Tauchmotorpumpe EGN 400V



Edelstahl-Tauchmotorpumpe

Datenblatt







ArtNr.	Bezeichnung
61816	Tauchmotorpumpe EGN4 18-10 400V
61817	Tauchmotorpumpe EGN5 21-12 400V
61818	Tauchmotorpumpe EGN7 24-14 400V
61819	Tauchmotorpumpe EGN9 27-16 400V
61820	Tauchmotorpumpe EGN11 30-18 400V
61821	Tauchmotorpumpe EGN15 30-20 400V

Kurzbeschreibung

Edelstahl-Tauchmotorpumpe

Einsatzbereich

Brunnenwassernutzung, Regenwassernutzung, Wasserentsorgung und Entwässerung

Anwendungsgebiet

Ein- und Mehrfamilienhäuser, Freizeit- und Grünflächen, Gewerbe- und Industrieeinheiten, Hotels

Verwendung

Zum Pumpen von leicht verschmutztem Abwasser, Brunnenwasser oder Regenwasser im häuslichen oder gewerblichen Bereich in manuellem oder automatischem Betrieb

Produktbeschreibung

Die Schmutzwasserpumpe EGN ist eine Franklin-Edelstahl-Tauchmotorpumpe von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer sowie höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Sie wird zur Entwässerung, Wasserentsorgung und Wasserverteilung von klarem Wasser mit Feststoffen bis 10 mm eingesetzt. Die Pumpe hat ein kompaktes und robustes Design, verfügt über ein offenes Laufrad und ein Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Epoxy-Beschichtung für optimalen Korrosionsschutz sowie lange Haltbarkeit und überragende Qualität. Die doppelte Wellendichtung mit Ölkammer (lebensmittelechtes Öl) trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand sowie maximalen Motorschutz. Die Pumpe ist mit einem Entlastungsventil zur Entlüftung um das Laufrad ausgestattet, welches eine ordnungsgemäße Pumpenansaugung auch nach langen Stillstandszeiten sicherstellt. Verbaut ist ein 2-poliger-3 Phasen-Induktionsmotor 50 Hz von Franklin, 380V - 415V mit einer dreifach imprägnierten wassergeschützten trockenen Wicklung, der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert. Motorschutz ist bauseitig zu stellen und zu installieren. Die EGN fördert klares und leicht verschmutztes Wasser mit Feststoffen bis zu 10 mm Korngröße und die Temperatur des geförderten Mediums darf nicht höher als +35°C liegen. Pumpen für Dauerbetrieb (S1) in vertikaler Position geeignet, die maximale Einsatztiefe beträgt 5 m und die Pumpe benötigt für eine einwandfreie Funktion eine Mindesteintauchtiefe je nach Modell. Am Pumpenfuß befindet sich ein Saugkorb mit doppelter Lochreihe aus Edelstahl, für zusätzliche Sicherheit gegen Verstopfung. Als Druckabgang besitzt die EGN einen vertikalen 1 1/2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet, so dass der Einbau in kleine Gruben möglich ist, ohne dass ein Krümmer an der Pumpe erforderlich ist. Des Weiteren verfügt die Pumpe noch über ein 10 m Netzkabel mit offenem Ende, einen Zugentlastungsring des Kabels sowie einen Griff aus Polypropylen.

Die Pumpe EGN kann sowohl fest installiert, wie auch mobil betrieben werden. Optimale Einsatzgebiete und Verwendung sind die Trockenlegung von Kellern und Garagen, die Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Oberflächengewässern und die Entleerung von Tanks zur Regenwassergewinnung.

Tauchmotorpumpe EGN 400V



Wichtig: Gemäß der Unfallschutzvorschriften darf die Pumpe nicht in Schwimmbecken, Teichen oder Wasserbecken eingesetzt werden, in denen sich Personen aufhalten und auch nicht zum Pumpen von Kohlenwasserstoffen (z.B. Benzin, Gasölen, Heizölen, Lösemitteln, etc..) benutzt werden. Die Pumpe muss senkrecht (Druckabgang nach oben) installiert werden und sie kann im Dauerlauf (Dauerbetrieb S1) betrieben werden.

