

D-ECONCEPT

Hauswasserautomat mit Inverter für konstanten Druck

Datenblatt



Produktgruppe

D-ECONCEPT

Art.-Nr.	Bezeichnung
TA60168768	D-ECONCEPT

Kurzbeschreibung

Hauswasserautomat mit Inverter für konstanten Druck

Einsatzbereich

Regenwassernutzung, Brunnenwassernutzung und Druckerhöhung

Anwendungsgebiet

Ein- und Mehrfamilienhäuser, kleinere Gewächshäuser, Gewerbe, kleine Sport,- oder Grünflächen

Verwendung

Hauswasserversorgung und Gartenbewässerung aus Brunnen, Zisternen oder Oberflächenwasser, Druckerhöhung

Produktbeschreibung

Die D-ECONCEPT ist ein kompakter Hauswasserautomat mit integrierter Pumpe, elektronischer Steuerung und Inverter zur Aufrechterhaltung eines konstanten Drucks. Über verschiedene Sensoren schaltet sich die Anlage je nach Bedarf des Verbrauchers automatisch ein oder aus und ist in der Lage Betriebsstörungen festzustellen, zu vermeiden und anzuzeigen. Die wassergekühlte mehrstufige Kreiselpumpe fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln. Außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur 40 Grad nicht übersteigt. Die Spannung der Pumpe ist 230 V / 50 Hz, anschlussfertig mit 1,5m Kabel mit Schuko-Stecker, einem drehbarem Druckstutzen und einem drehbaren Saugstutzen 1" jeweils mit Außengewinde einem Tragegriff und einem schwingsgedämpften Pumpenfuß. Das System verfügt über eine integrierte mehrstufige elektrische Kreiselpumpe, die wassergekühlt ist. Die Anlage wird selbstansaugend geliefert, kann jedoch durch einen einfachen Umbau zu einer normalansaugenden Pumpe umgebaut werden. Die maximale Ansaughöhe beträgt 8m in unter 5 Minuten. Die Pumpe verfügt über einen integrierten Vorfilter aus einem Netz mit 0,5mm Maschenweite und ist waschbar (hinter dem Saugstutzen). Außerdem verfügt sie über ein integriertes Rückschlagventil, welches ebenfalls zur Reinigung entnommen werden kann sowie einem Ablassstopfen und einem Entlüftungsventil. Das System verfügt des Weiteren über eine elektronische Steuerung und einen Inverter, sowie über Durchfluss,- Druck,- und Temperatursensoren. Die Steuerung über den Inverter garantiert verschiedenste Funktionen: am wichtigsten für das Pumpensystem in seiner Funktionalität ist die Wahl und die Aufrechterhaltung eines konstanten Drucks an der Druckseite und am bedeutensten in der Eigenschaft ist die Energieeinsparung. Der Inverter ist in der Lage, den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann. Die D-ECONCEPT verfügt über verschiedenste Schutzsysteme und Alarmmeldungen. Die wichtigsten Schutzsysteme sind der Schutz gegen Trockenlauf, der Schutz gegen kontinuierliches Ein- und Ausschalten ohne Verbraucherbedarf und der Schutz gegen Vereisung des Systems. Beim Schutz vor Trockenlauf schaltet das System bei Wassermangel die Pumpe nach Ablauf einer eingestellten Zeit automatisch ab. Beim Schutz gegen kontinuierliches Ein- und Ausschalten ohne Verbraucherbedarf ist das System in der Lage, vorhandene Leckagen auf Grundlage von einstellbaren Zeitintervallen festzustellen. Beim Schutz gegen Vereisung soll das System vor Eisbildung im Inneren geschützt werden, indem die Elektropumpe eingeschaltet wird, sobald sich die Werte dem

D-ECONCEPT

Gefrierpunkt nähern. Dadurch wird das Wasser im Inneren gewärmt und das Gefrieren unterbunden. Die D-ECONCEPT eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung aus Zisternen oder Brunnen für die Gartenbewässerung oder zur Hauswasserversorgung im privaten Bereich. Außerdem kann die D-ECONCEPT als kleine Druckerhöhung in der Hauswasserversorgung, auch zur Trinkwasserförderung, eingesetzt werden.

