

Datenblatt



Produktgruppe

SuperRain

Art.-Nr.	Bezeichnung
42030	SuperRain 5-50
42031	SuperRain 7-60

Kurzbeschreibung

Frequenzgesteuerter Regenwassermanager

Einsatzbereich

Regenwassernutzung
gemäß DIN 1989-1

Anwendungsgebiet

Einfamilien- und Mehrfamilienhaus, Industrie- und Gewerbebetriebe, Vieh- und Nutztierbetriebe, Gewächshäuser, kleinere Hotelanlagen, Sport-, Freizeit- und Grünflächen sowie Waschstraßen

Verwendung

Wasserversorgung mit Betriebswasser z.B. für die Toilettenspülung, Waschmaschine, ober- und unterirdische Bewässerung, Teiche und Springbrunnen und Prozesswasser

Produktbeschreibung

Der Regenwassermanager SuperRain ist eine kompakte und vollautomatische Regenwasserzentrale mit kraftvoller, mehrstufiger, selbstansaugender Kreiselpumpe, elektronischer Frequenzsteuerung, ABS-Vorlagebehälter mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 1717 und einem motorgetriebenen Umschaltventil (Motorkugelhahn). Der Regenwassermanager verfügt über eine Abdeckhaube aus ABS und eine Blechkonsole als technische Plattform. Er kann zur Bodenaufstellung und zur Wandmontage installiert werden. Über die Steuerung besteht die Möglichkeit zum Anschluss einer Zubringerpumpe (Supcube).

Die Nachspeisung von Trinkwasser erfolgt bei Regenwassermangel bedarfsorientiert und hausintern. Die Umschaltung auf Trinkwasserbetrieb erfolgt über das motorgetriebene Umschaltventil, welches über einen Schwimmerschalter im Regenwasserauffangbehälter angesteuert wird.

Das Trinkwasser wird über ein mechanisches proportional gesteuertes Schwimmerventil in den Einspeisebehälter nachgespeist. Durch den Freien Auslauf gemäß DIN EN 13077 Typ AB und einen automatischen Wasseraustausch (alle 10 Tage) im Einspeisebehälter erfüllt der Regenwassermanager die Anforderungen an die Trinkwasserhygiene. Die Frequenzsteuerung arbeitet auf der Druckseite der Pumpe und steuert die Drehzahl der Pumpe so, dass der gewählte Solldruck (Betriebsdruck) in der Anlage stets konstant gehalten wird. Dadurch wird die Lebenserwartung der Pumpe erhöht, der Energieverbrauch um bis zu 60 % reduziert und die Lautstärke der Pumpe nochmals verringert (sehr leiser Betrieb möglich). Mit Trockenlaufschutz und Rückschlagventil!

Seine kompakte Bauform, die spezielle Wandhalterung, das integrierte Anschluss-Set sowie die lösbaren Verschraubungen an Trinkwasser-, Saug- und Druckanschluss ermöglichen eine einfache, sichere und schnelle Installation.

SuperRain

Technische Kurzbeschreibung

- Regenwassermanager (mit Abdeckung) mit hausinterner und bedarfsorientierter Trinkwassernachspeisung gemäß DIN EN 1717
- mit selbstansaugender Kreiselpumpe, elektronischer Frequenzsteuerung ("on Board") zur Steuerung der Drehzahl (einstellbarer Solldruck) und Trockenlaufschutz
- mit Trinkwassernachspeisung im Einspeisebehälter mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13077 Typ AB und automatischem Wasseraustausch (alle 10 Tage)
- mit motorgetriebenem Umschaltventil 1" zur sicheren Umschaltung der Versorgung mit Regen- oder Trinkwasser, welches über einen Schwimmerschalter gesteuert wird
- zur Bodenaufstellung oder Wandmontage
- optionaler Anschluss einer Zubringerpumpe (Supcube) über die Steuerung möglich

Lieferumfang

a) Regenwassermanager bestehend aus:

