Tauchmotorpumpe EGT 400V



Edelstahl-Schmutzwasserpumpe

Datenblatt







ArtNr.	Bezeichnung					
61828	Schmutzwasserpumpe EGT7 30-9 400V					
61829	Schmutzwasserpumpe EGT9 33-11 400V					
61830	Schmutzwasserpumpe EGT11 36-13 400V					
61831	Schmutzwasserpumpe EGT15 36-15 400V					

Kurzbeschreibung

Edelstahl-Schmutzwasserpumpe

Einsatzbereich

Brunnenwassernutzung, Regenwassernutzung, Wasserentsorgung und Entwässerung

Anwendungsgebiet

Ein- und Mehrfamilienhäuser, Sport-, Freizeit- und Grünflächen, Gewerbe- und Industrieeinheiten, Landwirtschaft, Hotels

Verwendung

Zum Pumpen von Schmutzwasser, Brunnenwasser oder Regenwasser im häuslichen, gewerblichen, industriellen und landwirtschaftlichen Bereich in manuellem oder automatischem Betrieb

Produktbeschreibung

Die Schmutzwasserpumpe EGT ist eine Franklin-Edelstahl-Tauchmotorpumpe von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer sowie höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Sie wird zur Entwässerung, Wasserentsorgung und Wasserverteilung von klarem und schmutzigem Wasser und Abwasser mit Feststoffen bis 50 mm eingesetzt. Die Pumpe hat ein kompaktes und robustes Design, verfügt über ein Freistrom-Laufrad (Vortex) und ein Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Epoxy-Beschichtung für optimalen Korrosionsschutz sowie lange Haltbarkeit und überragende Qualität. Die doppelte Wellendichtung mit Ölkammer (lebensmittelechtes Öl) trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand sowie maximalen Motorschutz. Die Pumpe ist mit einem Entlastungsventil zur Entlüftung um das Laufrad ausgestattet, welches eine ordnungsgemäße Pumpenansaugung auch nach langen Stillstandszeiten sicherstellt. Verbaut ist ein 2-poliger-3 Phasen-Induktionsmotor 50 Hz, 380V - 415V mit einer dreifach imprägnierten wassergeschützten trockenen Wicklung, der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert. Der Motorschutz ist bauseitig zu stellen und zu installieren. Die EGT fördert klares und schmutziges Wasser / Abwasser mit hohem Feststoffanteil bis 50 mm Feststoffgröße und faserigen Partikeln und die Temperatur des geförderten Mediums darf nicht höher als +35°C liegen. Pumpen für Dauerbetrieb (S1) in vertikaler Position geeignet, die maximale Einsatztiefe beträgt 5 m und die Pumpe benötigt für eine einwandfreie Funktion eine Mindesteintauchtiefe je nach Modell. Als Druckabgang besitzt die EGT einen vertikalen 2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet, so dass der Einbau in kleine Gruben möglich ist, ohne dass ein Krümmer an der Pumpe erforderlich ist. Des Weiteren verfügt die Pumpe noch über ein 10 m Netzkabel mit offenem Ende, einen Zugentlastungsring des Kabels sowie einen Griff aus Polypropylen. Die Pumpen der EGT-Serie können sowohl fest installiert, wie auch mobil betrieben werden. Optimale Einsatzgebiete und Verwendung sind die Trockenlegung von Kellern und Garagen oder das Abpumpen aus Sickergruben, Entwässerungsschächten und Regenwassersammelbecken / Zisternen

Wichtig: Gemäß der Unfallschutzvorschriften darf die Pumpe nicht in Schwimmbecken, Teichen oder Wasserbecken eingesetzt werden, in denen sich Personen aufhalten und auch nicht zum Pumpen von Kohlenwasserstoffen (z.B. Benzin, Gasölen, Heizölen, Lösemitteln, etc..) benutzt werden. Die Pumpe

Tauchmotorpumpe EGT 400V



muss senkrecht (Druckabgang nach oben) installiert werden und sie kann im Dauerlauf (Dauerbetrieb S1) betrieben werden.

Technische Kurzbeschreibung

- die EGT Schmutzwasserpumpen sind Franklin-Edelstahl-Tauchmotorpumpen von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer sowie höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Sie werden zur Entwässerung, Wasserentsorgung und Wasserverteilung von klarem und verschmutztem Wasser / Abwasser eingesetzt
- die Pumpe verfügt über ein Freistrom-Laufrad (Vortex) und ein Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Epoxy-Beschichtung für optimalen Korrosionsschutz sowie lange Haltbarkeit und überragende Qualität
- eine doppelte Wellendichtung mit Ölkammer (lebensmittelechtes Öl) trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand sowie maximalen Motorschutz. Verbaut ist ein 2-poliger-3 Phasen-Induktionsmotor 400 V, 50 Hz, mit einer dreifach imprägnierten wassergeschützten trockenen Wicklung, der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert
- mit Entlastungsventil zur Entlüftung um das Laufrad ausgestattet, welches eine ordnungsgemäße Pumpenansaugung auch nach langen Stillstandszeiten sicherstellt
- fördert klares und schmutziges Wasser / Abwasser mit hohem Feststoffanteil bis 50 mm Feststoffgröße und faserigen Partikeln und die Temperatur des geförderten Mediums darf nicht höher als +35 °C liegen. Pumpe für Dauerbetrieb (S1) in vertikaler Position geeignet, die maximale Einsatztiefe beträgt 5 m und die Pumpe benötigt für eine einwandfreie Funktion eine entsprechende Mindesteintauchtiefe. Als Druckabgang besitzen die Pumpen einen vertikalen 2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet
- optimale Einsatzgebiete und Verwendung sind die Trockenlegung von Kellern und Garagen, die Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Oberflächengewässern, die Entleerung von Tanks zur Regenwassergewinnung sowie das Abpumpen aus Sickergruben und Entwässerungsschächten

