

# PowerServer plus H

Regenwassermanager gemäß DIN EN 1717

## Datenblatt



## Produktgruppe

# PowerServer plus H

Art.-Nr.	Bezeichnung
27160	PowerServer 10-80 plus H
27161	PowerServer 10-90 plus H
27162	PowerServer 16-40 plus H
27163	PowerServer 16-60 plus H
27164	PowerServer 16-70 plus H
27165	PowerServer 16-80 plus H
27166	PowerServer 16-90 plus H
27167	PowerServer 30-50 plus H
27168	PowerServer 30-60 plus H
27169	PowerServer 30-70 plus H
27170	PowerServer 30-80 plus H

## Kurzbeschreibung

Regenwassermanager gemäß DIN EN 1717

## Einsatzbereich

Ober- und Unterflurbewässerung, Viehtränken, Wasserspielplätze, Waschanlagen, Außenzapfhähne von Nutztierbetrieben, Hauswasserversorgung (z.B. Toilettenspülung), gewerbliche und industrielle Anwendungen

## Anwendungsgebiet

Nutztierbetriebe, Gewächshäuser, Wäschereien, Einfamilien- und Mehrfamilienhaus, Sport-, Freizeit- und Grünflächen sowie Gewerbe- und Industriebetriebe

## Verwendung

Regenwassernutzung gemäß DIN 1989 - 1 mit bedarfsorientierter Trinkwassernachspeisung und Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717 zur Wasserversorgung für die Bewässerung und / oder die Hauswasser-, Prozesswasser- oder Nutzwasserversorgung mit Betriebswasser.

## Produktbeschreibung

Der PowerServer plus H ist eine kompakte und vollautomatische Regenwassersystemsteuerung mit zwei mehrstufigen Edelstahlkreiselpumpen, elektronischer Druck- sowie Füllstandsabhängiger Steuerung und hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung in einen Vorlagebehälter mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 1717. Der PowerServer plus H ist anschlussfertig, alle Komponenten sind in einem pulverbeschichteten Stahlblechschrank installiert. Die elektronische Steuerung überwacht permanent die Füllstände in der Zisterne und dem Vorlagebehälter.

Bei Wasserentnahme fördert die Druckerhöhungsanlage das Regenwasser bedarfsgerecht zu den Entnahmestellen, bei Regenwassermangel wird automatisch auf die Versorgung mit Trinkwasser umgestellt. Die Druckerhöhungsanlage wird über den Vorlagebehälter mit Betriebswasser gespeist.

Bei der Versorgung mit Regenwasser fördert eine Zubringerpumpe (nicht im Lieferumfang enthalten) in der Zisterne das Regenwasser in den Vorlagebehälter des PowerServer plus H. Die Nachspeisung mit Trinkwasser erfolgt hausintern und bedarfsgerecht nach DIN EN 1717 in den Vorlagebehälter, solange bis wieder Regenwasser zur Verfügung steht. Der PowerServer plus H verfügt über einen freien Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA. Die Steuerung des PowerServer plus H verfügt über eine Spülvorrichtung zur Spülung der Trinkwasserleitung (werkseitige Einstellung alle 7 Tage mit 30 Sekunden), um bei längeren Stillstandszeiten der Trinkwasserversorgung des Systems eine

# PowerServer plus H

Stagnation in der Trinkwasserleitung zu vermeiden. Der PowerServer plus H sorgt somit für ein hohes Maß an Sicherheit bei der Trinkwasserhygiene.

Der PowerServer plus H verfügt über zwei normalansaugende, mehrstufige und luftgekühlte Kreiselpumpen mit Pumpengehäuse, Laufrädern, Dichtungsdeckeln sowie Motorwellen aus Edelstahl, robust und korrosionsbeständig mit einer hervorragenden Effizienz und Leistung. Die Pumpe wurde entwickelt, um allen Anforderungen an Drucksteigerungen gerecht zu werden und die besondere Konstruktion bietet ein hohes Maß an Leistungsfähigkeit und Belastbarkeit in einer Vielzahl von Anwendungen. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz und einer Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50Hz. Der Motor ist luftgekühlt, die Umgebungstemperatur darf 40°C nicht überschreiten. Ein weiteres Merkmal für die hohe Qualität der Pumpe ist, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann; die Ruhezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts beträgt mindestens 1 Minute. Eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.

