

DEZENTRALES WASSERMANAGEMENT



2026



• Bildnachweise: iWater Wassertechnik GmbH & Co. KG; chatwat / stock.adobe.com; fotolia.com

ewuaqua

Unter der Eigenmarke **ewuaqua** bietet die iWater Wassertechnik GmbH & Co. KG als Spezialist für das dezentrale Wassermanagement Lösungen und Produkte für die Regenwassernutzung, Grauwassernutzung, Brunnenwassernutzung, Trinkwassertrennstationen, Pumpentechnik, Bewässerungstechnik und Schlauchtechnik an. Mit unserem **ewuaqua**-Angebot bieten wir ein am Markt einzigartiges, speziell auf die dezentrale Wasserversorgung abgestimmtes Produkt- und Dienstleistungsportfolio.

ewuaqua ist eine Premiummarke für den Fachhandel, das Fachhandwerk und die Industrie. Wir betreuen und begleiten unsere Kunden und Partner in allen wesentlichen Schritten: von der Planung bis zur Umsetzung.

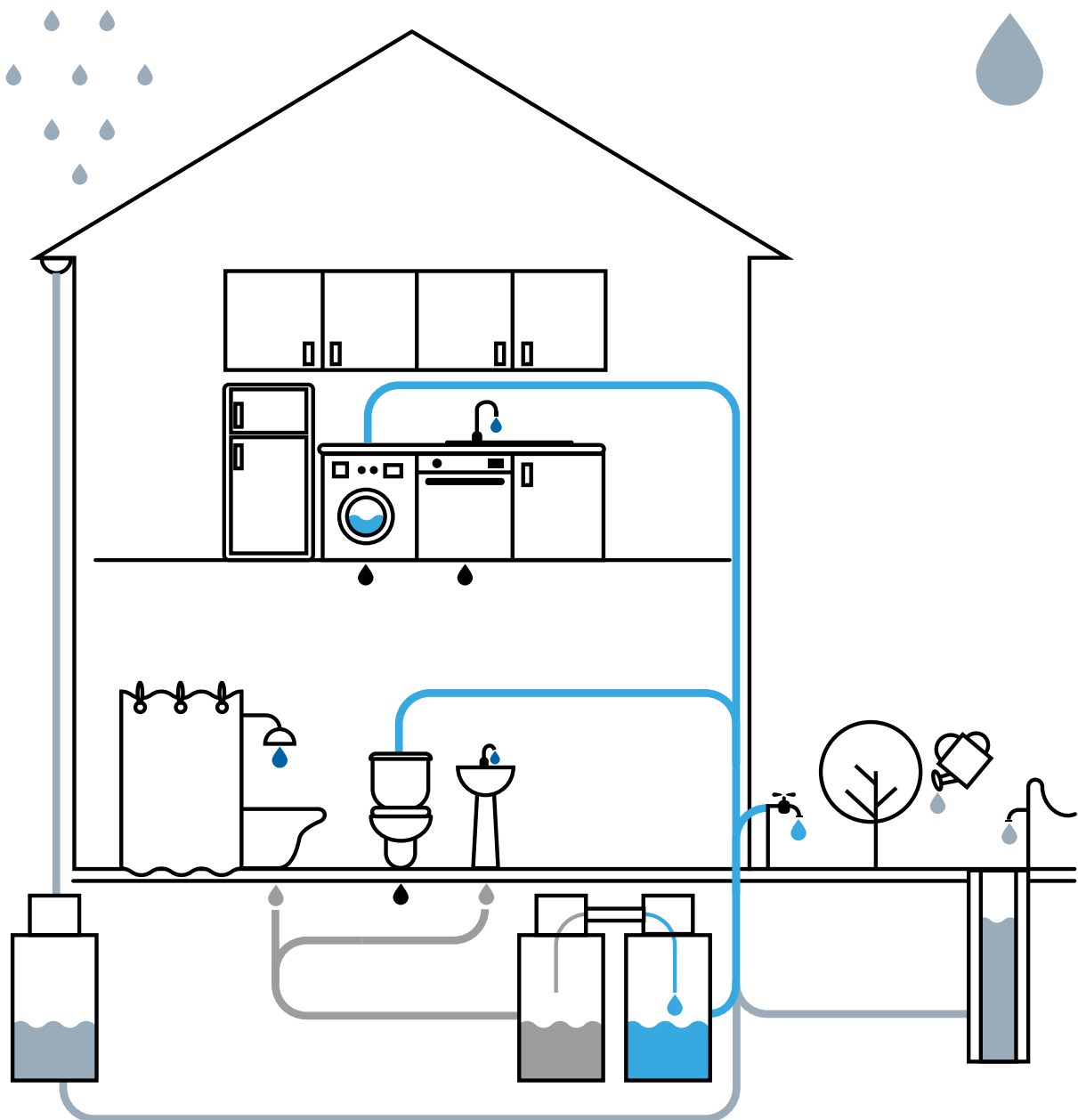
PHILOSOPHIE

Nachhaltiges Handeln und zukunftsorientiertes Denken ist unsere DNA!

Mit unserem Konzept eines ganzheitlichen, vernetzten und anwendungsorientierten Wassermanagements stellen wir uns der Verantwortung zum nachhaltigen Umgang mit der wertvollen Ressource Wasser. Durch die Nutzung alternativer Wasserquellen wird Energie und CO₂ eingespart. Außerdem kann durch eine dezentrale Wasserversorgung die in der Zukunft durch den Klimawandel immer stärker belastete Wasserinfrastruktur entlastet werden. Nachhaltigkeit prägt auch unser wirtschaftliches Handeln. Nur die Zufriedenheit unserer Kunden sichert eine langjährige Zusammenarbeit und damit das kontinuierliche Wachstum unseres Unternehmens.

Zukunftsorientiertes Denken bedeutet für uns, dass wir uns den Herausforderungen der Zukunft stellen, diese annehmen und mit Innovationen lösen. Hierfür bieten wir ein Umfeld, in dem neue Ideen durch Einsatzwillen, Kreativität und Risikobereitschaft rasch Wirklichkeit werden.

DAS DEZENTRALE WASSERMANAGEMENT



- 🔵 Versorgung Trinkwasser
- 💧 Versorgung Betriebswasser
- 🌧️ Wasserquelle Regen- und Brunnenwasser
- 🟤 Wasserquelle Grauwasser
- ⬛ Entsorgung Abwasser

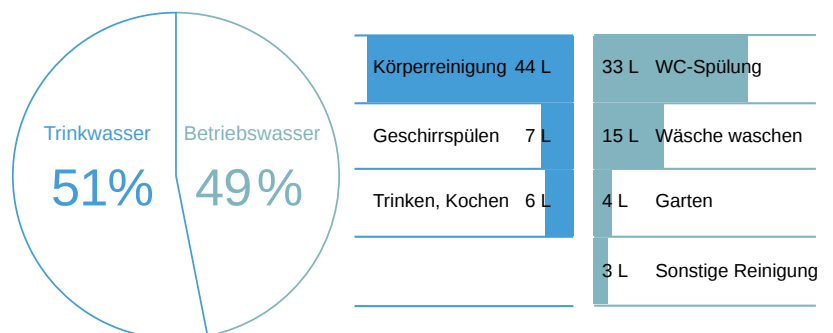


DEZENTRALES WASSERMANAGEMENT WIRTSCHAFTLICH UND UMWELTBEWUSST

Sauberes Wasser ist unser kostbarstes Gut

Es ist wichtig, eine nachhaltige Wasserwirtschaft zu etablieren, die eine umweltgerechte Gewinnung, Verteilung sowie Entsorgung von Wasser gewährleistet.

Das dezentrale Wassermanagement berücksichtigt am Ort des Wasserbedarfs alle potentiellen Wasserquellen und mögliche Verbrauchsstellen, kombiniert und optimiert die Wasserversorgung und Wasserentsorgung mit dem Ziel, ökologisch und ökonomisch sinnvoll mit der Ressource Wasser umzugehen, ohne den Wasserbedarf zu verändern. Dieses Ziel wird erreicht, wenn an Verbrauchsstellen, bei denen kein kostbares und teures Trinkwasser erforderlich ist, qualitativ hochwertiges Wasser aus alternativen Wasserquellen und Wasserrecycling eingesetzt wird. Der Wasserverbrauch ist in vielen Lebens- und Arbeitsbereichen ein wesentlicher



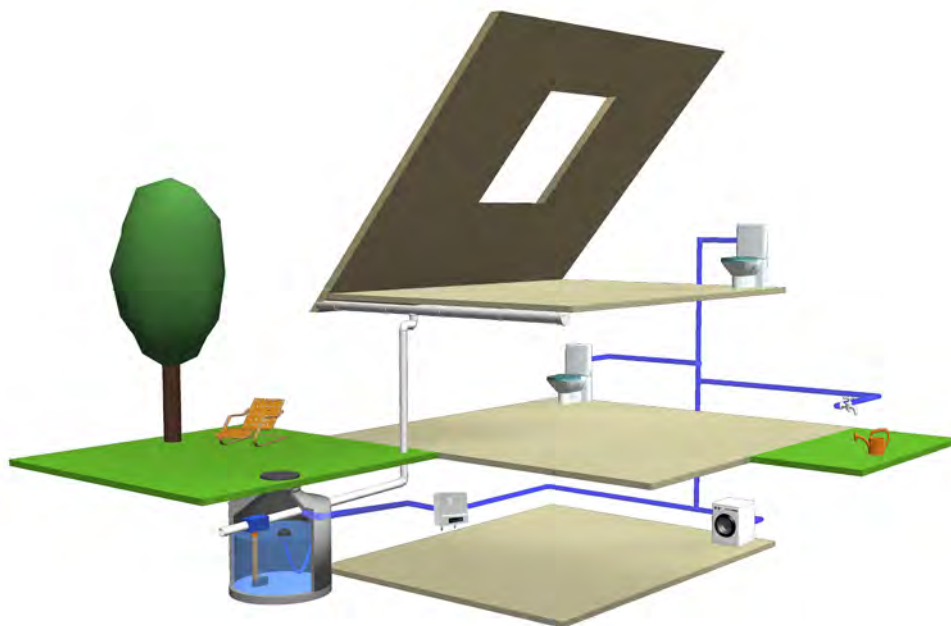
Kostenfaktor. Das dezentrale Wassermanagement bietet Privatpersonen, Unternehmen und Investoren die Möglichkeit, Kosten zu senken und gleichzeitig einen wichtigen Beitrag zur Umwelt zu leisten.

Das dezentrale Wassermanagement: ökologisch notwendig – ökonomisch sinnvoll.

INHALT

REGENWASSERNUTZUNG	Seite 6 – 92
SYSTEMTRENNUNG	Seite 93 – 133
GRAUWASSERNUTZUNG	Seite 134 – 139
BRUNNENWASSERNUTZUNG	Seite 140 – 170
PUMPENTECHNIK	Seite 171 – 220
PUMPENZUBEHÖR	Seite 221 – 236
AUSDEHNUNGSGEFÄSSE	Seite 237 – 243
WASSERAUFBEREITUNG	Seite 244 – 246
SCHLÄUCHE & ZUBEHÖR	Seite 247 – 266

REGENWASSERNUTZUNG



Durch die Nutzung von kostenlosem Regenwasser lassen sich **bis zu 50 % des Trinkwasserbedarfs eines Einfamilienhauses in Anwendungen ersetzen**, in denen Trinkwasserqualität nicht erforderlich ist. **In gewerblichen und öffentlichen Anlagen können die Einsparungen bei über 90 % liegen.**

Aufgrund der besonders **hohen Qualität von Regenwasser** bieten sich verschiedene Anwendungsmöglichkeiten, wie Toilettenspülung, Waschmaschine, Gartenbewässerung und Reinigung. In Industrie und Gewerbe bestehen weitere Anwendungsmöglichkeiten.

Die Vorteile der Regenwassernutzung sind vielfältig:

- ✓ die Wasserkosten sinken durch Trinkwassereinsparung
- ✓ der Schutz der Umwelt wird gefördert
- ✓ in der Toilettenspülung: weniger Urinsteinbildung
- ✓ in der Waschmaschine: 50 % weniger Waschmittel
- ✓ in der Gartenbewässerung: Förderung des Pflanzenwachstums

Eine moderne **Regenwassernutzungsanlage besteht aus zwei Basiskomponenten**: dem **RegenwasserManager**, einer kompakten Zentrale mit Pumpe, Steuerungstechnik, automatischer Trinkwassernachspeisung und dem **Regenwasserspeicher** mit integriertem Filter, beruhigtem Zulauf, Schwimmender Entnahme und Überlauf.

Der RegenwasserManager wird im Haus installiert und der Regenwasserspeicher im Erdreich oder Keller eingebaut. Der RegenwasserManager steuert die Anlage und sorgt für Betriebssicherheit. Hier wird das Regenwasser aus dem Speicher angesaugt und zu den Entnahmestellen im Haus gefördert. Zugleich kontrolliert er den Wasserstand in der Zisterne und schaltet automatisch auf Trinkwasserbetrieb um, sobald sich zu wenig Regenwasser im Speicher befindet. Ist dies der Fall, wird bedarfsorientiert Trinkwasser nachgespeist. Somit ist die ständige Wasserversorgung im Haus gewährleistet.

Regenwassermanager Kleinanlagen

iRain eco	10
iRain DAB	12
iCube	14
TopRain 3-x plus	16
TopRain 5-x plus	18
TopRain 5-xx DAB	20
TopRain Meta	22
TopRain 5-55 plus MK	24
TopRain Duo plus	26
Anschlusssets	28
CubeServ Sub	29
Zubringerpumpen-Set SupCube	29
PowerServ	30
Anschlusskit Servcube	31
ServPress	31

Regenwassersteuerungen Großanlagen

PowerRain plus S	34
PowerRain plus H	36
PowerRain super S	38
PowerRain super H	40
EcoServer plus S	42
EcoServer plus H	44
EcoServer super S	46
EcoServer super H	48
iServer plus S	50
iServer plus H	52
iServer super S	54
PowerServer plus X	58
PowerServer plus H	60
PowerServer super X	62
PowerServer super H	64

Zubehör Großanlagen

ecoServ Sub	66
PlusServ Sub 230 V	67
PlusServ Sub 400 V	68
Anschlusssets	69

Regenspeicher

Regenwasserspeicher Basis	70
Erweiterung Regenwasserspeicher	70
iStore Erdtank	72
iStore Flachtank	72
Zubehör	74
elektrische Trinkwassernachspeisung, Nachspeisesteuerung & Zubehör	86
Retentionsdrossel	91

REGENWASSERMANAGER

iCube S/L / TopRain 3-xx / TopRain 5-xx
 TopRain Meta / TopRain plus MK
 Regenwassersystemsteuerung gemäß DIN EN 1717



Funktionsbeschreibung

Die Regenwassermanager sind kompakte und vollautomatische Regenwassermanager, mit einer mehrstufigen Edelstahlkreiselpumpe, elektronischer Druck- sowie füllstandsabhängiger Steuerung und hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung in einen Vorlagebehälter mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 1717.

Die Anlagen sind anschlussfertig, alle Komponenten sind auf einer feuerverzinkten Konsole montiert. Diese schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung und Aufhängung geeignet. Die elektronische Steuerung überwacht permanent den Füllstand in der Zisterne.

Bei Wasserentnahme fördert die Druckerhöhungsanlage das Betriebswasser bedarfsgerecht zu den Entnahmestellen, bei Regenwassermangel wird automatisch auf die Versorgung mit Trinkwasser umgestellt. Die Nachspeisung mit Trinkwasser erfolgt hausintern und bedarfsgerecht nach DIN EN 1717 in den Vorlagebehälter mit einem freien Auslauf nach DIN EN 13077 Typ AB. Die Anlagen der TopRain-Baureihe sorgen somit für ein hohes Maß an Sicherheit bei der Trinkwasserhygiene.

Die elektronische Steuerung der Baureihe schaltet automatisch von der Versorgung mit Regen- auf Trinkwasser um und verfügt über eine manuelle Umschaltung auf Trinkwasserbetrieb. Der Füllstand des Regenwasserspeichers wird an der Steuerung der FA-Baureihe angezeigt. Die Überwachung des Füllstands im Regenspeicher erfolgt über eine Tauchdrucksonde oder einen Schwimmerschalter ohne Anzeige des Füllstandes. Die Pumpe wird über einen Pumpenschaltautomat der druckabhängig ein- und durchflussabhängig ausgeschaltet. Der Einschaltdruck kann auf dem Pumpenschaltautomat eingestellt werden, wenn die Ansaugleistung aufgrund der Entfernung zum Wasserspeicher nicht ausreicht.

Eine Zubringerpumpe (nicht im Lieferumfang enthalten), zur Unterstützung der Ansaugung der Anlagen kann angeschlossen werden.

Die Anlagen fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0 und +35 °C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 bis +40 °C liegen, das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert sein und der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar.

Die kompakte Bauform ermöglicht eine einfache, sichere und schnelle Installation.

REGENWASSERNUTZUNG

Funktion	iRain eco	iCube S/L	TopRain 3/5-xx	TopRainMeta 5-xx	TopRain plus MK
Bedarfsabhängige, automatische EIN/AUS-Schaltung der Pumpe	X	X	X	X	X
Automatische Umschaltung der Versorgung zwischen Regen- und Trinkwasser	X	X	X	X	X
Automatisches Wiedereinschalten nach Stromausfall	X	X	X	X	X
Druckabhängige Pumpensteuerung	X	X	X	X	X
Elektronische Pumpensteuerung mit Frequenzumrichter				X	
Trockenlaufschutz der Pumpe durch selbsttätige Abschaltung mit automatischer oder manueller Störquittierung	X	X	X	X	X
Bedarfsorientierte Trinkwassernachspeisung mit Schwimmentil	X	X	X	X	X
Anzeigemodus "Regenwasserbetrieb" oder "Trinkwasserbetrieb"		X	X	X	X
Anzeige des Füllstands im Regenwasserspeicher am Gerät		X*	X*	X*	X*
Möglichkeit der manuellen Umschaltung auf Nachspeisung	X	X	X	X	X
Ausführung mit Zonenventilen zur Umschaltung, Aufstellung nur oberhalb des Regenwasserspeichers	X	X	X	X	
Ausführung mit 3/2 Wege Motorkugelhähnen, Aufstellung ober- und unterhalb des Regenwasserspeichers					X
Schallgedämmte Abdeckhaube zur Schallisolierung		X	X**	X**	X**
Für den Betrieb von Einfamilienhäusern geeignet (3 WC's und maximal 2 Außenzapfstellen)	X	X	X	X	X
Für den Betrieb von Zweifamilienhäusern geeignet (6 WC's und maximal 2 Außenzapfstellen)			X	X	X
Insbesondere für automatische Gartenbewässerung geeignet			X****	X	

X* = Gilt nur für L / FA - Version

X** = Gilt nur für SG Version

X*** = Gilt nur für 5-xx



iRain eco

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Regenwasserzentrale mit bedarfsorientierter und hausinterner Trinkwassernachspeisung, automatischer Umschaltung zwischen Betriebswasserversorgung aus einer Zisterne oder einem Einspeisbehälter, störungsfreiem Betrieb auch bei Regenwassermangel und Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus einer Kreiselpumpe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Schaltbox und einem Schwimmerschalter.
- mit mehrstufiger und selbstansaugender Kreiselpumpe, die zuverlässig und leise ist. Die Hydraulik der Pumpe besteht größtenteils aus Edelstahl mit Laufrädern aus Noryl und einer Gleitringdichtung aus Keramik und Graphite. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten Motor mit integriertem Überhitzungsschutz sowie einer Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50Hz im Netz und sollte nicht mehr als 20 Anlaufvorgänge pro Stunde leisten.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat des iRain eco ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisbehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Ein Schwimmerschalter zeigt den Regenwassermangel an, über eine Schaltbox sind Umschaltventil und Schwimmerschalter miteinander verbunden. Die Schaltbox bietet die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) oder der Einstellung eines manuellen Betriebs
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung DN 17 in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- Einspeisebehälter auch als technische Plattform für Pumpe und Steuerung, welcher zur Bodenaufstellung oder Wandaufhängung geeignet ist
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0°C und + 40°C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5°C und +35°C liegen, der maximale Betriebsdruck ist 6 bar und das System darf nur in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden.

LIEFERUMFANG

iRain eco bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreislumpumpe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ Motorgesteuertem Umschaltventil 1" (Zonenventil) und Schaltbox
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 24 Liter Nenn- und 7 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17 sowie Laschen für die Wandaufhängung
- ✓ Schwimmerschalter mit 20m Anschlusskabel und Justiergewicht

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
----------	----	-------------

42020	4	iRain eco
-------	---	-----------

Technische Daten

Produktbezeichnung	iRain eco
Art.-Nr.	42020
Förderhöhe maximal (Hmax)	52 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h
Anlagenhöhe max.	30 m
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreislumpumpe, luftgekühlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)
Nennstrom	3,9 A
Motorleistung P1	880 W
Motorleistung P2	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
20101	Rillenscheibenfilter DISC 100-6 (1")	Betriebs- und Prozesswasserfilter
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße
27512	Haus-Anschluss-Set, PE-Rohr 10 m	Anschluss-Set für Regenwassermanager



iRain DAB

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Regenwasserzentrale mit bedarfsorientierter und hausinterner Trinkwassernachspeisung, automatischer Umschaltung zwischen Betriebswasserversorgung aus einer Zisterne oder einem Einspeisbehälter, störungsfreiem Betrieb auch bei Regenwassermangel und Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Schaltbox und einem Schwimmerschalter.
- mit mehrstufiger und selbstansaugender Kreislumppe, die zuverlässig und leise ist. Die Hydraulik der Pumpe besteht größtenteils aus Edelstahl mit Laufrädern aus Noryl und einer Gleitringdichtung aus Keramik und Graphite. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten Motor mit integriertem Überhitzungsschutz sowie einer Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50Hz im Netz und sollte nicht mehr als 20 Anlaufvorgänge pro Stunde leisten.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat des iRain eco ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisbehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Ein Schwimmerschalter zeigt den Regenwassermangel an, über eine Schaltbox sind Umschaltventil und Schwimmerschalter miteinander verbunden. Die Schaltbox bietet die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) oder der Einstellung eines manuellen Betriebs
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung DN 17 in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- Einspeisebehälter auch als technische Plattform für Pumpe und Steuerung, welcher zur Bodenaufstellung oder Wandaufhängung geeignet ist
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0°C und + 40°C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5°C und +35°C liegen, der maximale Betriebsdruck ist 6 bar und das System darf nur in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden.

LIEFERUMFANG

iRain DAB bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreislumppe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ Motorgesteuertem Umschaltventil 1" (Zonenventil) und Schaltbox
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 24 Liter Nenn- und 7 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17 sowie Laschen für die Wandaufhängung
- ✓ Schwimmerschalter mit 20m Anschlusskabel und Justiergewicht

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
42024	110	iRain 5-40 DAB

Technische Daten

Produktbezeichnung	iRain 5-40 DAB
Art.-Nr.	42024
Förderhöhe maximal (Hmax)	42,2 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h
Anlagenhöhe max.	30 m
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreislumppe, luftgekühlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)
Nennstrom	3,9 A
Motorleistung P1	880 W
Motorleistung P2	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
20101	Rillenscheibenfilter DISC 100-6 (1")	Betriebs- und Prozesswasserfilter
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße
27512	Haus-Anschluss-Set, PE-Rohr 10 m	Anschluss-Set für Regenwassermanager



iCube S



iCube L

iCube

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Regenwasserzentrale mit bedarfsorientierter und hausinterner Trinkwassernachspeisung, automatischer Umschaltung zwischen Betriebswasserversorgung aus einer Zisterne oder einem Einspeisebehälter, störungsfreiem Betrieb auch bei Regenwassermangel und Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus einer Kreislpumpe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Steuerung, einer Tragekonsole zur Wandbefestigung, einer Abdeckhaube aus EPP und in der L-Version einer Füllstandsanzeige.
- verfügt über eine mehrstufige und selbstansaugende Kreislpumpe mit ruhigem Lauf, die zuverlässig und leise ist sowie einen niedrigen Energieverbrauch hat. Die Hydraulik der Pumpe besteht größtenteils aus Edelstahl mit Laufrädern aus Noryl und einer Gleitringdichtung aus Keramik und Graphite. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten Motor mit integriertem Überhitzungsschutz sowie einer Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz und sollte nicht mehr als 20 Anlaufvorgänge pro Stunde leisten. Ein spezielles elastisches Ventil ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat ist der Einschaltdruck bei 1,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Ein Schwimmerschalter (Standard) oder ein Drucksensor zeigt den Regenwassermangel an, über eine spezielle Steuerung sind diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) oder eines manuellen Betriebs (zur Ansaugung über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe und zeigt den aktuellen Betriebsmodus und verschiedene Alarmmeldungen an. In der L-Version weist die Steuerung noch den Füllstand in der Zisterne in 10% - Schritten in einem Display aus.
- besitzt eine Haube aus recycelbarem und geschäumtem EPP zum Schallschutz (Geräuschreduktion um bis zu 20 %), sowie eine spezielle Wandhalterung mit besonderer Befestigung zur Schallentkopplung.
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 6 bar (Druckschalter) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +35 °C liegen.

LIEFERUMFANG

Regenwassermanager iCube, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreiselpumpe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ motorgesteuertem Umschaltventil 1" (Zonenventil) und spezieller Steuerung
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 7 Liter Nenn- und 2,9 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 13
- ✓ S-Version: Schwimmerschalter mit 20 m Anschlusskabel und Justiergewicht oder L-Version: Tauchdrucksonde mit 25 m Schlauchleitung
- ✓ mit grauer Abdeckhaube aus geschäumten EPP und in der L-Version mit Füllstandsanzeige
- ✓ Befestigungsmaterial zur Schallentkopplung und spezielle Wandhalterung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12005	4	iCube S
12006	4	iCube L (mit Füllstandsanzeige)

Technische Daten

iCube	S	L (mit Füllstandsanzeige)
Art.-Nr.	12005	12006
Förderhöhe maximal (Hmax)	40,0 m	
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h	
Anlagenhöhe max.	12 m	
Einschaltdruck	1,5 bar	
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute	
Schutzklasse Pumpe	IP X4 (Motor)	
Pumpentyp	selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)	
Nennstrom	3,3 A	
Motorleistung P1	700 W	
Motorleistung P2	480 W	

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
20101	Rillenscheibenfilter DISC 100-6 (1")	Betriebs- und Prozesswasserfilter
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße
27512	Haus-Anschluss-Set, PE-Rohr 10 m	Anschluss-Set für Regenwassermanager



TopRain plus



TopRain 3-xx plus
Innenansicht

TopRain 3-x plus

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Regenwasserzentrale mit bedarfsorientierter und hausinterner Trinkwassernachspeisung, automatischer Umschaltung zwischen Betriebswasserversorgung aus einer Zisterne oder einem Einspeisebehälter, störungsfreiem Betrieb auch bei Regenwassermangel und Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Steuerung, einer Tragekonsole zur Wandbefestigung, einer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) und in der SG-Version einer Abdeckhaube aus ABS mit Schalldämmung sowie Schwimmerschalter oder in der FA-Version mit einem Drucksensor.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter DAB-Kreislumppe EuroInox aus Edelstahl, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verspricht bei richtiger Installation und Anwendung eine lange Lebensdauer sowie Zuverlässigkeit und gewährleistet einen ruhigen Betrieb mit wenig Geräuschentwicklung. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem Technopolymer für eine gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220 V - 240 V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40 °C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat des TopRain ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Ein Schwimmerschalter (Standard) oder ein Drucksensor zeigt den Regenwassermangel an, über eine spezielle Steuerung sind diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) oder eines manuellen Betriebs (zur Ansaugung über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe und zeigt den aktuellen Betriebsmodus und verschiedene Alarmmeldungen an. In der FA-Version weist die Steuerung noch den Füllstand in der Zisterne in 10%-Schritten aus.
- im Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung. In der Version SG ist die Abdeckhaube mit einem hocheffektiven Akustikschaum verkleidet, der eine sehr gute Schalldämmung verspricht (bis 25 % weniger Geräuschbelastung), ein breites Absorptionsspektrum besitzt, extrem brandhemmend nach Klasse B1 ist und eine hohe chemische Beständigkeit aufweist.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Druckschalter) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.



SG = schallgedämmte Haube



FA = Füllstandsanzeige

LIEFERUMFANG

TopRain Plus bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreislumpumpe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ motorgesteuertem Umschaltventil 1" (Zonenventil) und spezieller Steuerung
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17
- ✓ Standardversion: Schwimmerschalter mit 20 m Anschlusskabel und Justiergewicht oder FA-Version: Tauchdrucksonde mit 25 m Schlauchleitung
- ✓ Standardversion: mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS oder SG-Version: mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS mit verklebter Schalldämmung
- ✓ Befestigungsmaterial für Wandhalterung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
42070	11	TopRain 3-45 plus
42071	11	TopRain 3-60 plus
42072	11	TopRain 3-45 plus SG
42073	11	TopRain 3-60 plus SG
42074	11	TopRain 3-45 plus FA
42075	11	TopRain 3-60 plus FA
42076	11	TopRain 3-45 plus SGFA
42077	11	TopRain 3-60 plus SGFA

Technische Daten

TopRain plus	3-45	3-60
Art.-Nr.	42070 / 42072 / 42074 / 42076	42071 / 42073 / 42075 / 42077
Förderhöhe maximal (Hmax)	46,0 m	57,7 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,3 m³/h	
Anlagenhöhe max.	25 m	30 m
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)	
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute	
Schutzklasse Pumpe	IP 55	
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreislumpumpe, luftgekühlt	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)	
Nennstrom	3,2 A	3,9 A
Motorleistung P1	720 W	880 W
Motorleistung P2	450 W	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
20101	Rillenscheibenfilter DISC 100-6 (1")	Betriebs- und Prozesswasserfilter
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße
27512	Haus-Anschluss-Set, PE-Rohr 10 m	Anschluss-Set für Regenwassermanager



TopRain plus



TopRain 5-xx plus
Innenansicht

TopRain 5-x plus

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Regenwasserzentrale mit bedarfsorientierter und hausinterner Trinkwassernachspeisung, automatischer Umschaltung zwischen Betriebswasserversorgung aus einer Zisterne oder einem Einspeisebehälter, störungsfreiem Betrieb auch bei Regenwassermangel und Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Steuerung, einer Tragekonsole zur Wandbefestigung, einer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) und in der SG-Version einer Abdeckhaube aus ABS mit Schalldämmung sowie Schwimmerschalter oder in der FA-Version einem Drucksensor.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Kreislumppe aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz und einer Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50Hz im Netz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat des TopRain ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Ein Schwimmerschalter (Standard) oder ein Drucksensor zeigt den Regenwassermangel an, über eine spezielle Steuerung sind diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) oder eines manuellen Betriebs (zur Ansaugung über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe und zeigt den aktuellen Betriebsmodus und verschiedene Alarmmeldungen an. In der FA-Version weist die Steuerung noch den Füllstand in der Zisterne in 10%-Schritten aus.
- im Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung. In der Version SG ist die Abdeckhaube mit einem hocheffektiven Akustikschaum verkleidet, der eine sehr gute Schalldämmung verspricht (bis zu 25% weniger Geräuschbelastung), ein breites Absorptionsspektrum besitzt, extrem brandhemmend nach Klasse B1 ist und eine hohe chemische Beständigkeit aufweist.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Druckschalter) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.