Lieferumfang

Tauchmotorpumpe EGT 400 V, bestehend aus:

- 2-poligem 3-Phasen-Induktionsmotor 400 V, 50 Hz
- Pumpengehäuse und Freistrom-Laufrad (Vortex) aus Gusseisen, 10 m Netzkabel mit offenem Ende, seitlichem 2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet und einem Griff aus Polypropylen

Hydraulische Daten

ArtNr.	61828	61829	61830	61831			
Förderhöhe maximal (Hmax)	9,3 m	11,0 m	12,8 m	15,0 m			
Förderstrom maximal (Qmax)	30,0 m³/h	33,0 m³/h	36,0 m³/h	36,0 m³/h			
Schutzklasse Pumpe	IP X8						
Pumpentyp	Edelstahl-Schmutzwasserpumpe						





Elektrische Daten

ArtNr.	61828	61829	61830	61831		
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)					
Nennstrom	1,8 A	2,3 A	3,0 A	4,0 A		
Motorleistung P1	1100 W	1450 W	1800 W	2200 W		
Motorleistung P2	750 W	900 W	1100 W	1500 W		

Betriebsdaten

ArtNr.	61828	61829	61830	61831				
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F							
Fördermedium Temperatur	bis +35 °C							
max. Eintauchtiefe	5 m							
Mindestüberdeckungshöhe	Mindesteintauchtiefe 275 mm	Mindesteintauchtiefe 300 mm	Mindesteintauchtiefe 350 mm					
max. Anlagendruck	6 bar							
max. Korngröße	50 mm							
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	klares und schmutziges Wasser / Abwasser mit hohem Feststoffanteil bis 50 mm Feststoffgröße und faserigen Partikeln							
Sonstiges 1	dreifa	ch-imprägnierte, wasser	geschützte trockene Wi	cklung				

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

ArtNr.	61828 61829 61830 61831							
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)							
Pumpengehäuse	Gusseisen (GJL 200 / EN 1561)							
Welle	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)							
Laufräder	Gusseisen (GJL 200 / EN 1561)							
Anzahl der Laufräder	1							
Wellendichtung	doppelte Gleitringdichtung (aus Aluminiumoxid-Keramik / Karbon / NBR							
Ölkammer	ja, Öl ist geeignet für Lebensmittel							
mediumgekühlt	ja, Motorkühlung mittels durchströmendem Medium							
Aufstellung	getaucht, frostfrei							
Trockenlaufschutz	nein							
Thermischer Überlastungsschutz	nein							
Ausdehnungsgefäß	nein							
Druckschalter/Durchflusswächter	nein							
Anschlusskabel	Netzkabel H07RN-F, offenes Ende							
Kabelart	rund, 4adrig, 1,0 mm²							
Kabellänge		10	m					



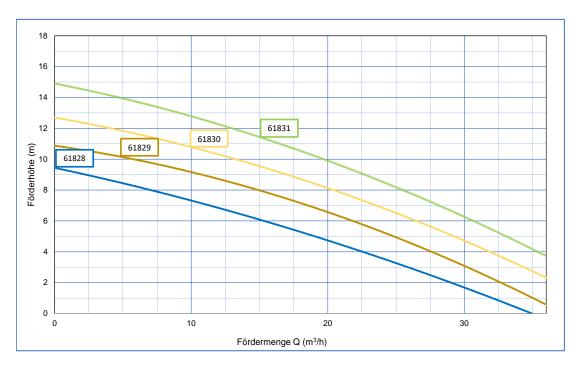


Maße & Gewicht (Produkt)

ArtNr.	61828	61831					
Länge	183						
Höhe	460	485	505	535			
Tiefe/Breite	264						
Gesamtgewicht (kg)	15 15,8 18,8 2						
Druckstutzen	2" IG (ISO 228) Abgang nach oben						







