Produktgruppe

EH-M 230V 15-XX

mehrstufige Kreiselpumpe

Datenblatt



iWater Wassertechnik GmbH & Co. KG | www.ewu-aqua.de | info@ewu-aqua.de | Telefon +49 2683 94348 - 100

Produktgruppe

EH-M 230V 15-XX

Art.-Nr.	Bezeichnung
61324	EH-M 230V 15-35
61325	EH-M 230V 15-50
61326	EH-M 230V 15-60
61327	EH-M 230V 15-70

Kurzbeschreibung

mehrstufige Kreiselpumpe

Einsatzbereich

Baugruppe und Ersatzteil

Anwendungsgebiet

Regenwassermanager, Druckerhöhungsanlagen, Hauswasserwerke, Hauswasserautomaten, Trennstationen

Verwendung

Wasserversorgung mit Betriebswasser aus der Brunnenwasser- oder Regenwassernutzung und bei Trinkwassertrennstationen sowie als Druckerhöhung in der Trinkwasserinstallation für die Bewässerung und Beregnung, die Hausversorgung von Toiletten, Waschmaschine, Feuerlöschanlagen sowie Nutz- und Prozesswasser.

Produktbeschreibung

Die EH ist eine mehrstufige Kreiselpumpe aus Edelstahl, in kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig, verfügt über eine herrvorragende Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und kann auch in Trinkwasseranwendungen eingesetzt werden (WRAS und ACS Zulassung). Die Pumpe wurde entwickelt, um allen Anforderungen an Drucksteigerungen gerecht zu werden und die besondere und speziell verstärkte Edelstahlkonstruktion mit Zugstangen bietet eine hohes Maß an Leistungsfähigkeit und Belastbarkeit in einer Vielzahl von Anwendungen. Besondes macht die Pumpe, dass auch Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt sind, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garaniert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die herrausragende und besondere Qualität der Pumpe zeigt sich auch in einem äußerst robusten Motorwellendesign für hohe Beanspruchungen, einem Spaltring aus PPS und dem starken und lecksicheren Motorkugellager im Motor. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Franklin-Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz und einer Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50Hz im Netz. Der Motor ist lufgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40°C sein. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde bis 3kw und mit maximal 30 zulässigen Anläufen bei Motoren ab 4kw starten kann, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute bei den Motoren bis 3kw und 2 Minuten bei den Motoren ab 4kw betragen muss. Eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen sowie einen Temperaturbereich von -10°C (kurzfristig -15°C) bis zu 90°C >(kurzfristig bis zu 110°C) des Fördermediums. Die EH fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50gr/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Die Pumpe muss in einer

trockenen und frostfreien Umgebung eingesetzt werden und der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar. Die EH eigent sich besonders gut zur Wasserversorgung aus Brunnen, Zisternen und Oberflächenwasser sowie für die Druckerhöhung im privaten, öffentlichen und industustriellen Bereich bei diversen Anwendungen wie z.b. der Bewässerung, der Hauswasserversorgung, der Versorgung mit oder Verteilung von Prozess- oder Kühlwasser.

Technische Kurzbeschreibung

- mehrstufige Kreiselpumpe aus Edelstahl von höchster Qualität und Effizienz in kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig. Die Verwendung nur hochwertigster Materialien und Werkstoffe, eine spezielle Konstruktion und ein Franklin-Hocheffizienzmotor, erlauben den Einsatz auch unter schwierigsten Bedigungen und gewährleisten den höchsten Anforderungen an Drucksteigerungen gerecht zu werden
- Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garaniert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt
- verstärkte Edelstahlkonstruktion mit Zugstangen, äußerst robustes Motorwellendesign, Spaltring aus PPS und mit einem starken und lecksicheren Motorkugellager im Motor
- mit einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Franklin-Hocheffizienzmotor (220 V - 240 V bei 50Hz im Netz), der über einen intergrierten Überhitzungsschutz verfügt und bis zu 60 Starts pro Stunde (bis 3kw) erlaubt
- besonders hochwertige Gleitringdichtung aus Keramik, Graphit, EPDM und Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz bei einem Temperaturbereich von -10°C (kurzfristig -15°C) bis zu 90°C >(kurzfristig bis zu 110°C) des Fördermediums
- fördert sauberes und klares Wasser mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50gr/m³, sowie nicht zähe Flüssigkeiten ohne chemische und aggressive Bestandteile
- maximaler Betriebsdruck 10bar, maximale Umgebungstemperatur von 40°C, geeigent für Trinkwasseranwendungen (WRAS und ACS Zertifizierung)

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	61324	61325	61326	61327
Förderhöhe maximal (Hmax)	35,3 m	47,4 m	60,1 m	71,8 m
Förderstrom maximal (Qmax)	15,0 m³/h			
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe			

Elektrische Daten

Art.-Nr.	61324	61325	61326	61327
Spannung	1 ~ 230V / 50Hz (220V - 240V)			
Nennstrom	6,3 A	8,2 A	11,1 A	12,7 A
Motorleistung P1	1350 W	1740 W	2510 W	2890 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W	2200 W	2200 W

