funktion muss die Pumpe vollständig (am besten sogar mit ca.12cm Mindesttauchtiefe zur Verhinderung von Kavitation) getaucht im Wasser arbeiten und einen Mindestabstand zum Boden von 20cm aufweisen (Schmutzschutz) des Weiteren sollte ein Ausdehnungsgefäß in der Druckleitung installiert sein. Ausnahme: die exzellenten Eigenschaften der Motorkühlung erlauben auch einen kurzfristigen Betrieb bei nicht ganz eingetauchter Pumpe, sogar bis zu einer Mindestansaughöhe von 5cm. Die Pumpe fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln. Außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) sowie deren Temperatur 35° C nicht übersteigt. Der einphasige Motor mit einer Spannung von 220V - 240V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz ist für Dauerbetrieb (S1) bei vollständig getauchter Pumpe geeignet, kann 20 Anlaufvorgänge / Stunde mit einem Abstand von mindestens einer Minute leisten und ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet. Dieser schaltet die Pumpe automatisch ab, um sie vor Überhitzung zu schützen und lässt die Pumpe nach einer Abkühlzeit von ca. 15 - 20 Minuten automatisch wieder anlaufen. Pumpe mit integriertem Kondensator, anschlussfertig mit 15m Kabel und Schukostecker, Tragegriff, Rückschlagventil, 4-Stufen-Schlauchanschlussstück und 15m Seil.

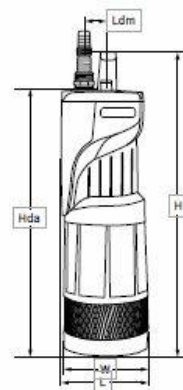
Technische Kurzbeschreibung

- leistungsstarkes, mehrstufiges, mediumgekühltes 6" Tauchdruckpumpensystem mit Filtersieb
- die Tauchdruckpumpe verfügt über einen einphasigen Motor mit einer Spannung von 220V - 240V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz sowie einem integrierten Kondensator und Motorschutzschalter. Der Motor ist für Dauerbetrieb (S1) bei vollständig getauchter Pumpe geeignet und kann 20 Anlaufvorgänge / Stunde mit einem Abstand von mindestens einer Minute leisten

- des Weiteren verfügt das System über eine integrierte Steuerung (Pumpenschaltautomat) welches die Tauchdruckpumpe druckabhängig ein- und flussabhängig ausschaltet, sie somit auch vor Trockenlauf schützt und einen Betrieb bis zu einer maximalen Anlagenhöhe von 20m ermöglicht. Die Steuerung verfügt über eine automatische Reset-Funktion, eine Leckagekontrolle und eine Überwachung des Rückschlagventils vor Verschmutzung.
- Pumpe kann nur vertikal (maximale Neigung 15°) und mit einer maximalen Eintauchtiefe von 12 Metern betrieben werden. Für einen optimalen Betrieb, eine einwandfreie Funktion und zum Dauerbetrieb (S1) muss die Pumpe vollständig getaucht im Wasser arbeiten und einen Mindestabstand zum Boden von 20cm aufweisen (Schmutzschutz). Aufgrund exzellenter Kühleigenschaften ist ein kurzfristiger Betrieb bei nicht ganz eingetauchter Pumpe möglich, sogar bis zu einer Mindestansaughöhe von 5cm.
- Die Pumpe fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) sowie deren Temperatur 35° C nicht übersteigt.
- eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung mit Betriebswasser aus Zisternen und Brunnen bei diversen Anwendungen wie z.B. der Bewässerung und Beregnung, sowie der Hauswasserversorgung.

Lieferumfang

- Tauchdruckpumpe anschlussfertig mit 15m Netzkabel und Schuko-Stecker, Tragegriff und Rückschlagventil
- 4-Stufen-Schlauchanschlussstück
- 15 Meter Befestigungs-Seil



D-ESUB 1200



D-ESUB 1000

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	TA60171886	TA60172703
Förderhöhe maximal (Hmax)	46 m	36 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,7 m³/h	
Anlagenhöhe max.	20 m	
Einschaltdruck	2,6 bar	
Ausschaltdruck/Ausschaltströmung (Betriebsdruck bei Frequenzsteuerung)	< 2,0 l/Min	
Schutzklasse Pumpe	IP X8	
Pumpentyp	mehrstufige, medium gekühlte Tauchdruckpumpe	

Elektrische Daten

Art.-Nr.	TA60171886	TA60172703
Spannung	1 ~ 230 V / 50Hz (220V - 240V)	
Nennstrom	4,8 A	3,8 A
Motorleistung P1	1100 W	900 W
Motorleistung P2	750 W	650 W

Betriebsdaten

Art.-Nr.	TA60171886	TA60172703
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F	
Fördermedium Temperatur	bis 35 C°	bis 35 °C
max. Eintauchtiefe	12 m	
Mindestüberdeckungshöhe	nicht zwingend erforderlich, aber Pumpe muss vollständig eingetaucht sein und zur Vermeidung von Kavitation sollte die Pumpe mindestens 12cm eingetaucht sein. Kurzfrister Betrieb mit Restwasserhöhe von bis zu 5cm möglich!	
max. Anlagendruck	6 bar	
Mindestabstand zum Boden	20 cm	
max. Korngröße	1 mm	
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser	
Sonstiges 1	integrierter Kondensator und Motorschutzschalter	
Sonstiges 2	integrierte Steuerung zur druckabhängigen ein- und strömungsabhängigen Ausschaltung mit Trockenlaufschutz, automatischer Reset-Funktion, Leckageschutz und Überwachung des Rückschlagventils	

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	TA60171886	TA60172703
Motorgehäuse	Aluminium	
Pumpengehäuse	Kunststoff	
Welle	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	
Laufblätter	Technopolymer	
Anzahl der Laufblätter	4	3
Wellendichtung	Doppelte Lippendichtung plus einem dritten Dichtungsring	
Ölkammer	ja	
mediumgekühlt	ja	
Aufstellung	getaucht, frostfrei	
Trockenlaufschutz	ja, durch Schwimmerschalter	
Thermischer Überlastungsschutz	ja, Motorschutzschalter mit automatischem Reset nach einigen Minuten	
Ausdehnungsgefäß	nein, aber dringend empfohlen	
Druckschalter/Durchflusswächter	nein	
Anschlusskabel	ja, Rundkabel schwarz mit Schuko-Stecker	
Kabelart	H07 RNF	
Kabellänge	15m	
Sonstiges 3	Filtersieb am Pumpenfuss, Tragegriff, Rückschlagventil, 4-Stufen-Pumpenanschlussstück und 15m Seil	

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	TA60171886	TA60172703
Höhe	525 mm	500 mm
Durchmesser	150mm	
Gesamtgewicht (kg)	10,8 kg	10,0 kg
Saugstutzen	Filtersieb	
Druckstutzen	1" Innengewinde, Abgang nach oben	