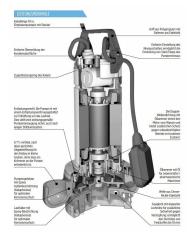
Technische Kurzbeschreibung

- die EGN sind Franklin-Edelstahl-Tauchmotorpumpen von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer sowie höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Sie wird zur Entwässerung, Wasserentsorgung und Wasserverteilung von klarem und leicht verschmutztem Wasser eingesetzt
- die Pumpe verfügt über ein offenes Laufrad und ein Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Epoxy-Beschichtung für optimalen Korrosionsschutz sowie lange Haltbarkeit und überragende Qualität
- eine doppelte Wellendichtung mit Ölkammer (lebensmittelechtes Öl) trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand sowie maximalen Motorschutz. Verbaut ist ein 2-poliger-3 Phasen-Induktionsmotor 400 V, 50 Hz, mit einer dreifach imprägnierten wassergeschützten trockenen Wicklung, der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert (Motorschutz ist bauseitig zu stellen und zu installieren)
- mit Entlastungsventil zur Entlüftung um das Laufrad ausgestattet, welches eine ordnungsgemäße Pumpenansaugung auch nach langen Stillstandszeiten sicherstellt
- fördert sauberes und leicht verschmutztes Wasser mit Feststoffen bis zu 10 mm Korngröße und die Temperatur des geförderten Mediums darf nicht höher als +35 °C liegen. Pumpe für Dauerbetrieb (S1) in vertikaler Position geeignet, die maximale Einsatztiefe beträgt 5 m und die Pumpe benötigt für eine einwandfreie Funktion eine entsprechende Mindesteintauchtiefe. Als Druckabgang besitzen die Pumpen einen vertikalen 1 1/2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet
- besitzt einen Edelstahl-Saugkorb mit doppelter Lochreihe am Pumpenfuß für zusätzliche Sicherheit gegen Verstopfung und kann sowohl fest installiert, wie auch mobil betrieben werden. Optimale Einsatzgebiete und Verwendung sind die Trockenlegung von Kellern und Garagen, die Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Oberflächengewässern und die Entleerung von Tanks zur Regenwassergewinnung

Lieferumfang

Tauchmotorpumpe EGN 400 V, bestehend aus:

- 2-poligem 3-Phasen-Induktionsmotor 400V,50 Hz
- Pumpengehäuse und Laufrad aus Gusseisen, 10 m Netzkabel mit offenem Ende, seitlichem 1 1/2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet und einem Griff aus Polypropylen







Hydraulische Daten

ArtNr.	61816	61817	61818	61819	61820	61821
Förderhöhe maximal (Hmax)	10,0 m	12,0 m	14,0 m	16,0 m	18,0 m	20,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	18,0 m³/h	21,0 m³/h	24,0 m³/h	27,0 m³/h	30,0 m³/h	30,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X8					
Pumpentyp	Edelstahl-Tauchmotorpumpe					

Elektrische Daten

ArtNr.	61816	61817	61818	61819	61820	61821
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)					
Nennstrom	2,0 A	2,4 A	2,8 A	4,0 A	4,8 A	6,6 A
Motorleistung P1	700 W	1000 W	1000 W	1300 W	1700 W	2200 W
Motorleistung P2	450 W	550 W	750 W	900 W	1100 W	1500 W

Betriebsdaten

ArtNr.	61816	61817	61818	61819	61820	61821		
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F							
Fördermedium Temperatur		bis +35 °C						
max. Eintauchtiefe		5 m						
Mindestüberdeckungshöhe	Mindesteintauchtiefe 205 mm	Mindesteintauchtiefe 220 mm	Mindesteintauchtiefe 220 mm	Mindesteintauchtiefe 245 mm	Mindesteintauchtiefe 265 mm	Mindesteintauchtiefe 295 mm		
max. Anlagendruck		6 bar						
max. Korngröße	10 mm							
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	klares und leicht verschmutztes Wasser mit Feststoffen bis 10 mm							
Sonstiges 1	dreifach-imprägnierte, wassergeschützte trockene Wicklung							





Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

ArtNr.	61816	61817	61818	61819	61820	61821
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)					
Pumpengehäuse	Gusseisen (GJL 200 / EN 1561)					
Welle		Ed	elstahl (AISI	304 / 1.430)1)	
Laufräder		Gus	sseisen (GJL	200 / EN 15	61)	
Anzahl der Laufräder	1					
Wellendichtung	doppelte Gleitringdichtung (aus Aluminiumoxid-Keramik / Karbon / NBR					
Ölkammer	ja, Öl ist geeignet für Lebensmittel					
mediumgekühlt	ja, Motorkühlung mittels durchströmendem Medium					
Aufstellung	getaucht, frostfrei					
Trockenlaufschutz	nein					
Thermischer Überlastungsschutz nein						
Ausdehnungsgefäß	nein					
Druckschalter/Durchflusswächter	nein					
Anschlusskabel	Netzkabel H07RN-F, Schuko-Stecker					
Kabelart	rund, 4adrig, 1,0 mm²					
Kabellänge	10 m					

Maße & Gewicht (Produkt)

ArtNr.	61816	61817	61818	61819	61820	61821
Länge		190	190	190	190	190
Höhe		405	405	430	450	470
Tiefe/Breite		247	247	247	247	247
Gesamtgewicht (kg)		14,5	14,5	16	17,5	19
Druckstutzen		1 1/2" IG (ISO 228) Abgang nach oben				