Produktgruppe

EH-T 400V 5-XX

mehrstufige Kreiselpumpe

Datenblatt



iWater Wassertechnik GmbH & Co. KG | www.ewu-aqua.de | info@ewu-aqua.de | Telefon +49 2683 94348 - 100

Produktgruppe

EH-T 400V 5-XX

Art.-Nr.	Bezeichnung
61120	EH-T 400V 5-30
61121	EH-T 400V 5-40
61122	EH-T 400V 5-55
61123	EH-T 400V 5-70
61124	EH-T 400V 5-80
61125	EH-T 400V 5-90
61126	EH-T 400V 5-100

Kurzbeschreibung

mehrstufige Kreiselpumpe

Einsatzbereich

Baugruppe und Ersatzteil

Anwendungsgebiet

Regenwassermanager, Druckerhöhungsanlagen, Hauswasserwerke, Hauswasserautomaten, Trennstationen

Verwendung

Wasserversorgung mit Betriebswasser aus der Brunnenwasser- oder Regenwassernutzung und bei Trinkwassertrennstationen sowie als Druckerhöhung in der Trinkwasserinstallation für die Bewässerung und Beregnung, die Hausversorgung von Toiletten, Waschmaschine, Feuerlöschanlagen sowie Nutz- und Prozesswasser.

Produktbeschreibung

Die EH ist eine mehrstufige Kreiselpumpe aus Edelstahl, in kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig, verfügt über eine herrvorragende Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und kann auch in Trinkwasseranwendungen eingesetzt werden (WRAS und ACS Zulassung). Die Pumpe wurde entwickelt, um allen Anforderungen an Drucksteigerungen gerecht zu werden und die besondere und speziell verstärkte Edelstahlkonstruktion mit Zugstangen bietet eine hohes Maß an Leistungsfähigkeit und Belastbarkeit in einer Vielzahl von Anwendungen. Besonders macht die Pumpe, dass auch Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt sind, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garaniert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die herrausragende und besondere Qualität der Pumpe zeigt sich auch in einem äußerst robusten Motorwellendesign für hohe Beanspruchungen, einem Spaltring aus PPS und dem starken und lecksicheren Motorkugellager im Motor. Die Pumpe besitzt einen dreiphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten IE-3 Franklin-Hocheffizienzmotor mit einer Spannung von 380 - 415 V bei einer Frequenz von 50Hz im Netz. Der Motor verfügt über keinen Überhitzungsschutz, dieser ist durch einen Fachmann bauseitig zu liefern und zu montieren. Der Motor ist lufgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher wie 40°C sein. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde bis 3kw und mit maximal 30 zulässigen Anläufen bei Motoren ab 4kw starten kann, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute bei den Motoren bis 3kw und 2 Minuten bei den Motoren ab 4kw betragen muss. Eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den

Produktgruppe

EH-T 400V 5-XX

Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen sowie einen Temperaturbereich von -10°C (kurzfristig -15°C) bis zu 90°C (kurzfristig bis zu 110°C) des Fördermediums. Die EH fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50gr/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Die Pumpe muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung eingesetzt werden und der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar. Die EH eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung aus Brunnen, Zisternen und Oberflächenwasser sowie für die Druckerhöhung im privaten, öffentlichen und industustriellen Bereich bei diversen Anwendungen wie z.B. der Bewässerung, der Hauswasserversorgung, der Versorgung mit oder Verteilung von Prozess- oder Kühlwasser.

Technische Kurzbeschreibung

- mehrstufige Kreiselpumpe aus Edelstahl von höchster Qualität und Effizienz in kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig. Die Verwendung nur hochwertigster Materialien und Werkstoffe, eine spezielle Konstruktion und ein Franklin-Hocheffizienzmotor, erlauben den Einsatz auch unter schwierigsten Bedigungen und gewährleisten den höchsten Anforderungen an Drucksteigerungen gerecht zu werden
- Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garaniert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt
- verstärkte Edelstahlkonstruktion mit Zugstangen, äußerst robustes Motorwellendesign, Spaltring aus PPS und mit einem starken und lecksicheren Motorkugellager im Motor
- mit dreiphasigem, luftgekühlten und komplett gekapselten IE3-Franklin-Hocheffizienzmotor (380 V - 415 V bei 50Hz im Netz), der über keinen Überhitzungsschutz verfügt (bauseitig zu stellen und zu installieren) und bis zu 60 Starts pro Stunde bis 3 KW oder 30 Starts pro Stunde ab 4kw erlaubt
- besonders hochwertige Gleitringdichtung aus Keramik, Graphit, EPDM und Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz bei einem Temperaturbereich von -10 °C (kurzfristig -15 °C) bis 90 °C (kurzfristig bis 110 °C) des Fördermediums
- fördert sauberes und klares Wasser mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³, sowie nicht zähe Flüssigkeiten ohne chemische und aggressive Bestandteile
- maximaler Betriebsdruck 10bar, maximale Umgebungstemperatur von 40 °C, geeigent für Trinkwasseranwendungen (WRAS und ACS Zertifizierung)