SG = schallgedämmte Haube



FA = Füllstandsanzeige

LIEFERUMFANG

TopRain Plus bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreislumppe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ motorgesteuertem Umschaltventil 1" (Zonenventil) und spezieller Steuerung
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17
- ✓ Standardversion: Schwimmerschalter mit 20 m Anschlusskabel und Justiergewicht oder FA-Version: Tauchdrucksonde mit 25 m Schlauchleitung
- ✓ Standardversion: mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS oder SG-Version: mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS mit verklebter Schalldämmung
- ✓ Befestigungsmaterial für Wandhalterung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
42014	11	TopRain 5-40 plus
42001	11	TopRain 5-55 plus
42015	11	TopRain 5-40 plus SG
42011	11	TopRain 5-55 plus SG
42016	11	TopRain 5-40 plus FA
42012	11	TopRain 5-55 plus FA
42017	11	TopRain 5-40 plus SGFA
42013	11	TopRain 5-55 plus SGFA

Technische Daten

TopRain plus	5-40	5-55
Art.-Nr.	42014 / 42015 / 42016 / 42017	42001 / 42011 / 42012 / 42013
Förderhöhe maximal (Hmax)	40 m	52 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h	
Anlagenhöhe max.	30 m	
Einschalttdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)	
Ausschalttdruck	< 2 Liter / Minute	
Schutzklasse Pumpe	IP 55	
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreislumppe, luftgekühlt	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)	
Nennstrom	3,2 A	3,9 A
Motorleistung P1	700 W	880 W
Motorleistung P2	480 W	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
20101	Rillenscheibenfilter DISC 100-6 (1")	Betriebs- und Prozesswasserfilter
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße
27512	Haus-Anschluss-Set, PE-Rohr 10 m	Anschluss-Set für Regenwassermanager



TopRain DAB



TopRain 5-xx DAB
Innenansicht

TopRain 5-xx DAB

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Regenwasserzentrale mit bedarfsorientierter und hausinterner Trinkwassernachspeisung, automatischer Umschaltung zwischen Betriebswasserversorgung aus einer Zisterne oder einem Einspeisebehälter, störungsfreiem Betrieb auch bei Regenwassermangel und Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus einer Kreislumpumpe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Steuerung, einer feuerverzinkten Tragekonsole zur Wandbefestigung, einer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) und in der SG-Version einer Abdeckhaube aus ABS mit Schalldämmung sowie Schwimmerschalter oder in der FA-Version einem Drucksensor.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter DAB-Kreislumpumpe EuroInox aus Edelstahl, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verspricht bei richtiger Installation und Anwendung eine lange Lebensdauer sowie Zuverlässigkeit und gewährleistet einen ruhigen Betrieb mit wenig Geräuscentwicklung. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem Technopolymer für eine gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220V - 240V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40°C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat des TopRain ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Ein Schwimmerschalter (Standard) oder ein Drucksensor zeigt den Regenwassermangel an, über eine spezielle Steuerung sind diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer und KTW- und DVGW-W270 Zertifizierung.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) oder eines manuellen Betriebs (zur Ansaugung über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe und zeigt den aktuellen Betriebsmodus und verschiedene Alarmmeldungen an. In der FA-Version weist die Steuerung noch den Füllstand in der Zisterne in 10%-Schritten aus.
- im Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung. In der Version SG ist die Abdeckhaube mit einem hocheffektiven Akustikschaum verkleidet, der eine sehr gute Schalldämmung verspricht (bis zu 25% weniger Geräuschbelastung), ein breites Absorptionsspektrum besitzt, extrem brandhemmend nach Klasse B1 ist und eine hohe chemische Beständigkeit aufweist.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50gr/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Druckschalter) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5°C bis +40°C liegen.



SG = schallgedämmte Haube



FA = Füllstandsanzeige

LIEFERUMFANG

TopRain Plus bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreislumpumpe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ motorgesteuertem Umschaltventil 1" (Zonenventil) und spezieller Steuerung
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17
- ✓ Standardversion: Schwimmerschalter mit 20 m Anschlusskabel und Justiergewicht oder FA-Version: Tauchdrucksonde mit 25 m Schlauchleitung
- ✓ Standardversion: mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS oder SG-Version: mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS mit verklebter Schalldämmung
- ✓ Befestigungsmaterial für Wandhalterung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
42089	110	TopRain 5-40 DAB
42090	110	TopRain 5-40 DAB SG
42091	110	TopRain 5-40 DAB FA
42092	110	TopRain 5-40 DAB SGFA
42093	110	TopRain 5-60 DAB
42094	110	TopRain 5-60 DAB SG
42095	110	TopRain 5-60 DAB FA
42096	110	TopRain 5-60 DAB SGFA

Technische Daten

TopRain DAB	5-40	5-55
Art.-Nr.	42014 / 42015 / 42016 / 42017	42001 / 42011 / 42012 / 42013
Förderhöhe maximal (Hmax)	40 m	52 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h	
Anlagenhöhe max.	30 m	
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)	
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute	
Schutzklasse Pumpe	IP 55	
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreislumpumpe, luftgekühlt	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)	
Nennstrom	3,2 A	3,9 A
Motorleistung P1	700 W	880 W
Motorleistung P2	480 W	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
20101	Rillenscheibenfilter DISC 100-6 (1")	Betriebs- und Prozesswasserfilter
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße
27512	Haus-Anschluss-Set, PE-Rohr 10 m	Anschluss-Set für Regenwassermanager



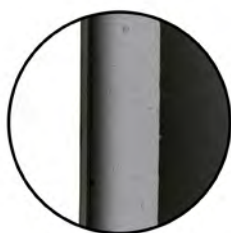
TopRain Meta



TopRain Meta
Innenansicht

TopRain Meta

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Regenwassersystemsteuerung mit bedarfsorientierter und hausinterner Trinkwassernachspeisung, automatischer Umschaltung zwischen Betriebswasserversorgung aus einer Zisterne oder einem Einspeisebehälter, störungsfreiem Betrieb auch bei Regenwassermangel und Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus der selbstansaugender Wasserversorgungsanlage Meta Small, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einem hochwertigen Ausdehnungsgefäß, einer Regenwasser-Steuerung, einer feuerverzinkten Tragekonsole zur Wandbefestigung, einer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) und in der SG-Version einer Abdeckhaube aus ABS mit Schalldämmung sowie Schwimmerschalter oder in der FA-Version einem Drucksensor.
- mit selbstansaugender Kreiselpumpe Meta Small mit integriertem Frequenzumrichter in kompakter Bauweise, robust und korrosionsbeständig sowie mit einer hervorragenden Effizienz und Leistung. Laufräder aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen Asynchronmotor mit hohem Wirkungsgrad sowie integrierten Schutzfunktionen. Die Versorgungsspannung beträgt 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 - 60Hz im Netz. Eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus NBR und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 304 / 303) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigen Bedingungen. Die Kreiselpumpe Meta Small verfügt des Weiteren über einen integrierten Membranausgleichbehälter, ein Rückschlagventil, Motorüberwachung sowie Überwachung von Spannung und Motorstrom und des maximalen Anlaufstroms. Als Schutzfunktionen besitzt die Meta Small einen Trockenlaufschutz, Entlüftungsüberwachung, Überwachung der Motorlast, Schutz vor Pumpenblockierung und Überwachung kleinerer Leckagen im System.
- besitzt eine integrierte elektronische Pumpensteuerung mit Frequenzumrichter zur Überwachung und Steuerung der installierten Pumpe. Die Steuerung ermöglicht den automatischen Start und Stopp bei Wasserentnahme und bei Beendigung der Wasserentnahme sowie die Einhaltung eines wählbaren Soll-drucks. Der Frequenzumrichter der Steuerung ist in der Lage, den Druck des Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann. Bei der Steuerung der Meta Small lässt sich der Betriebsdruck der Anlage (Soll-druck) von 1,8 bar bis 4,7 bar einstellen (werksseitige Einstellung bei 5-55: 3,5 bar). Das Gerät startet automatisch die Pumpe, sollte der gewählte Druck unter den gewählten Betriebsdruck fallen (Einschaltdruck) und schaltet die Pumpe druckabhängig wieder ab (Ausschaltdruck). Der gewünschte Betriebsdruck kann einfach und genau über die LCD-Anzeige eingestellt und angezeigt werden.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Ein Schwimmerschalter (Standard) oder ein Drucksensor zeigt den Regenwassermangel an, über eine spezielle Steuerung sind diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer und KTW- und DVGW-W270 Zertifizierung.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) oder eines manuellen Betriebs (zur Ansaugung über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe und zeigt den aktuellen Betriebsmodus und verschiedene Alarmmeldungen an. In der FA-Version weist die Steuerung noch den Füllstand in der Zisterne in 10%-Schritten aus.
- im Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung. In der Version SG ist die Abdeckhaube mit einem hocheffektiven Akustikschaum verkleidet, der eine sehr gute Schalldämmung verspricht (bis zu 25% weniger Geräuschbelastung), ein breites Absorptionsspektrum besitzt, extrem brandhemmend nach Klasse B1 ist und eine hohe chemische Beständigkeit aufweist.
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +0°C bis +40°C liegen.



SG = schallgedämmte Haube



FA = Füllstandsanzeige

LIEFERUMFANG

TopRain Meta, bestehend aus:

- ✓ selbstansaugender mehrstufiger Kreiselpumpe Meta Small mit integrierter elektronischer Steuerung und Frequenzumrichter, integriertem digitalen Manometer, Drucksensor, Überwachung der Stromaufnahme, Bedienfeld mit LCD-Display und verschiedenen Drucktasten sowie integrierter Rückschlagventil und kleinem Ausdehnungsgefäß
- ✓ motorgesteuertem Umschaltventil 1" (Zonenventil)
- ✓ spezielle Systemsteuerung für den Anschluss Schwimmerschalter / Tauchdrucksonde, Zubringerpumpe, Automatik- oder Manuelle Betrieb, Stagnationsschutz
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17
- ✓ feuerverzinkter Blechkonsol
- ✓ b) Standardversion: Schwimmerschalter mit 20m Anschlusskabel und Justiergewicht oder FA-Version: Tauchdrucksonde mit 25m Schlauchleitung
- ✓ c) Standardversion: mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS oder SG-Version: schwarze Abdeckhaube aus ABS mit verklebter Schalldämmung
- ✓ d) Befestigungsmaterial für Wandhalterung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
42035	11	TopRain 5-55 Meta
42036	11	TopRain 5-55 Meta SG
42037	11	TopRain 5-55 Meta FA
42038	11	TopRain 5-55 Meta SGFA

Technische Daten

TopRain Meta	5-55
Art.-Nr.	42035 / 42036 / 42037 / 42038
Förderhöhe maximal (Hmax)	55 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,0 m³/h
Anlagenhöhe max.	35 m (ab 15m druckseitig zusätzliches RSV)
Einschaltdruck	einstellbar 1,8 bar - 4,7 bar (werksseitige Einstellung 3,5bar)
Ausschaltdruck	druckabhängig
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240 V)
Nennstrom	2,8 A
Motorleistung P1	650 W
Motorleistung P2	570 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
20101	Rillenscheibenfilter DISC 100-6 (1")	Betriebs- und Prozesswasserfilter
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße
27512	Haus-Anschluss-Set, PE-Rohr 10 m	Anschluss-Set für Regenwassermanager



TopRain plus MK



TopRain plus MK
Innenansicht

TopRain 5-55 plus MK

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Regenwasserzentrale mit bedarfsorientierter und hausinterner Trinkwassernachspeisung, automatischer Umschaltung zwischen Betriebswasserversorgung aus einer Zisterne oder einem Einspeisebehälter, störungsfreiem Betrieb auch bei Regenwassermangel und Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- MK-Version als besonderer Regenwassermanager verfügt über einen 3-Wege-Motorkugelhahn (Umschaltventil) als Rücklaufschutz bei Installation des Regenwassermanagers unterhalb des Höhenniveaus vom Wasserspeicher
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Steuerung, einer Tragekonsole zur Wandbefestigung, einer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) und in der SG-Version einer Abdeckhaube aus ABS mit Schalldämmung sowie Schwimmerschalter oder in der FA-Version einem Drucksensor.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Franklin-Kreislumppe aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz und einer Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat des TopRain ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Ein Schwimmerschalter (Standard) oder ein Drucksensor zeigt den Regenwassermangel an, über eine spezielle Steuerung sind diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) oder eines manuellen Betriebs (zur Ansaugung über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe und zeigt den aktuellen Betriebsmodus und verschiedene Alarmlmeldungen an. In der FA-Version weist die Steuerung noch den Füllstand in der Zisterne in 10 %-Schritten aus.
- im Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung. In der Version SG ist die Abdeckhaube mit einem hocheffektiven Akustikschaum verkleidet, der eine sehr gute Schalldämmung verspricht (bis zu 25 % weniger Geräuschbelastung), ein breites Absorptionsspektrum besitzt, extrem brandhemmend nach Klasse B1 ist und eine hohe chemische Beständigkeit aufweist.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Druckschalter) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.



SG = schallgedämmte Haube



FA = Füllstandsanzeige

LIEFERUMFANG

TopRain plus MK, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreislumppe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ motorgesteuertem Umschaltventil 1" (3-Wege-Motorkugelhahn) und spezieller Steuerung
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17
- ✓ Standardversion: Schwimmerschalter mit 20m Anschlusskabel und Justiergewicht oder FA-Version: Tauchdrucksonde mit 25m Schlauchleitung
- ✓ Standardversion: mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS oder SG-Version: schwarze Abdeckhaube aus ABS mit verklebter Schalldämmung
- ✓ Befestigungsmaterial für Wandhalterung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
42000	11	TopRain 5-55 plus MK
42021	11	TopRain 5-55 plus MKSG
42022	11	TopRain 5-55 plus MKFA
42023	11	TopRain 5-55 plus MKSGFA

Technische Daten

Produktbezeichnung	TopRain 5-55 MK XX
Art.-Nr.	42000 / 42021 / 42022 / 42023
Förderhöhe maximal (Hmax)	52 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h
Anlagenhöhe max.	30 m
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute
Schutzklasse Pumpe	IP 55
Pumpentyp	selbstansaugende, mehrstufige Kreislumppe, luftgekühlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)
Nennstrom	3,9 A
Motorleistung P1	880 W
Motorleistung P2	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
20101	Rillenscheibenfilter DISC 100-6 (1")	Betriebs- und Prozesswasserfilter
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße
27512	Haus-Anschluss-Set, PE-Rohr 10 m	Anschluss-Set für Regenwassermanager



TopRain Duo plus

- Regenwassermanager nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Pumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, Steuerung der Druckerhöhung, Funktionskontrolle und Einstellung sowie Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus zwei Kreispumpen, elektronischen Pumpenschaltautomaten, zwei Einspeisebehältern aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Steuerung, einer Stahlblechkonsole zur Bodenaufstellung sowie einem Füllstandsmesser (Schwimmerschalter / Tauchdrucksensor in der FA – Version).
- zwei selbstansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Franklin-Kreispumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Ein spezielles elastisches Ventil ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Franklin-Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für eine Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischen Pumpenschaltautomaten, die das System automatisch druckabhängig ein- und ausschalten sowie die Pumpen vor Trockenlauf schützen. Bei den Schaltautomaten des TopRain Duo plus ist der Ein- und Ausschaltdruck einstellbar zwischen 0,5 und 8 bar.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über zwei motorgetriebene Umschaltventile (Zonenventile). Eine Tauchdrucksonde zeigt den Regenwassermangel an, über eine spezielle Steuerung sind diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über zwei mechanisch proportional gesteuerte Schwimmerventile mit PE Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) sowie eines manuellen Betriebs (Versorgung mit Trinkwasser über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe über ein optionales Zusatzmodul und zeigt den aktuellen Betriebsmodus sowie verschiedene Alarmmeldungen an. In der FA-Version wird der aktuelle Füllstand im Regenwasserspeicher mittels LED-Anzeige in 10% Schritten angezeigt.
- der TopRain Duo plus verfügt über eine Stahlblechkonsole zur Bodenaufstellung. Mit Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.
- die Trinkwassernachspeisung erfolgt über zwei mechanisch proportional gesteuerte Nachspeiseventile DN 17 nach DIN EN 13076 Freier Auslauf Typ AB in den Vorlagebehälter.



FA = Füllstandsanzeige

LIEFERUMFANG

TopRain Duo plus, bestehend aus:

- ✓ zwei mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Pumpenschaltautomaten zur Steuerung des Ein- / Ausschaltdrucks sowie der Pumpen
- ✓ zwei Einspeisebehälter aus MDPE (jeweils 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AB und zwei mechanisch proportional gesteuerten Schwimmerventilen DN 17
- ✓ elektronische Steuerung zur automatischen Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwassernutzung sowie Füllstandsanzeige zur Abbildung des Regenwasserspeicherfüllstands in der FA - Version
- ✓ elektronische Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpen
- ✓ Membranausdehnungsgefäß Nennvolumen 8 Liter zum Schutz der Pumpen vor zu häufigen Starts.
- ✓ Schwimmerschalter bzw. Tauchdrucksonde mit 25m Anschlussleitung in der FA - Version

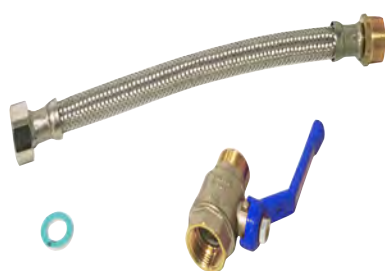
Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27030	13	TopRain Duo 6-35 plus
27031	13	TopRain Duo 6-50 plus
27032	13	TopRain Duo 6-60 plus
27033	13	TopRain Duo 6-35 plus FA
27034	13	TopRain Duo 6-50 plus FA
27035	13	TopRain Duo 6-60 plus FA

Technische Daten

TopRain Duo plus / plus FA	6-35	6-50	6-60
Art.-Nr.	27030 / 27033	27031 / 27034	27032 / 27035
Förderhöhe maximal (Hmax)	34,4 m	46 m	57 m
Förderstrom maximal (Qmax)	6,6 m³/h		
Anlagenhöhe max.	20 m		
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung 1,5 bar)		
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung 4,0 bar)		
Schutzklasse Pumpe	IP 55		
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpen aus Edelstahl		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)		
Nennstrom (pro Pumpe)	2,4 A	3,2 A	3,9 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	510 W	740 W	870 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	370 W	450 W	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
12028	CubeServ Sub Duo	Zubringerpumpen-Set für Regenwassermanager
11031	Profi-Expand PWB-60LV	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß



Anschluss-Set Trinkwasserleitung

- Anschluss-Set für Trennsysteme nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 wie z. B. Trinkwassertrennstationen und Regenwassermanag
- Komplet-Set mit Zubehör zum Anschluss des Nachspeiseventils an die Trinkwasserleitung 3/4"

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ Panzerschlauch 3/4", 300 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ Messing-Kugelhahn 3/4" IG/AG mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83189	19	Anschluss-Set TWTS klein



Anschluss-Set Trennsysteme

- Anschluss-Set für Trennsysteme der Kategorie 5 an die Trinkwasserleitung und zum Anschluss von Regenwassermanagern
- Anschluss-Set mit Zubehör zum Anschluss der Pumpe in der Trennstation oder dem Regenwassermanager an die Druckleitung 1" (Betriebswasser) und Anschluss des Nachspeiseventils im Einspeisebehälter an die Trinkwasserleitung 3/4 besonders gut geeignet für ecoSplit und iSplit

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ Panzerschlauch 1" NW 20 x 500 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung
- ✓ Panzerschlauch 3/4", 300 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ Messing-Kugelhahn 1" IG/IG mit Entleerung
- ✓ Messing-Kugelhahn 3/4" IG/AG mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83190	19	Anschluss-Set Trennsysteme klein



Anschluss-Set für Regenwassermanager

- Installations-Set zum Anschluss eines Regenwassermanagers an einen Regenwassertank, passend für iRain eco, TopRain und iCube Serie

LIEFERUMFANG

Haus-Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ PE-HD Rohr 32 x 3,0 PN16 SDR 11 Rolle 12,5 m oder Saugschlauch 1", blau je nach Variante
- ✓ Mauerdurchführung DN 100
- ✓ Trinkwasserfilter 3/4" mit Tasse
- ✓ schwimmende Entnahme 1", 3 m, Messing-Tankdurchführung 1" AG und Rückschlagventil
- ✓ Aufkleber-Set "kein Trinkwasser"
- ✓ div. Kleinteile

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27512	8	Haus-Anschluss-Set, PE-Rohr 10 m



CubeServ Sub

- Vordruck der Tauchmotorpumpe zur Überbrückung von Reibungsverlusten bei zu großer Entfernung und / oder Höhendifferenz zwischen Regenwasserspeicher und Regenwassermanager
- maximale Eintauchtiefe der Pumpe beträgt 7 m und die maximal überbrückbare Höhendifferenz 7 m
- steckfertige Steuerung zum Anschluss der Tauchmotorpumpe an den Regenwassermanager
- kombinierbar mit allen iCube- und TopRain-Managern (als Duo-Set für TopRain Duo plus)

LIEFERUMFANG

CubeServ Sub Zubringerset, bestehend aus:

- ✓ Tauchmotorpumpe mit 10 m Kabel und Schukostecker sowie Druck- und Saugstutzen mit 1" Außengewinde
- ✓ Schaltbox zur Wandmontage mit Zubringersteuerung (steckfertig) und 1,5 m Netzanschlusskabel sowie 1,5 m Verbindungsleitung zum Regenwassermanager
- ✓ Schwimmende Entnahme mit 1 m Saugschlauch 1 1/4", Filterkorb zur Ansaugung und PE-Schwimmerkugel 120 mm
- ✓ als CubeServ Sub Duo im 2er-Set

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12027	4	CubeServ Sub
12028	4	CubeServ Sub Duo

Technische Daten

CubeServ Sub	Sub / Sub Duo
Art.-Nr.	12027 / 12028
Förderhöhe maximal (Hmax)	7 m
Förderstrom maximal (Qmax)	9,9 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68
Pumpentyp	Tauchmotorpumpe, mediumgeköhlt

Elektrische Daten

CubeServ Sub	Sub / Sub Duo
Art.-Nr.	12027 / 12028
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)
Nennstrom	1,5 A
Motorleistung P1	380 W
Motorleistung P2	300 W



Zubringerpumpen-Set SupCube

- Vordruck der Tauchmotorpumpe zur Überbrückung von Reibungsverlusten bei zu großer Entfernung und / oder Höhendifferenz zwischen Regenwasserspeicher und Regenwassermanager
- die maximale Eintauchtiefe der Pumpe beträgt 6 m und die maximal überbrückbare Höhendifferenz 7 m
- steckfertige Steuerung zum Anschluss der Tauchmotorpumpe an einen Regenwassermanager der Cube- oder TopRain-Serie

LIEFERUMFANG

SupCube Zubringerset, bestehend aus:

- ✓ Tauchmotorpumpe mit 30 m Kabel und Schukostecker sowie Druckstutzen und Saugstutzen 1" Außengewinde
- ✓ Schaltbox zur Wandmontage mit Zubringersteuerung (steckfertig) und 1,5 m Netzanschlusskabel sowie 1,5 m Verbindungsleitung zum Regenwassermanager
- ✓ Filterkorb zur Ansaugung und PE
- ✓ Schwimmerkugel 180 mm
- ✓ Saugschlauch blau 3 m, mit Messing
- ✓ Schlauchtülle 1" Innengewinde und Messing
- ✓ Tankdurchführung 1" Außengewinde 90 Grad

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12018	4	SupCube

Technische Daten

Art.-Nr.	12018
Förderhöhe maximal (Hmax)	7 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,6 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68
Pumpentyp	Tauchmotorpumpe, mediumgeköhlt

Elektrische Daten

Art.-Nr.	12018
Spannung	230 V / 50 Hz
Nennstrom	1,6 A
Motorleistung P1	500 W
Motorleistung P2	370 W



PowerServ



PowerServ
Innenansicht

PowerServ

- Kompaktmodul nach DIN EN 1717 zur hausinternen und bedarfsorientierten Trinkwassernachspeisung mit Anschluss einer externen Pumpe
- mit Trinkwassernachspeisung in einen integrierten Vorlagebehälter mit „Freiem Auslauf“ gemäß DIN EN 13077 Typ AB und automatischem Wasseraustausch zur Einhaltung der Trinkwasserhygiene.
- mit motorgetriebenem Umschaltventil zur sicheren Umschaltung der Versorgung mit Regen- oder Trinkwasser, welches über einen Schwimmerschalter im Regenwasserspeicher (S-Version) oder eine Tauchdrucksonde (L-Version) im Regenwasserspeicher gesteuert wird.
- besonders gut geeignet zur Nachrüstung einer hausinternen und bedarfsgerechten Trinkwassernachspeisung bei bestehenden Regenwassernutzungsanlagen.
- Kombinierbar mit Hauswasserwerken, Hauswasserautomaten und Tauchdruckpumpensystemen mit 1" Sauganschluss.
- mit Abdeckhaube und spezieller Befestigung zur Schallentkopplung, geeignet zur Bodenaufstellung oder Wandmontage, bei der L-Version mit LED-Display zur Anzeige des Füllstandes im Regenauffangbehälter.

LIEFERUMFANG

Trinkwassernachspeisemodul, bestehend aus:

- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (18 Liter Nennvolumen und 5 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13077 Typ AB und proportional gesteuertem mechanischem Schwimmerventil DN 17 (KTW und DVGW-W270 zertifiziert)
- ✓ Schwimmerschalter mit 20 m Anschlusskabel und Justiergewicht (S-Version) oder Tauchdrucksonde mit 20 m Kabel (L-Version)
- ✓ motorgesteuertes Umschaltventil 1" als Motorkugelhahn
- ✓ Blechkonsole mit spezieller Wandhalterung zur Schallentkopplung und Abdeckhaube aus Kunststoff (bei L-Version mit LED-Display)
- ✓ Wandhalterung mit Befestigungsmaterial
- ✓ Anschlusszubehör bestehend aus 1x Panzerschlauch 3/4" 300 mm mit Dichtung und 1x Messing-Kugelhahn 3/4" (beide KTW-zertifiziert)

Art.-Nr. WG Bezeichnung

42040	11	PowerServ S
42041	11	PowerServ L



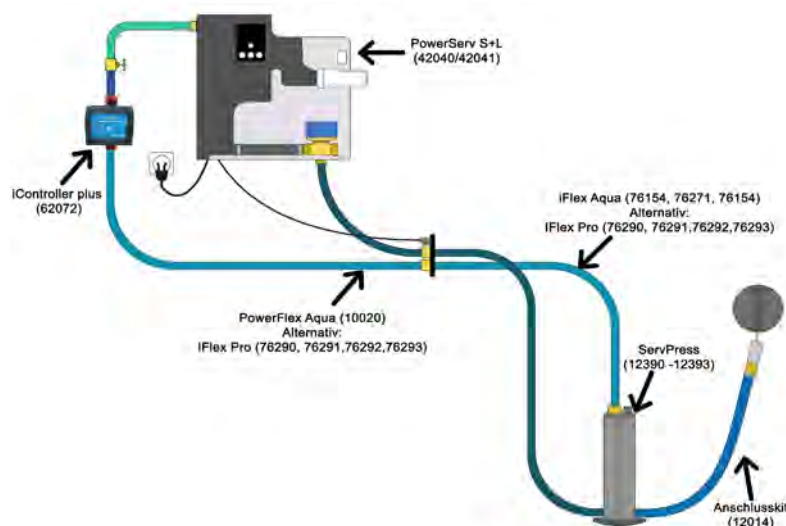
FA = Füllstandsanzeige

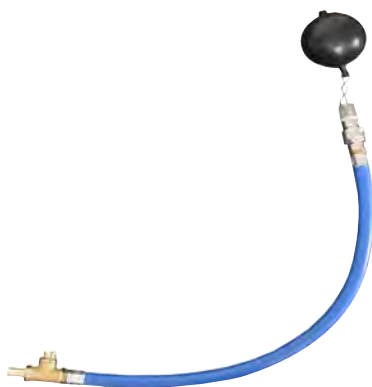
UNSER TIPP

Als Tauchpumpe empfehlen wir ausschließlich unsere ServPress auf Seite 27!

Elektrische Daten

Art.-Nr.	42040 / 42041
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)





Anschlusskit Servcube

- Anschlusskit als Schwimmende Entnahme mit verstärktem Rückschlagventil zur Kombination mit einer Tauchdruckpumpe in Verbindung mit der Wasserversorgung über die Trinkwassernachspeisemodule Serv Cube und PowerServ
- durch den flexiblen Saugschlauch mit einer PE-Kugel bewegt sich auch bei steigendem oder fallendem Wasserstand der Ansaugfilter immer im Bereich des saubersten Wassers und ein Edelstahl-Seiher verhindert die Ansaugung auch kleinster Partikel zum Schutz der Pumpe und Installationen.
- mit speziell verstärktem Rückschlagventil, das sich erst bei einem Unterdruck von 0,3 bar öffnet und so die Ansaugung aus der Zisterne ermöglicht. Das verstärkte Rückschlagventil sorgt für einen einwandfreien Betrieb der Trinkwassermodule ServCube und PowerServ in Verbindung mit der eingesetzten Tauchdruckpumpe.
- **Basic-Variante für Tauchdruckpumpen mit zwei Saugstutzen und Plus-Variante mit zusätzlichem T-Stück zum Einsatz bei (Tauchdruck-) Pumpen mit einem Saugstutzen**

LIEFERUMFANG

Anschlusskit ServCube, bestehend aus:

- ✓ 1 m blauer, hochwertiger, keimhemmender, flexibler und lichtundurchlässiger Saugschlauch PowerFlex aqua
- ✓ verpresster Edelstahl-Seiher mit 1 mm Maschenweite und PE-Schwimmerkugel
- ✓ verstärktem Rückschlagventil und Gewindestutzen mit 25 mm Tülle
- ✓ 1" Außengewinde zum Anschluss an die Tauchdruckpumpe
- ✓ **nur Plus-Version: T-Stück mit 1" Innengewinde**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
----------	----	-------------

12014	11	Anschlusskit ServCube Basic
12015	11	Anschlusskit ServCube Plus



ServPress

- mehrstufige, mediumgekühlte Tauchdruckpumpe aus Edelstahl, mit Laufrädern aus verstärktem thermoplastischem Kunststoff, für den vertikalen oder horizontalen Betrieb, für Dauerlauf und Trockenaufstellung geeignet.
- Pumpe ausgestattet mit integriertem Kondensator und thermischem Überlastungsschutz, 20 m Anschlusskabel mit Schukostecker und Pumpengehäuse aus Edelstahl mit 2 seitlichen Saugstutzen 1" Innengewinde und Druckstutzen 1" (Abgang nach oben) am Pumpenkopf, Pumpenfuß mit Edelstahlplatte zur Aufstellung und Fixierung, mit Tragegriff.
- maximale Eintauchtiefe 17 m, maximale Fördermenge an Sand 60 g/m³.
- fördert sauberes und klares Wasser mit einer Temperatur bis +35 °C, besonders gut geeignet zur Wasserversorgung aus Zisternen, vor allem in Kombination mit den Trinkwassernachspeisemodulen ServCube und PowerServ einsetzbar.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
----------	----	-------------

12391	5	ServPress 6-60
12392	5	ServPress 6-80
12393	5	ServPress 8-70

- **WICHTIGER HINWEIS:**
Wir empfehlen dringend ein optional erhältliches Rückschlagventil zu verwenden

Technische Daten

ServPress	6 – 60	6 – 80	8 – 70
Art.-Nr.	12391	12392	12393
Förderhöhe maximal (Hmax)	57 m	82 m	65 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,7 m³/h		8,1 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68		
Pumpentyp	mehrstufige, mediumgekühlte Tauchdruckpumpe		

Elektrische Daten

ServPress	6 – 60	6 – 80	8 – 70
Art.-Nr.	12391	12392	12393
Spannung	230 V / 50 Hz		
Nennstrom	6,0 A	8,5 A	
Motorleistung P1	1250 W	1800 W	
Motorleistung P2	750 W	1200 W	

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
20408	Messing Rückschlagventil 1"	Rückschlagventil mit 2x Innengewinde

Großanlagen

PowerRain / EcoServer / iServer / PowerServer Regenwassersystemsteuerung gemäß DIN EN 1717



Funktionsbeschreibung

Die Regenwassersystemsteuerungen der Server-Baureihe sind kompakte und vollautomatische Regenwassersystemsteuerung, mit zwei mehrstufigen Edelstahlkreiselpumpen (Einzelpumpe bei PowerRain), elektronischer Druck- sowie füllstandsabhängiger Steuerung und hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung in einen Vorlagebehälter mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 1717.