Technische Kurzbeschreibung

- kompakter Hauswasserautomat mit mehrstufiger, Kreiselpumpe, elektronischer Steuerung und Inverter
- die mehrstufige und wassergekühlte Kreiselpumpe wird werkseitig selbstansaugend ausgeliefert, kann allerdings durch einfachen und schnellen Umbau zu einem normalansaugenden System umgerüstet werden
- die Steuerung über den Inverter garantiert für das Pumpensystem die Wahl und Aufrechterhaltung eines konstanten Soll-drucks an der Druckseite sowie eine energieeffiziente Nutzung des Systems
- das System verfügt über verschiedenste Schutzsysteme und Alarmmeldungen. Die wichtigsten Schutzsysteme sind der Schutz gegen Trockenlauf, der Schutz gegen kontinuierliches Ein- und Ausschalten ohne Verbraucherbedarf und der Schutz gegen Vereisung des Systems
- anschlussfertig mit Kabel und Schuko-Stecker, integriertem Vorfilter und Rückschlagventil
- fördert sauberes und klares Wasser aus Zisternen und Brunnen, die maximale Ansaughöhe beträgt 8 m, sowie geeignet als Druckerhöhung zur Hauswasserversorgung. Auch zur Förderung von Trinkwasser geeignet

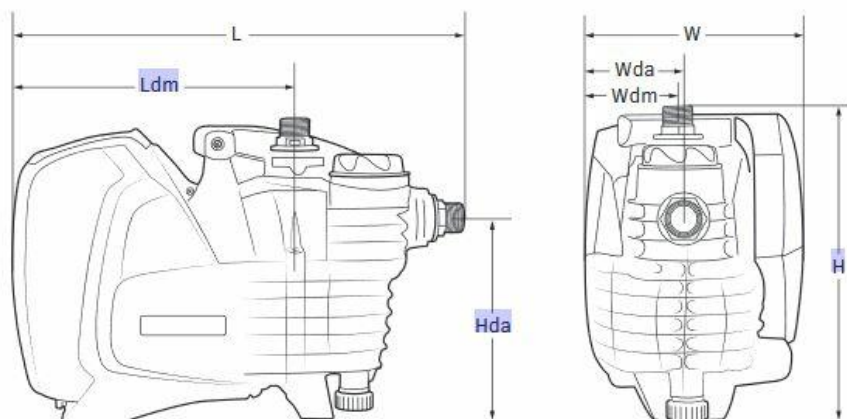
Lieferumfang

Hauswasserautomat D-ECONCEPT, bestehend aus:

- integrierter mehrstufiger, selbstansaugender (max. 8 m / <3 Min) oder normalansaugender wassergekühlten Kreiselpumpe
- integrierter Steuerung und Inverter sowie Stömungs-, Druck-, und Temperaturwächtern
- integriertem LCD-Display, Vorfilter (mit 0,5mm Maschenweite, waschbar) und Rückschlagventil, sowie Ablassschraube und Entlüftungsventil
- drehbarer Druckstutzen 1" AG (Abgang nach oben), drehbarer Saugstutzen 1" AG (Abgang nach vorne), Tragegriff und schwingungsgedämpften Pumpenfuß sowie 1,5m Kabel mit Schuko-Stecker
- Werkzeugschlüssel
- Wasserschlagdämpfer mit T-Stück 1" IG und 1" AG



D-ECONCEPT



Hydraulische Daten

Art.-Nr.	TA60168768
Förderhöhe maximal (Hmax)	60 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,1 m ³ /h
Anlagenhöhe max.	30 m
Einschaltdruck	einstellbar von 1,0 bis 5,5 bar
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende / normalansaugende mehrstufige Kreiselpumpe, wassergekühlt

Elektrische Daten

Art.-Nr.	TA60168768
Spannung	1 ~ 230V / 50Hz (220V - 230V)
Nennstrom	4,8 A
Motorleistung P1	1000 W
Motorleistung P2	750 W