- kraftvoller, mehrstufiger und selbstansaugender Kreiselpumpe mit Schukostecker (Plug and Play)
- elektronischer Frequenzsteuerung ("on Board") zur Steuerung der Drehzahl (einstellbarer Solldruck) und Rückschlagventil
- Einspeisebehälter aus MDPE (18 Liter Nennvolumen und 5 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13077 Typ AB und mechanischem, proportional gesteuertem Schwimmerventil (KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung)
- Schwimmerschalter mit 20 m Anschlusskabel und Justiergewicht
- motorgesteuertem Umschaltventil 1" (Zonenventil bei 5-50 und Motorkugelhahn bei 7-60)
- Trinkwassernachspeiseventil DN 13 (5-50) oder DN 17 (7-60) (beide KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung)
- Blechkonsole und Abdeckhaube aus ABS

b) Wandhalterung mit Befestigungsmaterial

c) Anschlusszubehör bestehend aus:

- 1 x Panzerschlauch 3/4" 300 mm mit Dichtung (KTW-Zulassung)
- 1 x Messing-Kugelhahn 3/4" (KTW-Zulassung)

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	42030	42031
Förderhöhe maximal (Hmax)	44 m	55 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,5 m ³ /h	7 m ³ /h
Anlagenhöhe max.	30 m	
Einschaltdruck	1,0 bis 6,0 bar (voreingestellt auf 4 bar)	
Ausschaltdruck/Ausschaltströmung (Betriebsdruck bei Frequenzsteuerung)	0,5 bar (Betriebsdruck voreingestellt)	
Schutzklasse Pumpe	IP 55	
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, selbstansaugend	

Elektrische Daten

Art.-Nr.	42030	42031
Spannung	In: 1x 230 V / Out: 3x 230 V / 50 Hz	
Nennstrom	2,4 A	3,7 A
Motorleistung P1	720 W	1210 W
Motorleistung P2	600 W	1100 W

Betriebsdaten

Art.-Nr.	42030	42031
Schallpegel	61 db	
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F	
Fördermedium Temperatur	bis +40 °C	
Trinkwasseranschluss (max. bar)	DN 13 (4 bar)	DN 17 (4 bar)
max. Eintauchtiefe	keine	
max. Anlagendruck	6 bar	
max. Förderleistung RW Betrieb	4,5 m³/h	7 m³/h
max. Förderleistung TW Betrieb	3,3 m³/h	6 m³/h
max. Saughöhe	8 m	
Mindestabstand zum Boden	k.A.	
max. Korngröße	k.A.	
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser	
manuelle Umschaltung	ja	
Schutzklasse Steuerung	IP 65	
anschließbare Pumpenleistung Steuerung (maximal)	1,5 kW	
Stromaufnahme Zubringerpumpe (max in A)	6 A	
Spannung Steuerung	230 V / 50 Hz (Druckschalter)	
Standby Stromverbrauch	1,4 W	

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	42030	42031
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	
Pumpengehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	
Welle	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	
Laufräder	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)	
Anzahl der Laufräder	5	
Wellendichtung	Gleitringdichtung Kohle / Keramik	
Ölkammer	nein	
mediumgekühlt	nein	
Aufstellung	Innenraum / frostfrei	
Trockenlaufschutz	ja	
Thermischer Überlastungsschutz	ja	
Ausdehnungsgefäß	nein	
Abdeckhaube	ja, aus ABS	
Vorlagebehälter	TW-Tank aus MDPE mit 18 Liter Nennvolumen und 5 Liter Nutzvolumen	
Anschluss Zubringerpumpe	ja	
Druckschalter/Durchflusswächter	Frequenzsteuerung (Speedboard 1006 MT)	

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	42030	42031
Länge	500 mm	
Höhe	500 mm	
Tiefe/Breite	320 mm	
Durchmesser	k.A.	
Gesamtgewicht (kg)	45 kg	
Saugstutzen	1" IG	
Druckstutzen	1" IG	
Trinkwasseranschluss	3/4" AG	
Notüberlauf	DN 70 / Freier Auslauf gemäß DIN EN 1717 und 13077 Typ AB	