Der Füllstand im Regenwasserspeicher wird durch die Steuerung des PowerServer plus H permanent überwacht und im Display der Steuerung in 1% Schritten angezeigt. Die Umschaltung auf Trinkwasserbetrieb erfolgt automatisch bei Regenwassermangel. Eine manuelle Umschaltung der Steuerung auf Trinkwasserbetrieb ist ebenso möglich.

Die Steuerung des PowerServer plus H steuert automatisch die Druckerhöhungsanlage und schaltet die Druckerhöhungspumpen druckabhängig ein und aus. Die Parameter des Ein- und Ausschaltedrucks sind in der Steuerung für beide Pumpen frei programmierbar. Die Steuerung des PowerServer plus überwacht permanent die Füllstände im Regenwasserspeicher sowie im Trinkwasservorlagebehälter. Bei einem Überlauf des Vorlagebehälters erfolgt eine Alarmmeldung sowie eine Anti-Blockier Funktion des Magnetventils. Die Druckerhöhungspumpen werden durch die Steuerung ebenso permanent überwacht und so vor Überlastung und Trockenlauf geschützt.

Alle Parameter der Steuerung des PowerServer plus H sind in den Werkseinstellungen bzw. im Installationsmodus der Steuerung frei programmierbar. Alarmer und Fehlermeldungen werden im Display der Steuerung des PowerServer plus H sowie durch ein akustisches Signal angezeigt. Betriebszustände sowie Warn- und Fehlermeldungen sind ebenso über eine RS 232 Datenschnittstelle zur Fernwartung abrufbar.

Der PowerServer plus H verfügt über ein Trinkwassernachspeiseventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX), welches im Bedarfsfall bis zu 20 m<sup>3</sup>/h (bis zu 50m<sup>3</sup>/h bei DN40) einspeisen kann. Der PowerServer plus H verfügt zur bedarfsorientierten und hausinternen Trinkwassernachspeisung und für eine störungsfreie Betriebswasserversorgung auch bei Regenwassermangel, über einen Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 200 Litern Nenn- und 160 Litern Nutzvolumen. Die Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717 erfolgt zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf". Bei dem freien Auslauf des PowerServer plus H handelt es sich um den Typ AA nach DIN EN 13077. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX), gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.

Die Anzeige des aktuellen Füllstands im Regenwasserspeicher wird im Display der Steuerung des PowerServer plus H angezeigt und erfolgt über eine Tauchdrucksonde. Eine Zubringerpumpe (nicht im Lieferumfang enthalten) zur Versorgung des PowerServer H mit Regenwasser aus dem Regenwasserspeicher kann an eine in der Anlage integrierte Schutzkontaktsteckdose angeschlossen werden. Die Überwachung des Füllstands im Regenspeicher erfolgt über einen Tauchdrucksensor. Die Überwachung des Füllstandes im Vorlagebehälter erfolgt über vier Reedschalter. Die

# PowerServer plus H

Druckerhöhungspumpen sind schwingungsfrei und schallentkoppelt im Gehäuse installiert.

Der PowerServer plus H verfügt über Rückschlagventile zur Vermeidung von Druckverlusten. Die Druckanschlüsse können seitlich links oder rechts installiert werden, dadurch ist der notwendige Wandabstand sehr gering. Die Komponenten des PowerServer plus H sind in einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) installiert. Dieser schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.

Der PowerServer plus H fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50gr/m<sup>3</sup>), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0 °C und +35 °C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen, das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert sein und der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar.

Die kompakte Bauform sowie die lösbaren Verschraubungen an Trinkwasser-, Saug und Druckanschluss ermöglichen eine einfache, sichere und schnelle Installation.

