

InoxBasic PX

mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe

Datenblatt



Produktgruppe

InoxBasic PX

Art.-Nr.	Bezeichnung
61115	InoxBasic 5-45 PX
61116	InoxBasic 5-45 PXH

Kurzbeschreibung

mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe

Einsatzbereich

Baugruppe und Ersatzteil

Anwendungsgebiet

Regenwassermanager, Druckerhöhungsanlagen, Hauswasserwerke, Hauswasserautomaten, Trennstationen

Verwendung

Wasserversorgung mit Betriebswasser aus der Brunnenwasser- oder Regenwassernutzung und bei Trinkwassertrennstationen sowie als Druckerhöhung für die Bewässerung und Beregnung, die Hausversorgung (z.B. Toiletten, Waschmaschine) sowie für Nutz- und Prozesswasser.

Produktbeschreibung

Die InoxBasic PX ist eine mehrstufige und selbstansaugende Kreiselpumpe aus Edelstahl, im kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verspricht bei richtiger Installation und Anwendung eine lange Lebensdauer sowie Zuverlässigkeit und gewährleistet einen ruhigen Betrieb mit moderater Geräusentwicklung. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem glasfaserverstärkten thermoplastischen Kunststoff (PPO+GF30) für eine sehr gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220V - 240V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40°C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss. Die maximale Ansaugtiefe der Pumpe beträgt 8m, der maximale Betriebsdruck liegt bei 6 bar und die Temperatur des geförderten Mediums muss zwischen +5°C und +40°C liegen. Die InoxBasic PX besitzt einen An- und Ausschalter am Motorschaltkasten für manuellen Betrieb, ein 1,3m langes Netzkabel mit Schukostecker und in der Variante PXH noch einen Stahlrahmen zum einfachen Transport und zur Bodenaufstellung. Die Pumpe darf nur in einer trockenen und frostfreien Umgebung eingesetzt werden und muss vertikal installiert werden. Funktionsweise Selbstansaugung: Während des Starts öffnet sich das elastische Ventil, das sich in der ersten Stufe befindet, um die Luft aus dem System entweichen zu lassen und Wasser in die Pumpe einzusaugen. Sobald der Druck einen bestimmten Punkt erreicht, schließt sich das Ventil und die Pumpe erreicht die geforderte Leistung. Die InoxBasic PX fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +5°C und +40°C liegt. Die maximal zu fördernde Menge an Sand beträgt ca. 60gr/m³ mit einer Korngröße von bis zu 1,0mm. Sie eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung aus Brunnen und Bohrlöchern sowie Zisternen für die Druckerhöhung oder für die Wasserverteilung im privaten und öffentlichen

Produktgruppe

InoxBasic PX

Bereich bei diversen Anwendungen wie z.B. der Bewässerung und Beregnung, der Hauswasserversorgung, etc...

Technische Kurzbeschreibung

- mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe im kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig
- 2. Pumpengehäuse aus Edelstahl, mit Lauf- und Leiträdern aus einem glasfaserverstärkten thermoplastischen Kunststoff für eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit sowie einen ruhigen Betrieb mit moderater Geräuschentwicklung
- 3. mit einphasigem und luftgekühltem Asynchronmotor 220 V - 240 V bei 50 Hz im Netz, der über einen integrierten Überhitzungsschutz und eine Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR verfügt und 20 Starts und Stopps pro Stunde erlaubt (mindestens 1 Minute Ruhephase)
- 4. ein spezielles elastisches Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer maximalen Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann.
- 5. maximaler Betriebsdruck 6bar, maximale Umgebungstemperatur von 40°C und einem Temperaturbereich des Fördermediums zwischen +5°C und 40°C sowie einer maximalen Ansaugtiefe von 8m
- 6. mit An- und Ausschalter am Motorschaltkasten zum manuellen Betrieb, sowie bei der PXH-Version mit einem Stahlrahmen zum einfachen Transport und zur Bodenaufstellung
- 7. fördert sauberes und klares Wasser, sowie nicht zähe Flüssigkeiten ohne chemische und aggressive Bestandteile mit einem Sandgehalt bis zu 60 gr/m³ und einer Korngröße von bis zu 1mm

Lieferumfang

InoxBasic bestehend aus:

- PX-Version: Kreiselpumpe mit An-/ Ausschalter am Motorschaltkasten, 1,3m Anschlussleitung mit Schukostecker sowie 1" Saug- und Druckeingang mit Innengewinde, Pumpenfüssen mit Befestigungsöse
- PXH-Version: wie PX-Version nur noch mit Stahlrahmen

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	61115	61116
Förderhöhe maximal (Hmax)	44,0 m	
Förderstrom maximal (Qmax)	5,4 m ³ /h	
Anlagenhöhe max.	-	
Einschaltdruck	-	
Ausschaltdruck/Ausschaltströmung (Betriebsdruck bei Frequenzsteuerung)	-	
Schutzklasse Pumpe	IP 44	
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, selbstansaugend	

InoxBasic PX

Elektrische Daten

Art.-Nr.	61115	61116
Spannung	1 ~ 230V / 50Hz (220V - 240V)	
Nennstrom	3,7 A	
Motorleistung P1	770 W	
Motorleistung P2	550 W	

