Produktgruppe

SupCube

Zubringerpumpen-Set für Regenwassermanager

Datenblatt

iWater Wassertechnik GmbH & Co. KG | www.ewu-aqua.de | info@ewu-aqua.de | Telefon +49 2683 94348 - 100

Produktgruppe

SupCube

Art.-Nr.	Bezeichnung
12018	SupCube

Kurzbeschreibung

Zubringerpumpen-Set für Regenwassermanager

Einsatzbereich

Regenwassernutzung

Anwendungsgebiet

Regenwasserspeicher aus Kunststoff oder Beton

Verwendung

unterstützende oder notwendige, zusätzliche Förderleistung für eine selbst- oder normalansaugende Kreiselpumpe im Regenwassermanager

Produktbeschreibung

SupCube ist ein Zubringer-Set zum Einbau in die Zisterne für eine unterstützende oder notwendige, zusätzliche Förderleistung der Pumpe im Regenwassermanager. Falls die Entfernung / Höhendifferenz zwischen Regenwassermanager und Regenwasserspeicher zu groß ist, kann es zu Reibungsverlusten kommen, die so groß sind, dass die Pumpe im Regenwassermanager das Wasser aus der Zisterne nicht mehr ansaugen kann oder es zu spürbaren Leistungsverlusten auf der Druckseite kommt, die eine Überbrückung dieser Reibungsverluste durch den Vordruck der Zubringerpumpe notwendig machen. Das SupCube Zubringerset ist für die Montage in einem Regenwasserspeicher vorgesehen und besteht aus einer Tauchmotorpumpe, einem Filterkorb mit PE-Schwimmerkugel, 3 m flexiblem Saugschlauch und einer Steuerung zum Anschluss an den Regenwassermanager. Die Tauchmotorpumpe fördert sauberes und klares Wasser (speziell Regenwasser), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln sowie Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur +35 °C nicht übersteigt. Die Tauchmotorpumpe hat eine Spannung von 230 V / 50 Hz und ist mit einem integrierten Kondensator und einem thermischen Überlastungsschutz sowie 30 m Kabel mit Schuko-Stecker ausgestattet. Die Pumpe ist zum Einbau in eine Zisterne vorgesehen. Die maximale Eintauchtiefe beträgt 6 m, die maximal überbrückbare Höhendifferenz 7 m.Neben der Tauchmotorpumpe und der beigefügten, steckfertigen Steuerung zum Anschluss an den Regenwassermanager, verfügt das Zubringerset auch über einen Filterkorb (Seiher) und eine PE-Schwimmerkugel, die am Filterkorb befestigt werden kann sowie über eine 3 m Saugleitung mit 1" Messing-Winkel 90 Grad. Das Zubringerset enthält somit alle Bestandteile einer Schwimmenden Entnahme und ersetzt diese somit vollständig. Die beigefügte Steuerung hat einen 1,5 m Netzanschluss und eine Verbindungsleitung von 1,5 m für den Regenwassermanager und muss in einem trockenen und frostfreien Raum installiert werden.

Technische Kurzbeschreibung

- Zubringerset zum Einbau in die Zisterne, bestehend aus Tauchmotorpumpe, Filterkorb mit PE-Schwimmerkugel und Saugschlauch
- Vordruck der Tauchmotorpumpe zur Überbrückung von Reibungsverlusten bei zu großer Entfernung und / oder Höhendifferenz zwischen Regenwasserspeicher und Regenwassermanager
- die maximale Eintauchtiefe der Pumpe beträgt 6 m und die maximal überbrückbare Höhendifferenz 7 m
- steckfertige Steuerung zum Anschluss der Tauchmotorpumpe an einen Regenwassermanager der

Produktgruppe

SupCube

Cube- oder TopRain-Serie

Lieferumfang

a) SupCube Zubringerset bestehend aus:

- Tauchmotorpumpe mit 30 m Kabel und Schukostecker sowie Druckstutzen und Saugstutzen 1" Außengewinde
- Schaltbox zur Wandmontage mit Zubringersteuerung (steckfertig) und 1,5 m Netzanschlusskabel sowie 1,5 m Verbindungsleitung zum Regenwassermanager
- Filterkorb zur Ansaugung und PE-Schwimmerkugel 180 mm
- Saugschlauch blau 3 m, mit Messing-Schlauchtülle 1" Innengewinde und Messing-Tankdurchführung 1" Außengewinde 90 Grad

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	12018
Förderhöhe maximal (Hmax)	7 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,6 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68
Pumpentyp	Tauchmotorpumpe, mediumgekühlt

Elektrische Daten

Art.-Nr.	12018
Spannung	230 V / 50 Hz
Nennstrom	1,6 A
Motorleistung P1	500 W
Motorleistung P2	370 W

Betriebsdaten

Art.-Nr.	12018
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F
Fördermedium Temperatur	bis +35°C
max. Eintauchtiefe	6 m
max. Anlagendruck	bis 6 bar
max. Korngröße	2 mm
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser
Spannung Steuerung	230 V / 50 Hz

Produktgruppe

SupCube

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	12018
Motorgehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)
Pumpengehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301) und thermoplastischer Kunststoff
Welle	Edelstahl AISI 420
Laufräder	Noryl
Anzahl der Laufräder	1
Wellendichtung	Gleitringdichtung Keramik / Graphit
Ölkammer	ja
mediumgekühlt	ja
Aufstellung	Pumpe tauchbar, Steuerung trocken und frostfrei
Trockenlaufschutz	nein
Thermischer Überlastungsschutz	ja, Motorschutzschalter
Ausdehnungsgefäß	nein
Abdeckhaube	nein
Druckschalter/Durchflusswächter	Steuerung der Pumpe über Regenwassermanager
Anschlusskabel	Anschlusskabel Steuerung 12 V

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	12018
Länge	315
Höhe	730
Tiefe/Breite	260
Gesamtgewicht (kg)	11,4
Saugstutzen	1" AG
Druckstutzen	1" AG