Die Server-Anlagen sind anschlussfertig, alle Komponenten sind in einem pulverbeschichteten und lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) installiert. Dieser schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet. Die elektronische Steuerung überwacht permanent die Füllstände in der Zisterne und dem Vorlagebehälter.

Bei Wasserentnahme fördert die Druckerhöhungsanlage das Betriebswasser bedarfsgerecht zu den Entnahmestellen, bei Regenwassermangel wird automatisch auf die Versorgung mit Trinkwasser umgestellt. Die Nachspeisung mit Trinkwasser erfolgt hausintern und bedarfsgerecht nach DIN EN 1717 in den Vorlagebehälter mit einem freien Auslauf nach DIN EN 13077 Typ AA. Die Anlagen der Server-Baureihe sorgen somit für ein hohes Maß an Sicherheit bei der Trinkwasserhygiene.

Die elektronische Steuerung der Server-Baureihe schaltet automatisch von der Versorgung mit Regen- auf Trinkwasser um und verfügt über eine manuelle Umschaltung auf Trinkwasserbetrieb. Der Füllstand des Regenwasserspeichers wird an der Steuerung der Server-Baureihe angezeigt. Die Überwachung des Füllstands im Regenspeicher erfolgt über eine Tauchdrucksonde. Ein potentialfreier Ausgang zeigt eventuelle Störmeldungen an (z.B. Überlauf des Vorlagebehälters).

Die Pumpenanlage wird über die Pumpensteuerung der Server-Baureihe druckabhängig ein- und ausgeschaltet und sind schwingungsfrei und schallentkoppelt im Stahlblechschrank installiert. Der Ein- und Ausschaltedruck kann individuell in den Parametern der Pumpensteuerung gewählt werden.

Eine Zubringerpumpe (nicht im Lieferumfang enthalten), entweder zur Versorgung des Vorlagebehälters der Server-H Baureihe mit Regenwasser aus dem Regenwasserspeicher oder zur Unterstützung der Ansaugung der Server-S bzw. Server-X Baureihe kann an die Server-Anlagen angeschlossen werden.

Die Server-Baureihe verfügt über Rückschlagventile zur Vermeidung von Druckverlusten. Die Druckanschlüsse können seitlich links oder rechts installiert werden, dadurch ist der notwendige Wandabstand sehr gering.

Die Server-Baureihe fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0 und +35 °C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 bis +40 °C liegen, das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert sein und der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar.

Die kompakte Bauform sowie die lösbaren Verschraubungen an Trinkwasser-, Saug- und Druckanschluss ermöglichen eine einfache, sichere und schnelle Installation.

REGENWASSERNUTZUNG

Funktion	Power Rain-H	EcoServer-H	iServer-H	Power-Server-H	Power-Rain-S	EcoServer-S	iServer-S	Power-Server-X
Automatische Umschaltung der Versorgung zwischen Regen- und Trinkwasser	X	X	X	X	X	X	X	X
Einzelpumpenanlage	X				X			
Doppelpumpenanlage		X	X	X		X	X	X
Druckabhängige Pumpensteuerung	X	X	X	X	X	X	X	X
Drucksteuerung im Duty / Assist – Betrieb		X	X	X		X	X	X
Bedarfsorientierte TW-Nachspeisung mit Magnetventil	X	X	X	X	X	X	X	X
Zubringerpumpe zur Versorgung des Vorlagebehälters mit Regenwassers anschließbar	X	X	X	X				
Zubringerpumpe zur Unterstützung der Ansaugung anschließbar					X	X	X	X
Ausführung mit Zonenventilen zur Umschaltung, Aufstellung nur oberhalb des Regenwasserspeichers					X	X		
Ausführung mit 3/2 Wege Motorkugelhähnen, Aufstellung ober- und unterhalb des Regenwasserspeichers							X	X
Potentialfreier Störmelder (Öffner / Schließer) zur Meldung eines Behälterüberlaufs, Meldung nicht speichernd	X	X			X	X		
Überwachung der Druckerhöhungspumpen mit Pumpenschaltautomaten, Störmeldung am Gerät	X	X			X	X		
Potentialfreier Störmelder (Öffner / Schließer) zur Meldung aller Störmeldungen (Überlauf, Störung Pumpen, Sensor etc.), Meldung speichernd			X	X			X	X
Überwachung der Druckerhöhungspumpen mittels Strommessung, Störmeldung über potenzialfreien Ausgang oder Datenschnittstelle fernmeldend			X	X			X	X
Integrierte Spülfunktion zur Vermeidung von Stagnation in der Trinkwasser-Versorgungsleitung			X	X			X	X
Datenschnittstelle RS 232 zur Fernmeldung und Überwachung von Parametern (Füllstände, Stromaufnahmen, Betriebsart, etc.)			X	X			X	X



PowerRain plus S

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Pumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, Steuerung der Druckerhöhung, Funktionskontrolle und Einstellung sowie Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus MPDE mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Steuerung, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Franklin-Kreislumppe mit Pumpengehäuse, Laufrädern, Dichtungsdeckel sowie Motorwelle aus Edelstahl, robust und korrosionsbeständig mit einer hervorragenden Effizienz und Leistung. Ein spezielles elastisches Ventil ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig ein- und ausschaltet, sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat des PowerRain plus ist der Ein- und Ausschaltdruck einstellbar zwischen 0,5 und 8 bar. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Eine Tauchdrucksonde zeigt den Regenwassermangel an, über eine spezielle Steuerung sind diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisches Magnetventil DN 17, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) sowie eines manuellen Betriebs (Versorgung mit Trinkwasser über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe über ein optionales Zusatzmodul und zeigt den aktuellen Betriebsmodus, den aktuellen Füllstand im Regenwasserspeicher sowie verschiedene Alarmmeldungen an.
- Der PowerRain plus verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des PowerRain plus. Der Stahlblechschrank des PowerRain plus schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

PowerRain plus S, bestehend aus:

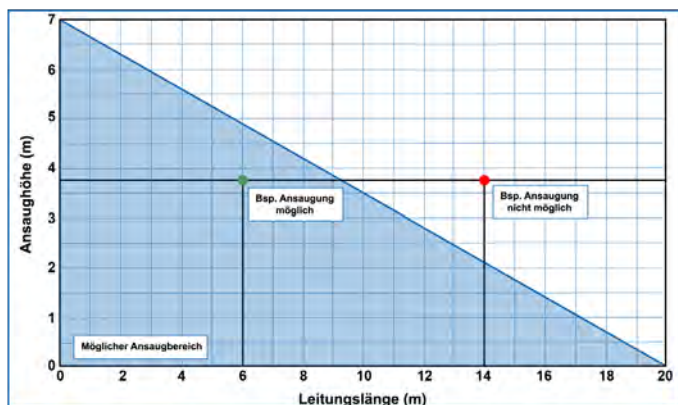
- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ einer mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreislumppe aus Edelstahl inklusive Rückschlagventil
- ✓ Pumpenschaltautomat zur Steuerung des Ein- / Ausschaltdrucks sowie der Pumpe
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (2x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronische Steuerung zur automatischen Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwassernutzung sowie Füllstandsanzeige zur Abbildung des Regenwasserspeicherfüllstands
- ✓ elektronische Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpe
- ✓ optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage
- ✓ Tauchdrucksonde mit 25m Anschlussleitung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27040	13	PowerRain 8-50 plus S
27041	13	PowerRain 8-60 plus S

Technische Daten

PowerRain plus S	8 – 50	8 – 60
Art.-Nr.	27040	27041
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m	56 m
Förderstrom maximal (Qmax)	8,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	40 m	
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung 1,5 bar)	
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung 4,0 bar)	
Schutzklasse Pumpe	IP 55	
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpe aus Edelstahl	
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)	
Nennstrom	5,3 A	6,1 A
Motorleistung P1	1100 W	1310 W
Motorleistung P2	900 W	1100 W

Ansaugdiagramm



Nachspeiseleistung Magnetventil DN 17 / 3/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	92	5,52
2	106	6,36
2,5	120	7,2
3	130	7,8
3,5	140	8,4
4	150	9
4,5	160	9,6
5	168	10,08
5,5	175	10,5
6	182	10,92



PowerRain plus H

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Pumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, Steuerung der Druckerhöhung, Funktionskontrolle und Einstellung sowie Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einer Steuerung, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor.
- mit normalansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Kreislumppe aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten Motor mit integriertem Überhitzungsschutz, ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig ein- und ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat des PowerRain plus H ist der Ein- und Ausschaltdruck einstellbar zwischen 0,5 und 8 bar. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- Umschaltung zur Versorgung mit Regenwasser aus der Zisterne (Regenwasser) oder mit Trinkwasser aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über die Steuerung des PowerRain plus H. Eine Tauchdrucksonde zeigt den Regenwassermangel an. Bei Regenwassermangel wird die Zubringerpumpe im Regenwasserspeicher deaktiviert und die Nachspeisung in den Vorlagebehälter erfolgt ausschließlich über ein Magnetventil mit KTW- und DVGW-W270 Zertifizierung.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 17, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) sowie eines manuellen Betriebs (Versorgung mit Trinkwasser über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Die Steuerung zeigt den aktuellen Betriebsmodus, den aktuellen Füllstand im Regenwasserspeicher in 10% Schritten sowie verschiedene Alarmmeldungen an.
- Eine Zubringerpumpe (nicht im Lieferumfang enthalten) ist an eine in der Anlage integrierte Schutzkontaktsteckdose anschließbar.
- Der PowerRain plus H verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des PowerRain plus H. Der Stahlblechschrank des PowerRain plus H schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

PowerRain plus H, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ einer mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreislumppe aus Edelstahl inklusive Rückschlagventil
- ✓ Pumpenschaltautomat zur Steuerung des Ein- / Ausschaltdrucks sowie der Pumpe
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (2x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronische Steuerung zur automatischen Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwassernutzung sowie Füllstandsanzeige zur Abbildung des Regenwasserspeicherfüllstands
- ✓ elektronische Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpe
- ✓ optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage
- ✓ Tauchdrucksonde mit 25m Anschlussleitung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27044	13	PowerRain 8-50 plus H
27045	13	PowerRain 8-60 plus H
27048	13	PowerRain 8-70 plus H
27050	13	PowerRain 8-80 plus H

Technische Daten

PowerRain plus H	8 – 50	8 – 60	8 – 70	8 – 80
Art.-Nr.	27044	27045	27048	27050
Förderhöhe maximal (H _{max})	48 m	58 m	70 m	81 m
Förderstrom maximal (Q _{max})	7,8 m³/h			
Anlagenhöhe max.	40 m			
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung 1,5 bar)			
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung 4,0 bar)			
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpe aus Edelstahl			
Versorgungsspannung	230V / 50Hz			
Nennstrom	5,3 A	6,2 A	7,3 A	8,2 A
Motorleistung P1	1100 W	1320 W	1530 W	1740 W
Motorleistung P2	900 W	1100 W	1300 W	1500 W

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 17 / 3/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	92	5,52
2	106	6,36
2,5	120	7,2
3	130	7,8
3,5	140	8,4
4	150	9
4,5	160	9,6
5	168	10,08
5,5	175	10,5
6	182	10,92



PowerRain super S

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Pumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, Steuerung der Druckerhöhung, Funktionskontrolle und Einstellung sowie Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Frequenzumrichter zur Druckregelung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Steuerung, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Franklin-Kreislumppe aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräusentwicklung sorgt. Ein spezielles elastisches Ventil ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Franklin-Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischem Frequenzumrichter, der eine konstante Druckregelung ermöglicht. Bei geringen Abnahmemengen wird die Drehzahl der Druckerhöhungspumpe auf ein Minimum reduziert. So bietet der PowerRain super ein hohes Potential der Energieeinsparung. Die Druckerhöhungspumpe wird durch den Frequenzumrichter automatisch druckabhängig ein- und ausgeschaltet und schützt vor Trockenlauf und Überlastung. Bei dem Frequenzumrichter des PowerRain super ist der Betriebsdruck einstellbar zwischen 0,5 und 8 bar.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Eine Tauchdrucksonde zeigt den aktuellen Füllstand im Regenwasserspeicher an, über eine spezielle Steuerung ist diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisches Magnetventil DN 17, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) oder eines manuellen Betriebs (Versorgung mit Trinkwasser über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe über ein optionales Zusatzmodul und zeigt den aktuellen Betriebsmodus und verschiedene Alarmmeldungen an. Eine Füllstandsanzeige weist den aktuellen Füllstand im Regenwasserspeicher in 10%-Schritten aus.
- Der PowerRain super verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des PowerRain super. Der Stahlblechschrank des PowerRain super schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

PowerRain super S, bestehend aus:

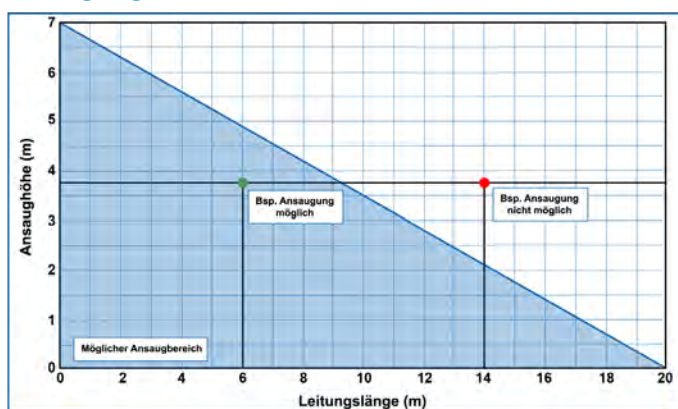
- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ einer mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreislumppe aus Edelstahl inklusive Rückschlagventil
- ✓ Pumpenschaltautomat zur Steuerung des Ein- / Ausschaltdrucks sowie der Pumpe
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (2x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronische Steuerung zur automatischen Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwassernutzung sowie Füllstandsanzeige zur Abbildung des Regenwasserspeicherfüllstands
- ✓ elektronische Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpe
- ✓ optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage
- ✓ Tauchdrucksonde mit 25m Anschlussleitung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27042	122	PowerRain 8-45 super S
27043	122	PowerRain 8-60 super S

Technische Daten

PowerRain super S	8 – 45	8 – 60
Art.-Nr.	27042	27043
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m	56 m
Förderstrom maximal (Qmax)	8,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	50 m	
Betriebsdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 8 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)	
Schutzklasse Pumpe	IP 55	
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpe aus Edelstahl	
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)	
Nennstrom	3,2 A	3,7 A
Motorleistung P1	990 W	1200 W
Motorleistung P2	900 W	1100 W

Ansaugdiagramm



Nachspeiseleistung Magnetventil DN 17 / 3/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	92	5,52
2	106	6,36
2,5	120	7,2
3	130	7,8
3,5	140	8,4
4	150	9
4,5	160	9,6
5	168	10,08
5,5	175	10,5
6	182	10,92



PowerRain super H

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Pumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, Steuerung der Druckerhöhung, Funktionskontrolle und Einstellung sowie Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einer Steuerung, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor.
- mit normalansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Kreislumppe aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50Hz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischem Frequenzumrichter, welcher eine konstante Druckregelung der Druckerhöhungspumpe ermöglicht und somit einen konstanten Betriebsdruck garantiert. Die Drehzahl der Druckerhöhungspumpe wird über den Frequenzumrichter bedarfsabhängig verringert oder erhöht. Damit bietet der PowerRain super H ein hohes Potenzial der Energieeinsparung.
- Umschaltung zur Wasserversorgung aus der Zisterne (Regenwasser) oder mit Trinkwasser aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über die Steuerung des PowerRain super H. Eine Tauchdrucksonde zeigt den Regenwassermangel an. Bei Regenwassermangel wird eine Zubringerpumpe (nicht im Lieferumfang enthalten) im Regenwasserspeicher deaktiviert und die Nachspeisung in den Vorlagebehälter erfolgt ausschließlich über das Magnetventil.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN17, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) sowie eines manuellen Betriebs (Versorgung mit Trinkwasser über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Die Steuerung zeigt den aktuellen Betriebsmodus, den aktuellen Füllstand im Regenwasserspeicher sowie verschiedene Alarmmeldungen an.
- Eine Zubringerpumpe (nicht im Lieferumfang enthalten) ist an eine in der Anlage integrierte Schutzkontaktsteckdose anschließbar.
- Der PowerRain super H verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des PowerRain super H. Der Stahlblechschrank des PowerRain super H schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

PowerRain super S, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ einer mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreislumppe aus Edelstahl inklusive Rückschlagventil
- ✓ Pumpenschaltautomat zur Steuerung des Ein- / Ausschaltdrucks sowie der Pumpe
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (2x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronische Steuerung zur automatischen Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwassernutzung sowie Füllstandsanzeige zur Abbildung des Regenwasserspeicherfüllstands
- ✓ elektronische Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpe
- ✓ optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage
- ✓ Tauchdrucksonde mit 25m Anschlussleitung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27046	122	PowerRain 8-50 super H
27047	122	PowerRain 8-60 super H
27049	122	PowerRain 8-70 super H
27051	122	PowerRain 8-80 super H

Technische Daten

PowerRain super S	8 – 50	8 – 60	8 – 70	8 – 80
Art.-Nr.	27046	27047	27049	27051
Förderhöhe maximal (H _{max})	48 m	58 m	70 m	81 m
Förderstrom maximal (Q _{max})	7,8 m ³ /h			
Anlagenhöhe max.	40 m			
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung 1,5 bar)			
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung 4,0 bar)			
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpe aus Edelstahl			
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)			
Nennstrom	3,2 A	3,7 A	5,0 A	5,5 A
Motorleistung P1	990 W	1210 W	1500 W	1720 W
Motorleistung P2	900 W	1100 W	1300 W	1500 W

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 17 / 3/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m ³ /h
1,5	92	5,52
2	106	6,36
2,5	120	7,2
3	130	7,8
3,5	140	8,4
4	150	9
4,5	160	9,6
5	168	10,08
5,5	175	10,5
6	182	10,92



EcoServer plus S

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Pumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, Steuerung der Druckerhöhung, Funktionskontrolle und Einstellung sowie Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronische Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Steuerung, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor.
- Mit zwei selbstansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Franklin-Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse sind aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Ein spezielles elastisches Ventil ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Franklin-Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für eine Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischen Pumpenschaltautomaten, die das System automatisch druckabhängig ein- und ausschalten sowie die Pumpen vor Trockenlauf schützen. Bei den Schaltautomaten des EcoServer plus ist der Ein- und Ausschaltdruck einstellbar zwischen 0,5 und 8 bar. Die Schaltautomaten verfügen über Überwachungsfunktionen zum Schutz der Pumpen vor Trockenlauf sowie Überlastung.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Eine Tauchdrucksonde zeigt den Regenwassermangel an, über eine spezielle Steuerung sind diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisches Magnetventil DN17, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) sowie eines manuellen Betriebs (Versorgung mit Trinkwasser über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe über ein optionales Zusatzmodul und zeigt den aktuellen Betriebsmodus, den aktuellen Füllstand im Regenwasserspeicher sowie verschiedene Alarmmeldungen an.
- der EcoServer plus verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des EcoServer plus. Der Stahlblechschrank des EcoServer plus schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

EcoServer plus S, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreispumpen aus Edelstahl inklusive Rückschlagventil
- ✓ Zwei Pumpenschaltautomaten zur Steuerung des Ein- / Ausschaltedrucks sowie der Pumpe
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (2x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronische Steuerung zur automatischen Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwassernutzung sowie Füllstandsanzeige zur Abbildung des Regenwasserspeicherfüllstands
- ✓ elektronische Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpe
- ✓ optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage
- ✓ Tauchdrucksonde mit 25m Anschlussleitung

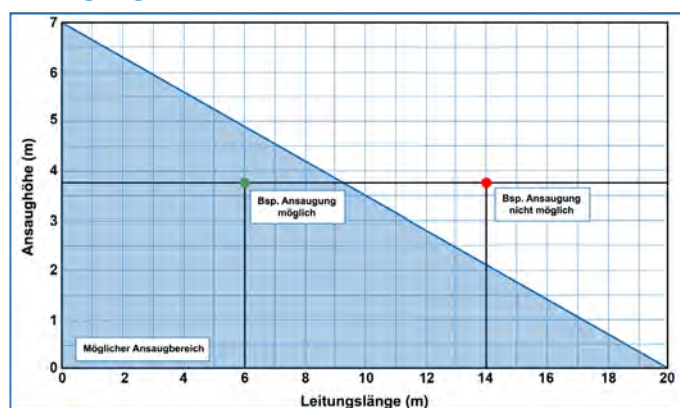
Art.-Nr. WG Bezeichnung

27060	13	EcoServer 10-45 plus S
27061	13	EcoServer 10-55 plus S
27062	13	EcoServer 16-45 plus S
27063	13	EcoServer 16-55 plus S

Technische Daten

EcoServer plus S	10 – 45	10 – 55	16 – 45	16 – 55
Art.-Nr.	27060	27061	27062	27063
Förderhöhe maximal (Hmax)	44 m	54 m	45 m	56 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h		16,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	40 m			
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung 1,5 bar)			
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung 4,0 bar)			
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpe aus Edelstahl			
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)			
Nennstrom (pro Pumpe)	3,8 A	4,5 A	5,3 A	6,1 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	790 W	950 W	990 W	1200 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	550 W	750 W	900 W	1100 W

Ansaugdiagramm



Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 / 1 1/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	225	13,5
2	260	15,6
2,5	290	17,4
3	315	18,9
3,5	340	20,4
4	365	21,9
4,5	390	23,4
5	410	24,6
5,5	430	25,8
6	450	27



EcoServer plus H

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, Steuerung der Druckerhöhung, Funktionskontrolle und Einstellung sowie Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus zwei Kreispumpen, elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einer Steuerung, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreispumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt eine, luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischen Pumpenschaltautomaten, welche das System automatisch druckabhängig ein- und ausschalten sowie die Pumpen vor Trockenlauf schützen. Bei den Schaltautomaten der EcoServer plus H ist der Ein- und Ausschaltdruck einstellbar zwischen 0,5 und 8 bar. Die Schaltautomaten sind ausgestattet mit mehreren Betriebs- und Überwachungsfunktionen zum Schutz der Pumpen.
- Umschaltung zur Versorgung mit Regenwasser aus der Zisterne (Regenwasser) oder mit Trinkwasser aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über die Steuerung der EcoServer plus H. Eine Tauchdrucksonde zeigt den Regenwassermangel an. Bei Regenwassermangel wird die Zubringerpumpe im Regenwasserspeicher deaktiviert und die Nachspeisung in den Vorlagebehälter erfolgt ausschließlich über das Magnetventil.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) sowie eines manuellen Betriebs (Versorgung mit Trinkwasser über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Die Steuerung zeigt den aktuellen Betriebsmodus, den aktuellen Füllstand im Regenwasserspeicher sowie verschiedene Alarmmeldungen an.
- Die Zubringerpumpe ist an eine in der Anlage integrierte Schutzkontaktsteckdose anschließbar.
- der EcoServer plus H verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten der SP-60 plus H. Der Stahlblechschrank des EcoServer plus H schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

EcoServer plus H, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Pumpenschaltautomaten zur Steuerung des Ein- / Ausschalt drucks sowie der Pumpen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (2x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronische Steuerung zur automatischen Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwassernutzung sowie Füllstandsanzeige zur Abbildung des Regenwasserspeicherfüllstands
- ✓ elektronische Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpe
- ✓ optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage
- ✓ Tauchdrucksonde mit 25m Anschlussleitung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27068	13	EcoServer 10-45 plus H
27069	13	EcoServer 10-55 plus H
27074	13	EcoServer 10-70 plus H
27076	13	EcoServer 10-80 plus H
27070	13	EcoServer 16-45 plus H
27071	13	EcoServer 16-55 plus H
27078	13	EcoServer 16-70 plus H
27080	13	EcoServer 16-80 plus H

Technische Daten

EcoServer plus H	10 – 45	10 – 55	10 – 70	10 – 80	16 – 45	16 – 55	16 – 70	10 – 80
Art.-Nr.	27068	27069	27074	27076	27070	27071	27078	27080
Förderhöhe maximal (Hmax)	44 m	55 m	67 m	78 m	47 m	58 m	70 m	81 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h				16,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	40 m							
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung 1,5 bar)							
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung 4,0 bar)							
Schutzklasse Pumpe	IP 55							
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpen aus Edelstahl							
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)							
Nennstrom (pro Pumpe)	3,7 A	4,3 A	5,4 A	6,0 A	5,3 A	6,2 A	7,3 A	8,2 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	760 W	910 W	1130 W	1280 W	1100 W	1320 W	1530 W	1740 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	550 W	750 W	900 W	1100 W	900 W	1100 W	1300 W	1500 W

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 / 1 1/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	225	13,5
2	260	15,6
2,5	290	17,4
3	315	18,9
3,5	340	20,4
4	365	21,9
4,5	390	23,4
5	410	24,6
5,5	430	25,8
6	450	27



EcoServer super S

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Pumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung mit elektronischem Inverter zur druckabhängigen Regelung, Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, Funktionskontrolle und Einstellung sowie Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischem Inverter zur Druckregelung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einem Umschaltventil, einer Steuerung, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor.
- Mit zwei selbstansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Franklin-Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräusentwicklung sorgt. Ein spezielles elastisches Ventil ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Franklin-Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischem Frequenzumrichter zur druckabhängigen Regelung der Druckerhöhungspumpen. Der Inverter des EcoServer super verfügt über integrierte Schutzeinrichtungen zum Schutz der Pumpen vor Trockenlauf sowie Überlastung und Kurzschluss. Der Betriebsdruck des Frequenzumrichter des EcoServer super ist einstellbar zwischen 0,5 und 10 bar.
- Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über ein motorgetriebenes Umschaltventil (Zonenventil). Eine Tauchdrucksonde zeigt den Regenwassermangel an, über eine spezielle Steuerung sind diese mit dem Umschaltventil verbunden, so dass eine Umschaltung, für einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel, zwischen Ansaugung aus der Zisterne oder dem Einspeisebehälter automatisch erfolgt.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisches Magnetventil DN28, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) sowie eines manuellen Betriebs (Versorgung mit Trinkwasser über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Außerdem ermöglicht die Steuerung den einfachen Anschluss einer Zubringerpumpe über ein optionales Zusatzmodul und zeigt den aktuellen Betriebsmodus, den aktuellen Füllstand im Regenwasserspeicher sowie verschiedene Alarmlmeldungen an.
- der EcoServer super verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des EcoServer super. Der Stahlblechschrank des EcoServer super schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

EcoServer super S, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl inklusive Rückschlagventil
- ✓ elektronischer Inverter zur druckabhängigen Regelung der Druckerhöhungspumpen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (3x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronische Steuerung zur automatischen Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwassernutzung sowie Füllstandsanzeige zur Abbildung des Regenwasserspeicherfüllstands
- ✓ elektronische Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpe
- ✓ optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage
- ✓ Tauchdrucksonde mit 25m Anschlussleitung

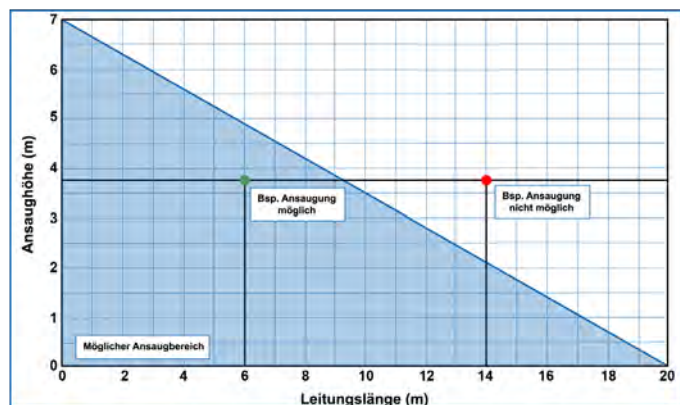
Art.-Nr. WG Bezeichnung

27064	122	EcoServer 10-55 super S
27067	122	EcoServer 10-70 super S
27065	122	EcoServer 16-55 super S

Technische Daten

EcoServer plus S	10 – 55	10 – 70	16 – 55
Art.-Nr.	27064	27067	27065
Förderhöhe maximal (H _{max})	54 m	72 m	56 m
Förderstrom maximal (Q _{max})	10,0 m³/h	9,6 m³/h	16,0 m³/h
Anlagenhöhe max.	40 m		
Betriebsdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 10 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)		
Schutzklasse Pumpe	IP 55		
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpe aus Edelstahl		
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)		
Nennstrom (pro Pumpe)	2,8 A	6,3 A	3,7 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	750 W	1480 W	1200 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	550 W	1000 W	1100 W

Ansaugdiagramm



Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 / 1 1/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	225	13,5
2	260	15,6
2,5	290	17,4
3	315	18,9
3,5	340	20,4
4	365	21,9
4,5	390	23,4
5	410	24,6
5,5	430	25,8
6	450	27



EcoServer super H

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, Steuerung der Druckerhöhung, Funktionskontrolle und Einstellung sowie Trinkwassertrennung nach DIN EN 1717.
- bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischem Frequenzumrichter, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einer Steuerung, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- Mit elektronischem Frequenzumrichter, welcher eine konstante Druckregelung beider Druckerhöhungspumpen ermöglicht und somit einen konstanten Betriebsdruck garantiert. Die Drehzahl der Druckerhöhungspumpen wird über den Frequenzumrichter bedarfsabhängig verringert oder erhöht. Damit bietet der EcoServer super H ein hohes Potenzial der Energieeinsparung.
- Umschaltung zur Versorgung mit Regenwasser aus der Zisterne (Regenwasser) oder mit Trinkwasser aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über die Steuerung des EcoServer super H. Eine Tauchdrucksonde zeigt den Regenwassermangel an. Bei Regenwassermangel wird die Zubringerpumpe (nicht im Lieferumfang enthalten) im Regenwasserspeicher deaktiviert und die Nachspeisung in den Vorlagebehälter erfolgt anschließend über das Magnetventil.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche die Möglichkeit der Einstellung im Automatikmodus (automatische Umschaltung) sowie eines manuellen Betriebs (Versorgung mit Trinkwasser über den Einspeisebehälter, z.B. bei Störungen bei der Versorgung mit Regenwasser) bietet. Die Steuerung zeigt den aktuellen Betriebsmodus, den aktuellen Füllstand im Regenwasserspeicher sowie verschiedene Alarmmeldungen an.
- Eine Zubringerpumpe (nicht im Lieferumfang enthalten) ist an eine in der Anlage integrierte Schutzkontaktsteckdose anschließbar.
- Der EcoServer super H verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des EcoServer super H. Der Stahlblechschrank des EcoServer super H schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