## Technische Kurzbeschreibung

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, automatischer Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, automatische, druckabhängige Steuerung der Druckerhöhung, anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreiselpumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor zur Messung des Füllstands im Regenwasserspeicher.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreiselpumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz (PowerServer 10-80, 10-90, 16-40, 16-60, 16-70, 16-80 plus H) oder einen luftgekühlten Dreiphasenmotor für Spannung von 380 V - 415 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- automatische Umschaltung zur Versorgung mit Regenwasser aus der Zisterne (Regenwasser) oder mit Trinkwasser aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über die Steuerung des PowerServer plus H. Eine Tauchdrucksonde zeigt den Füllstand im Regenwasserspeicher in 1% Schritten im Display der Steuerung an. Bei Regenwassermangel wird die Zubringerpumpe im Regenwasserspeicher deaktiviert und die Nachspeisung in den Vorlagebehälter erfolgt ausschließlich über das Magnetventil.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX), gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076

# PowerServer plus H

Typ AA.

- eine Zubringerpumpe ist an eine in der Anlage integrierte Schutzkontaktsteckdose anschließbar.
- der PowerServer plus H verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des PowerServer plus H. Der Stahlblechschrank des PowerServer plus H schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m<sup>3</sup>), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

## Lieferumfang

PowerServer plus H, bestehend aus:

- pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- Einspeisebehälter aus MDPE (200 Liter Nenn- und 160 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX) zur Trinkwassernachspeisung
- elektronische Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb des PowerServer plus H mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- potentialfreiem Störmeldekontakt

## Hydraulische Daten

Art.-Nr.	27160	27161	27162	27163	27164	27165	27166	27167	27168	27169	27170
Förderhöhe maximal (Hmax)	78 m	90 m	46 m	58 m	70 m	81 m	92 m	48 m	60 m	71 m	84 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10 m <sup>3</sup> /h	10 m <sup>3</sup> /h	16 m <sup>3</sup> /h	16 m <sup>3</sup> /h	16 m <sup>3</sup> /h	16 m <sup>3</sup> /h	16 m <sup>3</sup> /h	30 m <sup>3</sup> /h	30 m <sup>3</sup> /h	30 m <sup>3</sup> /h	30 m <sup>3</sup> /h
Anlagenhöhe max.	25m										
Einschaltdruck	einstellbar (4,4 bar voreingestellt)	einstellbar (4,4 bar voreingestellt)	einstellbar (2,6 bar voreingestellt)	einstellbar (3,0 bar voreingestellt)	einstellbar (4,4 bar voreingestellt)	einstellbar (5,0 bar voreingestellt)	einstellbar (5,0 bar voreingestellt)	einstellbar (2,8 bar voreingestellt)	einstellbar (3,3 bar voreingestellt)	einstellbar (4,4 bar voreingestellt)	einstellbar (5,0 bar voreingestellt)
Ausschaltdruck/Ausschaltstromung (Betriebsdruck bei Frequenzsteuerung)	einstellbar (7,3 bar voreingestellt)	einstellbar (8,5 bar voreingestellt)	einstellbar (4,0 bar voreingestellt)	einstellbar (5,0 bar voreingestellt)	einstellbar (6,5 bar voreingestellt)	einstellbar (7,6 bar voreingestellt)	einstellbar (8,7bar voreingestellt)	einstellbar (4,3 bar voreingestellt)	einstellbar (5,5 bar voreingestellt)	einstellbar (6,6 bar voreingestellt)	einstellbar (7,9 bar voreingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55										
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend										

## Elektrische Daten

Art.-Nr.	27160	27161	27162	27163	27164	27165	27166	27167	27168	27169	27170
Spannung	1~ 230V / 50 Hz	1~ 230 V / 50 Hz	1~ 230V / 50Hz	1~ 230 V / 50 Hz	1~ 230 V / 50 Hz	1~ 230V / 50Hz	3~ 400 V / 50 Hz	3~ 400 V / 50 Hz	3~ 400 V / 50 Hz	3~ 400 V / 50 Hz	3~ 400 V / 50 Hz
Nennstrom	6,0 A (pro Pumpe)	6,9 A (pro Pumpe)	5,3 A (pro Pumpe)	6,2 A (pro Pumpe)	7,3 A (pro Pumpe)	8,2 A (pro Pumpe)	3,9 A (pro Pumpe)	3,2 A (pro Pumpe)	4,1 A (pro Pumpe)	4,7 A (pro Pumpe)	5,5 A (pro Pumpe)
Motorleistung P1	1280 W (pro Pumpe)	1430 W (pro Pumpe)	1100 W (pro Pumpe)	1320 W (pro Pumpe)	1530 W (pro Pumpe)	1740 W (pro Pumpe)	2060 W (pro Pumpe)	1700 W (pro Pumpe)	2200 W (pro Pumpe)	2610 W (pro Pumpe)	3080 W (pro Pumpe)
Motorleistung P2	1100 W (pro Pumpe)	1300 W (pro Pumpe)	1000 W (pro Pumpe)	1100 W (pro Pumpe)	1300 W (pro Pumpe)	1500 W (pro Pumpe)	1850 W (pro Pumpe)	1500 W (pro Pumpe)	2000 W (pro Pumpe)	2200 W (pro Pumpe)	3000 W (pro Pumpe)

