

Divertron 900 plus

Tauchdruckpumpe mit integrierter Steuerung

Datenblatt



Produktgruppe

Divertron 900 plus

Art.-Nr.	Bezeichnung
80267PLUS	Divertron 900 X plus
80282PLUS	Divertron 900 plus
80284PLUS	Divertron 900 X-Kit plus

Kurzbeschreibung

Tauchdruckpumpe mit integrierter Steuerung

Einsatzbereich

Regenwassernutzung und Brunnenwassernutzung

Anwendungsgebiet

Ein- und Mehrfamilienhäuser, kleinere Gewächshäuser, Gewerbe, kleine Sport,- oder Grünflächen

Verwendung

Hauswasserversorgung und Bewässerung mit Betriebswasser aus Brunnen, Zisternen oder Oberflächenwasser

Produktbeschreibung

Die Divertron ist eine kraftvolle, medium gekühlte, mehrstufige Tauchdruckpumpe mit integrierter elektronischer Steuerung, welche die Pumpe druckabhängig ein- und strömungsabhängig ausschaltet, sowie vor Trockenlauf schützt. Die Divertron verfügt über einen Pumpenkörper aus Technopolymer, der die Pumpe resistent gegen Korrosion und Oxidation macht. Die Pumpe besitzt ein integriertes Rückschlagventil, welches vor Beschädigungen durch Wasserschläge schützt. Am Pumpenkörper befindet sich ein Entlüftungsventil, dass die Ansaugung bei der "ersten" Inbetriebnahme verbessert (oder auch wenn der Tank leergelaufen ist), einen Handgriff aus Technopolymer sowie ein Anti-Abriß-Kabel. Für die gesteigerten, anspruchsvollen Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften der Pumpe und für eine verschleißfreie Funktion der Hydraulik, sind Laufräder sowie Diffusor aus Technopolymer. Die Divertron verfügt über einen asynchronen, energieeffizienten und wassergekühlten Tauchmotor, inklusive integriertem Kondensator und Überhitzungsschutz. Der große Vorteil der Divertron gegenüber anderen Tauchdruckpumpensystemen besteht in der einfachen und schnellen Möglichkeit zum Austausch des integrierten Kondensators von außen ohne dafür die Pumpe zu öffnen oder zu zerlegen. Die Hydraulikseite der Motorwelle besteht aus Edelstahl (AISI 303) und eine Gleitringdichtung als mechanisches Dichtungssystem stellt sicher, dass die Pumpe wasserdicht ist. Die Divertron fördert sauberes und klares Wasser bis zu einem Sandgehalt von 20 g/m³ und maximal 1 mm Korngröße, frei von Festkörpern, langfasrigen oder schleifenden Partikeln sowie Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur 40 °C nicht übersteigt, aus Zisternen, Brunnen und Oberflächengewässern. Die Spannung der Pumpe ist 1 ~ 230 V mit 50 Hz, die Schutzklasse ist IP 68, ausgestattet mit 15 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker, 1" Druckabgang mit Innengewinde (Messing und inkl. Multihahnstück) und Abgang nach oben und zur Ansaugung entweder einem Filter oder einem 1 1/4" Saugstutzen (X-Version) am Pumpenfuß. Bei der X mit KIT handelt es sich um ein Komplettpaket, bei dem noch eine 1 m schwimmende Entnahme mit beigelegt wird.

Die integrierte Steuerung (Pumpenschaltautomat) schaltet die Pumpe druckabhängig bei 2,4 bar (+/- 0,2bar) ein und flussabhängig (<2 l/min) aus und schützt somit die Pumpe auch vor Trockenlauf. Bei einer Betriebsstörung (z.B. durch Wassermangel) stoppt die elektronische Steuerung die Pumpe und wird in regelmäßigen Abständen versuchen die Pumpe neu zu starten. Die Pumpe darf die maximale

Divertron 900 plus

Anzahl von 20 Starts- und Stopps in der Stunde nicht überschreiten, die maximale Eintauchtiefe beträgt 12 m und die maximale Anlagenhöhe 20 m. Die Divertron eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung aus Zisternen und Brunnen im privaten und gewerblichen Bereich bei diversen Anwendungen wie z.B. der Gartenbewässerung, bei der Hauswasserversorgung, etc.... Die Pumpe darf nur getaucht oder halb untergetaucht und in vertikaler Position verwendet werden. Die Pumpe muss frei saugend sein (keine Schmutzstoff vor der Ansaugung), für einen störungsfreien und ordnungsgemäßen Betrieb ist der Einbau eines AD-Gefäßes in die Druckleitung nicht zwingend erforderlich, wird aber empfohlen (min. 1 Liter). Da die Pumpe bereits über ein integriertes Rückschlagventil verfügt, ist die Installation weiterer Ventile auf der Druckseite nicht zwingend zum Schutz der Pumpe erforderlich. Auf das Stromkabel darf keine Zuglast gegeben werden, es darf nicht gekürzt werden und es wird empfohlen, das Stromkabel zur Stabilisierung bei einer Höhe von 0,5 bis 1m am Druckrohr oder -schlauch zu befestigen.