EcoServer super H, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Frequenzumrichter zur konstanten Druckregelung und Anpassung der Drehzahl beider Druckerhöhungspumpen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28
- ✓ potentialfreiem Störmelder (2x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronische Steuerung zur automatischen Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwassernutzung sowie Füllstandsanzeige zur Abbildung des Regenwasserspeicherfüllstands
- ✓ elektronische Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpe
- ✓ optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage
- ✓ Tauchdrucksonde mit 25m Anschlussleitung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27072	122	EcoServer 10-55 super H
27075	122	EcoServer 10-70 super H
27077	122	EcoServer 10-80 super H
27073	122	EcoServer 16-55 super H
27079	122	EcoServer 16-70 super H
27081	122	EcoServer 16-80 super H

Technische Daten

EcoServer super H	10 – 55	10 – 70	10 – 80	16 – 55	16 – 70	16 – 80
Art.-Nr.	27072	27075	27077	27073	27079	27081
Förderhöhe maximal (Hmax)	55 m	67 m	78 m	56 m	70 m	81 m
Förderstrom maximal (Qmax)	8,0 m³/h			16,0 m³/h		
Anlagenhöhe max.	40 m					
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung 1,5 bar)					
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung 4,0 bar)					
Schutzklasse Pumpe	IP 55					
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpen aus Edelstahl					
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)					
Nennstrom (pro Pumpe)	2,7 A	3,3 A	3,6 A	3,7 A	5,0 A	5,5 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	870 W	1020 W	1170 W	1210 W	1500 W	1720 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	750 W	900 W	1100 W	1100 W	1300 W	1500 W

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 / 1 1/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	225	13,5
2	260	15,6
2,5	290	17,4
3	315	18,9
3,5	340	20,4
4	365	21,9
4,5	390	23,4
5	410	24,6
5,5	430	25,8
6	450	27



iServer plus S

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, automatischer Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, automatische, druckabhängige Steuerung der Druckerhöhung, Anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor zur Messung des Füllstands im Regenwasserspeicher.
- mit selbstansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- die Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über jeweils einen motorgetriebenen Kugelhahn pro Pumpe. Bei Regenwassermangel erfolgt eine automatische Umschaltung auf die Versorgung mit Trinkwasser aus dem Vorlagebehälter, um einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel zu garantieren.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- zwei Zubringerpumpen (jeweils eine pro Pumpe) sind an integrierte Schutzkontaktsteckdosen anschließbar.
- die Komponenten des iServer plus S sind in einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) installiert. Der Stahlblechschrank des iServer plus H schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

iServer plus S, bestehend aus:

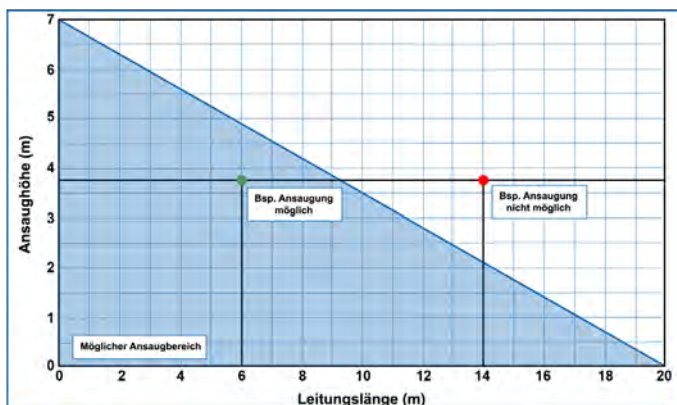
- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreislumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb des iServer plus S mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27400	123	iServer 10-40 plus S
27401	123	iServer 10-60 plus S
27402	123	iServer 10-70 plus S
27403	123	iServer 16-40 plus S
27404	123	iServer 16-60 plus S

Technische Daten

iServer plus S	10 – 40	10 – 60	10 – 70	16 – 40	16 – 60
Art.-Nr.	27400	27401	27402	27403	27404
Förderhöhe maximal (Hmax)	44 m	54 m	72 m	45 m	56 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h			16,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	25 m				
Einschaltdruck	einstellbar (2,5 bar vor- eingestellt)	einstellbar (3,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (4,6 bar vor- eingestellt)	einstellbar (2,6 bar vor- eingestellt)	einstellbar (3,2 bar vor- eingestellt)
Ausschaltdruck	einstellbar (3,9 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (6,7 bar vor- eingestellt)	einstellbar (4,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,0 bar vor- eingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55				
Pumpentyp	mehrstufige Kreislumpumpe, selbstansaugend				
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)				
Nennstrom (pro Pumpe)	3,8 A	4,5 A	6,3 A	5,3 A	6,1 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	790 W	950 W	1480 W	1100 W	1310 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	550 W	750 W	1000 W	900 W	1100 W

Ansaugdiagramm



Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 / 1 1/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	225	13,5
2	260	15,6
2,5	290	17,4
3	315	18,9
3,5	340	20,4
4	365	21,9
4,5	390	23,4
5	410	24,6
5,5	430	25,8
6	450	27



iServer plus H

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, automatischer Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, automatische, druckabhängige Steuerung der Druckerhöhung, Anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor zur Messung des Füllstands im Regenwasserspeicher.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz, ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- automatische Umschaltung zur Versorgung mit Regenwasser aus der Zisterne (Regenwasser) oder mit Trinkwasser aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über die Steuerung des iServer plus H. Eine Tauchdrucksonde zeigt den Füllstand im Regenwasserspeicher in 1% Schritten im Display der Steuerung an. Bei Regenwassermangel wird die Zubringerpumpe im Regenwasserspeicher deaktiviert und die Nachspeisung in den Vorlagebehälter erfolgt ausschließlich über das Magnetventil.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- eine Zubringerpumpe ist an eine in der Anlage integrierte Schutzkontaktsteckdose anschließbar.
- der iServer plus H verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des iServer plus H. Der Stahlblechschrank des iServer plus H schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

iServer plus H, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28 zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ elektronische Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb des iServer plus H mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27150	123	iServer 10-40 plus H
27151	123	iServer 10-60 plus H
27152	123	iServer 10-70 plus H
27153	123	iServer 16-40 plus H
27154	123	iServer 16-60 plus H

Technische Daten

iServer plus H	10 – 40	10 – 60	10 – 70	16 – 40	16 – 60
Art.-Nr.	27150	27151	27152	27153	27154
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m	54 m	67 m	46 m	58 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h			16,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	25 m				
Einschaltdruck	einstellbar (2,6 bar vor- eingestellt)	einstellbar (3,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (4,4 bar vor- eingestellt)	einstellbar (2,8 bar vor- eingestellt)	einstellbar (3,3 bar vor- eingestellt)
Ausschaltdruck	einstellbar (4,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (6,2 bar vor- eingestellt)	einstellbar (4,2 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,3 bar vor- eingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55				
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend				
Versorgungsspannung	1~ 230 V / 50 Hz				
Nennstrom (pro Pumpe)	3,7 A	4,3 A	5,4 A	5,3 A	6,2 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	760 W	910 W	1130 W	1100 W	1320 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	550 W	750 W	900 W	900 W	1100 W

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 / 1 1/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	225	13,5
2	260	15,6
2,5	290	17,4
3	315	18,9
3,5	340	20,4
4	365	21,9
4,5	390	23,4
5	410	24,6
5,5	430	25,8
6	450	27



iServer super S

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, automatischer Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, automatische, druckabhängige Steuerung der Druckerhöhung, anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit elektronischen Frequenzumrichtern, welche eine konstante Druckregelung beider Druckerhöhungspumpen ermöglicht und somit einen konstanten Betriebsdruck garantiert. Die Drehzahl der Druckerhöhungspumpen wird über die Frequenzumrichter bedarfsabhängig verringert oder erhöht. Damit bietet der iServer super S ein hohes Potenzial der Energieeinsparung.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor zur Messung des Füllstands im Regenwasserspeicher.
- mit selbstansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräusentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- die Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über jeweils einen motorgetriebenen Kugelhahn pro Pumpe. Bei Regenwassermangel erfolgt eine automatische Umschaltung auf die Versorgung mit Trinkwasser aus dem Vorlagebehälter, um einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel zu garantieren.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- zwei Zubringerpumpen (jeweils eine pro Pumpe) sind an integrierte Schutzkontaktsteckdosen anschließbar.
- die Komponenten des iServer super S sind in einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) installiert. Der Stahlblechschrank des iServer super S schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

iServer super S, bestehend aus:

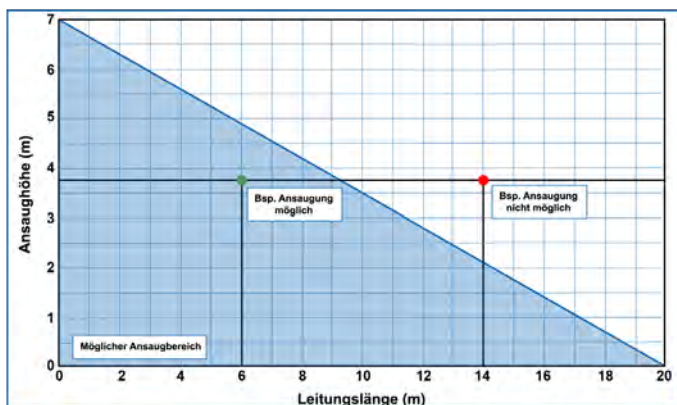
- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, selbstansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ zwei Frequenzumrichter zur konstanten Druckregelung und Anpassung der Drehzahl beider Druckerhöhungspumpen
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb des iServer plus S mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27405	124	iServer 10-40 super S
27406	124	iServer 10-60 super S
27407	124	iServer 10-70 super S
27408	124	iServer 16-40 super S
27409	124	iServer 16-60 super S

Technische Daten

iServer super S	10 – 40	10 – 60	10 – 70	16 – 40	16 –60
Art.-Nr.	27405	27406	27407	27408	27409
Förderhöhe maximal (Hmax)	44 m	54 m	72 m	45 m	56 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h		9,6 m³/h	16,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	25 m				
Einschaltdruck	einstellbar (2,5 bar vor- eingestellt)	einstellbar (3,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (4,6 bar vor- eingestellt)	einstellbar (2,6 bar vor- eingestellt)	einstellbar (3,2 bar vor- eingestellt)
Ausschaltdruck	einstellbar (3,9 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (6,7 bar vor- eingestellt)	einstellbar (4,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,0 bar vor- eingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55				
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, selbstansaugend				
Versorgungsspannung	1~230 V / 50 Hz				
Nennstrom (pro Pumpe)	2,4 A	2,8 A	6,3 A	3,2 A	3,7 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	750W	910 W	1480 W	990 W	1200 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	550 W	750 W	1000 W	900 W	1100 W

Ansaugdiagramm



Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 / 1 1/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	225	13,5
2	260	15,6
2,5	290	17,4
3	315	18,9
3,5	340	20,4
4	365	21,9
4,5	390	23,4
5	410	24,6
5,5	430	25,8
6	450	27



iServer super H

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, automatischer Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit elektronischen Frequenzumrichtern, welche eine konstante Druckregelung beider Druckerhöhungspumpen ermöglicht und somit einen konstanten Betriebsdruck garantiert. Die Drehzahl der Druckerhöhungspumpen wird über die Frequenzumrichter bedarfsabhängig verringert oder erhöht. Damit bietet der iServer super H ein hohes Potenzial der Energieeinsparung.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischen Frequenzumrichtern zur konstanten Druckregelung der Druckerhöhungsanlage, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor zur Messung des Füllstands im Regenwasserspeicher.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- automatische Umschaltung zur Versorgung mit Regenwasser aus der Zisterne (Regenwasser) oder mit Trinkwasser aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über die Steuerung des iServer super H. Eine Tauchdrucksonde zeigt den Füllstand im Regenwasserspeicher in 1% Schritten im Display der Steuerung an. Bei Regenwassermangel wird die Zubringerpumpe im Regenwasserspeicher deaktiviert und die Nachspeisung in den Vorlagebehälter erfolgt ausschließlich über das Magnetventil.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28, gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- eine Zubringerpumpe ist an eine in der Anlage integrierte Schutzkontaktsteckdose anschließbar.
- der iServer super H verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des iServer super H. Der Stahlblechschrank des iServer super H schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

iServer super H, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreislumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ zwei Frequenzumrichter zur konstanten Druckregelung und Anpassung der Drehzahl beider Druckerhöhungspumpen
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb des iServer plus H mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27155	124	iServer 10-40 super H
27156	124	iServer 10-60 super H
27157	124	iServer 10-70 super H
27158	124	iServer 16-40 super H
27159	124	iServer 16-60 super H

Technische Daten

iServer super H	10 – 40	10 – 60	10 – 70	16 – 40	16 –60
Art.-Nr.	27155	27156	27157	27158	27159
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m	54 m	67 m	46 m	58 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h			16,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	25 m				
Betriebsdruck	einstellbar (4,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (6,2 bar vor- eingestellt)	einstellbar (4,2 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,3 bar vor- eingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55				
Pumpentyp	mehrstufige Kreislumpe, normalansaugend				
Versorgungsspannung	1~ 230 V / 50 Hz				
Nennstrom (pro Pumpe)	3,7 A	4,3 A	3,3 A	3,2 A	3,7 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	760 W	910 W	1020 W	990 W	1210 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	550 W	750 W	1000 W	900 W	1100 W

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 / 1 1/4"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	225	13,5
2	260	15,6
2,5	290	17,4
3	315	18,9
3,5	340	20,4
4	365	21,9
4,5	390	23,4
5	410	24,6
5,5	430	25,8
6	450	27



PowerServer plus X

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, automatischer Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, automatische, druckabhängige Steuerung der Druckerhöhung, anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor zur Messung des Füllstands im Regenwasserspeicher.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz (16-70, 16-80) oder einen luftgekühlten Dreiphasenmotor für Spannung von 380 V - 415 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- die Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über jeweils einen motorgetriebenen Kugelhahn pro Pumpe. Bei Regenwassermangel erfolgt eine automatische Umschaltung auf die Versorgung mit Trinkwasser aus dem Vorlagebehälter, um einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel zu garantieren.
- Wichtig: Da der PowerServer plus X über normalansaugende Pumpen verfügt, muss der Regenwasserspeicher zwingend auf einer Ebene oder tiefer als der Regenwasserspeicher liegen. Besteht eine negative Höhendifferenz zwischen PowerServer plus X und dem Regenwasserspeicher sind für einen störungsfreien Betrieb zwingend Zubringerpumpen erforderlich. Alternativ wählen Sie die Version PowerServer plus H (Art. 27160 – 27170).
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX), gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- zwei Zubringerpumpen (jeweils eine pro Pumpe) sind an integrierte Schutzkontaktsteckdosen anschließbar.
- die Komponenten des PowerServer plus X sind in einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) installiert. Der Stahlblechschrank des PowerServer plus X schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

PowerServer plus X, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (200 Liter Nenn- und 160 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX) zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb des PowerServer plus X mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27410	125	PowerServer 16-70 plus X
27411	125	PowerServer 16-80 plus X
27412	125	PowerServer 16-90 plus X
27413	125	PowerServer 30-50 plus X
27414	125	PowerServer 30-60 plus X
27415	125	PowerServer 30-70 plus X
27416	125	PowerServer 30-80 plus X

Technische Daten

PowerServer plus X	16 – 70	16 – 80	16 – 90	13 – 50	13 – 60	13 – 70	13 – 80
Art.-Nr.	27410	27411	27412	27413	27414	27415	27416
Förderhöhe maximal (Hmax)	70 m	81 m	92 m	48 m	60 m	71 m	84 m
Förderstrom maximal (Qmax)	16,0 m³/h			30,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	25 m						
Einschaltdruck	ein- stellbar (4,4 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (5,0 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (5,0 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (2,8 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (3,3 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (4,4 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (5,0 bar voreinge- stellt)
Ausschaltdruck	ein- stellbar (6,5 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (7,6 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (8,7 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (4,3 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (5,5 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (6,6 bar voreinge- stellt)	ein- stellbar (7,9 bar voreinge- stellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55						
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend						
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz		3 ~ 400 V / 50 Hz				
Nennstrom (pro Pumpe)	7,3 A	8,2 A	3,9 A	3,2 A	4,1 A	4,7 A	5,5 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	1530 W	1740 W	2060 W	1700 W	2200 W	2610 W	3080 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	1300 W	1500 W	1850 W	1500 W	2000 W	2200 W	3000 W

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 / 1 1/4" Nachspeiseleistung Magnetventil DN 40 / 1 1/2"

Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h	Fließdruck (in bar)	l/min	m³/h
1,5	225	13,5	1,5	437	26,2
2	260	15,6	2	514	30,8
2,5	290	17,4	2,5	581	34,8
3	315	18,9	3	641	38,5
3,5	340	20,4	3,5	696	41,8
4	365	21,9	4	747	44,8
4,5	390	23,4	4,5	795	47,7
5	410	24,6	5	840	50,4
5,5	430	25,8	5,5	882	53
6	450	27	6	923	55,4



PowerServer plus H

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, automatischer Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, automatische, druckabhängige Steuerung der Druckerhöhung, anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor zur Messung des Füllstands im Regenwasserspeicher.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz (10-80, 10-90, 16-40, 16-60, 16-70, 16-80) oder einen luftgekühlten Dreiphasenmotor für Spannung von 380 V - 415 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- automatische Umschaltung zur Versorgung mit Regenwasser aus der Zisterne (Regenwasser) oder mit Trinkwasser aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über die Steuerung des PowerServer plus H. Eine Tauchdrucksonde zeigt den Füllstand im Regenwasserspeicher in 1% Schritten im Display der Steuerung an. Bei Regenwassermangel wird die Zubringerpumpe im Regenwasserspeicher deaktiviert und die Nachspeisung in den Vorlagebehälter erfolgt ausschließlich über das Magnetventil.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX), gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- eine Zubringerpumpe ist an eine in der Anlage integrierte Schutzkontaktsteckdose anschließbar.
- der PowerServer plus H verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des PowerServer plus H. Der Stahlblechschrank des PowerServer plus H schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27160	125	PowerServer 10-80 plus H	27166	125	PowerServer 16-90 plus H
27161	125	PowerServer 10-90 plus H	27167	125	PowerServer 30-50 plus H
27162	125	PowerServer 16-40 plus H	27168	125	PowerServer 30-60 plus H
27163	125	PowerServer 16-60 plus H	27169	125	PowerServer 30-70 plus H
27164	125	PowerServer 16-70 plus H	27170	125	PowerServer 30-80 plus H
27165	125	PowerServer 16-80 plus H			

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27500	Anschluss-Set PowerRain 8-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung

LIEFERUMFANG

PowerServer plus H, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (200 Liter Nenn- und 160 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX) zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb des PowerServer plus H mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Technische Daten

PowerServer plus H	10 – 80	10 – 90	16 – 40	16 – 60	16 – 70	16 – 80	16 – 90
Art.-Nr.	27160	27161	27162	27163	27164	27165	27166
Förderhöhe maximal (Hmax)	78 m	90 m	46 m	58 m	70 m	81 m	92 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h		16,0 m³/h				
Anlagenhöhe max.	25 m						
Einschaltdruck	einstellbar (4,4 bar voreinge- stellt)		einstellbar (2,6 bar voreinge- stellt)	einstellbar (3,0 bar voreinge- stellt)	einstellbar (4,4 bar voreinge- stellt)		einstellbar (5,0 bar voreinge- stellt)
Ausschaltdruck	einstellbar (7,3 bar voreinge- stellt)	einstellbar (8,5 bar voreinge- stellt)	einstellbar (4,0 bar voreinge- stellt)	einstellbar (5,0 bar voreinge- stellt)	einstellbar (6,5 bar voreinge- stellt)	einstellbar (7,6 bar voreinge- stellt)	einstellbar (8,7bar voreinge- stellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55						
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend						
Versorgungsspannung	1~ 230 V / 50 Hz						3~ 400 V / 50 Hz
Nennstrom (pro Pumpe)	6,0 A	6,9 A	5,3 A	6,2 A	7,3A	8,2 A	3,9 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	1280 W	1430 W	1100 W	1320 W	1530 W	1740 W	2060 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	1100 W	1300 W	1000 W	1100 W	1300 W	1500 W	1850 W

Technische Daten

PowerServer plus H	30 – 50	30 – 60	30 – 70	30 – 80
Art.-Nr.	27167	27168	27169	27170
Förderhöhe maximal (Hmax)	48 m	60 m	71 m	84 m
Förderstrom maximal (Qmax)	30,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	25 m			
Einschaltdruck	einstellbar (2,8 bar voreingestellt)	einstellbar (3,3 bar voreingestellt)	einstellbar (4,4 bar voreingestellt)	einstellbar (5,0 bar voreingestellt)
Ausschaltdruck	einstellbar (4,3 bar voreingestellt)	einstellbar (5,5 bar voreingestellt)	einstellbar (6,6 bar voreingestellt)	einstellbar (7,9 bar voreingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend			
Versorgungsspannung	3 ~ 400 V / 50 Hz			
Nennstrom (pro Pumpe)	3,2 A	4,1 A	4,7 A	5,5 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	1700 W	2200 W	2610 W	3080 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	1500 W	2000 W	2200 W	3000 W

Die Anlagen verfügen über Magnetventile in den Nennweiten DN 28 und DN 40 (siehe Seite 55).



PowerServer super X

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, automatischer Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit elektronischen Frequenzumrichtern, welche eine konstante Druckregelung beider Druckerhöhungspumpen ermöglicht und somit einen konstanten Betriebsdruck garantiert. Die Drehzahl der Druckerhöhungspumpen wird über die Frequenzumrichter bedarfsabhängig verringert oder erhöht. Damit bietet der PowerServer super X ein hohes Potenzial der Energieeinsparung.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor zur Messung des Füllstands im Regenwasserspeicher.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz oder einen luftgekühlten Dreiphasenmotor für Spannung von 380 V - 415 V bei einer Frequenz von 50 Hz (30-50, 30-60, 30-70, 30-80). Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- die Umschaltung zur Ansaugung aus der Zisterne (Regenwasser) oder aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über jeweils einen motorgetriebenen Kugelhahn pro Pumpe. Bei Regenwassermangel erfolgt eine automatische Umschaltung auf die Versorgung mit Trinkwasser aus dem Vorlagebehälter, um einen störungsfreien Betrieb auch bei Regenwassermangel zu garantieren.
- Wichtig: Da der PowerServer super X über normalansaugende Pumpen verfügt, muss der Regenwasserspeicher zwingend auf einer Ebene oder tiefer als der Regenwasserspeicher liegen. Besteht eine negative Höhendifferenz zwischen PowerServer super X und dem Regenwasserspeicher sind für einen störungsfreien Betrieb zwingend Zubringerpumpen erforderlich. Alternativ wählen Sie die Version PowerServer super H (Art. 27160 – 27170).
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein el. gesteuertes Magnetventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX), gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- zwei Zubringerpumpen (jeweils eine pro Pumpe) sind an integrierte Schutzkontaktsteckdosen anschließbar.
- die Komponenten des PowerServer super X sind in einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) installiert. Der Stahlblechschrank des PowerServer super X schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27417	126	PowerServer 10-80 super X	27422	126	PowerServer 16-90 super X
27418	126	PowerServer 10-90 super X	27423	126	PowerServer 30-50 super X
27419	126	PowerServer 16-60 super X	27424	126	PowerServer 30-60 super X
27420	126	PowerServer 16-70 super X	27425	126	PowerServer 30-70 super X
27421	126	PowerServer 16-80 super X	27426	126	PowerServer 30-80 super X

LIEFERUMFANG

PowerServer super X, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (200 Liter Nenn- und 160 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX) zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ zwei Frequenzumrichter zur konstanten Druckregelung und Anpassung der Drehzahl beider Druckerhöhungspumpen
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb des PowerServer super X mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Technische Daten

PowerServer super X	10 – 80	10 – 90	16 – 60	16 – 70	16 – 80	16 – 90
Art.-Nr.	27417	27418	27419	27420	27421	27422
Förderhöhe maximal (Hmax)	78 m	90 m	58 m	70 m	81 m	92 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h		16,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	25 m					
Betriebsdruck	einstellbar (7,3 bar voreinge- stellt)	einstellbar (8,5 bar voreinge- stellt)	einstellbar (5,0 bar voreinge- stellt)	einstellbar (6,5 bar voreinge- stellt)	einstellbar (7,6 bar voreinge- stellt)	einstellbar (8,7 bar voreinge- stellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55					
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend					
Versorgungsspannung	1~ 230 V / 50 Hz					
Nennstrom (pro Pumpe)	3,6 A	4,8 A	3,7 A	5,0 A	5,5 A	6,8 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	1170 W	1390 W	1210 W	1530 W	1720 W	2060 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	1100 W	1300 W	1100 W	1300 W	1500 W	2000 W

Technische Daten

PowerServer super X	30 – 50	30 – 60	30 – 70	30 – 80
Art.-Nr.	27423	27424	27425	27426
Förderhöhe maximal (Hmax)	48 m	60 m	71 m	84 m
Förderstrom maximal (Qmax)	30,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	25 m			
Betriebsdruck	einstellbar (4,3 bar voreingestellt)	einstellbar (5,5 bar voreingestellt)	einstellbar (6,6 bar voreingestellt)	einstellbar (7,9 bar voreingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend			
Versorgungsspannung	3 ~ 400 V / 50 Hz			
Nennstrom (pro Pumpe)	3,2 A	4,1 A	4,7 A	5,5 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	1700 W	2200 W	2610 W	3080 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	1500 W	2000 W	2200 W	3000 W

Die Anlagen verfügen über Magnetventile in den Nennweiten DN 28 und DN 40 (siehe Seite 55).

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung



PowerServer super H

- Regenwassersystemsteuerung nach DIN EN 1717 mit hausinterner und bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung sowie Doppelpumpenanlage als Druckerhöhung zur Wasserversorgung.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, automatischer Umschaltung zwischen Regen- und Trinkwasser, Trinkwassernachspeisung, anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit elektronischen Frequenzumrichtern, welche eine konstante Druckregelung beider Druckerhöhungspumpen ermöglicht und somit einen konstanten Betriebsdruck garantiert. Die Drehzahl der Druckerhöhungspumpen wird über die Frequenzumrichter bedarfsabhängig verringert oder erhöht. Damit bietet der PowerServer super H ein hohes Potenzial der Energieeinsparung.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreiselpumpen, elektronischen Frequenzumrichtern zur konstanten Druckregelung der Druckerhöhungsanlage, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor zur Messung des Füllstands im Regenwasserspeicher.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreiselpumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- automatische Umschaltung zur Versorgung mit Regenwasser aus der Zisterne (Regenwasser) oder mit Trinkwasser aus dem Einspeisebehälter bei Regenwassermangel (Trinkwassernachspeisung) erfolgt über die Steuerung des PowerServer super H. Eine Tauchdrucksonde zeigt den Füllstand im Regenwasserspeicher in 1% Schritten im Display der Steuerung an. Bei Regenwassermangel wird die Zubringerpumpe im Regenwasserspeicher deaktiviert und die Nachspeisung in den Vorlagebehälter erfolgt ausschließlich über das Magnetventil.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil DN 28 (DN40 bei PowerServer 30-XX), gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- Zubringerpumpe ist an eine in der Anlage integrierte Schutzkontaktsteckdose anschließbar.
- der PowerServer super H verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten des PowerServer super H. Der Stahlblechschrank des PowerServer super H schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27171	126	PowerServer 10-80 super H	27176	126	PowerServer 16-90 super H
27172	126	PowerServer 10-90 super H	27177	126	PowerServer 30-50 super H
27173	126	PowerServer 16-60 super H	27178	126	PowerServer 30-60 super H
27174	126	PowerServer 16-70 super H	27179	126	PowerServer 30-70 super H
27175	126	PowerServer 16-80 super H	27180	126	PowerServer 30-80 super H

LIEFERUMFANG

PowerServer super H, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhen-
ausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Druck-
sammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (200 Liter Nenn- und 160 Liter Nutzvolumen) mit Freiem Auslauf
gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 (DN 40 bei PowerServer 30-XX) zur
Trinkwassernachspeisung
- ✓ zwei Frequenzumrichter zur konstanten Druckregelung und Anpassung der Drehzahl beider
Druckerhöhungspumpen
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb des Po-
werServer super H mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller
Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Technische Daten

PowerServer super H	10 – 80	10 – 90	16 – 60	16 – 70	16 – 80	16 – 90
Art.-Nr.	27171	27172	27173	27174	27175	27176
Förderhöhe maximal (Hmax)	78 m	90 m	58 m	70 m	81 m	92 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h		16,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	25 m					
Betriebsdruck	einstellbar (7,3 bar voreinge- stellt)	einstellbar (8,5 bar voreinge- stellt)	einstellbar (5,0 bar voreinge- stellt)	einstellbar (6,5 bar voreinge- stellt)	einstellbar (7,6 bar voreinge- stellt)	einstellbar (8,7 bar voreinge- stellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55					
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend					
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz					
Nennstrom (pro Pumpe)	3,6 A	4,8 A	2,2 A	5,0 A	5,5 A	6,8 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	1170 W	1390 W	1210 W	1500 W	1720 W	2060 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	1100 W	1300 W	1100 W	1300 W	1500 W	2000 W

Technische Daten

PowerServer super H	30 – 50	30 – 60	30 – 70	30 – 80
Art.-Nr.	27177	27178	27179	27180
Förderhöhe maximal (Hmax)	48 m	60 m	71 m	84 m
Förderstrom maximal (Qmax)	30,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	25 m			
Betriebsdruck	einstellbar (4,3 bar voreingestellt)	einstellbar (5,5 bar voreingestellt)	einstellbar (6,6 bar voreingestellt)	einstellbar (7,9 bar voreingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend			
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz			
Nennstrom (pro Pumpe)	3,2 A	4,1 A	4,7 A	5,5 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	1700 W	2200 W	2610 W	3080 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	1500 W	2000 W	2200 W	3000 W

Die Anlagen verfügen über Magnetventile in den Nennweiten DN 28 und DN 40 (siehe Seite 55).

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
27501	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
27503	Anschluss-Set Server 30-XX	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung



ecoServ Sub

- Zubringer-Set mit Tauchdruckpumpe für eine unterstützende Förderleistung bei Systemen mit selbstansaugenden Pumpen wie PowerRain und ecoServer oder als notwendige Versorgungsleistung eines Hybridbehälters bei den Regenwassersystemsteuerungen PowerRain H, EcoServer H, iServer H oder PowerServer H.
- das ecoServ Sub Zubringer-Set ist für die Montage in einen Regenwasserspeicher vorgesehen. Die Tauchdruckpumpe aus Edelstahl fördert sauberes und klares Wasser (speziell Regenwasser), welches frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln ist.
- Anwendung bei PowerRain S, ecoServer S, iServer S und PowerServer X: Vordruck der Tauchdruckpumpe zur Sicherstellung der Betriebssicherheit bei außergewöhnlich hohen geodätischen Verhältnissen oder Druckverlusten zwischen Regenwasserspeicher und Systemsteuerung sowie ungünstigen Ansaugverhältnissen.
- die maximale Eintauchtiefe der Pumpe beträgt 17 m und die maximal überbrückbare Höhendifferenz 38 m.