Betriebsdaten

Art.-Nr.	TA60168768
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F
Fördermedium Temperatur	bis 40 °C
max. Anlagendruck	bis 6 bar
max. Saughöhe	8 m
max. Korngröße	2 mm
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser
manuelle Umschaltung	ja
Sonstiges 1	integrierter Vorfilter
Sonstiges 2	integriertes Rückschlagventil

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

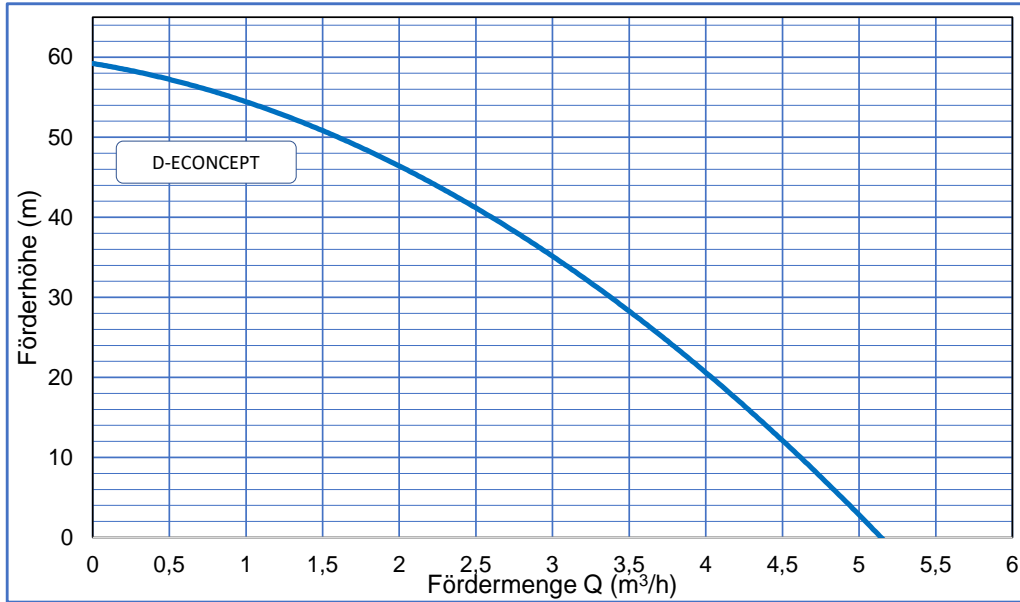
Art.-Nr.	TA60168768
Motorgehäuse	Kunststoff
Pumpengehäuse	Kunststoff
Welle	Edelstahl (EN 10088-3 bis 1.4104)
Laufräder	Noryl
Anzahl der Laufräder	2
Wellendichtung	zwei Gleitringdichtungen Keramik / Graphite
Ölkammer	nein
mediumgekühlt	ja
Aufstellung	trocken, frostfrei, Umgebungstemperatur max. 50° C
Trockenlaufschutz	ja
Thermischer Überlastungsschutz	ja
Ausdehnungsgefäß	Schlagdämpfer, 100ml
Abdeckhaube	nein
Druckschalter/Durchflusswächter	integrierte Steuerung und Inverter, mit Druck,- Strömungs und Temperaturwächter
Anschlusskabel	ja, mit Schuko-Stecker
Kabelart	H07 RN-F
Kabellänge	1,5 m
Sonstiges 3	Tragegriff, schwingungsgedämpfter Pumpenfuss

D-ECONCEPT

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	TA60168768
Länge	234
Höhe	322
Tiefe/Breite	483
Gesamtgewicht (kg)	14
Saugstutzen	1" AG (drehbar, Abgang nach vorne)
Druckstutzen	1 " AG (drehbar, Abgang nach oben)

Kennliniendiagramm D-ECONCEPT



Art.-Nr.:	Bezeichnung	Q = Fördermenge											
		m³/h	0,0	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
		l/min	0	8,3	16,7	25,0	33,3	41,7	50,0	58,3	66,7	75,0	83,3
TA60168768	D-ECONCEPT	Förderhöhe (m)	60	58	54	50	45	40	35	29	22	14	4