

Datenblatt



Produktgruppe

InoxTronic

Art.-Nr.	Bezeichnung
10134	InoxTronic 6-50

Kurzbeschreibung

Hauswasserautomat mit externem Pumpenschaltautomat

Einsatzbereich

Regenwassernutzung und Brunnenwassernutzung

Anwendungsgebiet

Ein- und Mehrfamilienhäuser, kleinere Gewächshäuser, Gewerbe, kleine Sport- oder Grünflächen

Verwendung

Hauswasserversorgung und Gartenbewässerung aus Brunnen, Zisternen oder Oberflächenwasser

Produktbeschreibung

Die InoxTronic ist ein Hauswasserautomat mit selbstansaugender, luftgekühlter, mehrstufiger Kreiselpumpe und Pumpenschaltautomat. Die InoxTronic fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln sowie Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur 35 Grad nicht übersteigt. Die Pumpe hat eine Spannung von 230 V / 50 Hz und ist mit 1,5 m Kabel mit Schukostecker, einem Druckstutzen mit 1" IG (Abgang nach oben) und einem Saugstutzen 1" IG (Abgang nach links) sowie einem Tragegriff und einem Pumpenfuß, der auch für die Verankerung auf einer Pumpenkonsole geeignet ist, ausgestattet.

Durch den integrierten Luftabscheider (Injektor) verfügt die Pumpe über eine Selbstansaugung. Hierdurch kann die Wassersäule aus dem Auffangbehälter oder dem Brunnen angesaugt werden, ohne dass die Ansaugleitung zuvor gefüllt werden muss. Die maximale Ansaughöhe beträgt 7 m. Die InoxTronic verfügt über ein integriertes Rückschlagventil im Pumpenschaltautomat.

Die InoxTronic besitzt einen externen Pumpenschaltautomat mit Druck- und Strömungswächter, der einen automatischen Betrieb der Pumpe gewährleistet, indem die Pumpe druckabhängig ein- und strömungsabhängig ausgeschaltet wird. Der Einschaltdruck ist mit 1,5 bar eingestellt, die maximale Anlagenhöhe beträgt 15 m. Die Pumpe verfügt über einen Trockenlaufschutz, der die Pumpe nach 45 Sekunden bei Wassermangel automatisch abschaltet. Zum Wiedereinschalten der Pumpe muss diese resetet werden. Außerdem verfügt die Pumpe über einen thermischen Überlastungsschutz (Motorschutzschalter).

Die InoxTronic eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung aus Zisternen oder Brunnen für die Gartenbewässerung oder zur Hauswasserversorgung im privaten Bereich.

Technische Kurzbeschreibung

- anschlussfertiger Hauswasserautomat mit selbstansaugender, luftgekühlter Kreiselpumpe und externem Pumpenschaltautomat
- Automatikbetrieb mit Pumpenschaltautomat, der die Pumpe druckabhängig ein- und strömungsabhängig ausschaltet
- die Pumpe verfügt über einen Trockenlaufschutz und einen thermischen Überlastungsschutz
- fördert sauberes und klares Wasser aus Zisternen und Brunnen

Produktgruppe

InoxTronic

- die maximale Ansaughöhe beträgt 8 m und die maximale Anlagenhöhe 15 m

Lieferumfang

a) Hauswasserautomat mit:

mehrstufiger, selbstansaugender und luftgekühlter Kreiselpumpe mit Motorschutzschalter externem Pumpenschaltautomat mit Strömungs- und Druckwächter, Rückschlagventil und 3 Leuchtdioden als Alarmanzeige

Druckstutzen 1" IG (Abgang nach oben), Saugstutzen 1" IG (Abgang nach links), Tragegriff und Pumpenfuß sowie 1,5 m Kabel mit Schukostecker

Hydraulische Daten

Art.-Nr.	10134
Förderhöhe maximal (Hmax)	48 m
Förderstrom maximal (Qmax)	6 m ³ /h
Anlagenhöhe max.	15 m
Einschaltdruck	1,5 bar
Schutzklasse Pumpe	IP 44
Pumpentyp	selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt

Elektrische Daten

Art.-Nr.	10134
Spannung	230 V / 50 Hz
Nennstrom	4,6 A
Motorleistung P1	1000 W
Motorleistung P2	750 W

Betriebsdaten

Art.-Nr.	10134
Schallpegel	70dB
Isolierung Pumpenmotor	Klasse F
Fördermedium Temperatur	bis +35 °C
Mindestüberdeckungshöhe	keine
max. Anlagendruck	bis 6 bar
max. Saughöhe	8 m
max. Korngröße	2 mm
Qualität Fördermedium (z.B. Sandgehalt, Beschaffenheit etc.)	sauber, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, nicht zähflüssig, nicht aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral, ähnlich den Eigenschaften von Wasser
Sonstiges 1	integriertes Rückschlagventil
Sonstiges 2	Motorschutzschalter als thermischer Überlastungsschutz

Aufbau, Werkstoffe und Produkteigenschaften

Art.-Nr.	10134
Motorgehäuse	Kunststoff
Pumpengehäuse	Edelstahl (AISI 304 / 1.4301)
Welle	Edelstahl (EN 10088-3 bis 1.4104)
Laufräder	Noryl
Anzahl der Laufräder	4
Wellendichtung	zwei Gleitringdichtungen Keramik / Graphit
Ölkammer	nein
mediumgekühlt	nein, luftgekühlt
Aufstellung	trocken, frostfrei
Trockenlaufschutz	ja
Thermischer Überlastungsschutz	ja, Motorschutzschalter
Ausdehnungsgefäß	nein
Abdeckhaube	nein
Druckschalter/Durchflusswächter	externer Pumpenschaltautomat mit Druck- und Strömungswächter
Anschlusskabel	ja, mit Schukostecker
Kabelart	H07 RN-F
Kabellänge	1,5 m
Sonstiges 3	Tragegriff und Pumpenfuss

Maße & Gewicht (Produkt)

Art.-Nr.	10134
Länge	480
Höhe	260
Tiefe/Breite	460
Durchmesser	k.A.
Gesamtgewicht (kg)	13,74
Saugstutzen	1" IG (Abgang nach links)
Druckstutzen	1" IG (Abgang nach oben)