LIEFERUMFANG

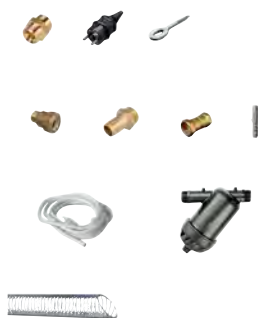
ecoServ Sub Zubringer-Set, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger Tauchdruckpumpe (230 V) aus Edelstahl mit Schwimmerschalter und Tragegriff, seitlichem Saugstutzen und Druckstutzen oben (beide in 1 1/4"), inklusive 20 m Kabel mit Schutzstecker, integriertem Kondensator und thermischem Überlastungsschutz
- ✓ 1 m Schwimmende Entnahme 1 1/4" mit Saugkorb 1 1/4", PE-Schwimmerkugel 120 mm und 1 1/4" AG
- ✓ Anschlusszubehör Druckseite bestehend aus 3 m hochwertiger Druckschlauch 1 1/4", Messing-Rückschlagventil 1 1/4" IG/IG, Messing-Winkel 1 1/4" IG/AG und 2 Messing-PE-Verschraubungen DN 40x 1 1/4" IG, Messing-Doppelnippel 1 1/4", Messing-Schlauchtülle 1 1/4" AG x 32, Messing-Schlauchtülle 1 1/4" IG x 32 sowie 4 m Nylonseil
- ✓ Version Double bestehend aus 2x EcoServ Sub Zubringer-Set

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27119	139	EcoServ Sub 13-40 230V
27109	139	EcoServ Sub 13-40 230V Double

Technische Daten

EcoServ Sub 230V	13-40 / 13-40 Double
Art.-Nr.	27119 / 27109
Förderhöhe maximal (Hmax)	38 m
Förderstrom maximal (Qmax)	13,2 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)
Nennstrom	8,0 A
Motorleistung P1	1800 W
Motorleistung P2	1100 W



PlusServ Sub 230 V

- Zubringer-Set mit Tauchdruckpumpe für eine unterstützende Förderleistung bei Systemen mit selbstansaugenden Pumpen wie PowerRain und ecoServer oder als notwendige Versorgungsleistung eines Hybridbehälters bei den Regenwassersystemsteuerungen PowerRain H, EcoServer H, iServer H oder PowerServer H.
- das PlusServ Sub Zubringer-Set ist für die Montage in einen Regenwasserspeicher vorgesehen. Die Tauchdruckpumpe aus Edelstahl fördert sauberes und klares Wasser (speziell Regenwasser), welches frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln ist.
- Anwendung bei PowerRain S, ecoServer S, iServer S und PowerServer X: Vordruck der Tauchdruckpumpe zur Sicherstellung der Betriebssicherheit bei außergewöhnlich hohen geodätischen Verhältnissen oder Druckverlusten zwischen Regenwasserspeicher und Systemsteuerung sowie ungünstigen Ansaugverhältnissen.
- die maximale Eintauchtiefe der Pumpe beträgt 20 m und die maximal überbrückbare Höhendifferenz 36 m.

LIEFERUMFANG

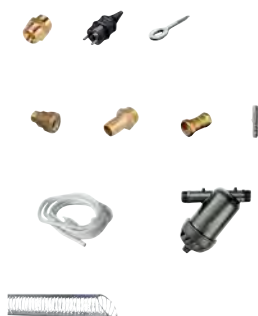
PlusServ Sub 230 V Zubringer-Set, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger Tauchdruckpumpe aus Edelstahl mit Ansaugsieb und Druckstutzen oben (1 1/4"), inklusive 20 m Kabel mit Schukostecker sowie Schaltkasten IP 55 inklusive Ein- und Ausschalter, thermischem Überlastungsschutz und 2 m Anschlusskabel mit Schukostecker
- ✓ Anschlusszubehör Druckseite bestehend aus 3 m hochwertigem Druckschlauch 1 1/4" Messing-Rückschlagventil 1 1/4" IG/IG; Messing-Winkel 1 1/4" IG/AG und 2 Messing-PE-Verschraubungen DN 40 x 1 1/4" IG; Messing-Doppelnippel 1 1/4", Messing-Schlauchtülle 1 1/4" AG x 32, Messing-Schlauchtülle 1 1/4" IG x 32" Rillenscheibenfilter zur Feinfilterung des Regenwassers sowie 4 m Nylonseil
- ✓ Version Double bestehend aus 2x PlusServ Sub Zubringer-Set

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27126	139	PlusServ Sub 16-36 230V
27115	139	PlusServ Sub 16-36 230V Double
27128	139	PlusServ Sub 16-46 230V
27117	139	PlusServ Sub 16-46 230V Double

Technische Daten

PlusServ Sub 230V	16-36 / 16-36 Double	16-45 / 16-45 Double
Art.-Nr.	27126 / 27115	27128 / 27117
Förderhöhe maximal (Hmax)	35,5 m	47,5 m
Förderstrom maximal (Qmax)	16,0 m³/h	
Schutzklasse Pumpe	IP 68	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)	
Nennstrom	6,9 A	9,7 A
Motorleistung P1	1440 W	1860 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W



PlusServ Sub 400 V

- Zubringer-Set mit Tauchdruckpumpe für eine unterstützende Förderleistung bei Systemen mit selbstansaugenden Pumpen wie PowerRain und ecoServer oder als notwendige Versorgungsleistung eines Hybridbehälters bei den Regenwassersystemsteuerungen PowerServer 25-XX H.
- das PlusServ Sub Zubringer-Set ist für die Montage in einen Regenwasserspeicher vorgesehen. Die Tauchdruckpumpe aus Edelstahl fördert sauberes und klares Wasser (speziell Regenwasser), welches frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln ist.
- Anwendung bei PowerServer 25-XX X: Vordruck der Tauchdruckpumpe zur Sicherstellung der Betriebssicherheit bei außergewöhnlich hohen geodätischen Verhältnissen oder Druckverlusten zwischen Regenwasserspeicher und Systemsteuerung sowie ungünstigen Ansaugverhältnissen.
- die maximale Eintauchtiefe der Pumpe beträgt 20 m und die maximal überbrückbare Höhendifferenz 36 m.

LIEFERUMFANG

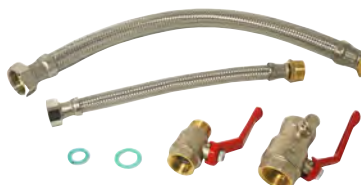
PlusServ Sub 400 V Zubringer-Set, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger Tauchdruckpumpe aus Edelstahl mit seitlichem Saugstutzen und Druckstutzen oben (beide in 1 1/4"), inklusive 20 m Kabel mit offenen Kabelenden
- ✓ 1 m Schwimmende Entnahme 1 1/4" mit Saugkorb 1 1/4", PE-Schwimmerkugel 120 mm und 1 1/4" AG
- ✓ Anschlusszubehör Druckseite bestehend aus 3 m hochwertigem Druckschlauch 1 1/4", Messing-Rückschlagventil 1 1/4" IG/IG, Messing-Winkel 1 1/4" IG/AG und 2 Messing-PE-Verschraubungen DN 40 x 1 1/4" IG, Messing-Doppelnippel 1 1/4", Messing-Schlauchtülle 1 1/4" AG x 32, Messing-Schlauchtülle 1 1/4" IG x 32" sowie 4 m Nylonseil
- ✓ Version Double bestehend aus 2x PlusServ Sub Zubringer-Set

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27127	139	PlusServ Sub 16-36 400V
27116	139	PlusServ Sub 16-36 400V Double
27129	139	PlusServ Sub 16-46 400V
27118	139	PlusServ Sub 16-46 400V Double

Technische Daten

PlusServ Sub 400V	16-36 / 16-36 Double	16-45 / 16-45 Double
Art.-Nr.	27127 / 27116	27129 / 27118
Förderhöhe maximal (Hmax)	35,5 m	47,5 m
Förderstrom maximal (Qmax)	16,0 m³/h	
Schutzklasse Pumpe	IP 68	
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)	
Nennstrom	2,6 A	3,2 A
Motorleistung P1	1440 W	1860 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W



Anschluss-Set PowerRain 8-XX

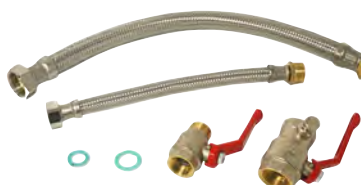
- Anschluss-Set für PowerRain 8-XX
- Komplet-Set mit Zubehör zum fachgerechten Anschluss der Saug- und Druckleitung 1" und zum Anschluss an die Trinkwasserleitung 1 1/4"

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ 2x Panzerschlauch 1", 600 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung
- ✓ 1x Panzerschlauch 1 1/4", 1000 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ 2x Messing-Kugelhahn 1" IG/IG
- ✓ 1x Messing-Kugelhahn 1 1/4" IG/AG inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27500	139	Anschluss-Set PowerRain 8-XX



Anschluss-Set Server 10-XX und 16-XX

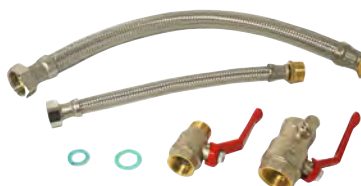
- Anschluss-Set für iServer, PowerServer, EcoServer
- Komplet-Set mit Zubehör zum fachgerechten Anschluss des Drucksammelrohres (Betriebswasser) und zum Anschluss der zwei Nachspeiseventile an die Trinkwasserleitung 1 1/4"

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ 1x Panzerschlauch 1 1/2", 500 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung
- ✓ 2x Panzerschlauch 1 1/4", 1000 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ 1x Messing-Kugelhahn 1 1/2" IG/IG
- ✓ 2x Messing-Kugelhahn 1 1/4" IG/AG inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27501	139	Anschluss-Set Server 10-XX u. 16-XX



Anschluss-Set Server 30-XX

- Anschluss-Set für PowerServer
- Komplet-Set mit Zubehör zum fachgerechten Anschluss des Drucksammelrohres (Betriebswasser) und der zwei Nachspeiseventile an die Trinkwasserleitung 1 1/4"

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ 1x Panzerschlauch 1 1/2", 500 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ 1x Panzerschlauch 1 1/4", 1000 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ 1x Panzerschlauch 2", 500 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung
- ✓ 1x Messing-Kugelhahn 1 1/2" IG/IG
- ✓ 1x Messing-Kugelhahn 1 1/4" IG/AG inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ 1x Messing-Kugelhahn 2" IG/IG mit Entleerung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27503	139	Anschluss-Set Server 30-XX



Regenwasserspeicher Basis

- Regenwasser-Hausspeicher zur oberirdischen Aufstellung in Gebäuden aus hochwertigem und UV-beständigem PE-Material in lichtundurchlässigem Schwarz verfügbar in den Varianten 1.100, 1.500, 2.000, 3.000 und 4.000 Litern
- ausgestattet mit einem Zulauf DN 100 (Tankoberseite) mit Zulaufberuhigung durch die Einleitung des Wassers über einen beruhigten Zulaufkopf am Tankboden und einem speziell geformten Überlaufsiphon DN 100 mit Skimmereffekt
- für eine maximale Standsicherheit verfügen die Hausspeicher über eine verzinkte Stahlbandage. Außerdem besitzen sie an der Tankoberseite einen Reinigungsdom mit Durchmesser 400 mm und je nach Größe eine oder mehrere Überwurfmutter mit 2" Gewindeeinsatz sowie im unteren Bereich über einen eingeformten Flanschring zur Montage des Zubehörs
- die Behälter entsprechen der KTW-Leitlinie für die Hausinstallation und der KSW-Empfehlung für die Trinkwasserinstallation.

LIEFERUMFANG

Regenwasserspeicher Basis, bestehend aus:

- ✓ Behälter aus HD-PE, schwarz eingefärbt, mit verzinkten Stahlbandagen
- ✓ Zulauf DN 100 mit Zulaufrohr und beruhigtem Zulaufkopf im Tank sowie Überlaufsiphon DN 100 mit Skimmereffekt
- ✓ Reinigungsdom DN 400 mit Schraubdeckel und Spannverschluss sowie eine oder mehrere Überwurfmutter mit 2" Gewindeeinsatz
- ✓ eingeformtem unteren Flansch (Lochkreis 155 mm mit 8 x Gewinde M10, max. 17 mm tief), geschlossen, auf Wunsch mit zentraler Bohrung (max. 70 mm)
- ✓ frachtkostenfreier Lieferung deutschlandweit (Zufahrtsmöglichkeit vorausgesetzt, frei Bordsteinkante, Festland BRD, unabeladen)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
31200	2	Regenwasserspeicher Basis 1100
31202	2	Regenwasserspeicher Basis 1500
31204	2	Regenwasserspeicher Basis 2000
31208	2	Regenwasserspeicher Basis 3000
31210	2	Regenwasserspeicher Basis 4000



Erweiterung Regenwasserspeicher

- Regenwasser-Hausspeicher als Erweiterung zu den Basis-Hausspeichern zur oberirdischen Aufstellung in Gebäuden aus hochwertigem und UV-beständigem PE-Material in lichtundurchlässigem Schwarz verfügbar in den Varianten 1.100, 1.500, 2.000, 3.000 und 4.000 Litern
- verfügt über keinen Zulauf und keinen Überlauf
- für eine maximale Standsicherheit verfügen die Hausspeicher über eine verzinkte Stahlbandage. Außerdem besitzen sie an der Tankoberseite einen Reinigungsdom mit Durchmesser 400 mm und je nach Größe eine oder mehrere Überwurfmutter mit 2" Gewindeeinsatz sowie im unteren Bereich über einen eingeformten Flanschring zur Montage des Zubehörs
- die Behälter entsprechen der KTW-Leitlinie für die Hausinstallation und der KSW-Empfehlung für die Trinkwasserinstallation.

LIEFERUMFANG

Regenwasserspeicher Erweiterung, bestehend aus:

- ✓ Behälter aus HD-PE, schwarz eingefärbt, mit drei verzinkten Stahlbandagen
- ✓ Reinigungsdom DN 400 mit Schraubdeckel und Spannverschluss sowie eine oder mehrere Überwurfmutter mit 2" Gewindeeinsatz
- ✓ eingeformtem unteren Flansch (Lochkreis 155 mm mit 8 x Gewinde M10, max. 17 mm tief), geschlossen, auf Wunsch mit zentraler Bohrung (max. 70 mm)
- ✓ frachtkostenfreier Lieferung deutschlandweit (Zufahrtsmöglichkeit vorausgesetzt, frei Bordsteinkante (Festland BRD), unabeladen)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
31201	2	Regenwasserspeicher Erweiterung 1100
31203	2	Regenwasserspeicher Erweiterung 1500
31205	2	Regenwasserspeicher Erweiterung 2000
31209	2	Regenwasserspeicher Erweiterung 3000
31211	2	Regenwasserspeicher Erweiterung 4000



PVC-Kugelhahn

- Kugelhahn aus PVC in 1 1/2" mit aufschraubbarem Kunststoffflansch 1 1/2" für die Regenwasserspeicher Basis als Ablasshahn bei Einzelaufstellung

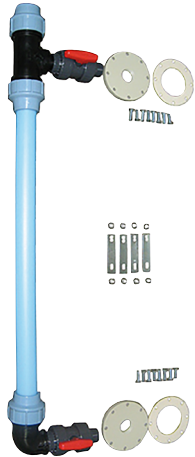
Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
32121	1	PVC-Kugelhahn mit Flansch



PVC-Absperrhahn

- 2" Kugelhahn aus PVC zum Absperrn der Verbindungsleitung zwischen den Regenwasserspeichern indoor

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
32124	1	PVC-Absperrhahn



Tankverbindungspaket Basis

- Das Tankverbindungspaket Basis dient zur Verbindung eines Regenwasserspeicher Basis mit einem Erweiterungstank.

LIEFERUMFANG

Tankverbindungspaket Basis, bestehend aus:

- ✓ zwei Anschlussflansche aus Kunststoff mit 1 1/2" Innengewinde
- ✓ zwei Kugelhähne aus PVC mit 1 1/2" Innen- und Außengewinde
- ✓ Verbindungsrohr DN 50 (Außendurchmesser 63 mm)
- ✓ ein Bogen und ein T-Stück aus PVC zum Anschluss der Kugelhähne an das Verbindungsrohr

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
32122	1	Tankverbindungspaket Basis



Tankverbindungspaket Erweiterung

- Das Tankverbindungspaket Erweiterung dient zum Anschluss eines Erweiterungstanks an eine bereits bestehende Einheit aus einem Basistank und mindestens einem Erweiterungstank.

LIEFERUMFANG

Tankverbindungspaket Erweiterung, bestehend aus:

- ✓ zwei Anschlussflansche aus Kunststoff mit 1 1/2" Innengewinde
- ✓ zwei Kugelhähne aus PVC mit 1 1/2" Innen- und Außengewinde
- ✓ Verbindungsrohr DN 50 (Außendurchmesser 63 mm)
- ✓ ein T-Stück aus PVC zum Anschluss der Kugelhähne an das Verbindungsrohr

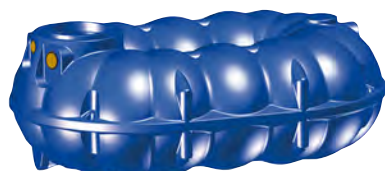
Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
32123	1	Tankverbindungspaket Erweiterung



iStore Erdtank

- Zisterne in monolithischer Bauweise für den Einbau im Erdreich
- mit 3 Anschlüssen für Zulauf, Überlauf und technische Installation (Versorgungsrohr) und Domöffnung passend zu Filterschacht, Zwischenring und Schachtverlängerung
- aus lebensmittelechtem Polyethylen für höchste Wasserqualität und zur Gewährleistung der Nachhaltigkeit und Ökologie, zu 100 % recycelbar
- ohne Nähte und Fugen, aufgrund hoher Qualität mit 25 Jahren Garantie
- je nach Variante mit Tankinhalten von 2.600, 4.300, 5.200, 7.600 und 10.000 Litern, beliebig erweiterbar mit weiteren Zisternen der iStore-Erdtank-Baureihe
- weitere Größen und Sonderaufbauten auf Anfrage
- frachtkostenfreie Lieferung deutschlandweit (Zufahrtsmöglichkeit vorausgesetzt, frei Bordsteinkante, Festland BRD, unabeladen)
- Tankabdeckung, Filterschacht und Schachtverlängerung muss separat bestellt werden

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13011	2	iStore Erdtank PE 2600 l
13013	2	iStore Erdtank PE 5200 l
13014	2	iStore Erdtank PE 7600 l
13015	2	iStore Erdtank PE 10000 l



iStore Flachtank

- Flachtank in monolithischer Bauweise für den Einbau im Erdreich mit speziellem Bionik-Design für höchste Stabilität bei geringem Gewicht
- einfacher und schneller Einbau in eine kleine und flache Baugrube, dadurch auch ideal geeignet für den nachträglichen Einbau auf bestehenden Grundstücken
- mit 3 Anschlüssen DN 110 (für Zulauf, Überlauf und technische Installation) und Domöffnung (ab 8.000 Liter auch zwei) passend zu Filterschacht, Zwischenring und Schachtverlängerung
- für höchste Wasserqualität aus lebensmittelechtem Polyethylen, zur Gewährleistung der Nachhaltigkeit und Ökologie, zu 100 % recycelbar und aufgrund seiner speziellen Bauform und der hochwertigen Rohstoffe garantiert er besonders lange Haltbarkeit und besitzt 35 Jahre Garantie
- je nach Variante mit einem Nennvolumen von 1.500 bis 50.000 Litern verfügbar, beliebig erweiterbar mit weiteren Zisternen der iStore-Flachtank-Baureihe
- frachtkostenfreie Lieferung deutschlandweit bis Nennvolumen 15000l, alle weiteren größen müssen seperat angefragt weden (Zufahrtsmöglichkeit vorausgesetzt, frei Bordsteinkante, Festland BRD, unabeladen)
- Tankabdeckung, Filterschacht und Schachtverlängerung muss separat bestellt werden

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13001	2	iStore Flachtank PE 1500 l
13002	2	iStore Flachtank PE 3000 l
13003	2	iStore Flachtank PE 5000 l
13010	2	iStore Flachtank PE 7100 l
13005	2	iStore Flachtank PE 10000 l
13006	2	iStore Flachtank PE 15000 l
13007	2	iStore Flachtank PE 20000 l



iStore Filterschacht easy

- Filterschacht als Aufsatz auf die iStore Regenspeicher mit Anschlüssen für Zulauf und Versorgungsleitung
- mit integriertem Filtergehäuse und herausnehmbarem Filterkorb als nicht selbstreinigender Ein-Wege-Filter
- Anschlusskapazität bis zu 350 m² Dachfläche und 100 % Wasserausbeute
- optimal geeignet für Regenwassernutzungsanlagen, die nur für die Gartenbewässerung verwendet werden und nachrangige Versickerungsanlagen

LIEFERUMFANG

iStore Filterschacht easy, bestehend aus:

- ✓ Schacht (35 cm hoch, 60 cm Innendurchmesser) mit zwei höhenversetzten Anschlüssen DN 100 (für Zulauf und Überlauf, bei diesem Filterkonzept Verschluss des Überlaufs mit beiliegendem Muffenstopfen) und einem Anschluss DN 100 für die Versorgungsleitung, einem Dichtungsring und Aluträger für das Filtergehäuse
- ✓ Filtergehäuse mit Zulauf und Tankablauf DN 100
- ✓ Filterkorb mit Maschenweite 0,9 mm und Entnahmestange
- ✓ strömungskontrolliertem Zulauftopf (Zulaufrohr muss bauseits gestellt werden)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13021	2	iStore Filterschacht easy



iStore Filterschacht plus

- Filterschacht als Aufsatz auf die iStore Regenspeicher mit Anschlüssen für Zulauf, Überlauf und Versorgungsrohr, integriertem Filter mit Edelstahlspaltsieb und Filtergehäuse mit angeformtem Siphon zum Überlauf und Schmutzwasserverwurf, zur Verwendung als Zwei-Wege-Filter mit weitestgehend selbstreinigender Sieboberfläche
- Anschlusskapazität bis zu 200 m² Dachfläche und hoher Wasserausbeute bis zu 95 % durch einzigartige Hydraulik
- optimal geeignet für Regenwassernutzungsanlagen, die für die Gartenbewässerung und zur Hauswasserversorgung genutzt werden

LIEFERUMFANG

iStore Filterschacht plus, bestehend aus:

- ✓ Schacht (35 cm hoch, 60 cm Innendurchmesser) mit 2 höhenversetzten Anschlüssen DN 100 für Zulauf und Überlauf sowie einem Anschluss DN 100 für Versorgungsleitung, einem Dichtungsring und Aluträger für Filtergehäuse
- ✓ Filtergehäuse mit Anschlüssen DN 100 für Zulauf, Überlauf und Tankablauf und einem angeformten Siphon
- ✓ Edelstahlspaltsieb mit einer Spaltbreite von 0,5 mm und einem Aushebebügel
- ✓ strömungskontrolliertem Zulauftopf (Zulaufrohr muss bauseits gestellt werden)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13022	2	iStore Filterschacht plus



iStore Deckel begebar für iStore Zisternen

- stabiler PE-Deckel begebar für iStore Tanks in Kombination mit Schachtverlängerung
- entspricht der DIN 1989, ist dauerhaft belastbar bis 150 kg und verfügt über eine Kindersicherung
- der Tankdeckel ist doppelwandig und hat dadurch eine isolierende Wirkung (bessere Frostsicherheit)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13031	2	iStore Deckel



Twindeckel begebar für iStore Zisternen

- stabiler PE-Deckel begebar für iStore Tanks in Kombination mit einer Schachtverlängerung
- entspricht der DIN 1989, ist dauerhaft belastbar bis 150 kg und verfügt über eine Kindersicherung
- der Tankdeckel ist doppelwandig und hat dadurch eine isolierende Wirkung (bessere Frostsicherheit)
- der Twindeckel S verfügt über einen Innendeckel, der geöffnet werden kann, um einen einfachen und schnellen Zugang zur Zisterne zu bekommen (Kombination auch mit Gartenstele)
- der Twindeckel L verfügt über einen Innendeckel, der geöffnet werden kann, im Tankdeckel ist ein doppelter Wasseranschluss aus Messing integriert (Klick-System)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13032	2	iStore Twindeckel L (mit Wasseranschluss)



iStore Schachtverlängerung für iStore Zisternen

- PE-Schachtverlängerung für begehbare Schachtabdeckungen, passend für alle iStore Tanks
- verlängert den Einstiegsschacht für tiefere Erdverlegung des Tanks um 20 cm oder 60 cm
- Ablaufinnen vermeiden das Eindringen von Oberflächenwasser in den Tank, Lieferung inklusive Dichtring
- zum Anpassen der Höhe oder bei tieferen Einbauten lassen sich die Schachtverlängerungen auch mit einem variabel kürzbaren Zwischenring kombinieren
- die iStore Schachtverlängerungen besitzen eine Öffnung in DN 100 für den Zulauf und eine Öffnung in DN 125 für den Überlauf

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13041	2	iStore Schachtverlängerung 20
13042	2	iStore Schachtverlängerung 60



iStore Zwischenring für iStore Zisternen

- Zwischenring als variabel kürzbare Verlängerung für begehbare Schachtabdeckungen, passend für alle iStore Tanks
- verlängert den Einstiegsschacht in Kombination mit einer Schachtverlängerung 20 oder 60 für tiefere Erdverlegung des Tanks um bis zu 50 cm
- Ablaufinnen vermeiden das Eindringen von Oberflächenwasser in den Tank, Lieferung inklusive Dichtring
- der Zwischenring ist kürzbar mittels Zusägen

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13110	2	iStore Zwischenring 40 cm
13043	2	iStore Zwischenring 60 cm
13111	2	iStore Zwischenring 80 cm



PKW S
60 cm

PKW L
Stufenlose
Höhenver-
stellung
70-110 cm



iStore Schachtverlängerungs-Set PKW-befahrbar

- Komplettsset mit Stahldeckel für PKW-Befahrbarkeit für iStore Tanks. Der Stahldeckel ist durch sein Eigengewicht von 22 kg kindersicher und passend zu fast allen Aufnahmerahmen u. a. DIN 19596
- das PKW-Komplettsset besitzt eine PKW-befahrbare Schachtverlängerung mit einer festen Verlängerung von 60 cm
- Komplettsset L enthält im Lieferumfang einen kürzbaren Zwischenring zur stufenlosen Höhenverstellung von 70 cm bis 110 cm

LIEFERUMFANG

PKW-Komplettsset, bestehend aus:

- ✓ Stahldeckel PKW-befahrbar bis 2,2 Tonnen Achslast
- ✓ Überfahrschacht 60 cm mit einer Öffnung DN 100 und einer Öffnung DN 125, inklusive Dichtungsring
- ✓ Zwischenring, 60 cm kürzbar, inklusive Dichtungsring (nur bei PKW-Komplettsset L)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13034	2	iStore PKW Komplettsset S
13035	2	iStore PKW Komplettsset L



iStore Schachtverlängerungs-Set LKW-befahrbar

- Verlängerung LKW-befahrbar bis 11,5 t Achslast für iStore Tanks
- eine Beton-Abdeckung Klasse D muss bauseits beige stellt werden
- die Verlängerung ist 60 cm lang
- inklusive Dichtungsring

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13036	2	iStore Verlängerung LKW-befahrbar



Zisternenfilter

- Filter für den Einbau in Regenwasserspeicher aus Kunststoff oder Beton
- alle Anschlüsse in DN 100 und mit einer Höhendifferenz zwischen Zu- und Ablauf von 117 mm
- mit Filtereinsatz aus Edelstahl und 2-stufigem Reinigungsprinzip auch für größeren Laubanfall
- Anschlusskapazität (nach DIN 1986) bis zu 213 m² bei einer Regenspende von 300 l/(sxha)
- Filter ist selbstreinigend, integrierte Rückspülung zur Nachrüstung möglich

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10012	1	Zisternenfilter DN 100



Rückspülvorrichtung Zisternenfilter

- Rückspülvorrichtung als Set zum Einbau in den ZisternenFilter
- das Set reinigt einfach und professionell die Filterpatrone vom ZisternenFilter mit einer Wasserdüse

LIEFERUMFANG

Rückspülvorrichtung als Set, bestehend aus:

- ✓ Rückspüldüse zum Einbau in den Filter
- ✓ 10 m PE-Schlauch zum Anschluss der Düse an die Betriebswasserleitung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10245	1	Rückspülvorrichtung Zisternenfilter



iFilter

- Filter für den Einbau in einen Regenwasserspeicher aus Kunststoff oder Beton
- alle Anschlüsse in DN 100 und mit keiner Höhendifferenz zwischen Zu- und Ablauf
- mit Filtereinsatz aus Edelstahl und horizontaler Stellung der Filterpatrone, dadurch nicht für Dächer mit größerem Laubanfall geeignet
- Anschlusskapazität (nach DIN 1986) bis zu 213 m² bei einer Regenspende von 300 l/(sxha)
- Filter selbstreinigend, integrierte Rückspülung zur Nachrüstung möglich

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10015	1	iFilter DN 100



Sinusfilter

- Filter für den Einbau in Regenwasserspeicher aus Kunststoff oder Beton
- alle Anschlüsse in DN 100 und mit keiner Höhendifferenz zwischen Zu- und Ablauf
- mit Filtereinsatz aus Edelstahl, verbesserte Wasserausbeute wegen schräger Lage der Filtereinheit und horizontaler Stellung der Filterpatrone, dadurch nicht für Dächer mit größerem Laubanfall geeignet
- Anschlusskapazität (nach DIN 1986) bis zu 213 m² bei einer Regenspende von 300 l/(sxha)
- Filter ist selbstreinigend, integrierte Rückspülung zur Nachrüstung möglich

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10054	1	SinusFilter DN 100



Rückspülvorrichtung Sinusfilter und iFilter

- Rückspülvorrichtung als Set zum Einbau in den SinusFilter und den iFilter
- das Set reinigt einfach und professionell die Filterpatronen von SinusFilter und iFilter mit einer Waserdüse

LIEFERUMFANG

Rückspülvorrichtung als Set, bestehend aus:

- ✓ Rückspüldüse zum Einbau in den Filter
- ✓ 10 m PE-Schlauch zum Anschluss der Düse an die Betriebswasserleitung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10013	1	Rückspülvorrichtung Sinus- und iFilter



Gartenfilter

- Filter für den Einbau in Regenwasserspeicher aus Kunststoff oder Beton
- alle Anschlüsse in DN 100 ohne Höhendifferenz zwischen Zu- und Ablauf
- mit Schmutzfangkorb aus Kunststoff, besonders gut geeignet für die Gartenbewässerung und Versickerung
- Anschlusskapazität (nach DIN 1986) bis zu 213 m² bei einer Regenspende von 300 l/(sxha)
- Teleskopverlängerung und aufschraubbarer Deckel optional erhältlich

LIEFERUMFANG

Gartenfilter DN 100, bestehend aus:

- ✓ PVC-Gehäuse mit Anschlüssen DN 100 und Möglichkeit zum Aufschrauben eines Deckels oder einer Teleskopverlängerung
- ✓ herausnehmbarer Filterkorb aus Kunststoff

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10014	1	Gartenfilter DN100



Gartenfilter S Teleskop

- Filter für den Einbau in Regenwasserspeicher aus Kunststoff oder Betonalle Anschlüsse in DN 100 ohne Höhendifferenz zwischen Zu- und Ablauf
- mit Schmutzfangkorb aus Kunststoff, besonders gut geeignet für die Gartenbewässerung und Versickerung Anschlusskapazität (nach DIN 1986) bis zu 213 m² bei einer Regenspende von 300 l/ (sxha)
- GartenFilter S Teleskop, geeignet zum Einbau in das Erdreich, mit Teleskopverlängerung 75 cm (variabel verstellbar) und Deckel für die Verkehrsfläche der Klasse A (Radfahrer, Fußgänger)

LIEFERUMFANG

Gartenfilter S Teleskop, bestehend aus:

- ✓ PVC-Gehäuse mit Anschlüssen DN 100
- ✓ herausnehmbarem Filterkorb aus Kunststoff
- ✓ aufschraubbarem Deckel
- ✓ Teleskopverlängerung als Kunststoffschacht zur direkten Verbindung mit dem Filter, max. 75 cm variabel einstellbar