Technische Kurzbeschreibung

- hochwertige, leistungsstarke, kraftvolle und medium gekühlte, mehrstufige Tauchdruckpumpe mit integrierter elektronischer Steuerung, welche die Pumpe druckabhängig ein- und strömungsabhängig ausschaltet, sowie vor Trockenlauf schützt
- mit Pumpenkörper aus Technopolymer, der die Pumpe resistent gegen Korrosion und Oxidation macht. Für die gesteigerten, anspruchsvollen Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften der Pumpe und für eine verschleißfreie Funktion der Hydraulik, sind Laufräder sowie Diffusor aus Technopolymer
- verfügt über einen asynchronen, wassergekühlten Tauchmotor, inklusive integriertem Kondensator und Überhitzungsschutz. Die Hydraulikseite der Motorwelle besteht aus Edelstahl (AISI 303) und eine Gleitringdichtung stellt sicher, dass die Pumpe wasserdicht ist
- die elektronische Steuerung schaltet die Pumpe druckabhängig ein (2,4 bar) sowie flussabhängig (< 2 l/min) aus und schützt die Pumpe so auch vor Trockenlauf. Außerdem verfügt die elektronische Steuerung über eine automatische Reset-Funktion, die versucht die Pumpe nach Betriebsstörung in regelmäßigen Abständen wieder neu zu starten
- Besonderheiten:
 - einfache und schnelle Wartung und Tausch des Kondensators (kein Öffnen oder Zerlegen der Pumpe notwendig)
 - Entlüftungsventil zur sofortigen Ansaugung während der Erstinstallation oder nach Tankentleerung
 - einfache Wartung durch modularen und funktionalen Aufbau, so dass einzelne Komponenten separat repariert oder ersetzt werden können
 - Spannung 1 ~ 230 V mit 50 Hz, Schutzklasse IP 68, die maximale Eintauchtiefe beträgt 12 m, die maximale Anlagenhöhe 20 m, die Temperatur des Fördermediums darf nicht höher als 40 °C sein und die maximale Anzahl an Starts beträgt 20/Std
 - eignet sich besonders gut zur Förderung von klarem und sauberem Wasser mit einem Sandgehalt bis zu 20 g/m³ und maximaler Korngröße von 1 mm, aus Zisternen und Brunnen für die Wasserversorgung im privaten sowie gewerblichen Bereich bei der Bewässerung und der Hauswasserversorgung mit Betriebswasser

Lieferumfang

Tauchdruckpumpe Divertron 2.0, bestehend aus:

- Pumpe mit integriertem Rückschlagventil, Entlüftungsventil, Tragegriff am Kopf der Pumpe, 1" Druckstutzen mit Innengewinde aus Messing und Abgang nach oben sowie 15 m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker
- Multi-Hahnstück, Tauchpumpen-Revisions-Set, 2 Aufkleber "kein Trinkwasser" (1x mit Text, 1x ohne

Produktgruppe

Divertron 900 plus

Text)

- Version 900 mit Filtersieb
- Version 900 X mit Saugstutzen und beigelegtem einschraubbarem Ansaugsieb
- Version 900 X-Kit mit Saugstutzen als Komplettpaket mit beigelegter 1m schwimmender Entnahme

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	80267PLUS	80282PLUS	80284PLUS
Förderhöhe maximal (Hmax)	45,8 m		
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m ³ /h		
Anlagenhöhe max.	20 m		
Einschaltdruck	2,4 bar (+/- 0,2 bar)		
Ausschaltdruck/Ausschaltströmung (Betriebsdruck bei Frequenzsteuerung)	< 2 l/min		
Schutzklasse Pumpe	IP 68		
Pumpentyp	mehrstufige, medium gekühlte Tauchdruckpumpe		

Elektrische Daten

Art.-Nr.	80267PLUS	80282PLUS	80284PLUS
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz		
Nennstrom	4,2 A		
Motorleistung P1	920 W		
Motorleistung P2	560 W		

Betriebsdaten

Art.-Nr.	80267PLUS	80282PLUS	80284PLUS
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F		
Fördermedium Temperatur	bis 40 °C		
max. Eintauchtiefe	12 m		
Mindestüberdeckungshöhe	keine		
Mindestabstand zum Boden	10 cm		
max. Korngröße	1 mm		
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber (bis zu 20g/m ³ Sandgehalt), frei von Festkörpern, langfaserigen oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser		
Sonstiges 1	integriertes Rückschlagventil und Entlüftungsventil		
Sonstiges 2	Trockenlaufschutz und automatische Reset-Funktion		