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	61120	61121	61122	61123	61124	61125	61126
Förderhöhe maximal (Hmax)	33,8 m	44,6	55,1 m	66,4 m	76,9 m	89,2 m	99,9 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,0 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 55						
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe						

Produktgruppe

EH-T 400V 5-XX

Elektrische Daten

Art.-Nr.	61120	61121	61122	61123	61124	61125	61126
Spannung	3 ~ 400V / 50Hz (380V - 415V)						
Nennstrom	1,2 A	1,4 A	1,6 A	1,9 A	2,1 A	2,8 A	3,0 A
Motorleistung P1	750 W	750 W	870 W	1020 W	1170 W	1500 W	1550 W
Motorleistung P2	570 W	720 W	750 W	1100 W	1100 W	1390 W	1500 W

Betriebsdaten

Art.-Nr.	61120	61121	61122	61123	61124	61125	61126
Schallpegel	ca. 58 dB						
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F						
Fördermedium Temperatur	-10°C bis +90°C (kurzfristig: -15°C bis + 110°C)						
max. Anlagendruck	10 bar						
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser sowie einer max. zulässigen Menge an Sand von 50gr/m³						
Sonstiges 1	Umgebungstemperatur maximal 40°C						
Sonstiges 2	Starts pro Stunde: max.60 (Wartezeit zwischen zwei aufeinender folgenden Starts min. 1 Minute)						

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	61120	61121	61122	61123	61124	61125	61126
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)						
Pumpengehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)						
Welle	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)						
Laufräder	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)						
Anzahl der Laufräder	3	4	5	6	7	8	9
Wellendichtung	Gleitringdichtung Karbon / Keramik / EPDM						
Ölkammer	nein						
mediumgekühlt	nein, Lüftergekühlt						
Aufstellung	horizontal, trocken und frostfrei						
Trockenlaufschutz	nein						
Thermischer Überlastungsschutz	Überhitzungsschutz bauseits zu stellen und installieren						
Druckschalter/Durchflusswächter		nein	nein	nein	nein	nein	nein
Druckbehälter	nein						
Anschlusskabel	nein						
Sonstiges 3	Trinkwasserzulassung nach WRAS und ACS, flexible Einsatzgrundplatte						