## Betriebsdaten

Art.-Nr.	27160	27161	27162	27163	27164	27165	27166	27167	27168	27169	27170	
Schallpegel	58 db											
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F											
Fördermedium Temperatur	bis + 40 °C											
Trinkwasseranschluss (max. bar)	DN 28 (15 m³/h bei min. 2,0 bar Fließdruck)	DN 28 (15 m³/h bei min. 2 bar Fließdruck)	DN 28 (17 m³/h bei min. 2,5 bar Fließdruck)	DN 28 (17 m³/h bei min. 2,5 bar Fließdruck)	DN 28 (17 m³/h bei min. 2,5 bar Fließdruck)	DN 28 (17 m³/h bei min. 2,5 bar Fließdruck)	DN 28 (17 m³/h bei min. 2,5 bar Fließdruck)	DN 28 (17 m³/h bei min. 2,5 bar Fließdruck)	DN 40 (30 m³/h bei min. 2 bar Fließdruck)	DN 40 (30 m³/h bei min. 2 bar Fließdruck)	DN 40 (30 m³/h bei min. 2 bar Fließdruck)	DN 40 (30 m³/h bei min. 2 bar Fließdruck)
max. Eintauchtiefe	Keine											
max. Anlagendruck	bis 10 bar											
max. Förderleistung RW Betrieb	10 m³/h	10 m³/h	16 m³/h	16 m³/h	16 m³/h	16 m³/h	16 m³/h	16 m³/h	30 m³/h	30 m³/h	30 m³/h	30 m³/h
max. Förderleistung TW Betrieb	10 m³/h (bei min. 2,0 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	10 m³/h (bei min. 2 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	16 m³/h (bei min. 2,5 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	16 m³/h (bei min. 2,5 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	16 m³/h (bei min. 2,5 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	16 m³/h (bei min. 2,5 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	16 m³/h (bei min. 2,5 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	16 m³/h (bei min. 2,5 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	30 m³/h (bei min. 2 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	30 m³/h (bei min. 2 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	30 m³/h (bei min. 2 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)	30 m³/h (bei min. 2 bar Fließdruck TW-Nachspeisung)
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser											
manuelle Umschaltung	Ja											
Schutzklasse Steuerung	IP 65											
Spannung Steuerung	Versorgungsspannung 230 V / 50 Hz											
Standby Stromverbrauch	2,4 W											

## Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	27160	27161	27162	27163	27164	27165	27166	27167	27168	27169	27170
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)										
Pumpengehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)										
Welle	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)										
Laufräder	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)										
Anzahl der Laufräder	7	8	4	5	6	7	8	4	5	6	7
Wellendichtung	Gleitringdichtung Kohle / Keramik										
Ölkammer	nein										
mediumgekühlt	nein, Luftkühlung										
Aufstellung	Innenraum / frostfrei										
Trockenlaufschutz	Ja										
Thermischer Überlastungsschutz	Ja										
Ausdehnungsgefäß	Nein										
Abdeckhaube	Schrank aus pulverbeschichtetem Stahlblech, lichtgrau										
Vorlagebehälter	TW-Tank aus MDPE mit 200 Liter Nennvolumen und 160 Liter Nutzvolumen										
Anschluss Zubringerpumpe	1 1/4" AG										
Druckschalter/Durchflusswächter	elektronische Steuerung										
Anschlusskabel	1- 230 V / 50 Hz, offenes Ende	1- 230 V / 50 Hz, offenes Ende	1- 230 V / 50 Hz, offenes Ende	1- 230 V / 50 Hz, offenes Ende	1- 230 V / 50 Hz, offenes Ende	1- 230 V / 50 Hz, offenes Ende	3- 400 V / 50 Hz, offenes Ende	3- 400 V / 50 Hz, offenes Ende	3- 400 V / 50 Hz, offenes Ende	3- 400 V / 50 Hz, offenes Ende	3- 400 V / 50 Hz, offenes Ende
Kabelart	H07RN-F3G2,5	H07RN-F3G2,5	H07RN-F3G2,5	H07RN-F3G2,5	H07RN-F3G2,5	H07RN-F3G2,5	H07RN-F5G2,5	H07RN-F5G2,5	H07RN-F5G2,5	H07RN-F5G2,5	H07RN-F5G2,5
Kabellänge	2 m										

## Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	27160	27161	27162	27163	27164	27165	27166	27167	27168	27169	27170
Länge	730										
Höhe	800	1680	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Tiefe/Breite	1680	800	1680	1680	1680	1680	1680	1680	1680	1680	1680
Gesamtgewicht (kg)	165	168	168	168	178	178	183	183	183	193	193
Druckstutzen	1 1/2" AG	1 1/2" AG	1 1/2" AG	1 1/2" AG	1 1/2" AG	1 1/2" AG	1 1/2" AG	1 1/2" AG	2" AG	2" AG	2" AG
Trinkwasseranschluss	1 1/4" AG										
Notüberlauf	DN 100 / Freier Auslauf gemäß DIN EN 1717 und 13076 Typ AA										

## Kennliniendiagramm Diagramm PowerServer

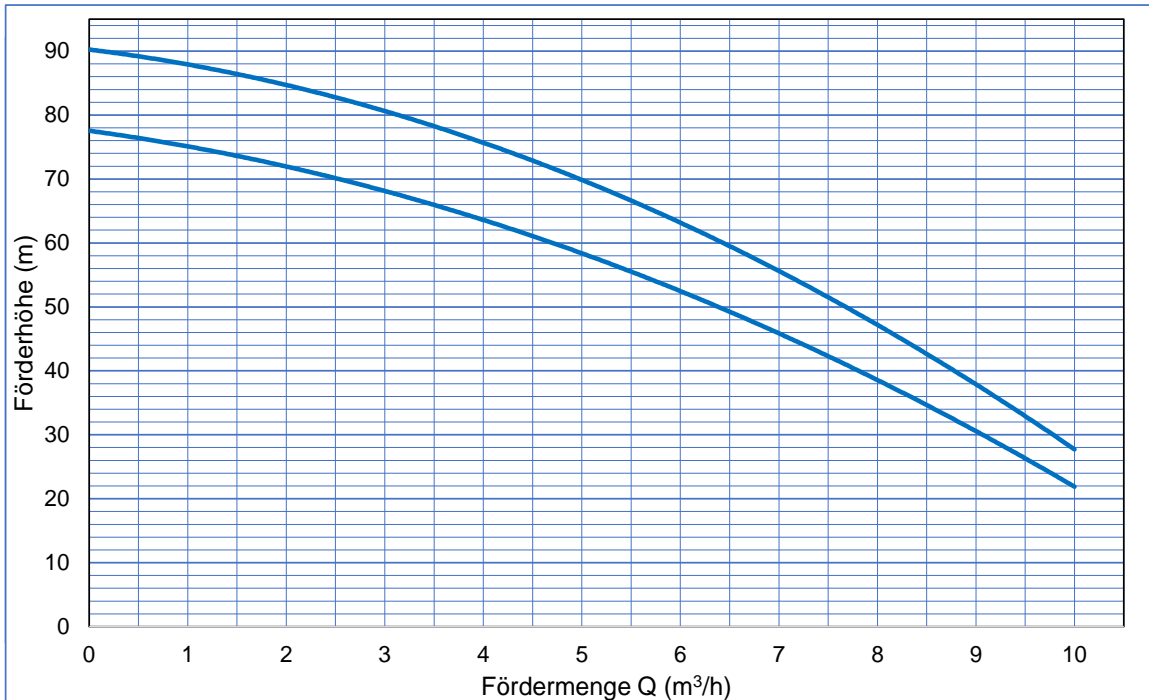


Diagramm 3.4.1. Q / H Diagramm PowerServer 10

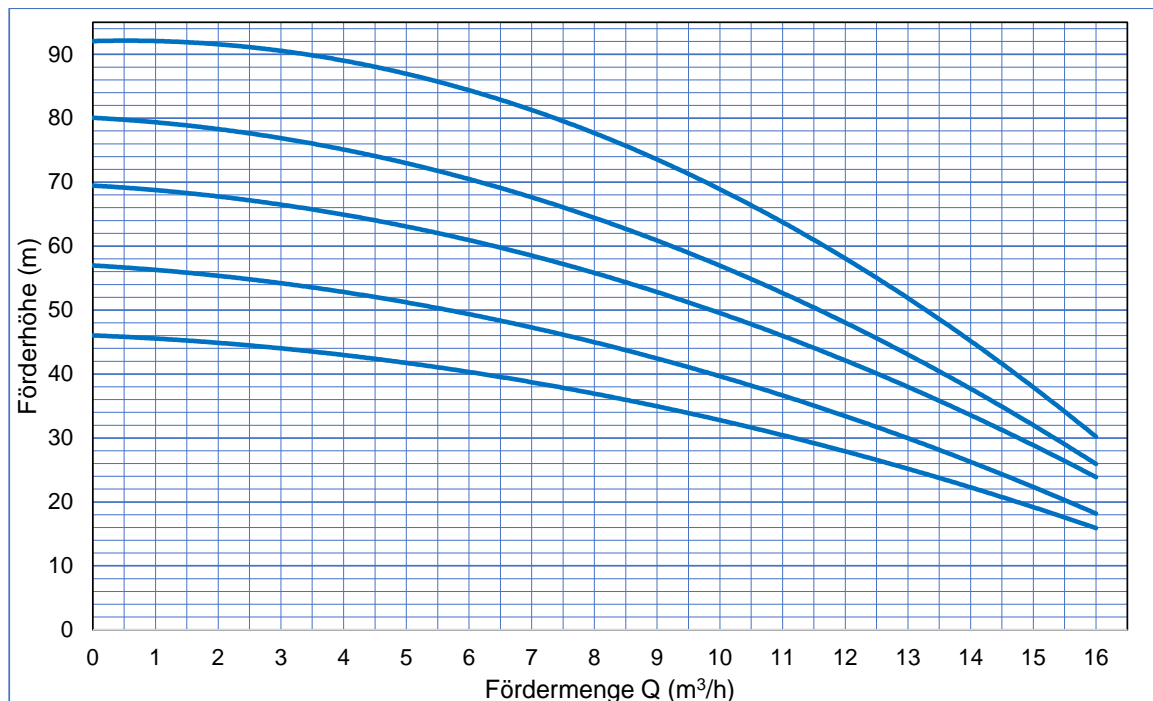


Diagramm 3.4.2 Q / H Diagramm PowerServer 16

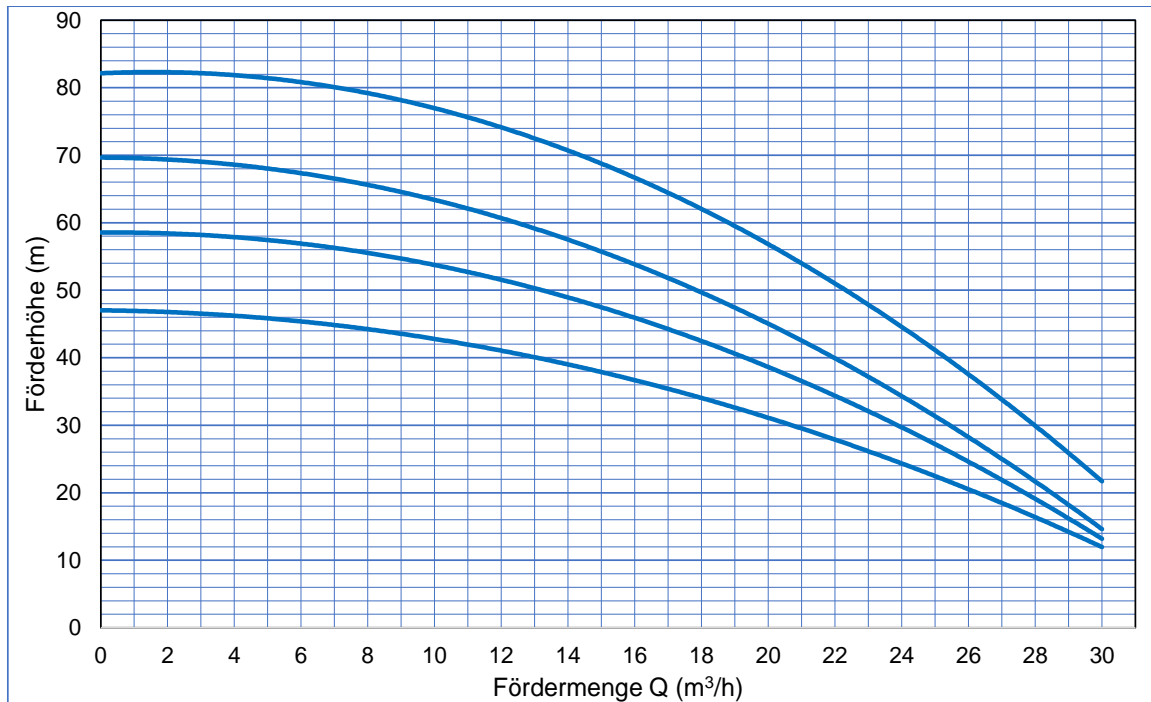


Diagramm 3.4.3 Q / H Diagramm PowerServer 30

### Technische Förderdaten PowerServer

		Q = Fördermenge											
