

## Datenblatt

Art.-Nr.	Bezeichnung
81050	iPack plus 5200 S
81051	iPack plus 7600 S
81052	iPack plus 10000 S
81055	iPack plus 5200 L*
81056	iPack plus 7600 L*
81057	iPack plus 10000 L*



## Produktgruppe

# iPack plus

Art.-Nr.	Bezeichnung
81050	iPack plus 5200 S
81051	iPack plus 7600 S
81052	iPack plus 10000 S
81055	iPack plus 5200 L
81056	iPack plus 7600 L
81057	iPack plus 10000 L

## Kurzbeschreibung

Komplettpaket zur Regenwassernutzung

## Einsatzbereich

Regenwassernutzung gemäß DIN 1989-1  
Regenwassertank gemäß DIN 1989 Teil 3

## Anwendungsgebiet

Einfamilien- und Mehrfamilienhaus, kleine Industrie- und Gewerbebetriebe, Gewächshäuser

## Verwendung

Regenwasserkomplettpaket für die Gartenbewässerung und Hauswasserversorgung mit bis zu ca. 200 m<sup>2</sup> anschließbarer Dachfläche

## Technische Kurzbeschreibung

- iPack plus bestehend aus PE-Zisterne, Filterschacht, Verlängerung und Deckel, sowie einem Regenwassermanager
- Komplettpaket für die Regenwassernutzung zur Hauswasserversorgung und Gartenbewässerung mit einer anschließbaren Dachfläche bis ca. 200 m<sup>2</sup>
- mit Kunststoff-Tank zum Einbau in das Erdreich als unterirdischer Wasserspeicher, hergestellt aus lebensmittelechtem Polyethylen für höchste Wasserqualität und zur Gewährleistung der Nachhaltigkeit und Ökologie, zu 100 % recycelbar, aufgrund seiner hohen Qualität mit 25 Jahren Garantie, je nach Variante mit Tankinhalten von 5200, 7600 oder 10.000 Litern lieferbar
- inklusive Filterschacht mit Filtergehäuse mit angeformtem Siphon zum Überlauf und Schmutzwasserauswurf und Edelstahlspaltsieb, Verwendung als Zwei-Wege-Filter mit weitgehend selbstreinigender Filteroberfläche, Anschlusskapazität von 200 m<sup>2</sup> Dachfläche mit annähernd 95 % Wasserausbeute durch optimierte Mechanik, der Filter ist optimal geeignet für Regenwassernutzungsanlagen für die Gartenbewässerung und die Hauswasserversorgung
- Der Regenwassermanager mit Schallschutzgehäuse sowie hausinterner und bedarfsorientierter Trinkwassernachspeisung nach DIN EN 1717 garantiert Betriebssicherheit auch bei Regenwassermangel. Die integrierte selbstansaugende Kreiselpumpe mit Pumpenschaltautomat versorgt die Entnahmestellen jederzeit komfortabel mit Wasser. Für den besonderen Komfort zeigt bei der L-Version eine Füllstandsanzeige in 10 %-Schritten den Wasserstand in der Zisterne an
- Eine mitgelieferte Schwimmende Entnahme zur Installation in der Zisterne soll bei der Wasserentnahme aus dem Regenspeicher verhindern, dass Sedimente vom Boden oder der Wasseroberfläche mit angesaugt werden

# iPack plus

## Lieferumfang

Regenwasserkomplettpaket bestehend aus:

1. iStore Erdtank - Zisterne in monolithischer Bauweise mit 3 Anschlüssen für Zulauf, Überlauf und technische Installation (Versorgungsrohr) sowie Domöffnung
2. iStore Filterschacht plus - Schacht mit zwei höhenversetzten Anschlüssen DN 100 (für Zulauf und Überlauf), einem Anschluss DN 100 für die Versorgungsleitung, einem Dichtungsring, einem Filtergehäuse mit Anschlüssen DN 100 für Zulauf, Überlauf, Tankablauf und einem angeformten Siphon sowie einem Edelstahlspaltsieb und einem strömungskontrollierten Zulauftopf (wichtig: das Zulaufrohr muss bauseits gestellt werden)
3. iStore Deckel - stabiler PE-Deckel begehbar bis 150 kg, doppelwandig zur besseren Isolierung
4. iStore Schachtverlängerung 20 - zur Verlängerung des Einstiegsschachtes für tiefere Erdverlegung um 20 cm, mit Öffnung DN 100 für Zulauf und DN 125 für Überlauf (--> wichtig: zur Anpassung der Höhe bei noch größeren Tiefen kann die Schachtverlängerung mit dem iStore Zwischenring kombiniert werden, der von 20-60 cm variabel kürzbar ist)
5. iCube S oder L - Regenwassermanager mit Schallschutzhaube, mehrstufiger kraftvoller Kreiselpumpe, Pumpensteuerung mit Rückschlagventil, Einspeisbehälter aus MDPE 7 Liter, proportional gesteuertem Schwimmerventil, Schwimmerschalter mit 20 m Anschlusskabel und Justiergewicht (S-Version) oder Tauchdrucksonde (L-Version), Blechkonsole mit spezieller Wandhalterung zur Schallentkopplung sowie Anschlusszubehör (1x Panzerschlauch und Kugelhahn)
6. Schwimmende Entnahme Flex 2 m - 2 m transparenter Saugschlauch mit Edelstahlseiherr, PE-Schwimmerkugel, Rückschlagventil und Messing-Tankdurchführung 1" in 90 Grad
7. frachtkostenfreie Lieferung deutschlandweit (Zufahrtsmöglichkeit vorausgesetzt, frei Bordsteinkante, Festland BRD, unabgeladen)

## Betriebsdaten

Art.-Nr.	81050	81051	81052	81055	81056	81057
<b>Sonstiges 1</b>	Nennvolumen 4.960 Liter	Nennvolumen 7.450 Liter	Nennvolumen 9.810 Liter	Nennvolumen 4.960 Liter	Nennvolumen 7.450 Liter	Nennvolumen 9.810 Liter
<b>Sonstiges 2</b>	Nutzvolumen 4.820 Liter	Nutzvolumen 7.250 Liter	Nutzvolumen 9.450 Liter	Nutzvolumen 4.820 Liter	Nutzvolumen 7.250 Liter	Nutzvolumen 9.450 Liter