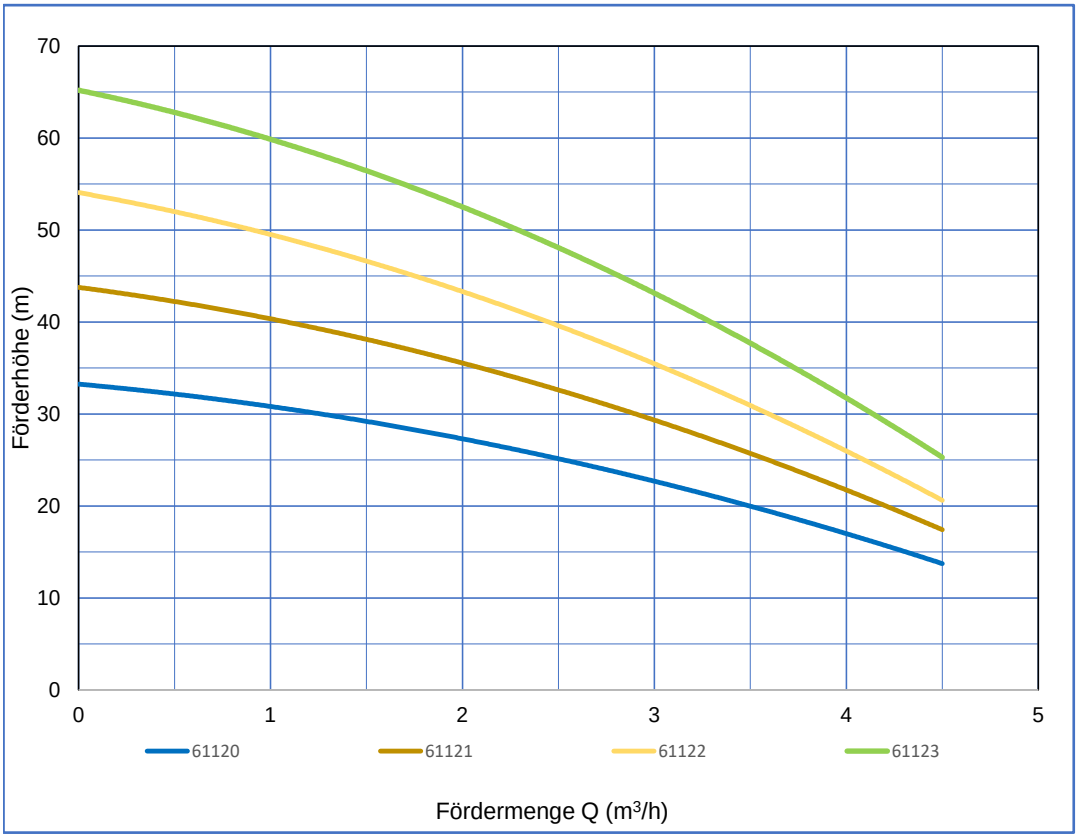
EH-T 400V 5-XX

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	61120	61121	61122	61123	61124	61125	61126
Länge	176						
Höhe	363	385	409	433	457	523	547
Tiefe/Breite	207	207	207	207	207	214	214
Gesamtgewicht (kg)	11	11,8	12,4	14,4	15	18,8	19,4
Saugstutzen	1 1/4" IG						
Druckstutzen	1" IG						

EH-T 400V 5-XX

Kennliniendiagramm

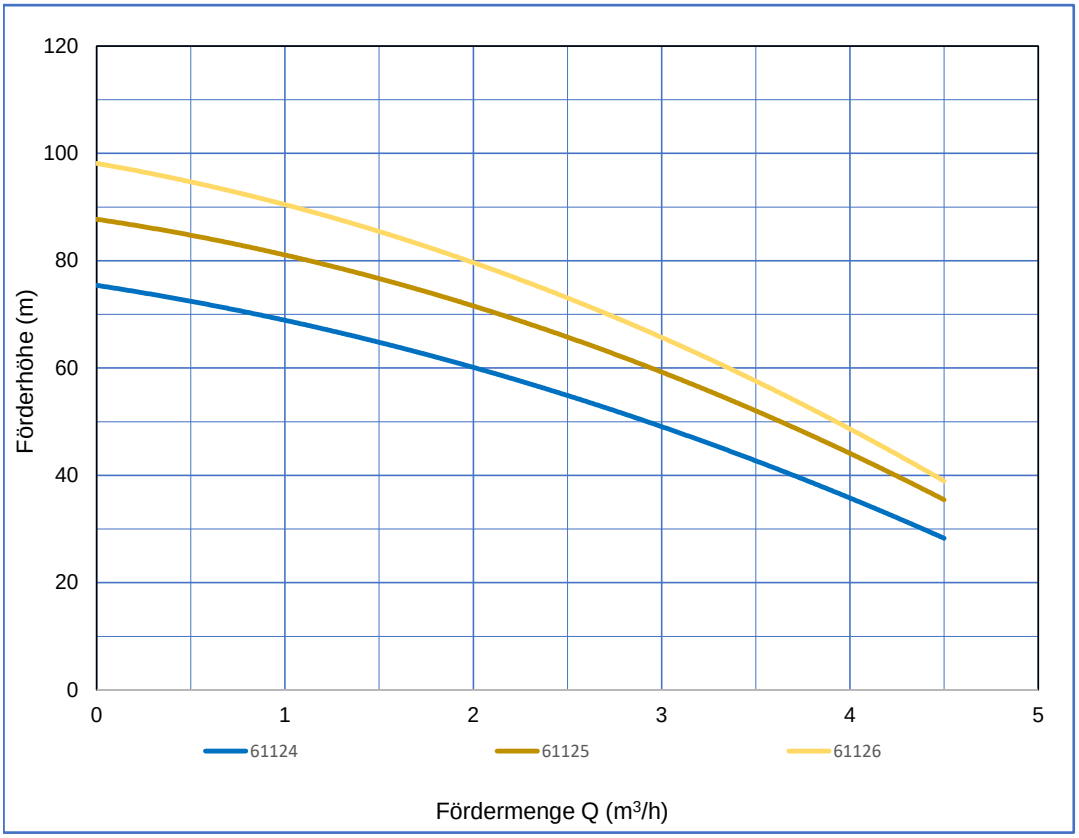


Technische Förderdaten

Artikelnr.	Bezeichnung	Q = Fördermenge					
		m³/h	0,0	1,5	2,0	3,0	4,5
		l/min	0	25	33,33	50	75
61120	EH-T 5-30	Förderhöhe (m)	33,2	29,3	27,4	22,5	13,8
61121	EH-T 5-40		43,7	38,3	35,6	29,1	17,5
61122	EH-T 5-55		54	46,8	43,4	35,2	20,7
61123	EH-T 5-70		65,1	56,7	52,6	42,8	25,4

EH-T 400V 5-XX

Kennliniendiagramm



Technische Förderdaten

Artikelnr.	Bezeichnung	Q = Fördermenge					
		m³/h	0,0	1,5	2,0	3,0	4,5
		l/min	0	25	33,33	50	75
61124	EH-T 5-80	Förderhöhe (m)	75,3	65,1	60,2	48,7	28,4
61125	EH-T 5-90		87,6	77	71,7	58,8	35,6
61126	EH-T 5-100		98	85,8	79,8	65,2	39,1