Artikelnummer	Bezeichnung	3x230 V	3x400 V	P1	Р	Q = F	örderme	enge											
							m³/h	0,0	3,0	6,0	9,0	12,0	15,0	18,0	21,0	24,0	30,0	33,0	36,0
			[A]	[kW]	[kW]	[HP]	l/min	0	50,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	500,0	550,0	600,0
61828	EGT7 30-9	3,1	1,8	1,1	0,75	1	le.	9,3	8,8	8,3	7,7	7	6,2	5,3	4,3	3,2	2,2	0	0
61829	EGT9 33-11	4	2,3	1,45	0,9	1,2	erhör (m)	11	10,5	10	9,3	8,6	7,8	7	6,2	5,2	4,2	1,8	0
61830	EGT11 36-13	5,2	3	1,8	1,1	1,5	irde (n	12,8	12,2	11,6	11	10,3	9,5	8,6	7,7	6,7	5,7	3,3	2
61831	EGT15 36-15	6,9	4	2,2	1,5	2	ñ	15	14,4	13,7	13	12,2	11,3	10,4	9,5	8,5	7,4	4,5	0

P1: Max Leistungsaufnahme

P2: Motor Nennleistung

Dichte p= 1000 kg/m³

Kinematische Viskosität = max. 20 mm²/Sek

Tauchmotorpumpe EGT 400V



LEISTUNGSMERKMALE

Kabellänge 10 m, Einphasenpumpen mit Stecker

Einfache Überprüfung der Kondensatorfläche

Zugentlastungsring des Kabels

Entlastungsventil: Die Pumpe ist mit einem Entlastungsventil ausgestattet zur Entlüftung um das Laufrad. Dies stellt eine ordnungsgemäße Pumpenansaugung sicher, auch nach langen Stillstandszeiten

Höchstmögliche Flexibilität der Anschlüsse:

- Flansch DN 50 PN 10 EN 1092-2
- N. 4 M8 Löcher Ø 90 für Fußverbindung SA-G 2"
- G 2" ISO 228

Pumpengehäuse mit Epoxy Außenbeschichtung (Kataphorese) für optimalen Korrosionsschutz

Griff aus Polypropylen mit

Rahmen aus Edelstahl

Einfache Einstellung des Niveauschalters ermöglicht die Einstellung von Start-/Stopp des Pumpenniveaus

Die Doppel-Wellendichtung mit Ölkammer trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand.

> Ölkammer mit Öl für Lebensmittel / Pharmazeutische Maschinen

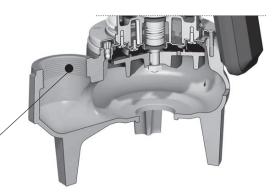
Laufräder mit Epoxy Beschichtung (Kataphorese für optimalen Korrosionsschutz)

> Welle aus Chrom-Nickel-Edelstahl

Die Konstruktion mit einem Freistromrad (Vortex) eignet sich besonders für Flüssigkeiten mit Feststoffgehalt bis 50 mm Korngröße

EGT

G 2" vertikal, nach oben gerichtete Abgabeöffnung für den Einbau in kleine Gruben, ohne dass ein Krümmer an der Pumpe erforderlich ist.



21/11/25-07/15

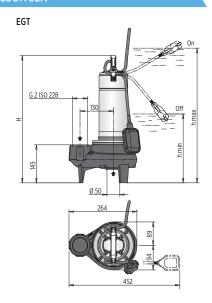


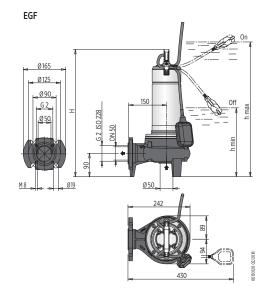


ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Dumnanmadall		Abmessungen [mm]	h min		
Pumpenmodell	Н	h max	h min	Einphasen	Dreiphasen
61828	460	535	275	16.2	15.2
61829	485	560	300	18	16
61830	505	580	320	20.5	19
61831	505	580	320	-	20.5

ABMESSUNGEN



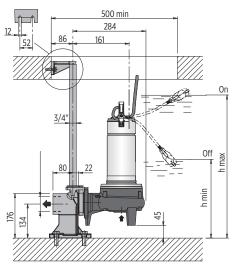


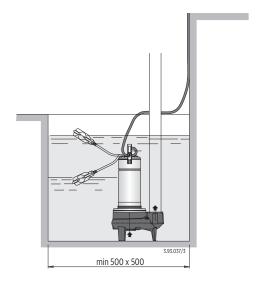
Tauchmotorpumpe EGT 400V

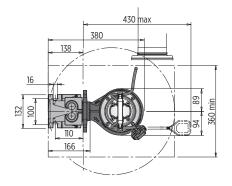


INSTALLATION

STATIONÄRE INSTALLATION

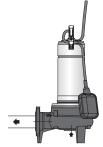




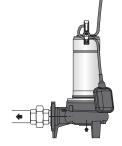


Pumpenmodell	Abmessungen [mm]				
rumpenmoden	h max	h min			
61828	535	275			
61829	560	300			
61830	580	320			
61831	610	350			

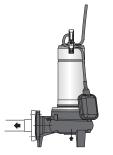
ANSCHLUSSMÖGLICHKEITEN



Pompe avec ports filetés: tuyaux vissés dans les ports



Pompe avec ports filetés: tuyaux avec raccords-union (disponibles localement)



Pompe avec orifices à brides DN 50: tuyaux avec contre-brides

130122FR 11/202