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10114	1	Gartenfilter S Teleskop



Gartenfilter XL

- Filter für den Einbau in Regenwasserspeicher aus Kunststoff oder Betonalle Anschlüsse in DN 150 (DN 200) ohne Höhendifferenz zwischen Zu- und Ablauf
- mit Schmutzfangkorb aus Kunststoff, besonders gut geeignet für die Gartenbewässerung und Versickerung
- Anschlusskapazität (nach DIN 1986) bis zu 627 m² (1.347 m²) bei einer Regenspende von 300 l/ (sxha) Teleskopverlängerung und aufschraubbarer Deckel optional erhältlich

LIEFERUMFANG

Gartenfilter DN 150 / 200, bestehend aus:

- ✓ PVC-Gehäuse mit Anschlüssen DN 150 / 200 und Möglichkeit zum Aufschrauben eines Deckels oder einer Teleskopverlängerung
- ✓ herausnehmbarer Filterkorb aus Kunststoff

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10599	14	GartenFilter XL DN 150 / 200



Volumen-Filter mit Verlängerung

- Regenwasserfilter zum Einbau ins Erdreich als Vorfilter für einen Regenspeicher
- verfügt über 2 Anschlüsse für den Zulauf, über einen Anschluss für den Überlauf und einen Ablaufstutzen zum Anschluss an den Regenspeicher, Zulauf und Ablauf haben eine Höhendifferenz von 300 mm
- Filter mit 2-stufigem Reinigungsprinzip aus Kaskadenreinigung für den Grobschmutz und Filtersieb für den Feinschmutz, der Filter ist selbstreinigend mit Ableitung der Verschmutzungen in den Kanal, dadurch nur 1 bis 2 Wartungsintervalle im Jahr Anschlusskapazität bis zu 387 m² Dachfläche mit einem Wirkungsgrad von bis zu 80%
- verfügt über einen Deckel, der für die Verkehrsflächen der Klasse A (Radfahrer, Fußgänger) geeignet ist, außerdem besitzt der Filter eine verschiebbare Teleskopverlängerung zur Anpassung der Höhenverhältnisse

LIEFERUMFANG

Volumen-Filter mit Verlängerung, bestehend aus:

- ✓ Filtergehäuse mit zwei Anschlüssen DN 100 für den Zulauf, einem Anschluss für den Überlauf DN 125 und einem Ablauf zum Regenspeicher DN 100
- ✓ abnehmbarer Deckel für Verkehrsflächen der Klasse A
- ✓ herausnehmbarer Kaskadeneinsatz aus PE mit Filtersieb aus Edelstahl und 0,65 mm Maschenweite
- ✓ Teleskopverlängerung aus PE verstellbar von mindestens 250 mm bis zu maximal 750 mm

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10016	1	Volumen-Filter mit Verlängerung



Volumenfilter VF1

- Regenwasserfilter zum Einbau ins Erdreich als Vorfilter für einen Regenspeicher
- verfügt über 2 Anschlüsse für den Zulauf, über einen Anschluss für den Überlauf und einen Ablaufstutzen zum Anschluss an den Regenspeicher, Zulauf und Ablauf haben eine Höhendifferenz von 300 mm
- Filter mit 2-stufigem Reinigungsprinzip aus Kaskadenreinigung für den Grobschmutz und Filtersieb für den Feinschmutz, der Filter ist selbstreinigend mit Ableitung der Verschmutzungen in den Kanal, dadurch nur 1 bis 2 Wartungsintervalle im Jahr
- Anschlusskapazität bis zu 387 m² Dachfläche mit einem Wirkungsgrad von bis zu 80 %
- verfügt über einen Deckel, der für die Verkehrsflächen der Klasse A (Radfahrer, Fußgänger) geeignet ist.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
80127	14	Volumenfilter VF1



Deckel für Garten- und Volumenfilter

- aufschraubbarer Deckel passend für Gartenfilter DN100, XL und Volumenfilter VF1

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10128	14	Deckel für Garten- und Volumenfilter



Teleskopverlängerung TV

- Schachtverlängerung aus PE, passend für Gartenfilter S, XL sowie Volumenfilter VF1
- Höhe einstellbar von 380 mm bis 600 mm
- es können mehrere Schachtverlängerungen übereinander gesetzt werden
- im Bedarfsfall auch kürzbar
- Schachtverlängerung inklusive Deckel

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10111	14	Teleskopverlängerung



Vorfilter easy

- Regenwasserfilter zum Einbau ins Erdreich als Vorfilter für einen Regenspeicher
- verfügt über 3 Anschlüsse aus verschiedenen Richtungen für den Zulauf, über einen Notüberlauf und zwei gegenüberliegende Ablaufstutzen zum Anschluss an den Regenspeicher
- Zulauf und Ablauf sind höhenversetzt
- Filter nicht selbstreinigend, regelmäßige Entleerung und Reinigung für einwandfreien Betrieb notwendig, mit herausnehmbarem Filterkorb und einer Filterfeinheit von 0,9 mm
- Anschlusskapazität bis zu 350 m² mit einer Wasserausbeute von fast 100 %
- verfügt in der Grundausstattung über einen Deckel, der für die Verkehrsflächen der Klasse A (Radfahrer, Fußgänger) geeignet ist
- der Einbau für höhere Verkehrslasten ist mit zusätzlichem Zubehör und anderen Deckeln möglich

LIEFERUMFANG

Vorfilter easy, bestehend aus:

- ✓ Filtergehäuse mit 3 Anschlüssen DN 110 für den Zulauf, einem Anschluss für Notüberlauf DN 110 und 2 Ablaufstutzen DN 110
- ✓ abnehmbarer Deckel für Verkehrsflächen der Klasse A
- ✓ herausnehmbarer Filterkorb mit 0,9 mm Maschenweite und Entnahmestange
- ✓ Lamellendichtung DN 110

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13026	14	Vorfilter easy



Vorfilter Profi

- Regenwasserfilter zum Einbau ins Erdreich als Vorfilter für einen Regenspeicher
- verfügt über je einen Anschluss für Zu- und Ablauf, die nicht höhenversetzt sind, daher eignet sich der Filter auch besonders gut zum Einbau in bereits bestehende Rohrleitungen
- die Reinigung erfolgt über Absetz- und Filterprozess. Da der Filter nicht selbstreinigend ist, sind regelmäßige Entleerung des Gehäuses und Reinigung der Filterkartusche erforderlich.
- Anschlusskapazität bis zu 500 m² Dach- und Terrassenfläche mit einer Wasserausbeute von fast 100 %
- verfügt in der Grundausstattung über einen Deckel, der für die Verkehrsflächen der Klasse A (Radfahrer, Fußgänger) geeignet ist
- die Filterausstattung entspricht DWA-M 153 und ist für Belastungen von Hofflächen, PKW-Parkplätzen und wenig befahrenen Straßen ausgelegt, sofern bauseits ein spezieller Deckel bereitgestellt wird
- zur Vergrößerung der anschließbaren Fläche ist eine Parallelschaltung mehrerer Filter möglich
- Rohrverlängerung und Laubfangkorb als optionales Zubehör erhältlich

LIEFERUMFANG

Vorfilter Profi, bestehend aus:

- ✓ Filtergehäuse aus PE mit 2 Anschlüssen DN 160 für Zulauf und Ablauf
- ✓ abschraubarer Thermodeckel aus PE für Verkehrsflächen der Klasse A (begebar)
- ✓ herausnehmbare Filterkartusche mit Edelstahlsieb und einer Filterfeinheit von 0,5 mm

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13027	14	Vorfilter Profi

Verlängerungsrohr Vorfilter easy und Profi

- spezielles Zubehör zum Aufbau auf das Filtergehäuse des Vorfilter easy und Profi
- aufsteckbare Schachtverlängerung zur Gestaltung der Einbautiefe, Verlängerungsrohr durch Zugsägen kürzbar

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13028	14	Verlängerungsrohr Vorfilter easy und Profi 70mm





Wandhalterung für
Twinfilter

Twinfilter

- Regenwasservorfilter für große Dachflächen bis 426 m² (DN100) oder 1254 m² (DN 150)
- maximale Durchflussmenge durch Siebeinsatz: 3,0 l/s (entspricht 10,8 m³ sauberes Wasser pro Stunde)
- durch sein 2-stufiges Reinigungsprinzip hat er einen hohen Wirkungsgrad unabhängig vom Volumenstrom
- Regenwasserfilter nach DIN 1982-2, Typ C
- Gehäuse und Kaskaden aus PE, Filtersieb aus Edelstahl (1.4301) mit einer Maschenweite von 0,39 x 0,98 mm
- Wandhalterung für Twinfilter optional erhältlich

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11150	14	Twinfilter
11151	14	Wandhalterung für Twinfilter



Laubfangkorb Vorfilter Profi

- spezielles Zubehör zum Einbau in das Filtergehäuse des Vorfilter Profi
- Siebkorb mit Entnahmeseil zur leichteren Entfernung von Verschmutzungen im Filtergehäuse durch den Absetzprozess

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13029	1	Laubfangkorb Vorfilter Profi



Überlaufsiphon

- Überlaufsiphon aus Polyethylen mit Anschluss DN 100 oder DN 150 zum Einbau in den Regenspeicher, zum Erreichen einer gleichbleibend guten Wasserqualität
- speziell geformter Siphon mit Skimmereffekt als Geruchsverschluss gegen den Kanal

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10089	1	Überlaufsiphon DN 100
10605	1	Überlaufsiphon DN 150



DN 150



DN 100



Überlaufsiphon mit Kleintierschutz

- Überlaufsiphon aus Polyethylen mit Anschluss DN 100 oder DN 150 zum Einbau in den Regenspeicher
- speziell geformter Siphon mit Skimmereffekt als Geruchsverschluss gegen den Kanal und mit integrierter Spirale (DN 100) oder Lochblech-Abdeckung (DN 150)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10018	1	Überlaufsiphon DN 100 mit Sperre
10159	1	Überlaufsiphon DN 150 mit Sperre



DN 100



DN 150

Beruhigter Zulauf

- Beruhigter Zulauf mit Anschluss in DN 100 oder DN 150 zum Einbau in den Regenspeicher gemäß DIN 1986
- mit Querschnittserweiterung am Auslass, um die Eintrittsgeschwindigkeit des Regenwassers zu verlangsamen und so Verwirbelungen zu vermeiden

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
----------	----	-------------

10019	1	Beruhigter Zulauf DN 100
-------	---	--------------------------

10160	1	Beruhigter Zulauf DN 150
-------	---	--------------------------



Filterkorb hängend

- Filterkorb zum Einhängen im Regenspeicher oder Tankdom/-schacht unterhalb des Zulaufrohres
- Filterkorb muss für den einwandfreien Betrieb regelmäßig entleert und gereinigt werden
- Anschlusskapazität 350 m² Dachfläche, 100 % Wasserausbeute, nicht für Flachtanks geeignet

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
----------	----	-------------

13024	1	Filterkorb hängend
-------	---	--------------------



Filterkorb steckbar

- Filterkorb zum Aufstecken auf ein Zulaufrohr in Regenspeicher oder Tankdom/-schacht
- der Filterkorb muss für den einwandfreien Betrieb regelmäßig entleert und gereinigt werden
- Anschlusskapazität 300 m² Dachfläche mit 100 % Wasserausbeute

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
----------	----	-------------

13025	1	Filterkorb steckbar
-------	---	---------------------



Fallrohrfilter iStore

- Regenwasserfilter für den Einbau in die Erde und Anschluss an ein Fallrohr bis 100 mm
- verfügt über einen herausnehmbaren Filterkorb, Filter nicht selbstreinigend, so dass der Filterkorb für einen einwandfreien Betrieb regelmäßig entleert und gereinigt werden muss
- Anschlusskapazität 150 m² Dachfläche, Wasserausbeute bis 100 %

LIEFERUMFANG

Fallrohrfilter, bestehend aus:

- ✓ Verbindungsrohr aus Kunststoff 150 mm lang, hochschiebbar am Fallrohr
- ✓ Filtergehäuse mit abnehmbarem Deckel und Prallplatte
- ✓ herausnehmbarem Filterkorb Durchmesser 200 mm, Maschenweite 0,9 mm
- ✓ Wandbefestigung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
13023	1	Fallrohrfilter iStore



FallrohrFilter Rainus

- Regenwasserfilter für den Einbau in ein Fallrohr mit einem Durchmesser von 80 mm bis 100 mm
- alle Anschlüsse in DN 100, ohne Höhendifferenz zwischen Zu- und Ablauf
- mit integrierten Kaskaden für groben Schmutz und Feinfilter für feine Verschmutzungen, der Filter ist selbstreinigend, für längere Reinigungsintervalle
- Anschlusskapazität bis 70 m² Dachfläche, maximale Durchflussmenge durch den Siebeinsatz 0,6 l/sec (ca. 2 m³/h) einfache Installation und Wartung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10021	1	Rainus grau



FallrohrFilter

- Regenwasserfilter aus Titanzink oder Kupfer für den Einbau in ein Fallrohr mit einem Durchmesser von 100 mm (bei Bedarf Reduktions-Set für Fallrohre 80 mm oder 87 mm)
- gereinigtes Wasser wird über den seitlichen Abgang DN 50 in ein angeschlossenes System geleitet, Schmutz wird in den Kanal gespült
- integrierte Filterpatrone mit Filtergewebe aus Edelstahl, die einen hohen Wirkungsgrad bei geringem Wartungsaufwand verspricht
- Anschlusskapazität 150 m² Dachfläche

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10038	1	FallrohrFilter Kupfer

LIEFERUMFANG

Fallrohrfilter, bestehend aus:

- ✓ Verbindungsrohr aus Kunststoff 150 mm lang, hochschiebbar am Fallrohr
- ✓ Filtergehäuse mit abnehmbarem Deckel und Prallplatte
- ✓ herausnehmbarem Filterkorb Durchmesser 200 mm, Maschenweite 0,9 mm
- ✓ Wandbefestigung



Laubabscheider

- Vorfilter für die Regenwassernutzung oder Versickerung aus Kunststoff in grau oder braun für den Einbau in ein Fallrohr mit einem Durchmesser von 80 mm oder 100 mm (Reduktion inklusive)
- filtert groben Schmutz (wie z. B. Laub) aus dem Wasser und schützt so nachgelagerte Fein- oder Korbfilter oder verhindert das Zusetzen von Abwasserrohren durch groben Schmutz im Regenwasser
- Möglichkeit für den Winterbetrieb

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10055	1	Laubabscheider grau
10056	142	Laubabscheider braun



Saugkorb-Set

- Saugkorb-Set als Baugruppe für eine Schwimmende Entnahme zur sauberen Entnahme von Wasser aus Zisternen, Vorlagebehältern und Auffangbecken
- Durch die PE-Schwimmerkugel wird erreicht, dass sowohl Ablagerungen am Boden, wie auch aufschwimmende Feststoffe, durch den Auf- und Abtrieb bei steigendem oder sinkendem Wasserstand nicht mit angesaugt werden

LIEFERUMFANG

Saugkorb-Set, bestehend aus:

- ✓ Edelstahlfilter mit Öse
- ✓ Rückschlagventil
- ✓ PE-Schwimmerkugel
- ✓ Schlauchtülle in 26 mm, 32 mm, 38 mm oder 50 mm

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12200	8	Saugkorb-Set 26 mm
12201	8	Saugkorb-Set 32 mm
12202	8	Saugkorb-Set 38 mm
12203	8	Saugkorb-Set 50 mm



Schwimmende Entnahme easy

- zum Anschluss an eine Tauchdruckpumpe mit Saugstutzen zur Wasserentnahme aus Tanks und Zisternen, um Verunreinigungen an der Wasseroberfläche und Sedimente nicht mit anzusaugen
- mit flexiblem transparentem Saugschlauch, Edelstahl-Seiher mit PE-Kugel und verpresster messing Schlauchtülle mit 1" Außengewinde ohne Rückschlagventil

LIEFERUMFANG

Schwimmende Entnahme easy, bestehend aus:

- ✓ 1,2m transparentem Saugschlauch Metal-Flex
- ✓ verpresster Edelstahl-Seiher mit 1 mm Maschenweite und PE-Schwimmerkugel
- ✓ verpresste Messing-Schlauchtülle mit 1" Außengewinde

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12423	8	Schwimmende Entnahme easy 1,2 m



Schwimmende Entnahme Eco

- zur Wasserentnahme aus Tanks und Zisternen, um Verunreinigungen an der Wasseroberfläche und Sedimente nicht mit anzusaugen
- mit flexiblem Saugschlauch, Edelstahl-Seiher mit PE-Kugel und Messing-Tankdurchführung

LIEFERUMFANG

Schwimmende Entnahme Eco, bestehend aus:

- ✓ 1,2 m, 2,1 m oder 3 m Saugschlauch Metal-Flex 1"
- ✓ verpresstem Edelstahl-Seiher mit 1 mm Maschenweite und PE-Schwimmerkugel
- ✓ mit Schlauchklemme befestigte Messing-Tankdurchführung 1"
- ✓ mit Rückschlagventil

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12420	8	Schwimmende Entnahme Eco 1,2 m
12421	8	Schwimmende Entnahme Eco 2,1 m
12422	8	Schwimmende Entnahme Eco 3,0 m



Schwimmende Entnahme FLEX

- zur Wasserentnahme aus Tanks und Zisternen, um Verunreinigungen an der Wasseroberfläche und Sedimente nicht mit anzusaugen
- mit flexiblem, transparentem Saugschlauch, kugelgelagertem Rückschlagventil, Edelstahl-Seiher mit PE-Kugel und Messing-Tankdurchführung

LIEFERUMFANG

Schwimmende Entnahme Flex, bestehend aus:

- ✓ 2 m oder 3 m transparentem Saugschlauch Metal-Flex
- ✓ verpresstem Edelstahl-Seiher mit 1 mm Maschenweite und PE-Schwimmerkugel
- ✓ Rückschlagventil
- ✓ mit Schlauchklemme befestigte Messing-Tankdurchführung 1" in 90 Grad

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10010	8	Schwimmende Entnahme FLEX 1" 2 m
10011	8	Schwimmende Entnahme FLEX 1" 3 m



Schwimmende Entnahme SAFF

- zur Wasserentnahme aus Tanks und Zisternen, um Verunreinigungen an der Wasseroberfläche und Sedimente nicht mit anzusaugen
 - aufgrund des speziellen Feinfilters besonders gut geeignet für die Wasserentnahme aus Regenspeichern ohne oder nur mit grobem Filter, außerdem bei Wasserversorgung von Anwendungen mit besonderer Wasserqualität
- Edelstahl-Seiher mit PE-Kugel und Messing-Tankdurchführung

LIEFERUMFANG

Schwimmende Entnahme SAFF, bestehend aus:

- ✓ 2 m oder 3 m blauem hochwertigem Saugschlauch PowerFlex aqua 1" (keimhemmend, lichtundurchlässig, bis 0,9 bar Unterdruck)
- ✓ verpresster Edelstahl-Feinfilter und PE-Schwimmerkugel
- ✓ kugelgelagertem Rückschlagventil
- ✓ mit Schlauchklemme befestigte Messing-Tankdurchführung 1" in 90 Grad

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10045	8	Schwimmende Entnahme SAFF 2 m
10046	8	Schwimmende Entnahme SAFF 3 m



Schwimmende Entnahme Plus

- zur Wasserentnahme aus Tanks und Zisternen, um Verunreinigungen an der Wasseroberfläche und Sedimente nicht mit anzusaugen
- mit flexiblem, keimhemmendem, lichtundurchlässigem, blauem Saugschlauch und hochwertigem, kugelgelagertem Rückschlagventil sowie Edelstahl-Seiher mit PE-Kugel und Messing-Tankdurchführung

LIEFERUMFANG

Schwimmende Entnahme Plus, bestehend aus:

- ✓ 2 oder 3 m blauem, hochwertigem Saugschlauch PowerFlex aqua 1"
- ✓ verpresstem Edelstahl-Seiher mit 1 mm Maschenweite und PE-Schwimmerkugel
- ✓ kugelgelagertem Rückschlagventil
- ✓ mit Schlauchklemme befestigte Messing-Tankdurchführung 1" in 90 Grad

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12211	8	Schwimmende Entnahme Plus 2 m
12212	8	Schwimmende Entnahme Plus 3 m



Mauerdurchführung (mehrfach) DN 100

- Mauerdurchführung zum Einbau in eine KG-Rohrmuffe DN 100 zur wasserdichten Verbindung für diverse Leitungen und Kabel zwischen Regenspeicher und Technikraum
- die Mauerdurchführung 100 verfügt über jeweils eine Öffnung DN 50 (z. B. HT-Rohr für Trinkwassernachspeisung), DN 32 (z. B. Saugleitung) und DN 16 (z. B. PE-Rohr für die Rückspülvorrichtung) und zwei Öffnungen für Kabel (Stromkabel, Wasserstandsmessung etc.)
- nicht benötigte Öffnungen können über beiliegende Stopfen verschlossen werden

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10546	8	Mauerdurchführung mehrfach DN 100



Mauerdurchführung (mehrfach) DN 150

- Mauerdurchführung zum Einbau in eine KG-Rohrmuffe DN 150 zur wasserdichten Verbindung für diverse Leitungen und Kabel zwischen Regenspeicher und Technikraum
- die Mauerdurchführung 150 verfügt über jeweils eine Öffnung DN 50 (z. B. HT-Rohr für Trinkwassernachspeisung), 1 1/4" (z. B. Saugleitung) und 1" (z. B. PE-Rohr für die Rückspülvorrichtung) und drei Öffnungen für Kabel (Stromkabel, Wasserstandsmessung etc.)
- nicht benötigte Öffnungen können über beiliegende Stopfen verschlossen werden

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10604	8	Mauerdurchführung mehrfach DN 150



Elektrische Trinkwassernachspeisung

- Trinkwassernachspeisung gemäß DIN EN 1717 zur Trennung der Trinkwasser- und Betriebswasserleitung der Flüssigkeitskategorie 5 über einen "freien Auslauf Typ AA" in Anwendungen, bei denen eine Gefahr durch Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser möglich ist und damit die Gefahr einer Kontamination der Trinkwasserleitung besteht
- Trinkwassernachspeisung über ein Magnetventil, welches über einen Schwimmerschalter gesteuert wird. Verbindung zwischen Magnetventil und Schwimmerschalter über speziellen Zwischenstecker
- Nachspeiseeinheit aus Edelstahlhalterung und Trichter mit Anschluss für Notüberlauf und Nachspeiseleitung.
- maximaler Betriebsdruck am Magnetventil von 4 bar und maximale Nachspeisemenge bei 1/2" mit 4 bar Leitungsdruck von 7,6m³/h und bei 3/4" mit 4 bar Leitungsdruck von 16,6 m³/h
- Nachspeiseset TWNSP ist optimal geeignet für eine Regenwassernutzungsanlage, welche nicht hausintern mit Trinkwasser nachgespeist wird und so bedarfsabhängig der Regenwasserspeicher mit Wasser befüllt wird, um somit die ständige Betriebsbereitschaft der Anlage zu gewährleisten

LIEFERUMFANG

Trinkwassernachspeiseeinheit TWNSP, bestehend aus:

- ✓ Magnetventil DN13 (1/2") oder DN 17 (3/4") mit Druckbereich 0,3 bis 10 bar, 230 V sowie mit 3m Kabel und Schuko-Stecker
- ✓ Nachspeiseeinheit mit Edelstahlhalterung zur Aufhängung eines Trichters mit seitlichem Abgang DN 40 und Abgang nach unten DN 50
- ✓ Schwimmerschalter mit 20m Kabel (H07 RN-F 3x1mm²) und Justiergewicht, sowie Zwischenstecker Schuko-Schuko und Anschlussmöglichkeit für Schwimmerschalter
- ✓ Panzerschlauch 1/2" oder 3/4" 30cm lang und Messing-Kugelhahn 1/2" oder 3/4" mit IG, beides KTW und DVGW-W270 zertifiziert
- ✓ diverses Montagezubehör

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
----------	----	-------------

10041	11	TWNSP 1/2"
10357	11	TWNSP 3/4"

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 13 (1/2")		
Fließdruck (bar)	l/min	m³/h
1,5	34,16	2,05
2	39,17	2,35
2,5	44,33	2,66
3	48	2,88
3,5	51,83	3,11
4	55,5	3,33
4,5	59,17	3,55
5	62,17	3,73
5,5	64,67	3,88
6	67,33	4,04

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 17 (3/4")		
Fließdruck (bar)	l/min	m³/h
1,5	92	5,52
2	106	6,36
2,5	120	7,2
3	130	7,8
3,5	140	8,4
4	150	9
4,5	160	9,6
5	168	10,08
5,5	175	10,5
6	182	10,92



Trinkwassernachspeisung iPour

- kompaktes Modul Trinkwassernachspeisung mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA zur bedarfsorientierten Nachspeisung von Trinkwasser in einen Regenwasserspeicher bei Regenwassermangel
- bestehend aus Stahlblechkonsole, schwarzer Abdeckhaube aus ABS mit integrierter Schalldämmung, Magnetventil, Perlator zur spritzfreien Einstrahlung, HT-Rohr Einlauftrichter DN 100 und Schwimmerschalter mit 20m Anschlusskabel
- verfügbar in den Größen 3/4" DN 13, 1" DN20 oder 1 1/4". Für die verfügbare Einspeisemenge beachten Sie anhängende Tabelle „Nachspeiseleistung“
- vollautomatische Trinkwassernachspeisung mit Schwimmerschalter zur bedarfsgerechten Nachspeisung und Sicherstellung der permanenten Betriebsbereitschaft einer Regen- oder Grauwasseranlage
- geeignet für sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser)
- die Trinkwassernachspeisung iPour muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen

LIEFERUMFANG

Trinkwassernachspeisemodul iPour, bestehend aus:

- ✓ schwarzer Abdeckhaube aus ABS mit integrierter Schalldämmung aus Noppenschaum, schwer entflammbar gemäß Brandschutzklasse UL94HF1
- ✓ verkabelter Schaltbox
- ✓ Magnetventil, je nach Ausführung in den Größen DN 13 (3/4"), DN 20 (1") oder DN 28 (1 1/4") inklusive Perlator zur spritzfreien Einstrahlung und Auslauftrichter HT-Rohr DN 100
- ✓ Schwimmerschalter mit 20 m Anschlusskabel

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
54130	11	Trinkwassernachspeisung iPour DN 13
54131	11	Trinkwassernachspeisung iPour DN 20
54132	11	Trinkwassernachspeisung iPour DN 28

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 17 (3/4")		
Fließdruck (bar)	l/min	m³/h
1,5	92	5,52
2	106	6,36
2,5	120	7,2
3	130	7,8
3,5	140	8,4
4	150	9
4,5	160	9,6
5	168	10,08
5,5	175	10,5
6	182	10,92

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 20 (1")		
Fließdruck (bar)	l/min	m³/h
1,5	160	9,6
2	190	11,4
2,5	210	12,6
3	230	13,8
3,5	250	15
4	265	15,9
4,5	280	16,8
5	295	17,7
5,5	310	18,6
6	325	19,5

Nachspeiseleistung Magnetventil DN 28 (1 1/4")		
Fließdruck (bar)	l/min	m³/h
1,5	225	13,5
2	260	15,6
2,5	290	17,4
3	315	18,9
3,5	340	20,4
4	365	21,9
4,5	390	23,4
5	410	24,6
5,5	430	25,8
6	450	27



Nachspeisesteuerung Basic

- Steuerung zur bedarfsgerechten Nachspeisung von Trinkwasser in einen Regenwasserspeicher bei Regenwassermangel
- Gerätesteuerung mit einem Zwischenstecker zum Durchschalten der Spannung für das Magnetventil über den anschließbaren Schwimmerschalter
- Zwischenstecker: Stromstärke 16 A mit Spannung 250 V, Schutzart IP 20, Umgebungstemperatur -15 °C bis +35 °C und Polzahl 2P + PE

LIEFERUMFANG

Nachspeisesteuerung Basic, bestehend aus:

- ✓ Key Schwimmerschalter mit 20 m Kabel (offene Enden) und Justiergewicht
- ✓ Zwischenstecker Schuko auf Schuko, schwarz, aus Thermoplast und mit zwei Erdungssystemen nach CEE 7/VII

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
54120	11	Nachspeisesteuerung Basic



Nachspeisesteuerung Plus

- Steuerung zur bedarfsgerechten Nachspeisung von Trinkwasser in einen Regenwasserspeicher bei Regenwassermangel. In Kombination mit der Trinkwassernachspeisung Inox bietet sich eine preiswerte Möglichkeit zur Steuerung einer Regenwassernutzungsanlage mit dem notwendigen Funktionsumfang, allerdings ohne Füllstandsanzeige
- der im Lieferumfang enthaltene Schwimmerschalter überwacht den Mindestfüllstand im Regenwasserspeicher und steuert bei Unterschreitung des Schaltpunktes das Magnetventil an, so dass Trinkwasser in die Zisterne nachgespeist wird, bis der Schwimmerschalter bei Erreichen des erhöhten Pegels wieder ausschaltet
- über zwei LED-Leuchten erfolgt eine optische Anzeige der Netzspannung und der Trinkwassernachspeisung bzw. bei Wassermangelmanuelle Ansteuerung des Magnetventils mit einer Taste an der Frontseite möglich
- Plug- and Play-Montage des Schwimmerschalters durch speziellen Steckeranschluss an Gerätegehäuse und Schwimmerschalterkabel

LIEFERUMFANG

Nachspeisesteuerung Plus, bestehend aus:

- ✓ Schwimmerschalter "Füllen" mit 15 m Kabel und speziellem Stecker sowie Justiergewicht 200 g
- ✓ Gerätesteuerung mit Kunststoffgehäuse, Schutzart IP 20, manuellem Taster, Schuko auf Schuko, 2 LED-Leuchten und speziellem Stecker zum Anschluss eines Schwimmerschalters

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
54121	11	Nachspeisesteuerung Plus



Nachspeisesteuerung RENA

- Nachspeisesteuerung zur bedarfsgerechten und vollautomatischen Trinkwassernachspeisung in einen Regenwasserspeicher bei Regenwassermangel
- Verwendung als Kompaktmodul zur Ansteuerung eines Magnetventils, welches Trinkwasser bedarfsgerecht bei Regenwassermangel in einen Regenwasserspeicher nachspeist
- mit integrierter Schutzkontaktsteckdose zum Anschluss eines Hauswasserwerks oder eines Hauswasserautomaten
- integrierter Trockenlaufschutz des angeschlossenen Hauswasserwerks sowie Sicherheitsabschaltung des Magnetventils
- zwei Programmzeiten für normalen oder erhöhten Wasserverbrauch wählbar

LIEFERUMFANG

Nachspeisesteuerung RENA, bestehend aus:

- ✓ Steuergerät zur vollautomatischen Trinkwassernachspeisung
- ✓ Schutzkontaktsteckdose zum Anschluss eines Hauswasserwerks
- ✓ Anschlussleitung 3 m mit Schutzkontaktstecker zur Spannungsversorgung
- ✓ optional ist eine Füllstandsonde mit 25 Meter Anschlussleitung erhältlich



Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
54201	11	Nachspeisesteuerung RENA
54202	11	Füllstandsonde für RENA 25m