Produktgruppe

EH-M 230V 15-XX

Betriebsdaten

Art.-Nr.	61324	61325	61326	61327
Schallpegel	ca. 58 dB			
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F			
Fördermedium Temperatur	-10°C bis +90°C (kurzfristig: -15°C bis + 110°C)			
max. Anlagendruck	10 bar			
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser sowie einer max. zulässigen Menge an Sand von 50gr/m³			
Sonstiges 1	Umgebungstemperatur maximal 40°C			
Sonstiges 2	Starts pro Stunde: max.60 (Wartezeit zwischen zwei aufeinender folgenden Starts min. 1 Minute)			

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

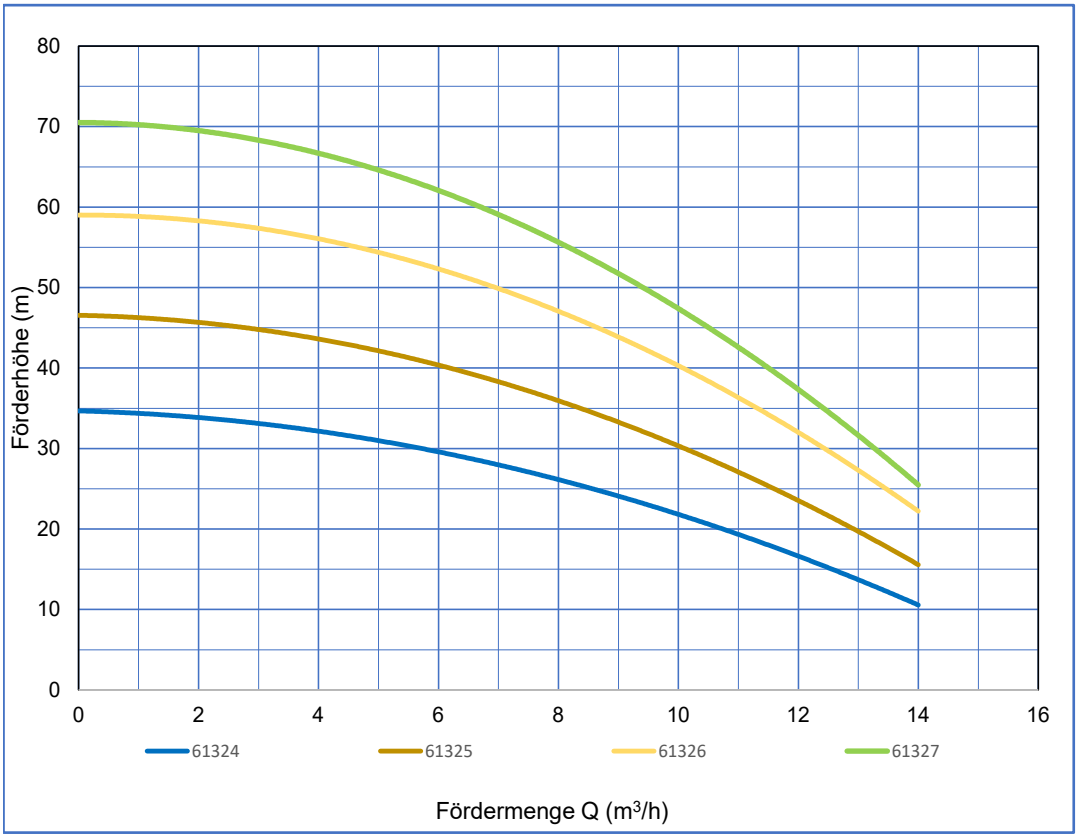
Art.-Nr.	61324	61325	61326	61327
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)			
Pumpengehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)			
Welle	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)			
Laufräder	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)			
Anzahl der Laufräder	3	4	5	6
Wellendichtung	Gleitringdichtung Karbon / Keramik / EPDM			
Ölkammer	nein			
mediumgekühlt	nein, Lüftergekühlt			
Aufstellung	horizontal, trocken und frostfrei			
Trockenlaufschutz	nein			
Thermischer Überlastungsschutz	Überhitzungsschutz im Motor intergriert			
Druckschalter/Durchflusswächter	nein			
Anschlusskabel	nein			
Sonstiges 3	Trinkwasserzulassung nach WRAS und ACS, flexible Einsatzgrundplatte			

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	61324	61325	61326	61327
Länge	380	452	527	557
Höhe	203			
Tiefe/Breite	207	214	221	221
Gesamtgewicht (kg)	13,2	17	23	23,8
Saugstutzen	1 1/2" IG			
Druckstutzen	1 1/4" IG			

EH-M 230V 15-XX

Kennliniendiagramm



Technische Förderdaten

Artikelnr.	Bezeichnung	Q = Fördermenge									
		m³/h	0,0	3,0	4,5	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	14,0
		l/min	0	50	75	100	116,7	133,3	166,7	200	233,3
61324	EH 15-35	Förderhöhe (m)	35,3	32,7	30,8	29,1	27,9	26,6	22,8	17,2	9,7
61325	EH 15-50		47,4	44,2	41,9	39,7	38,2	36,5	31,7	24,3	14,4
61326	EH 15-60		60,1	56,6	54	51,4	49,7	47,8	42,1	33	20,7
61327	EH 15-70		71,8	67,4	64,2	61	58,9	56,5	49,5	38,5	23,7