

## Datenblatt



## Produktgruppe

# SupCube

Art.-Nr.	Bezeichnung
12018	SupCube

## Kurzbeschreibung

Zubringerpumpen-Set für Regenwassermanager

## Einsatzbereich

Regenwassernutzung

## Anwendungsgebiet

Regenwasserspeicher aus Kunststoff oder Beton

## Verwendung

unterstützende oder notwendige, zusätzliche Förderleistung für eine selbst- oder normalansaugende Kreiselpumpe im Regenwassermanager

## Produktbeschreibung

SupCube ist ein Zubringer-Set zum Einbau in die Zisterne für eine unterstützende oder notwendige, zusätzliche Förderleistung der Pumpe im Regenwassermanager. Falls die Entfernung / Höhendifferenz zwischen Regenwassermanager und Regenwasserspeicher zu groß ist, kann es zu Reibungsverlusten kommen, die so groß sind, dass die Pumpe im Regenwassermanager das Wasser aus der Zisterne nicht mehr ansaugen kann oder es zu spürbaren Leistungsverlusten auf der Druckseite kommt, die eine Überbrückung dieser Reibungsverluste durch den Vordruck der Zubringerpumpe notwendig machen. Das SupCube Zubringerset ist für die Montage in einem Regenwasserspeicher vorgesehen und besteht aus einer Tauchmotorpumpe, einem Filterkorb mit PE-Schwimmerkugel, 3 m flexiblem Saugschlauch und einer Steuerung zum Anschluss an den Regenwassermanager. Die Tauchmotorpumpe fördert sauberes und klares Wasser (speziell Regenwasser), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln sowie Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur +35 °C nicht übersteigt. Die Tauchmotorpumpe hat eine Spannung von 230 V / 50 Hz und ist mit einem integrierten Kondensator und einem thermischen Überlastungsschutz sowie 30 m Kabel mit Schuko-Stecker ausgestattet. Die Pumpe ist zum Einbau in eine Zisterne vorgesehen. Die maximale Eintauchtiefe beträgt 6 m, die maximal überbrückbare Höhendifferenz 7 m. Neben der Tauchmotorpumpe und der beigegefügt, steckfertigen Steuerung zum Anschluss an den Regenwassermanager, verfügt das Zubringerset auch über einen Filterkorb (Seiher) und eine PE-Schwimmerkugel, die am Filterkorb befestigt werden kann sowie über eine 3 m Saugleitung mit 1" Messing-Winkel 90 Grad. Das Zubringerset enthält somit alle Bestandteile einer Schwimmenden Entnahme und ersetzt diese somit vollständig. Die beigegefügte Steuerung hat einen 1,5 m Netzanschluss und eine Verbindungsleitung von 1,5 m für den Regenwassermanager und muss in einem trockenen und frostfreien Raum installiert werden.

## Technische Kurzbeschreibung

- Zubringerset zum Einbau in die Zisterne, bestehend aus Tauchmotorpumpe, Filterkorb mit PE-Schwimmerkugel und Saugschlauch
- Vordruck der Tauchmotorpumpe zur Überbrückung von Reibungsverlusten bei zu großer Entfernung und / oder Höhendifferenz zwischen Regenwasserspeicher und Regenwassermanager
- die maximale Eintauchtiefe der Pumpe beträgt 6 m und die maximal überbrückbare Höhendifferenz 7 m
- steckfertige Steuerung zum Anschluss der Tauchmotorpumpe an einen Regenwassermanager der

## Produktgruppe

# SupCube

Cube- oder TopRain-Serie

## Lieferumfang

a) SupCube Zubringerset bestehend aus:

Tauchmotorpumpe mit 30 m Kabel und Schukostecker sowie Druckstutzen und Saugstutzen 1" Außengewinde

Schaltbox zur Wandmontage mit Zubringersteuerung (steckfertig) und 1,5 m Netzanschlusskabel sowie 1,5 m Verbindungsleitung zum Regenwassermanager

Filterkorb zur Ansaugung und PE-Schwimmerkugel 180 mm

Saugschlauch blau 3 m, mit Messing-Schlauchtülle 1" Innengewinde und Messing-Tankdurchführung 1" Außengewinde 90 Grad

## Hydraulische Daten

<b>Art.-Nr.</b>	<b>12018</b>
<b>Förderhöhe maximal (Hmax)</b>	7 m
<b>Förderstrom maximal (Qmax)</b>	10,6 m <sup>3</sup> /h
<b>Schutzklasse Pumpe</b>	IP 68
<b>Pumpentyp</b>	Tauchmotorpumpe, mediumgekühlt

## Elektrische Daten

<b>Art.-Nr.</b>	<b>12018</b>
<b>Spannung</b>	230 V / 50 Hz
<b>Nennstrom</b>	1,6 A
<b>Motorleistung P1</b>	500 W
<b>Motorleistung P2</b>	370 W

## Betriebsdaten

<b>Art.-Nr.</b>	<b>12018</b>
<b>Isolierung Pumpenmotor</b>	Klasse F
<b>Fördermedium Temperatur</b>	bis +35°C
<b>max. Eintauchtiefe</b>	6 m
<b>max. Anlagendruck</b>	bis 6 bar
<b>max. Korngröße</b>	2 mm
<b>Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)</b>	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser
<b>Spannung Steuerung</b>	230 V / 50 Hz

**Produktgruppe**

# SupCube

**Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften**

Art.-Nr.	12018
<b>Motorgehäuse</b>	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)
<b>Pumpengehäuse</b>	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301) und thermoplastischer Kunststoff
<b>Welle</b>	Edelstahl AISI 420
<b>Laufräder</b>	Noryl
<b>Anzahl der Laufräder</b>	1
<b>Wellendichtung</b>	Gleitringdichtung Keramik / Graphit
<b>Ölkammer</b>	ja
<b>mediumgekühlt</b>	ja
<b>Aufstellung</b>	Pumpe tauchbar, Steuerung trocken und frostfrei
<b>Trockenlaufschutz</b>	nein
<b>Thermischer Überlastungsschutz</b>	ja, Motorschutzschalter
<b>Ausdehnungsgefäß</b>	nein
<b>Abdeckhaube</b>	nein
<b>Druckschalter/Durchflusswächter</b>	Steuerung der Pumpe über Regenwassermanager
<b>Anschlusskabel</b>	Anschlusskabel Steuerung 12 V

**Maße & Gewicht (Produkt)**

Art.-Nr.	12018
<b>Länge</b>	315
<b>Höhe</b>	730
<b>Tiefe/Breite</b>	260
<b>Gesamtgewicht (kg)</b>	11,4
<b>Saugstutzen</b>	1" AG
<b>Druckstutzen</b>	1" AG