Digitaler Tankanzeiger

- ortsunabhängige Füllstandsmessung mit digitaler Anzeige und Meldung eines Minimalfüllstandes geeignet für Behälter bis maximal 400 cm Füllhöhe
- für Heizöl, EL, L oder Dieselmotortreibstoff, FAME 100% als Biodiesel (EN 14214), Wasser (kein Trinkwasser!) und für AdBlue®
- Spannungsversorgung mit 9 VDC Blockbatterie oder mit optional erhältlichem 9 VDC Steckernetzteile
- die Messwertanzeige erfolgt in Litern, % und Füllhöhe (cm). Handelübliche Tankformen (linear und zylindrisch liegend) sind im DTA 10 hinterlegt und können bei Inbetriebnahme ausgewählt werden
- bei Unterschreitung eines frei wählbaren Minimalfüllstands erfolgt nach einer Messung eine Alarmanzeige; das Display blinkt Rot

LIEFERUMFANG

Tankanzeiger DTA 10, bestehend aus:

- ✓ ortsunabhängigem Füllstandmessgerät mit digitaler Anzeige und Display
- ✓ pneumatischer Füllstandsonde mit 20 m Messleitungslänge sowie Anschluss-Set für G 1/2", G 1" und G 2"
- ✓ 9 VDC Blockbatterie zur Spannungsversorgung
- ✓ Schlauchverbinder (4 x 4 mm)
- ✓ 30x Nagelschellen
- ✓ Befestigungsmaterial



Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
54200	11	Digitaler Tankinhaltsanzeiger DTA 10



Kennzeichnungs-Set

- Laut (TrinkwV 2001) §17 (2) besteht eine Kennzeichnungspflicht für Installationen, in denen kein Trinkwasser eingesetzt wird und laut DIN 1989 muss jede Regenwassernutzungsanlage mit entsprechenden Hinweisschildern gekennzeichnet sein
- Kennzeichnungs-Set für die generelle Kennzeichnung von Gebäuden, in denen eine Regenwassernutzungsanlage installiert ist und für die separate Kennzeichnung von Leitungen und Entnahmestellen, die nicht mit Trinkwasser betrieben werden

LIEFERUMFANG

Kennzeichnungs-Set laut DIN 1989, bestehend aus:

- ✓ Hinweisschild aus Kunststoff mit Aufdruck: „In diesem Gebäude ist eine Regenwassernutzungsanlage installiert. Querverbindungen ausschließen.“ 2 mm stark, 200 x 150 mm, Hintergrund blau, Schrift weiß
- ✓ Verbotsschild aus Kunststoff mit Text „Kein Trinkwasser“, 1 mm stark, 120 x 60 mm, Hintergrund weiß, Schrift rot und einem Verbotsschild mit Grafik „Kein Trinkwasser“ nach DIN EN ISO 7010, Durchmesser 100 mm, Hintergrund weiß, Schrift rot
- ✓ Trassenwarnband mit Text „Kein Trinkwasser“, 0,14 mm stark, 10 m x 40 mm, Farbe gelb, Schrift schwarz und Rohrkennzeichnungsband mit Text „Kein Trinkwasser“, Breite 76 mm, Farbe grün, Schrift weiß

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10090	8	Kennzeichnungs-Set



Hinweisschild

- Laut Trinkwasserverordnung (TrinkwV 2001) §17 (2) besteht eine Kennzeichnungspflicht für Installationen, in denen kein Trinkwasser eingesetzt wird. Hinweisschild für die generelle Kennzeichnung von Gebäuden, in denen eine Betriebswassernutzungsanlage installiert ist. Dieses entbindet nicht von der Pflicht der separaten Kennzeichnung von Leitungen und Entnahmestellen
- Hinweisschild aus Polystyrol in weiss mit schwarzem Aufdruck, 1,5 mm dick, 150 mm hoch und 200 mm breit, ungelocht
- Text: "Achtung! In diesem Gebäude ist eine Betriebswassernutzungsanlage installiert. Vermeiden sie Querverbindungen"

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10535	8	Hinweisschild



Verbotsschild

- Laut Trinkwasserverordnung (TrinkwV 2001) §17 (2) besteht eine Kennzeichnungspflicht für Leitungen und Entnahmestellen, in denen kein Trinkwasser eingesetzt wird. Das Verbotsschild mit oder ohne Text ist für die Kennzeichnung von Entnahmestellen gedacht, bei denen kein Trinkwasser verwendet wird
- Verbotsschild nach DIN EN ISO 7010 aus selbstklebender Folie mit Grafik ohne Text (rund, mit 100 mm Durchmesser) oder alternativ mit Text "Kein Trinkwasser" (rechteckig, 150 mm hoch und 100 mm breit)
- selbstklebende Folie entweder nur mit Grafik "Kein Trinkwasser" oder als Kombination aus Grafik und Text "Kein Trinkwasser"

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10536	8	Verbotsschild ohne Text
10537	8	Verbotsschild mit Text



Retentionsdrossel 1"

- Schwimmdrossel für Retentionsspeicher erlaubt den definierten Abfluss von Regenwasser
- alle Schwimmdrosseln getestet und mit Prüfbericht
- in der **Plus-Variante** inklusive Überlaufsiphon in den Maßen 600 x 130 x 850 mm

LIEFERUMFANG

Schwimmdrossel 1", bestehend aus:

- ✓ flexiblem Schlauch 1", 1,3 m (in der Plus-Variante verbunden mit dem Überlaufsiphon)
- ✓ Muffenstopfen: KG 2000 DN 100
- ✓ Schwimmkugel mit 140 mm Durchmesser
- ✓ Durchflussmenge (**in Liter pro Sekunde, bitte bei Bestellung mit angeben**): 0,07 0,13 0,17 0,23 0,25 0,29 0,40 0,45

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11152	16	Schwimmdrossel Basic 1"
11156	16	Schwimmdrossel Plus 1"



Retentionsdrossel 2"

- Schwimmdrossel für Retentionsspeicher erlaubt den definierten Abfluss von Regenwasser
- alle Schwimmdrosseln getestet und mit Prüfbericht
- in der **Plus-Variante** inklusive Überlaufsiphon in den Maßen 600 x 130 x 850 mm

LIEFERUMFANG

Schwimmdrossel 2", bestehend aus:

- ✓ flexiblem Schlauch 2", 1,5 m (in der Plus-Variante verbunden mit dem Überlaufsiphon)
- ✓ Muffenstopfen: KG 2000 DN 100
- ✓ Schwimmkugel mit 140 mm Durchmesser
- ✓ Durchflussmenge (**in Liter pro Sekunde, bitte bei Bestellung mit angeben**): 0,66 0,80 0,88 1,00 1,05 1,11 1,14 1,64

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11153	16	Schwimmdrossel Basic 2"
11157	16	Schwimmdrossel Plus 2"



Retentionsdrossel 3"

- Schwimmdrossel für Retentionsspeicher erlaubt den definierten Abfluss von Regenwasser
- alle Schwimmdrosseln getestet und mit Prüfbericht
- in der **Plus-Variante** inklusive Überlaufsiphon in den Maßen 600 x 130 x 850 mm

LIEFERUMFANG

Schwimmdrossel 3", bestehend aus:

- ✓ flexiblem Schlauch 3", 1,5 m (in der Plus-Variante verbunden mit dem Überlaufsiphon)
- ✓ Muffenstopfen: KG 2000 DN 125
- ✓ Schwimmkugel mit 220 mm Durchmesser
- ✓ Durchflussmenge (**in Liter pro Sekunde, bitte bei Bestellung mit angeben**): 0,83 1,25 1,61 1,69 1,89 2,04 2,44 2,94 3,13 3,85

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11154	16	Schwimmdrossel Basic 3"
11158	16	Schwimmdrossel Plus 3"



Basic



Plus

Retentionsdrossel 4"

- Schwimmdrossel für Retentionsspeicher erlaubt den definierten Abfluss von Regenwasser
- alle Schwimmdrosseln getestet und mit Prüfbericht
- in der **Plus-Variante** inklusive Überlaufsiphon in den Maßen 600 x 130 x 850 mm

LIEFERUMFANG

Schwimmdrossel 4", bestehend aus:

- ✓ flexiblem Schlauch 4", 1,5 m (in der Plus-Variante verbunden mit dem Überlaufsiphon)
- ✓ Muffenstopfen: KG 2000 DN 125
- ✓ Schwimmkugel mit 220 mm Durchmesser
- ✓ Durchflussmenge (in Liter pro Sekunde, bitte bei Bestellung mit angeben):
3,68 4,73 6,92 7,33 8,57 10,53 12,07

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11155	16	Schwimmdrossel Basic 4"
11159	16	Schwimmdrossel Plus 4"

Trinkwassertrennstationen

Die Nach der aktuell gültigen Trinkwasserverordnung (Novellierung 03. Mai 2011) [Zitat TrinkwV] gilt: „Wasserversorgungsanlagen, aus denen Trinkwasser abgegeben wird, dürfen nicht ohne eine den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechende Sicherungseinrichtung mit Wasser führenden Teilen, in denen sich Wasser befindet, das nicht für den menschlichen Gebrauch im Sinne des § 3 Nummer 1 bestimmt ist, verbunden werden.“ (§ 17, Satz 6 TrinkwV).

Ebenfalls wurde mit der Novellierung der TrinkwVo der Bestandsschutz für Installationen, von denen eine Gefährdung des Menschen ausgehen kann, aufgehoben.

Diese gilt insbesondere für:

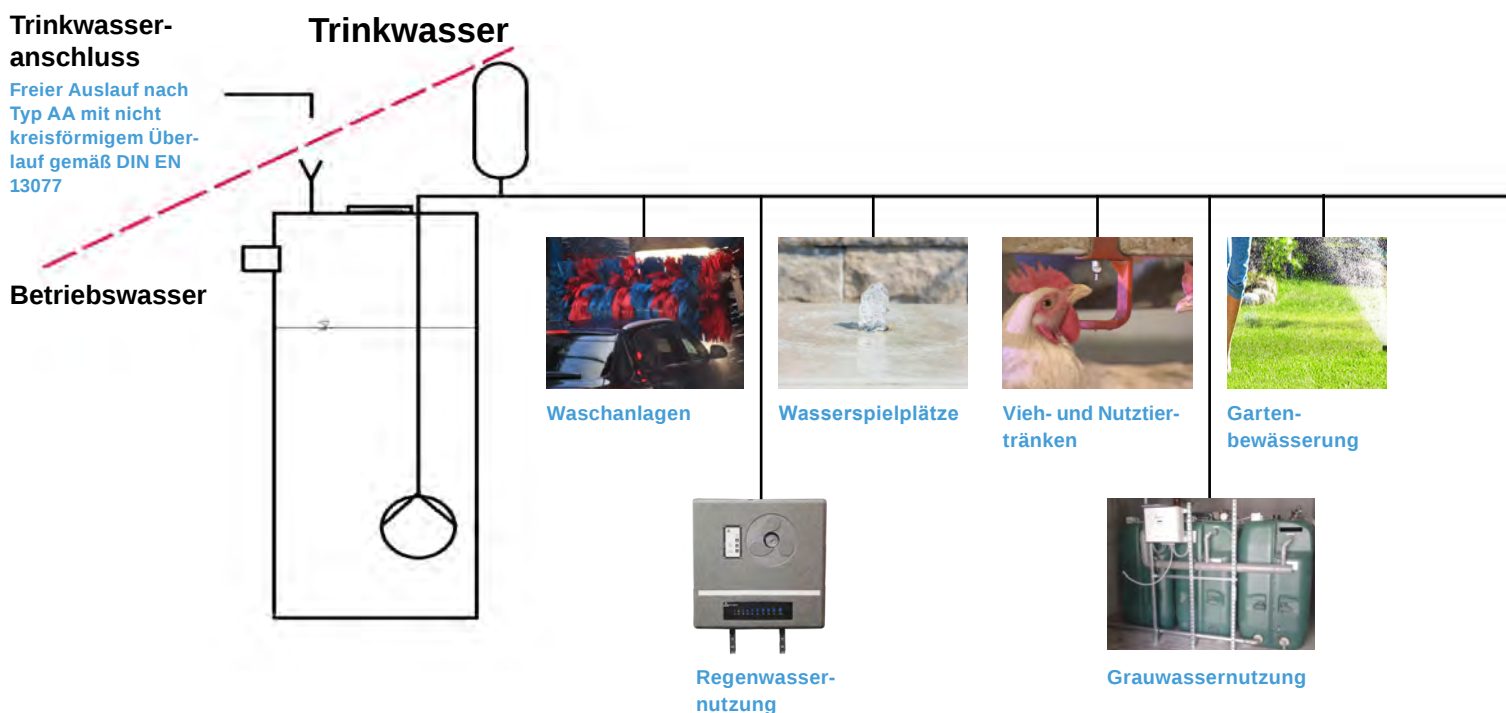
- Vieh- oder Pferdetränken, an denen die Tiere sich selbst versorgen können
- Unterflurberegnungsanlagen von Gartenflächen, Tennisanlagen, Fußballfeldern u. Ä.

Aufgrund der möglichen mikrobakteriellen Infektionsgefahr (Gefährdungsklasse 5) verlangt die TrinkwV eine strikte Trennung zwischen den Trinkwasseranlagen für Menschen und den Wasserversorgungsanlagen für Tiere oder Pflanzen.

Bei Vieh- und Pferdetränken besteht neben der möglichen mikrobakteriellen auch eine viruelle Infektionsgefahr (Gefährdungsklasse 5).

Das Gleiche gilt für Unterflurberegnungsanlagen, die nur in niederschlagsarmen Zeiten benutzt werden. Da diese Anlagen mit Wasser gefüllt sind, kann dieses stagnierende Wasser verkeimen und stellt eine mikrobakterielle Gefahr für den Menschen dar, da es direkt mit der Trinkwasserinstallation verbunden ist.

Das Wasser, das für den menschlichen Gebrauch bestimmt ist, muss frei von Krankheitserregern und genusstauglich sein (§ 4 TrinkwVo).



Normen

Die DIN EN 1717 fordert, dass die Anforderungen an die Trinkwassergüte in der Trinkwasserinstallation von der Übergabestelle bis zur Entnahmestelle kontinuierlich erfüllt werden. Während diese europäische Norm die Grundlagen definiert, stellt die DIN 1988-100 die für Deutschland notwendigen erweiterten Anforderungen. Beide Richtlinien definieren die Anforderungen der technischen Ausgestaltung der Absicherung gegenüber Flüssigkeiten, die nicht oder nur eingeschränkt für den menschlichen Gebrauch geeignet sind.

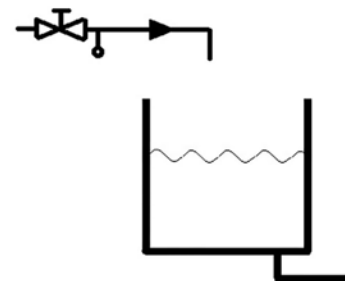
Die Reihe DIN EN 806 wurde im Jahr 2012 durch den Teil 5 komplettiert. In der gesamten Reihe sind technische Grundregeln für Trinkwasserinstallationen in ganz Europa dargelegt. Deutschland ergänzt diese technischen Regeln durch nationale Ergänzungsnormen wie zum Beispiel die Reihe 1988. Neben den allgemeinen Richtlinien für Planung, Bau und Betrieb sind auch Zuständigkeiten von Aufgaben und Erklärungen von Begrifflichkeiten in der DIN EN 806 enthalten.

In der DIN EN 806-5 ist klar definiert, wann welche Anlagenbauteile in der Trinkwasserinstallation inspiziert, gewartet oder sogar ausgetauscht werden müssen. Der Inhalt dieses Teils ist so komplex, dass hierfür zur Zeit keine nationale Ergänzungsnorm notwendig ist. Nach sachgerechter Planung und fachgerechter Installation kommt es vor allem auf die sorgfältige Instandhaltung durch den Betreiber an. Installationen müssen in einer solchen Weise betrieben und gewartet werden, dass nachteilige Auswirkungen auf die Qualität des Trinkwassers, die Versorgung der Abnehmer und die Einrichtungen des Wasserversorgungsunternehmens vermieden werden. Von Dokumentation bis Betriebsunterbrechung, von Störungen bis Schäden, von Wartungsintervallen bis Sanierung ist in der DIN EN 806-5 vieles geregelt. Sogar die nationalen Ergänzungsnormen, unter anderem die DIN 1988-100, weisen explizit auf diese Umstände hin: „Um Schäden zu vermeiden bzw. rechtzeitig zu erkennen, ist nach DIN EN 806-5 zu inspizieren und zu warten“.

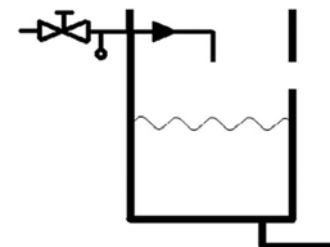
Die Flüssigkeitskategorien

Die Einteilung verschiedener Flüssigkeitskategorien, die mit Trinkwasser in Berührung kommen können, nach DIN EN 1717 hilft dabei, die entsprechend notwendigen Sicherungseinrichtungen zu definieren.

- 01** Wasser für den menschlichen Gebrauch, das direkt aus einer Trinkwasserinstallation entnommen wird. Flüssigkeit, die keine Gefährdung der menschlichen Gesundheit darstellt.
- 02** Flüssigkeiten, die für den menschlichen Gebrauch geeignet sind, einschließlich Wasser aus einer Trinkwasserinstallation, das eine Veränderung in Geschmack, Geruch, Farbe oder Temperatur (Erwärmung/Abkühlung) aufweisen kann.
- 03** Flüssigkeit, die eine Gesundheitsgefährdung für Menschen durch die Anwesenheit eines oder mehrerer weniger giftiger Stoffe darstellt.
- 04** Flüssigkeit, die eine Gesundheitsgefährdung für Menschen durch die Anwesenheit eines oder mehrerer giftiger oder besonders giftiger Stoffe oder einer oder mehrerer radioaktiver, mutagener oder kanzerogener Substanzen darstellt.
- 05** **Flüssigkeit, die eine Gesundheitsgefährdung für Menschen durch die Anwesenheit von durch mikrobielle oder viruelle Erreger übertragbarer Krankheiten darstellt.**



Freier Auslauf nach Typ AA mit nicht kreisförmigem Überlauf gemäß DIN EN 13077



Freier Auslauf nach Typ AB mit nicht kreisförmigem Überlauf gemäß DIN EN 13077



Kleinanlagen

ecoSplit 3-xx	97
ecoSplit 5-xx	99
ecoSplit 5-x DAB	101
iSplit 3-x plus	103
iSplit 5-x plus	105
iSplit 5-x DAB	107
iSplit 3-x Pro	109
iSplit Meta	111
iSplit Duo plus	113

Großanlagen

PowerSplit plus	116
PowerSplit super	118
DoubleSplit eco plus	120
DoubleSplit eco super	122
DoubleSplit plus	124
DoubleSplit pro	126
SuperSplit plus	128
SuperSplit pro	130
Anschlusssets	132



ecoSplit 3-xx

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Trinkwassertrennstation zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf" gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- bestehend aus einer Kreiselpumpe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, 1,5 m Netzkabel mit Schukostecker und einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Kreiselpumpe aus Edelstahl, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verspricht bei richtiger Installation und Anwendung eine lange Lebensdauer sowie Zuverlässigkeit und gewährleistet einen ruhigen Betrieb mit wenig Geräuschentwicklung. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem Technopolymer für eine gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220 V - 240 V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40 °C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat der ecoSplit ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- enthält einen Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- Einspeisebehälter auch als technische Plattform für Pumpe und Steuerung, welcher zur Bodenaufstellung oder Wandaufhängung geeignet ist.
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0 °C und + 40 °C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C und +35 °C liegen, der maximale Betriebsdruck ist 6 bar und das System darf nur in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation ecoSplit, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreiselpumpe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 24 Liter Nenn- und 7 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17 sowie Laschen zur Wandaufhängung
- ✓ Wandhalterung mit Befestigungsmaterial

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83102	19	ecoSplit 3-35
83104	19	ecoSplit 3-45
83107	19	ecoSplit 3-60

Technische Daten

ecoSplit	3 – 35	3 – 45	3 – 60
Art.-Nr.	83102	83104	83107
Förderhöhe maximal (Hmax)	34,4 m	46,0 m	57,7 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,3 m³/h		
Anlagenhöhe max.	20 m	25 m	
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)		
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute		
Schutzklasse Pumpe	IP 44		
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)		
Nennstrom	2,4 A	3,2 A	3,9 A
Motorleistung P1	520 W	720 W	880 W
Motorleistung P2	370 W	450 W	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße



ecoSplit 5-xx

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Trinkwassertrennstation zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf" gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- bestehend aus einer Kreiselpumpe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, 1,5 m Netzkabel mit Schukostecker und einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung.
- mit mehrstufiger und normalansaugender Kreiselpumpe, die robust und zuverlässig ist. Die Hydraulik der Pumpe besteht größtenteils aus Edelstahl mit Laufrädern aus einem thermoplastischen Kunststoff und einer Gleitringdichtung aus Keramik und Graphite. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten Motor mit integriertem Überhitzungsschutz sowie einer Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz und sollte nicht mehr als 20 Anlaufvorgänge pro Stunde leisten.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat der ecoSplit ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- enthält einen Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- Einspeisebehälter auch als technische Plattform für Pumpe und Steuerung, welcher zur Bodenaufstellung oder Wandaufhängung geeignet ist.
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0 °C und + 40 °C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C und +35 °C liegen, der maximale Betriebsdruck ist 6 bar und das System darf nur in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation ecoSplit, bestehend aus:

- ✓ mehrstufige Kreiselpumpe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 24 Liter Nenn- und 7 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17 sowie Laschen zur Wandaufhängung
- ✓ Wandhalterung mit Befestigungsmaterial

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
----------	----	-------------

83103	19	ecoSplit 5-45
-------	----	---------------

Technische Daten

ecoSplit	5 – 45
Art.-Nr.	83103
Förderhöhe maximal (Hmax)	44,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,4 m³/h
Anlagenhöhe max.	30 m
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)
Nennstrom	3,7 A
Motorleistung P1	770 W
Motorleistung P2	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße



ecoSplit 5-x DAB

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf" Typ AB nach DIN EN 13077 und KTW- und DVGW-W270 zertifizierter Nachspeiseeinrichtung.
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, 1,5 m Netzkabel mit Schukostecker und einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter DAB-Kreislumppe EuroInox aus Edelstahl, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verspricht bei richtiger Installation und Anwendung eine lange Lebensdauer sowie Zuverlässigkeit und gewährleistet einen ruhigen Betrieb mit wenig Geräuschentwicklung. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem Technopolymer für eine gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220V - 240V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40°C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat der ecoSplit ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- enthält einen Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer mit KTW- und DVGW-W270 Zertifizierung.
- Einspeisebehälter auch als technische Plattform für Pumpe und Steuerung, welcher zur Bodenaufstellung oder Wandaufhängung geeignet ist.
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0°C und + 40°C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5°C und +35°C liegen, der maximale Betriebsdruck ist 6 bar und das System darf nur in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation ecoSplit, bestehend aus:

- ✓ mehrstufige Kreiselpumpe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 24 Liter Nenn- und 7 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17 sowie Laschen für Wandaufhängung
- ✓ Wandhalterung mit Befestigungsmaterial

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83105	190	ecoSplit 5-40 DAB

Technische Daten

ecoSplit DAB	5 – 40
Art.-Nr.	83105
Förderhöhe maximal (Hmax)	42,2 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h
Anlagenhöhe max.	20 m
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute
Schutzklasse Pumpe	IP 44
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)
Nennstrom	3,9 A
Motorleistung P1	880 W
Motorleistung P2	880 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße



iSplit 3-x plus



iSplit 3-x plus
Innenansicht

iSplit 3-x plus

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Trinkwassertrennstation zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf" gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- bestehend aus einer Kreiselpumpe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, 1,5 m Netzkabel mit Schukostecker, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einer Tragekonsole zur Wand- und Bodenbefestigung sowie einer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) und in der SG-Version einer Abdeckhaube aus ABS mit Schalldämmung.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Kreiselpumpe aus Edelstahl, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verspricht bei richtiger Installation und Anwendung eine lange Lebensdauer sowie Zuverlässigkeit und gewährleistet einen ruhigen Betrieb mit wenig Geräuschentwicklung. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem Technopolymer für eine gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220 V - 240 V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40 °C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat der iSplit ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- enthält einen Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- im Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung. In der Version SG ist die Abdeckhaube mit einem hocheffektiven Akustikschaum verkleidet, der eine sehr gute Schalldämmung verspricht (bis zu 25% weniger Geräuschbelastung), ein breites Absorptionsspektrum besitzt, extrem brandhemmend nach Klasse B1 ist und eine hohe chemische Beständigkeit aufweist.
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0 °C und +40 °C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C und +40 °C liegen, der maximale Betriebsdruck ist 6 bar und das System darf nur in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5



SG = schallgedämmte Haube

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation iSplit plus, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreiselpumpe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmentil DN 17
- ✓ Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS und in SG-Version schwarze Abdeckhaube aus ABS mit verklebter Schalldämmung
- ✓ Wandhalterung mit Befestigungsmaterial

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83113	19	iSplit 3-35 plus
83127	19	iSplit 3-45 plus
83115	19	iSplit 3-35 plus SG
83128	19	iSplit 3-45 plus SG
83125	19	iSplit 3-60 plus
83126	19	iSplit 3-60 plus SG

Technische Daten

iSplit plus / plus SG	3 – 45	3 – 45	3 – 60
Art.-Nr.	83113 / 83115	83127 / 83128	83125 / 83126
Förderhöhe maximal (Hmax)	34,4 m	46,0 m	57,7 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,3 m³/h		
Anlagenhöhe max.	20 m	25 m	
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)		
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute		
Schutzklasse Pumpe	IP 44		
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)		
Nennstrom	2,4 A	3,2 A	3,9 A
Motorleistung P1	520 W	720 W	880 W
Motorleistung P2	370 W	450 W	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße



iSplit -x plus



iSplit 5-x plus
Innenansicht

iSplit 5-x plus

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Trinkwassertrennstation zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf" gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, 1,5 m Netzkabel mit Schukostecker, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einer Tragekonsole zur Wand- und Bodenbefestigung sowie einer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) und in der SG-Version einer Abdeckhaube aus ABS mit Schalldämmung.
- verfügt über eine mehrstufige und selbstansaugende Kreislumppe aus Edelstahl, im kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem Technopolymer für eine gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220 V - 240 V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40 °C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss. Die maximale Ansaugtiefe der Pumpe beträgt 8 m, der maximale Betriebsdruck liegt bei 6 bar und die Temperatur des geförderten Mediums muss zwischen +5 °C und +35 °C liegen.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat der iSplit ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- enthält einen Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- im Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung. In der Version SG ist die Abdeckhaube mit einem hocheffektiven Akustikschaum verkleidet, der eine sehr gute Schalldämmung verspricht (bis zu 25% weniger Geräuschbelastung), ein breites Absorptionsspektrum besitzt, extrem brandhemmend nach Klasse B1 ist und eine hohe chemische Beständigkeit aufweist.
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0 °C und + 40 °C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C und +40 °C liegen, der maximale Betriebsdruck ist 6 bar und das System darf nur in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5



SG = schallgedämmte Haube

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation iSplit plus, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreiselpumpe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17
- ✓ Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS und in SG-Version schwarze Abdeckhaube aus ABS mit verklebter Schalldämmung
- ✓ Wandhalterung mit Befestigungsmaterial

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83123	19	iSplit 5-40 plus
83129	19	iSplit 5-40 plus SG
83110	19	iSplit 5-50 plus
83116	19	iSplit 5-50 plus SG
83002	19	iSplit 5-70 plus
83003	19	iSplit 5-70 plus SG

Technische Daten

iSplit plus / plus SG	5 – 40	5 – 50	5 – 70
Art.-Nr.	83123 / 83129	83110 / 83116	83002 / 83003
Förderhöhe maximal (Hmax)	40,0 m	52,0 m	72 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h		
Anlagenhöhe max.	25 m	30 m	
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)		
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute		
Schutzklasse Pumpe	IP X4		IP 44
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)		
Nennstrom	3,3 A	3,9 A	6,3 A
Motorleistung P1	700 W	880 W	1480 W
Motorleistung P2	480 W	550 W	1000 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße



iSplit 5-x DAB

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf" Typ AB nach DIN EN 13077 und KTW- und DVGW-W270 zertifizierter Nachspeiseeinrichtung.
- bestehend aus einer Kreislpumpe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, 1,5 m Netzkabel mit Schukostecker, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einer feuerverzinkten Tragekonsole zur Wand- und Bodenbefestigung sowie einer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) und in der SG-Version einer Abdeckhaube aus ABS mit Schalldämmung.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter DAB-Kreislpumpe EuroInox aus Edelstahl, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verspricht bei richtiger Installation und Anwendung eine lange Lebensdauer sowie Zuverlässigkeit und gewährleistet einen ruhigen Betrieb mit wenig Geräuschentwicklung. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem Technopolymer für eine gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220V - 240V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40°C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat der iSplit ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- enthält einen Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer mit KTW- und DVGW-W270 Zertifizierung.
- im Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung. In der Version SG ist die Abdeckhaube mit einem hocheffektiven Akustikschaum verkleidet, der eine sehr gute Schalldämmung verspricht (bis zu 25% weniger Geräuschbelastung), ein breites Absorptionsspektrum besitzt, extrem brandhemmend nach Klasse B1 ist und eine hohe chemische Beständigkeit aufweist.
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0°C und + 40°C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5°C und +40°C liegen, der maximale Betriebsdruck ist 6 bar und das System darf nur in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5



SG = schallgedämmte Haube

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation iSplit plus, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender Kreiselpumpe
- ✓ elektronischem Pumpenschaltautomat mit Manometer, Wasserschlagdämpfer und Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17
- ✓ Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS und in SG-Version schwarze Abdeckhaube aus ABS mit verklebter Schalldämmung
- ✓ Wandhalterung mit Befestigungsmaterial

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83137	190	iSplit 5-40 DAB
83138	190	iSplit 5-40 DAB SG
83000	190	iSplit 5-60 DAB
83001	190	iSplit 5-60 DAB SG

Technische Daten

iSplit DAB	5 – 40	5 – 60
Art.-Nr.	83137 / 83138	83000 / 83001
Förderhöhe maximal (Hmax)	42,2 m	57,7 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h	
Anlagenhöhe max.	20 m	30 m
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)	
Ausschaltdruck	< 2 Liter / Minute	
Schutzklasse Pumpe	IP 44	
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)	
Nennstrom	3,9 A	5,3 A
Motorleistung P1	880 W	1200 W
Motorleistung P2	550 W	750 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße



iSplit 3-x Pro

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Trinkwassertrennstation zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf" gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter DAB-Kreiselpumpe EuroInox aus Edelstahl, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verspricht bei richtiger Installation und Anwendung eine lange Lebensdauer sowie Zuverlässigkeit und gewährleistet einen ruhigen Betrieb mit wenig Geräuscentwicklung. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem Technopolymer für eine gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220 V - 240 V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40 °C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss.
- mit elektronischer Pumpensteuerung, die das System steuert und überwacht und das automatische Ein- und Ausschalten einer Pumpe entweder über eine Drucksteuerung mit druckabhängiger Ein- und Ausschaltung oder alternativ über einen Ein-/Aus-Modus, bei dem zwar druckabhängig ein- aber strömungsabhängig ausgeschaltet wird. Bei der Steuerung ist der Einschaltdruck von 0,5 - 7 bar und der Ausschaltdruck von 1-8 bar einstellbar und im EIN-AUS-Modus schaltet die Pumpe bei einem Durchfluss von < 2,5 Liter / Minute das System ab. Die Steuerung verfügt des Weiteren über einen Überstromschutz, einen Trockenlaufschutz, eine automatische Reset-Funktion sowie einen speziellen Membran-Feder-Speicher und ein integriertes Rückschlagventil.
- enthält einen Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmentil gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- im Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung. In der Version SG ist die Abdeckhaube mit einem hocheffektiven Akustikschaum verkleidet, der eine sehr gute Schalldämmung verspricht (bis zu 25% weniger Geräuschbelastung), ein breites Absorptionsspektrum besitzt, extrem brandhemmend nach Klasse B1 ist und eine hohe chemische Beständigkeit aufweist.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 8 bar (Druckschalter) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5