		m³/h	0,0	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
Bezeichnung		l/min	0	16,7	33,3	50,0	66,7	83,3	100,0	116,7	133,3	150,0	166,7
27160	Förderhöhe (m)		78	77	74	69	64	59	52	45	38	30	23
27161			90	89	86	81	76	70	63	55	47	38	28

		Q = Fördermenge									
		m³/h	0,0	2,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0
Bezeichnung		l/min	0	33,3	66,7	100,0	133,3	166,7	200,0	233,3	266,7
27162	Förderhöhe (m)		46	45	43	40	37	33	28	22	16
27163			57	56	52	49	45	40	34	26	18
27164			70	68	64	60	56	50	43	34	23
27165			81	78	74	70	64	58	49	38	25
27166			94	91	87	83	77	70	60	48	27

		Q = Fördermenge									
		m³/h	0,0	4,0	8,0	12,0	16,0	20,0	24,0	28,0	30,0
Bezeichnung		l/min	0	66,7	133,3	200,0	266,7	333,3	400,0	466,7	500,0
27167	Förderhöhe (m)		48	46	43	40	37	32	26	16	11
27168			60	57	54	51	46	40	31	19	12
27169			71	68	64	60	54	46	36	22	13
27170			84	81	77	73	67	59	46	30	20

# PowerServer plus H

## Nachspeiseleistung Trinkwasser

Achten Sie bei der Dimensionierung des Trinkwasseranschlusses darauf, dass eine ausreichende Menge an Trinkwasser für den Betrieb des PowerServer zur Verfügung steht. Verwenden Sie ggf. eine geeignete Druckerhöhungsanlage für die Trinkwasserversorgung des PowerServer. Achten Sie unbedingt darauf, dass der Fließdruck der Trinkwassernachspeisung 4 bar nicht überschreitet; verwenden Sie ggf. einen Druckminderer. Bei Nichtbeachtung kann es zu Funktionsstörungen der Anlage kommen. Entnehmen Sie den erforderlichen Fließdruck für einen störungsfreien Betrieb des PowerServer nachfolgender Tabelle:

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 / 1 1/4"		
Fließdruck (in bar)	l/min	m <sup>3</sup> /h
1,5	225	13,5
2	260	15,6
2,5	290	17,4
3	315	18,9
3,5	340	20,4
4	365	21,9
4,5	390	23,4
5	410	24,6
5,5	430	25,8
6	450	27

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 40 / 1 1/4"		
Fließdruck (in bar)	l/min	m <sup>3</sup> /h
1,5	437	26,2
2	514	30,8
2,5	581	34,8
3	641	38,5
3,5	696	41,8
4	747	44,8
4,5	795	47,7
5	840	50,4
5,5	882	53
6	923	55,4