Produktgruppe

SuperSplit

Trinkwassertrennstation gemäß DIN EN 1717

Datenblatt

Produktgruppe

SuperSplit

Art.-Nr.	Bezeichnung
83150	SuperSplit 7-50
83151	SuperSplit 7-70

Kurzbeschreibung

Trinkwassertrennstation gemäß DIN EN 1717

Einsatzbereich

Trinkwassertrennstation der Flüssigkeitskategorie 5 gemäß DIN EN 1717 und DIN EN 13077 (Freier Auslauf Typ AB)

Anwendungsgebiet

Nutztierbetriebe, Gewächshäuser, Wäschereien, Einfamilien- und Mehrfamilienhaus, Sport-, Freizeit- und Grünflächen sowie Gewerbe- und Industriebetriebe

Verwendung

Zur Trennung der Trinkwasser- und Betriebswasserleitung über einen Freien Auslauf in Anwendungen, bei denen durch Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser die Gefahr einer Kontamination der Trinkwasserleitung möglich ist (z.B. Unterflurbewässerung, Viehtränken, Wasserspielplätze, Waschanlagen etc.)

Produktbeschreibung

Die Trennstation SuperSplit ist eine kompakte und vollautomatische Trinkwassertrennstation zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 mit Kreiselpumpe, elektronischer Frequenzsteuerung, ABS-Vorlagebehälter mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13077 Typ AB zur Erfüllung der Vorgaben der Trinkwasserverordnung und DIN EN 1717. Die Trennstation verfügt über eine Abdeckhaube aus ABS und eine Blechkonsole, die als technische Plattform dient. Sie kann zur Bodenaufstellung und Wandmontage installiert werden.

Das Trinkwasser wird gemäß DIN EN 1717 über ein mechanisches proportional gesteuertes Schwimmerventil in den PE-Vorlagebehälter eingespeist. Mit kraftvoller, mehrstufiger, normalansaugender Edelstahl-Kreiselpumpe mit elektronischer Frequenzsteuerung zur konstanten Einhaltung eines wählbaren Solldrucks. Die Frequenzsteuerung arbeitet auf der Druckseite der Pumpe und steuert die Drehzahl der Pumpe, so dass der gewählte Versorgungsdruck in der Anlage stets konstant gehalten wird. Dadurch wird die Lebenserwartung der Pumpe erhöht, der Energieverbrauch um bis zu 60% reduziert und die Lautstärke der Pumpe nochmals verringert (sehr leiser Betrieb möglich). Mit Trockenlaufschutz und Rückschlagventil!

Die kompakte Bauform, die spezielle Wandhalterung, sowie die lösbaren Verschraubungen an Trinkwasser- und Druckanschluss ermöglichen eine einfache, sichere und schnelle Installation.

Technische Kurzbeschreibung

- Trinkwassertrennstation zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 gemäß DIN EN 1717
- mit elektronischer Frequenzsteuerung zur konstanten Einhaltung eines wählbaren Solldrucks und Trockenlaufschutz
- Vorlagebehälter mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13077 Typ AB

Produktgruppe

SuperSplit

Lieferumfang

a) Trinkwassertrennstation bestehend aus:

kraftvoller, mehrstufiger, normalansaugender Edelstahl-Kreiselpumpe mit Schukostecker 1,5 m (Plug and Play)

elektronischer Frequenzsteuerung zur Steuerung der Drehzahl

Einspeisebehälter aus MDPE (18 Liter Nennvolumen und 7 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13077 Typ AB und mechanischem, proportional gesteuertem Schwimmerventil (KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung)

Trinkwassernachspeiseventil DN 17 (KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung)

Blechkonsole und Abdeckhaube aus Kunststoff (ABS)

b) Wandhalterung mit Befestigungsmaterial

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	83150	83151
Förderhöhe maximal (Hmax)	47 m	70 m
Förderstrom maximal (Qmax)	7 m³/h	
Anlagenhöhe max.	30 m	
Einschaltdruck	1,0 bis 4,0 bar (voreingestellt auf 4 bar)	1,0 bis 6,0 bar (voreingestellt auf 4 bar)
Ausschaltdruck/Ausschaltströmung (Betriebsdruck bei Frequenzsteuerung)	0,5 bar (Betriebsdruck)	
Schutzklasse Pumpe	IP 55	
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend	

Elektrische Daten

Art.-Nr.	83150	83151
Spannung	In: 1x 230 V/ Out: 3x 230 V / 50 Hz	
Nennstrom	3,2 A	5,0 A
Motorleistung P1	1100 W	1500 W
Motorleistung P2	990 W	1300 W

Produktgruppe

SuperSplit

Betriebsdaten

Art.-Nr.	83150	83151
Schallpegel	58 db	
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F	
Fördermedium Temperatur	bis +40 °C	
Trinkwasseranschluss (max. bar)	DN 17	
max. Eintauchtiefe	keine	
max. Anlagendruck	bis 10 bar	
max. Förderleistung RW Betrieb	k.A.	
max. Förderleistung TW Betrieb	6 m³/h	
max. Saughöhe	k.A.	
Mindestabstand zum Boden	k.A.	
max. Korngröße	k.A.	
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser	
manuelle Umschaltung	nein	
Schutzklasse Steuerung	IP 65 (Frequenzsteuerung)	
Stromaufnahme Zubringerpumpe (max in A)	k.A.	
Spannung Steuerung	Versorgungsspannung 1x 230 V / 50 Hz	
Standby Stromverbrauch	2,4 W	

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	83150	83151
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	
Pumpengehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	
Welle	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	
Laufräder	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	
Anzahl der Laufräder	5	
Wellendichtung	Gleitringdichtung Kohle / Keramik	
Ölkammer	nein	
mediumgekühlt	nein, Luftkühlung	
Aufstellung	Innenraum / frostfrei	
Trockenlaufschutz	ja	
Thermischer Überlastungsschutz	ja	
Ausdehnungsgefäß	nein	
Abdeckhaube	ja, aus ABS	
Vorlagebehälter	TW-Tank aus MDPE mit 18 Liter Nennvolumen und 7 Liter Nutzvolumen	
Anschluss Zubringerpumpe	nein	
Druckschalter/Durchflusswächter	Frequenzsteuerung zur Steuerung der Drehzahl	

SuperSplit

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	83150	83151
Länge	500 mm	
Höhe	500 mm	
Tiefe/Breite	320 mm	
Durchmesser	k.A.	
Gesamtgewicht (kg)	45 kg	
Druckstutzen	1" AG	
Trinkwasseranschluss	3/4" AG	
Notüberlauf	DN 70 / Freier Auslauf gemäß DIN EN 1717 und 13077 Typ AB	