Divertron 900 plus

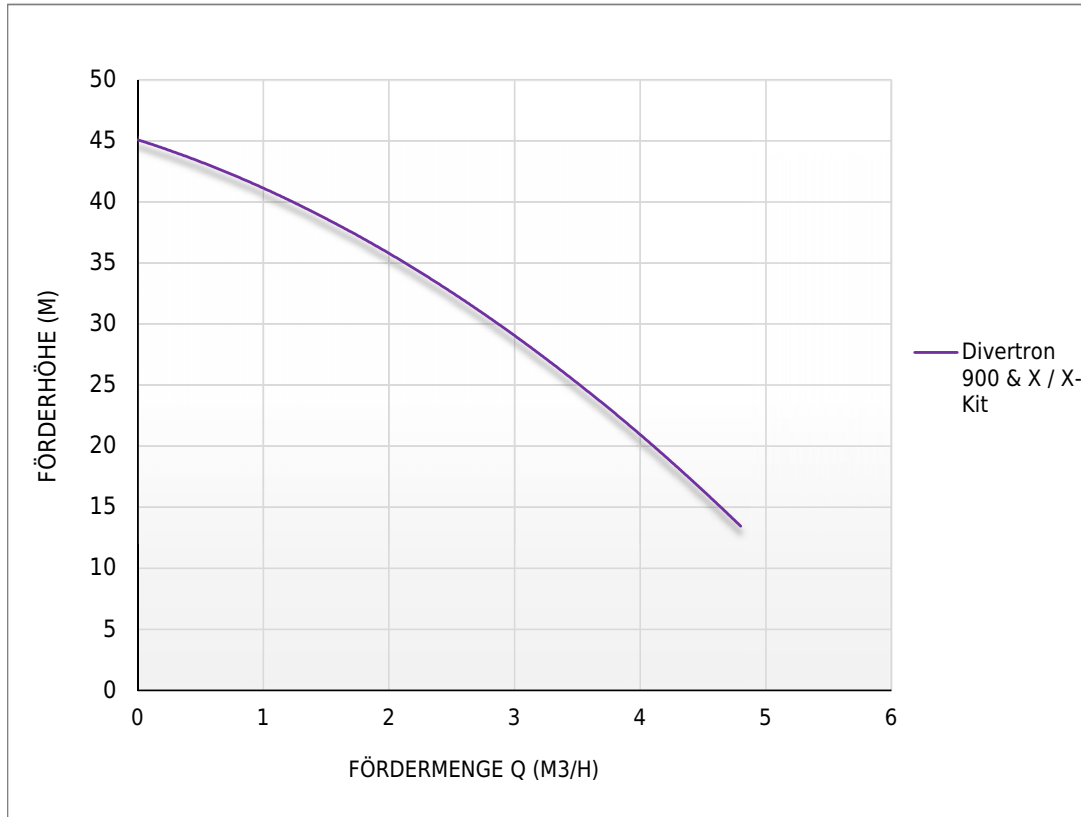
Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	80267PLUS	80282PLUS	80284PLUS
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304)		
Pumpengehäuse	Technopolymer		
Welle	Edelstahl (AISI 416)		
Laufblätter	Technopolymer		
Anzahl der Laufblätter	3		
Wellendichtung	Gleitringdichtung Kohlenstoff / imprägniertes Harz u. Keramik / NBR		
Ölkammer	nein		
mediumgekühlt	ja		
Aufstellung	vertikal, getaucht / halb-getaucht sowie frostfrei		
Trockenlaufschutz	ja		
Thermischer Überlastungsschutz	ja		
Ausdehnungsgefäß	nein		
Abdeckhaube	nein		
Druckschalter/Durchflusswächter	ja, integriert		
Anschlusskabel	ja, mit Schuko-Stecker		
Kabelart	1,5mm ² , H07RN-F		
Kabellänge	15 m		
Sonstiges 3	Saugstutzen am Pumpenfuß, leicht zu wartender und austauschbarer Kondensator, Multihahnstück	Filtersieb am Pumpenfuß, leicht zu wartender und austauschbarer Kondensator, Multihahnstück	Saugstutzen mit beigelegter 1 m schwimmender Entnahme 1", leicht zu wartender und austauschbarer Kondensator, Multihahnstück

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	80267PLUS	80282PLUS	80284PLUS
Länge	160		
Höhe	536		
Tiefe/Breite	160		
Durchmesser	160		
Gesamtgewicht (kg)	11,0		
Saugstutzen	1" IG in Kunststoff	Filtersieb	1" IG in Kunststoff
Druckstutzen	1" IG in Messing, Abgang nach oben		

Kennliniendiagramm



Artikelnr.	Bezeichnung	Q = Fördermenge								
		m ³ /h	0,0	1,2	1,8	2,4	3,0	3,0	4,2	4,8
		l/min	0	20	30	40	50	50	70	80
80282PLUS, 80284PLUS, 80267PLUS	Divertron 900 & X / X-Kit	Förderhöhe (m)	44,5	40,9	37,8	34,1	30,2	25,3	19,8	13,6