

Profi-Expand MXB-LV

Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß

Datenblatt



Produktgruppe

Profi-Expand MXB-LV

Art.-Nr.	Bezeichnung
11074	Profi-Expand MXB-60LV
11075	Profi-Expand MXB-80LV
11076	Profi-Expand MXB-100LV

Kurzbeschreibung

Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß

Einsatzbereich

Druckerhöhungsanlagen, Brunnenwasseranlagen, Bewässerungsanlagen, Wasserschlagdämpfer

Anwendungsgebiet

Mehrfamilienhäuser, Hochhäuser, Hochdruckspülungen, großflächige Bewässerungssysteme, Gewerbe- und Industrieanwendungen

Verwendung

Als Puffer,- Steuer,- oder Ausdehnungsgefäß zum Schutz der Pumpe vor Druckschlägen und zu häufigem Anlaufen bei Leckagen oder Kleinstentnahmemengen

Produktbeschreibung

Das Profi-Expand MXB-LV ist ein wartungsfreies, vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß in Hochdruckkonstruktion sowie mit hochwertiger Butyl-Membrane zur Bodenaufstellung. Nach der Inbetriebnahme des Membranausdehnungsgefäßes, übernimmt das Gefäß (Membrane) die Funktion eines "puffernden" Wasserspeichers für z.B. Druckerhöhungsanlagen. Der Druckbehälter gewährleistet damit in der Funktionsanwendung einen gleichmäßigen, notwendigen Wasserdruck mit einer auszuwählenden Wassermenge und verhindert so ein permanentes Anlaufen der Pumpe bei häufiger Öffnung der Abnahmestellen (vor allem bei kurzer Entnahmezeit und kleiner Entnahmemenge). Die Funktionsweise ist so, dass sich die Membrane mit Kaltwasser füllt, bis die vorgegebenen Druckwerte erreicht sind. Bei der Entnahme wird der Wasserinhalt in der Membrane durch den Gegendruck im Gefäß in das Rohrsystem gedrückt. Nach Erreichen der unteren Druckstufe schaltet die Pumpe ein und füllt auch die Membrane des Ausdehnungsgefäßes erneut.

Die Profi-Expand-MXB-Behälter sind für eine Vielzahl von Hochdruckanwendungen geeignet (bis 16 bar) und serienmäßig aus besonders dickem Stahl konstruiert sowie mit einer Schale aus reinem Polypropylen ausgekleidet. Ausgestattet mit einer von der FDA zugelassenen hochwertigen Butyl-Membrane in Einzelmembrankonstruktion und mit Hilfe eines Stahlringes an der Wand des Behälters fixiert. Das durch einen Schraubdeckel mit integriertem O-Ring zusätzlich versiegelte Luftventil aus Messing verhindert das Entweichen von Luft. Wasser wird dem Behälter durch einen patentierten Edelstahl-Wasseranschluss zugeführt. Sowohl die Membrane als auch die Polypropylen-Auskleidung sind in spezifischen Verschleißbereichen verstärkt und gewährleisten so eine längere Lebensdauer. Alle Innenteile, einschließlich Luftventil, sind abgerundet, um das Reißen der Membrane unter Extrembedingungen zu verhindern. Der Wasseranschluss zeichnet sich durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung aus. Er sorgt damit für die vollkommene Abdichtung und Wartungsfreiheit der Druckausdehnungsgefäße. An der Außenseite bietet die mandelfarbige 2-Komponenten-Polyurethanlackierung auf Epoxidgrundierung zuverlässigen, hunderte Stunden getesteten, UV- und Salzsprühnebel Schutz. Profi-Expand-MXB-Behälter werden an mehreren Stellen der Fertigung qualitätsgetestet, um die funktionelle Zuverlässigkeit eines jeden Behälters sicherzustellen.

Die Behälter sind vielseitig einsetzbar und ideal als Puffer-, Steuer- oder Ausdehnungsgefäße u.a. in

Produktgruppe

Profi-Expand MXB-LV

Druckerhöhungsanlagen, vor Wasserwärmern, in Bewässerungsanlagen oder als Wasserschlagdämpfer geeignet.

Technische Kurzbeschreibung

- wartungsfreies (5 Jahre Garantie) vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß zur Bodenaufstellung als "puffernder" Wasserspeicher oder Wasserschlagdämpfer
- Hochdruckkonstruktion aus besonders dickem Stahl und als Inline-Modell mit verstärkter Anschlussplatte (RCP)
- Einzelmembranbauweise mit hochwertiger Butylmembrane (Hutmembrane)
- korrosionssichere Innenauskleidung des Tanks aus reinem Polypropylen und 2-Komponenten Polyurethanaußenlackierung auf Epoxidgrundierung
- ein Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- besonders hochwertig und langlebig durch Verstärkungen der Innenauskleidung und der Membran in den Verschleißbereichen, Abrundung aller Innenteile um auch unter Extrembedingungen ein Reißen der Membrane zu verhindern und sowie wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung
- mit 1" Wasseranschluss aus Edelstahl (BSP), maximalem Betriebsdruck von 16 bar und maximaler Betriebstemperatur von 90°C sowie einem Vordruck von 4 bar
- je nach Variante beträgt das Volumen 60, 80 oder 100 Liter, als vertikale Variante mit hochwertigem Kunststofffuß
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und mit den Zertifizierungen für Trinkwasser nach ACS und WRAS

Betriebsdaten

Art.-Nr.	11074	11075	11076
Fördermedium Temperatur	max. 90 °C		
Sonstiges 1	4 bar Vordruck, 16 bar maximaler Betriebsdruck		
Sonstiges 2	5 Jahre Garantie auf Wartungsfreiheit, Innenauskleidung aus Polypropylen		

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	11074	11075	11076
Aufstellung	trocken und frostfrei		
Ausdehnungsgefäß	60 Liter	80 Liter	100 Liter
Sonstiges 3	Trinkwasserzulassung nach ACS und WRAS		

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	11074	11075	11076
Länge	390	390	431
Höhe	620	815	804
Tiefe/Breite	390	390	431
Durchmesser	390	390	431
Gesamtgewicht (kg)	14,84	20,32	26,3
Druckstutzen	1" AG Edelstahl		