Betriebsdaten

Art.-Nr.	61115	61116
Schallpegel	ca. 66 dB	
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F	
Fördermedium Temperatur	+5C° bis +40C°	
Trinkwasseranschluss (max. bar)	-	
max. Eintauchtiefe	-	
Mindestüberdeckungshöhe	-	
max. Anlagendruck	6 bar	
max. Förderleistung RW Betrieb	-	
max. Förderleistung TW Betrieb	-	
max. Saughöhe	8m	
Mindestabstand zum Boden	-	
max. Korngröße	1 mm	
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser. Maximale Menge an Sand bis zu 60gr/m ³	
manuelle Umschaltung		-
Schutzklasse Steuerung		-
anschließbare Pumpenleistung Steuerung (maximal)		-
Stromaufnahme Zubringerpumpe (max in A)		-
Spannung Steuerung		-
Standby Stromverbrauch		-
Sonstiges 1	spezielles elastisches Ventil zur Selbstansaugung (Injektor)	
Sonstiges 2		-

InoxBasic PX

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

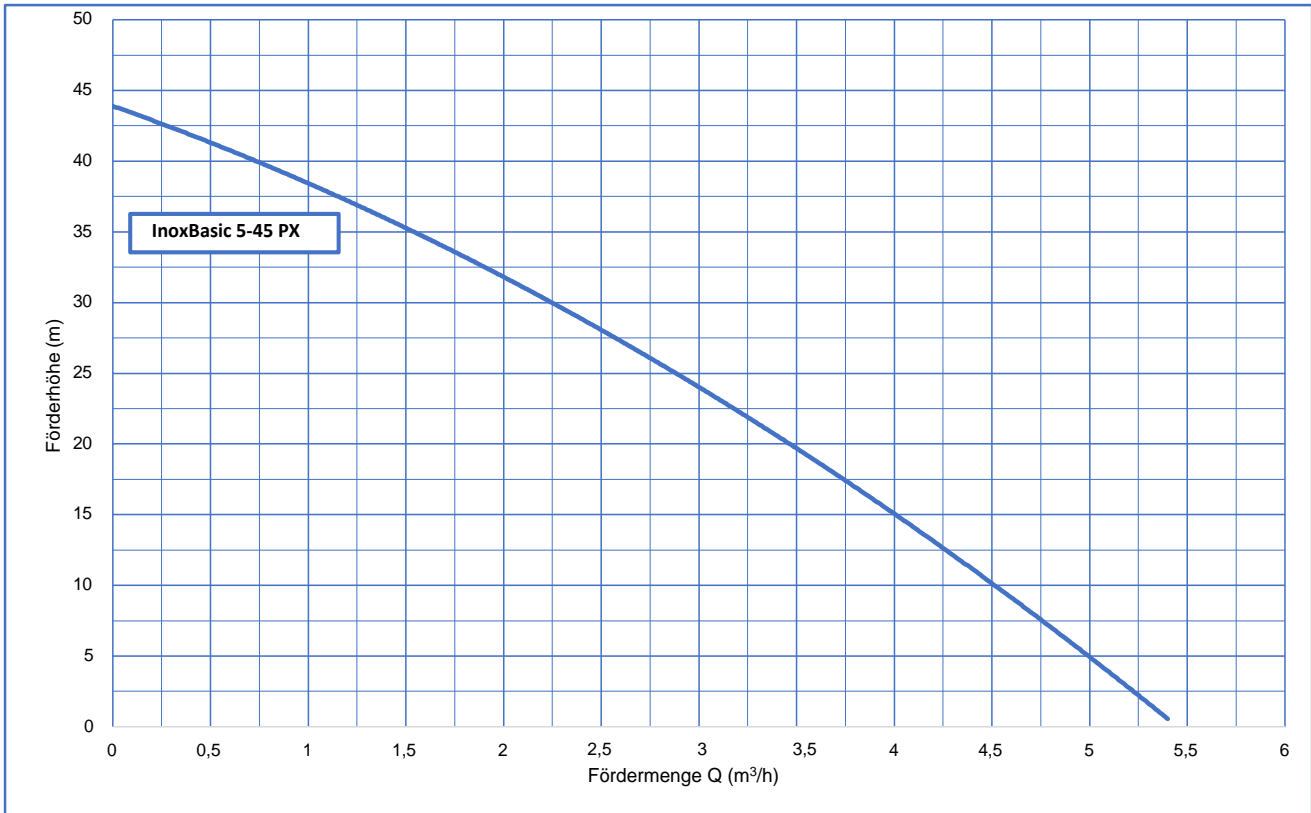
Art.-Nr.	61115	61116
Motorgehäuse	Aluminium	
Pumpengehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	
Welle	Edelstahl 20CR13	
Laufräder	PPO+30GF	
Anzahl der Laufräder	4	
Wellendichtung	Gleitringdichtung Karbon / Keramik / NBR	
Ölkammer	Nein	
mediumgekühlt	nein, Luftgekühlt	
Aufstellung	horizontal, trocken und frostfrei	
Trockenlaufschutz	nein	
Thermischer Überlastungsschutz	ja, im Motor integriert	
Ausdehnungsgefäß	-	
Abdeckhaube	-	
Vorlagebehälter	-	
Anschluss Zubringerpumpe	-	
Druckschalter/Durchflusswächter	nein	
Anschlusskabel	ja, mit SchukoStecker	
Kabelart	H05RN-F	
Kabellänge	1,3m	
Sonstiges 3	An- und Ausschalter an Motorbox	An- und Ausschalter an Motorbox, Stahlrahmen zum Transport und zur Bodenaufstellung

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	61115	61116
Länge	185 (mit Motorbox)	
Höhe	204	
Tiefe/Breite	409	
Durchmesser	-	
Gesamtgewicht (kg)	10,5 kg	10,5
Saugstutzen	1" IG	
Druckstutzen	1" IG	

InoxBasic PX

Pumpenkennlinie InoxBasic 5-45 PX



		Q = Fö										
		m³/h	0,0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8	5,4
Art. Nr.	Bezeichnung	l/min	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
61115	InoxBasic 5-45 PX	Förderhöhe	44	41	37	33	28,5	24	19	13,5	7,5	0