SG = schallgedämmte Haube

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation iSplit pro, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender und luftgekühlter Kreiselpumpe
- ✓ elektronischer Steuerung mit digitalem Manometer, Membran-Feder-Speicher (50 ccm) und speziellem Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17 mit PE-Schwimmer
- ✓ Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS und in SG-Version mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS mit verklebter Schalldämmung
- ✓ Wandhalterung mit Befestigungsmaterial

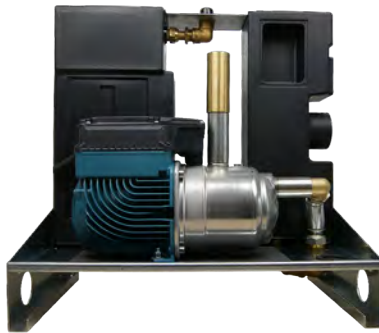
Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83133	19	iSplit 3-60 Pro
83134	19	iSplit 3-60 Pro SG

Technische Daten

iSplit Pro / Pro SG	3 – 60 / 3 – 60
Art.-Nr.	83133 / 83134
Förderhöhe maximal (Hmax)	57,7 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,3 m³/h
Anlagenhöhe max.	30 m
Einschaltdruck	einstellbar 0,5 - 7 bar (voreingestellt 2,5 bar)
Ausschaltdruck	1-8 bar oder < 2,5 Liter / Minute (werksseitig strömungsabhängige Ausschaltung)
Schutzklasse Pumpe	IP 44
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt
Spannung	c1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)
Nennstrom	3,9 A
Motorleistung P1	880 W
Motorleistung P2	550 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße



iSplit 5-55 Meta
Innenansicht

iSplit Meta

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Trinkwassertrennstation zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf" gemäß
- EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- bestehend aus einer Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, 1,5 m Netzkabel mit Schukostecker, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einer feuerverzinkten Tragekonsole zur Wand- und Bodenbefestigung sowie einer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) und in der SG-Version einer Abdeckhaube aus ABS mit Schalldämmung.
- erfügt über eine mehrstufige und selbstansaugende Kreislumppe aus Edelstahl, im kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem Technopolymer für eine gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220 V - 240 V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40 °C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss. Die maximale Ansaugtiefe der Pumpe beträgt 8 m, der maximale Betriebsdruck liegt bei 6 bar und die Temperatur des geförderten Mediums muss zwischen +5 °C und +35 °C liegen.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat der iSplit ist der Einschaltdruck einstellbar von 1,5 - 3,5 bar und bei einem Durchfluss von <2 Liter / Minute schaltet der Schaltautomat mit einer Nachlaufzeit von ca. 7 Sekunden das System ab. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- enthält einen Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil mit PE-Schwimmer gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- im Standard mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung. In der Version SG ist die Abdeckhaube mit einem hocheffektiven Akustikschaum verkleidet, der eine sehr gute Schalldämmung verspricht (bis zu 25% weniger Geräuschbelastung), ein breites Absorptionsspektrum besitzt, extrem brandhemmend nach Klasse B1 ist und eine hohe chemische Beständigkeit aufweist.
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +0°C und + 40°C liegt. Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C und +40 °C liegen, der maximale Betriebsdruck ist 6 bar und das System darf nur in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5



SG = schallgedämmte Haube

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation iSplit Meta, bestehend aus:

- ✓ selbstansaugende Kreiselpumpe Meta Small mit integrierter elektronischer Steuerung mit Frequenzumrichter, integriertem digitalen Manometer, Drucksensor, Sensor zur Überwachung der Stromaufnahme, Bedienfeld mit LCD-Display und verschiedenen Drucktasten sowie integriertem Rückschlagventil und kleinem Membranausdehnungsgefäß
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17
- ✓ feuerverzinkter Blechkonsole
- ✓ Standardversion: mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS oder SG-Version: schwarze Abdeckhaube aus ABS mit verklebter Schalldämmung
- ✓ Befestigungsmaterial für Wandhalterung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83135	19	iSplit 5-55 Meta
83136	19	iSplit 5-55 Meta SG

Technische Daten

iSplit Meta / Meta SG	5 – 55
Art.-Nr.	83138 / 83136
Förderhöhe maximal (Hmax)	55 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,0 m³/h
Anlagenhöhe max.	35 m (ab 15m druckseitig zusätzliches RSV)
Einschaltdruck	einstellbar 1,8 bar - 4,7 bar (werksseitige Einstellung 3,5bar)
Ausschaltdruck	druckabhängig
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240 V)
Nennstrom	2,8 A
Motorleistung P1	650 W
Motorleistung P2	570 W

passendes Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung
83190	Anschluss-Set Trennsysteme klein	Anschluss-Set Trinkwasser- und Druckleitung
11042	Profi-Expand PWB-18LX	Vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß
11049	Wandhalterung für ADG's	Wandhalterung für Membran-Druckausdehnungsgefäße



iSplit Duo plus

- kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Trinkwassertrennstation zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf" gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- bestehend aus zwei Kreispumpen, zwei elektronischen Pumpenschaltautomaten, 1,5 m Netzkabel mit Schukostecker, zwei Einspeisebehältern aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, einer Tragekonsole zur Bodenaufstellung sowie Abdeckhauben aus ABS (Kunststoff).
- mit selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter DAB-Kreiselpumpe EuroInox aus Edelstahl, robust und korrosionsbeständig. Die Pumpe verspricht bei richtiger Installation und Anwendung eine lange Lebensdauer sowie Zuverlässigkeit und gewährleistet einen ruhigen Betrieb mit wenig Geräuscentwicklung. Die Pumpe verfügt über eine gute Effizienz und Leistung, ist einfach zu warten und ein spezielles Ventil (Injektor) ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus Technopolymer für eine gute Gleit- und Abriebfestigkeit. Pumpe mit einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220 V - 240 V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz. Die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet, der Motor ist luftgekühlt, deswegen darf die Umgebungstemperatur nicht höher als 40 °C sein. Der Motor kann mit 20 zulässigen Anläufen pro Stunde starten, wobei die Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts immer mindestens 1 Minute betragen muss.
- mit elektronischen Pumpenschaltautomaten, die das System automatisch druckabhängig ein- und ausschalten sowie die Pumpen vor Trockenlauf schützen. Bei den Schaltautomaten des TopRain Duo plus ist der Ein- und Ausschaltdruck einstellbar zwischen 0,5 und 8 bar.
- enthält zwei Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über zwei mechanisch proportional gesteuerte Schwimmerventile gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13077 Typ AB.
- verfügt über eine Stahlblechkonsole zur Bodenaufstellung. Mit Abdeckhauben aus ABS (Kunststoff) als Spritzschutz vor Wasser und zur optischen Abrundung.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation iSplit Duo plus, bestehend aus:

- ✓ zwei mehrstufigen, selbstansaugenden Kreiselpumpen
- ✓ zwei elektronischen Pumpenschaltautomaten mit Display zur Anzeige von Betriebsparametern
- ✓ zwei Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit jeweils 18 Liter Nenn- und 5 Liter Nutzvolumen, freiem Auslauf Typ AB und mechanischem Schwimmerventil DN 17
- ✓ mit schwarzer Abdeckhaube aus ABS

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83130	17	iSplit Duo 6-35 plus
83131	17	iSplit Duo 6-50 plus
83132	17	iSplit Duo 6-60 plus

Technische Daten

iSplit Duo plus	6 – 35	6 – 50	6 – 60
Art.-Nr.	83130	83131	83132
Förderhöhe maximal (Hmax)	34,4 m	46 m	57 m
Förderstrom maximal (Qmax)	6,6 m³/h		
Anlagenhöhe max.	20 m		
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung 1,5 bar)		
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung 4,0 bar)		
Schutzklasse Pumpe	IP 55		
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpen aus Edelstahl		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)		
Nennstrom (pro Pumpe)	2,4 A	3,2 A	3,9 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	510 W	740 W	870 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	370 W	450 W	550 W

Großanlagen

PowerSplit / DoubleSplit eco-plus-pro / SuperSplit plus-pro Trinkwassertrennstation gemäß DIN EN 1717



Funktionsbeschreibung

Die Split-Trinkwassertrennstationen sind kompakte, vollautomatische Systeme zur Trinkwassertrennung und Druckerhöhung. Sie verfügen über zwei mehrstufige Edelstahlkreiselpumpen (bei PowerSplit eine Einzelpumpe), eine elektronische, druckabhängige Steuerung und eine bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung in einen Vorlagebehälter mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 1717 und DIN EN 13077 Typ AA. Alle Komponenten sind in einem pulverbeschichteten Stahlblechschrank (RAL 7035) installiert, der Schutz vor Spritzwasser bietet und zur Bodenaufstellung geeignet ist. Die Pumpen sind schwingungsfrei und schallentkoppelt montiert. Die Steuerung überwacht den Füllstand des Vorlagebehälters und schaltet die Pumpen druckabhängig ein und aus, wobei Ein- und Ausschaltdruck individuell einstellbar sind. Rückschlagventile verhindern Druckverluste, und die seitlichen Druckanschlüsse ermöglichen eine platzsparende Installation mit geringem



Wandabstand. Das System fördert sauberes, klares Wasser (max. 50 g/m³ Sand), frei von Festkörpern oder aggressiven Stoffen, bei Temperaturen von 0 bis +35 °C. Es ist für trockene, frostfreie Umgebungen mit Temperaturen zwischen +5 °C und +40 °C geeignet und kann bis zu einem maximalen Betriebsdruck von 10 bar arbeiten. Ein potentialfreier Ausgang signalisiert Störmeldungen, wie z. B. einen Überlauf des Vorlagebehälters. Die Bauweise ermöglicht eine einfache und sichere Installation dank lösbarer Verschraubungen an Trinkwasser-, Saug- und Druckanschlüssen.

Funktion	PowerSplit	DoubleSplit eco	DoubleSplit plus	DoubleSplit pro
Einzelpumpenanlage	X			
Doppelpumpenanlage		X	X	X
Druckabhängige Pumpensteuerung	X	X	X	X
Drucksteuerung im Duty / Assist – Betrieb		X	X	X
Bedarfsorientierte TW-Nachspeisung mit Magnetventil	X	X	X	X
Potentialfreier Störmelder (Öffner / Schließer) zur Meldung eines Behälterüberlaufs, Meldung nicht speichernd	X	X		
Überwachung der Druckerhöhungspumpen mit Pumpenschaltautomaten, Störmeldung am Gerät	X	X		
Potentialfreier Störmelder (Öffner / Schließer) zur Meldung aller Störmeldungen (Überlauf, Störung Pumpen, Sensor etc.), Meldung speichernd			X	X
Überwachung der Druckerhöhungspumpen mittels Strommessung, Störmeldung über potenzialfreien Ausgang oder Datenschnittstelle fernmeldend			X	X
Integrierte Spülfunktion zur Vermeidung von Stagnation in der Trinkwasser-Versorgungsleitung			X	X
Datenschnittstelle RS 232 zur Fernmeldung und Überwachung von Parametern (Füllstande, Stromaufnahmen, Betriebsart, etc.)			X	X



PowerSplit plus

- Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 bei Anwendungen, in denen eine Gefahr durch Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser in die Trinkwasserleitung möglich ist.
- bestehend aus einer mehrstufigen, normalansaugenden Kreislumppe, einem elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einer Steuerung sowie einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung.
- mit normalansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Franklin-Kreislumppe aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Franklin-Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz, ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischem Pumpenschaltautomaten, der das System automatisch druckabhängig ein- und ausschaltet sowie die Pumpe vor Trockenlauf schützt. Bei dem Schaltautomat der PowerSplit plus ist der Ein- und Ausschaltdruck einstellbar zwischen 0,5 und 8 bar. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisches Magnetventil gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche den Füllstand im Vorlagebehälter überwacht und bedarfsorientiert Trinkwasser nachspeist. Ein potentialfreier Ausgang meldet einen Überlauf des Vorlagebehälters.
- die PowerSplit plus verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten der PowerSplit. Der Stahlblechschrank der PowerSplit plus schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation PowerSplit plus, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ einer mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreiselpumpe aus Edelstahl inklusive Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (3x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronische Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpe
- ✓ **optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
----------	----	-------------

27244	17	PowerSplit 8-30 plus
27240	17	PowerSplit 8-60 plus
27241	17	PowerSplit 8-80 plus

Technische Daten

PowerSplit plus	8 – 30	8 – 60	8 – 80
Art.-Nr.	27244	27240	27241
Förderhöhe maximal (Hmax)	34 m	58 m	81 m
Förderstrom maximal (Qmax)	8,0 m³/h		
Anlagenhöhe max.	50 m		
Einschaltdruck	Frei wählbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)		
Ausschaltdruck	Frei wählbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)		
Schutzklasse Pumpe	IP 55		
Pumpentyp	normalansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt		
Versorgungsspannung	1 ~ 230V / 50Hz (220 V - 240 V)		
Nennstrom	3,9 A	6,2 A	7,3 A
Motorleistung P1	810 W	1320 W	1530 W
Motorleistung P2	550 W	1100 W	1300 W



PowerSplit super

- Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 bei Anwendungen, in denen eine Gefahr durch Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser in die Trinkwasserleitung möglich ist.
- bestehend aus einer mehrstufigen, normalansaugenden Kreislumppe, einem elektronischen Frequenzumrichter zur Regelung des Betriebsdrucks, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einer Steuerung sowie einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung.
- mit normalansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Franklin-Kreislumppe aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräusentwicklung sorgt. Die Pumpe besitzt einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Franklin-Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz, ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpe spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischem Frequenzumrichter zur Regelung des Betriebsdrucks, sowie Schutz der Pumpe vor Trockenlauf und Überlastung. Der Betriebsdruck der PowerSplit super ist am Frequenzumrichter einstellbar zwischen 0,5 und 10 bar. Ein Drucksensor mit 4...20mA Einheitssignal überwacht permanent den Betriebsdruck der PowerSplit super.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisches Magnetventil gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche den Füllstand im Vorlagebehälter überwacht und bedarfsorientiert Trinkwasser nachspeist. Ein potentialfreier Ausgang meldet einen Überlauf des Vorlagebehälters.
- die PowerSplit super verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten der PowerSplit Super. Der Stahlblechschrank der PowerSplit super schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation PowerSplit plus, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ einer mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreiselpumpe aus Edelstahl inklusive Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (3x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronischem Frequenzumrichter mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Regelung der Pumpe
- ✓ **optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27242	132	PowerSplit 8-60 super
27243	132	PowerSplit 8-80 super

Technische Daten

PowerSplit super	8 – 60	8 – 80
Art.-Nr.	27242	27243
Förderhöhe maximal (Hmax)	58 m	81 m
Förderstrom maximal (Qmax)	8,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	50 m	
Einschaltdruck	Frei wählbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)	
Ausschaltdruck	Frei wählbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)	
Schutzklasse Pumpe	IP 55	
Pumpentyp	normalansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt	
Versorgungsspannung	1 ~ 230V / 50 Hz (220V - 240V)	
Nennstrom	6,2 A	7,3 A
Motorleistung P1	1320 W	1530 W
Motorleistung P2	1100 W	1300 W



DoubleSplit eco plus

- Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 bei Anwendungen, in denen eine Gefahr durch Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser in die Trinkwasserleitung möglich ist.
- bestehend aus zwei Kreislumpen, zwei elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einer Steuerung sowie einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Franklin-Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpen besitzen einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Franklin-Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz, ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischen Pumpenschaltautomaten, die das System automatisch druckabhängig ein- und ausschalten sowie die Pumpen vor Trockenlauf schützen. Bei dem Schaltautomat der DoubleSplit eco plus ist der Ein- und Ausschaltdruck einstellbar zwischen 0,5 und 8 bar. Der Schaltautomat ist ausgestattet mit einem kleinen Wasserpuffer, einem speziellen Rückschlagventil und einer automatischen Reset-Funktion.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisches Magnetventil gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche den Füllstand im Vorlagebehälter überwacht und bedarfsorientiert Trinkwasser nachspeist. Ein potentialfreier Ausgang meldet einen Überlauf des Vorlagebehälters.
- die DoubleSplit eco plus verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten der DoubleSplit eco plus. Der Stahlblechschrank der DoubleSplit eco plus schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27260	17	DoubleSplit eco 10-40 plus
27261	17	DoubleSplit eco 10-55 plus
27262	17	DoubleSplit eco 10-70 plus
27263	17	DoubleSplit eco 10-80 plus
27264	17	DoubleSplit eco 16-45 plus
27265	17	DoubleSplit eco 16-60 plus
27266	17	DoubleSplit eco 16-70 plus
27267	17	DoubleSplit eco 16-80 plus

TRINKWASSTERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation DoubleSplit eco plus, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreispumpen aus Edelstahl inklusive Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (3x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronischer Steuerung mit Display und Druckanzeige zur druckabhängigen Ein- / Ausschaltung der Pumpe
- ✓ **optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage**

Technische Daten

DoubleSplit eco plus	10 – 40	10 – 55	10 – 70	10 – 80
Art.-Nr.	27260	27261	27262	27263
Förderhöhe maximal (Hmax)	44 m	55 m	68 m	78 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	50 m			
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)			
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)			
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpen aus Edelstahl			
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)			
Nennstrom (pro Pumpe)	3,7 A	4,3 A	5,4 A	6,0 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	760 W	910 W	1130 W	1280 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	550 W	750 W	900 W	1100 W

Technische Daten

DoubleSplit eco plus	16 – 45	16 – 60	16 – 70	16 – 80
Art.-Nr.	27264	27265	27266	27267
Förderhöhe maximal (Hmax)	46 m	58 m	70 m	81 m
Förderstrom maximal (Qmax)	16,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	50 m			
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)			
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)			
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpen aus Edelstahl			
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)			
Nennstrom (pro Pumpe)	5,3 A	6,2 A	7,3 A	8,2 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	1100 W	1320 W	1530 W	1740 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	900 W	1100 W	1300 W	1500 W



DoubleSplit eco super

- Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 bei Anwendungen, in denen eine Gefahr durch Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser in die Trinkwasserleitung möglich ist.
- bestehend aus zwei Kreislumpen, zwei elektronischen Pumpenschaltautomaten, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit automatischer Trinkwassernachspeisung, einer Steuerung sowie einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Franklin-Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpen besitzen einen einphasigen, luftgekühlten und komplett gekapselten Franklin-Hocheffizienzmotor mit integriertem Überhitzungsschutz, ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, ein Elastomer aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- mit elektronischem Frequenzumrichter, welcher den Betriebsdruck beider Druckerhöhungspumpen regelt und diese ein- und ausschaltet. Weiterhin schützt der Frequenzumrichter beide Druckerhöhungspumpen vor Trockenlauf sowie Überlastung.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisches Magnetventil gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- verfügt über eine spezielle Steuerung, welche den Füllstand im Vorlagebehälter überwacht und bedarfsorientiert Trinkwasser nachspeist. Ein potentialfreier Ausgang meldet einen Überlauf des Vorlagebehälters.
- die DoubleSplit eco super verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten der DoubleSplit eco super. Der Stahlblechschrank der DoubleSplit eco super schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar (Pumpenschaltautomat) und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation DoubleSplit eco super, bestehend aus:

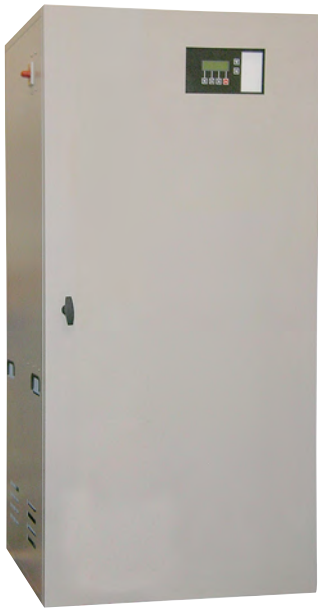
- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreispumpen aus Edelstahl inklusive Rückschlagventil
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 17
- ✓ potentialfreiem Störmelder (3x 0,75 mm²) zur Meldung eines Behälterüberlaufs (nicht speichernd)
- ✓ elektronischem Frequenzumrichter zur Druckregelung beider Pumpen sowie Überwachung und Schutz vor Trockenlauf und Überlastung
- ✓ **optional: Netzunabhängige, programmierbare Spüleinheit zur Stagnationsvermeidung in der Trinkwasserleitung bei längerem Stillstand der Anlage**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
----------	----	-------------

27270	132	DoubleSplit eco 10-55 super
27271	132	DoubleSplit eco 10-70 super
27272	132	DoubleSplit eco 10-80 super
27273	132	DoubleSplit eco 16-60 super
27274	132	DoubleSplit eco 16-70 super
27275	132	DoubleSplit eco 16-80 super

Technische Daten

DoubleSplit eco super	10 – 55	10 – 70	10 – 80	16 – 60	16 – 70	16 – 80
Art.-Nr.	27270	27271	27272	27273	27274	27275
Förderhöhe maximal (Hmax)	55 m	68 m	78 m	56 m	70 m	81 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h				16,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	40 m					
Einschaltdruck	Einstellbar zwischen 0,5 – 7 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)					
Ausschaltdruck	Einstellbar zwischen 1 – 8 bar (Werkseinstellung nach Kundenauftrag)					
Schutzklasse Pumpe	IP 55					
Pumpentyp	Mehrstufige luftgekühlte Druckerhöhungspumpen aus Edelstahl					
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)					
Nennstrom (pro Pumpe)	4,3 A	5,4 A	6,0 A	6,2 A	7,3 A	8,2 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	910 W	1130 W	1280 W	1320 W	1530 W	1740 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	750 W	900 W	1100 W	1100 W	1300 W	1500 W



DoubleSplit plus

- Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 bei Anwendungen, in denen eine Gefahr durch Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser in die Trinkwasserleitung möglich ist.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Trinkwassernachspeisung, automatische, druckabhängige Steuerung der Druckerhöhungsanlage, Anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung sowie einem Tauchdrucksensor zur Messung des Füllstands im Regenwasserspeicher.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpen besitzen einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz, ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil Magnetventil gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- die DoubleSplit plus verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten der DoubleSplit plus. Der Stahlblechschrank der DoubleSplit plus schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

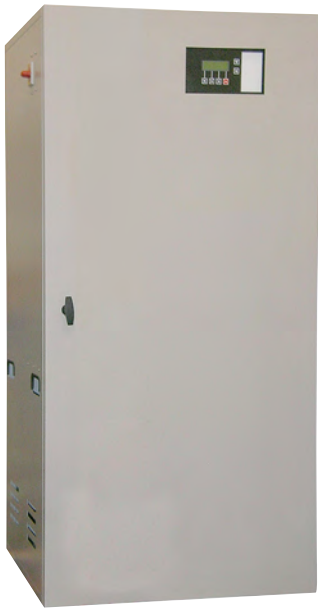
Trinkwassertrennstation DoubleSplit plus, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreislumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb der DoubleSplit plus mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27280	133	DoubleSplit plus 10-40
27281	133	DoubleSplit plus 10-60
27282	133	DoubleSplit plus 10-70
27283	133	DoubleSplit plus 16-40
27284	133	DoubleSplit plus 16-60

Technische Daten

DoubleSplit plus	10 – 40	10 – 60	10 – 70	16 – 40	16 – 60
Art.-Nr.	27280	27281	27282	27283	27284
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m	54 m	67 m	46 m	58 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h			16,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	25 m				
Einschaltdruck	einstellbar (2,6 bar vor- eingestellt)	einstellbar (3,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (4,4 bar vor- eingestellt)	einstellbar (2,8 bar vor- eingestellt)	einstellbar (3,3 bar vor- eingestellt)
Ausschaltdruck	einstellbar (4,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (6,2 bar vor- eingestellt)	einstellbar (4,2 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,3 bar vor- eingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55				
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend				
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)				
Nennstrom (pro Pumpe)	3,7 A	4,3 A	5,4 A	5,3 A	6,2 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	760 W	910 W	1130 W	1100 W	1320 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	550 W	750 W	900 W	900 W	1100 W



DoubleSplit pro

- Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 bei Anwendungen, in denen eine Gefahr durch Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser in die Trinkwasserleitung möglich ist.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Trinkwassernachspeisung, automatische, druckabhängige Steuerung der Druckerhöhungsanlage, Anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, sowie einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpen besitzen einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz oder einen luftgekühlten Dreiphasenmotor für Spannung von 380 V - 415 V bei einer Frequenz von 50 HZ (30-XX). Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- die DoubleSplit pro verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten der DoubleSplit pro. Der Stahlblechschrank der DoubleSplit pro schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation DoubleSplit pro, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreislumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (200 Liter Nenn- und 160 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 (DN40 bei DoubleSplit pro 30-XX) zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb der DoubleSplit pro mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

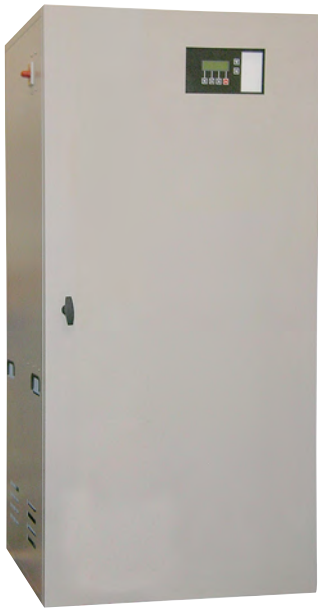
Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27290	135	DoubleSplit pro 10-80
27291	135	DoubleSplit pro 10-90
27292	135	DoubleSplit pro 16-40
27293	135	DoubleSplit pro 16-60
27294	135	DoubleSplit pro 16-70
27295	135	DoubleSplit pro 16-80
27296	135	DoubleSplit pro 16-90
27297	135	DoubleSplit pro 30-50
27298	135	DoubleSplit pro 30-60
27299	135	DoubleSplit pro 30-70
27300	135	DoubleSplit pro 30-80

Technische Daten

DoubleSplit pro	10 – 80	10 – 90	16 – 40	16 – 60	16 – 70	16 – 80
Art.-Nr.	27290	27291	27292	27293	27294	27295
Förderhöhe maximal (Hmax)	78 m	90 m	46 m	58 m	70 m	81 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h		16,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	25 m					
Einschaltdruck	einstellbar (4,4 bar voreingestellt)		einstellbar (2,6 bar voreinge- stellt)	einstellbar (3,0 bar voreinge- stellt)	einstellbar (4,4 bar voreingestellt)	
Ausschaltdruck	einstellbar (7,3 bar voreinge- stellt)	einstellbar (8,5 bar voreinge- stellt)	einstellbar (4,0 bar voreinge- stellt)	einstellbar (5,0 bar voreinge- stellt)	einstellbar (6,5 bar voreinge- stellt)	einstellbar (7,6 bar voreinge- stellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55					
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend					
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)					
Nennstrom (pro Pumpe)	6,0 A	6,9 A	5,3 A	6,2 A	7,3 A	8,2 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	1280 W	1430 W	1100 W	1320 W	1530 W	1740 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	1100 W	1300 W	1000 W	1100 W	1300 W	1500 W

Technische Daten

DoubleSplit pro	16 – 90	30 – 50	30 – 60	30 – 70	30 – 80
Art.-Nr.	27296	27297	27298	27299	27300
Förderhöhe maximal (Hmax)	92 m	48 m	60 m	71 m	84 m
Förderstrom maximal (Qmax)	16,0 m³/h	30,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	25 m				
Einschaltdruck	einstellbar (5,0 bar vor-eingestellt)	einstellbar (2,8 bar vor-eingestellt)	einstellbar (3,3 bar vor-eingestellt)	einstellbar (4,4 bar vor-eingestellt)	einstellbar (5,0 bar vor-eingestellt)
Ausschaltdruck	einstellbar (8,7 bar vor-eingestellt)	einstellbar (4,3 bar vor-eingestellt)	einstellbar (5,5 bar vor-eingestellt)	einstellbar (6,6 bar vor-eingestellt)	einstellbar (7,9 bar vor-eingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55				
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend				
Versorgungsspannung	3 ~ 400 V / 50 Hz				
Nennstrom (pro Pumpe)	3,9 A	3,2 A	4,1 A	4,7 A	5,5 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	2060 W	1700 W	2200 W	2610 W	3080 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	1850 W	1500 W	2000 W	2200 W	3000 W



SuperSplit plus

- Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 bei Anwendungen, in denen eine Gefahr durch Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser in die Trinkwasserleitung möglich ist.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Trinkwassernachspeisung, automatische, druckabhängige Steuerung der Druckerhöhungsanlage, Anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit elektronischen Frequenzumrichtern, welche eine konstante Druckregelung beider Druckerhöhungspumpen ermöglichen und somit einen konstanten Betriebsdruck garantieren. Die Drehzahl der Druckerhöhungspumpen wird über die Frequenzumrichter bedarfsabhängig verringert oder erhöht. Damit bietet die SuperSplit plus ein hohes Potenzial der Energieeinsparung.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, sowie einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt. Die Pumpen besitzen einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz. Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- die SuperSplit plus verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten der SuperSplit plus. Der Stahlblechschrank der SuperSplit plus schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

SuperSplit plus, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (100 Liter Nenn- und 80 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ zwei Frequenzumrichter zur konstanten Druckregelung und Anpassung der Drehzahl beider Druckerhöhungspumpen
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb der SuperSplit plus mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27285	134	SuperSplit plus 10-40
27286	134	SuperSplit plus 10-60
27287	134	SuperSplit plus 10-70
27288	134	SuperSplit plus 16-40
27289	134	SuperSplit plus 16-60

Technische Daten

SuperSplit plus	10 – 40	10 – 60	10 – 70	16 – 40	16 – 60
Art.-Nr.	27285	27286	27287	27288	27289
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m	54 m	67 m	46 m	58 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h			16,0 m³/h	
Anlagenhöhe max.	25 m				
Betriebsdruck	einstellbar (4,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (6,2 bar vor- eingestellt)	einstellbar (4,2 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,3 bar vor- eingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55				
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend				
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)				
Nennstrom (pro Pumpe)	3,7 A	4,3 A	3,3 A	5,3 A	3,7
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	760 W	910 W	1020 W	1100 W	1210 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	550 W	750 W	1000 W	900 W	1100 W



SuperSplit pro

- Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 bei Anwendungen, in denen eine Gefahr durch Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser in die Trinkwasserleitung möglich ist.
- mit elektronischer Steuerung zur Überwachung der Füllstände, Trinkwassernachspeisung, automatische, druckabhängige Steuerung der Druckerhöhungsanlage, Anzeige sowie Parametrierung der Betriebsparameter und Fehler- sowie Alarmmeldungen.
- mit elektronischen Frequenzumrichtern, welche eine konstante Druckregelung beider Druckerhöhungspumpen ermöglichen und somit einen konstanten Betriebsdruck garantieren. Die Drehzahl der Druckerhöhungspumpen wird über die Frequenzumrichter bedarfsabhängig verringert oder erhöht. Damit bietet die SuperSplit pro ein hohes Potenzial der Energieeinsparung.
- mit einer Druckerhöhungsanlage bestehend aus zwei Kreislumpen, elektronischer Steuerung zur Steuerung der Druckerhöhungsanlage sowie der automatischen Trinkwassernachspeisung, einem Einspeisebehälter aus Kunststoff, sowie einem lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Bodenaufstellung.
- mit normalansaugenden, mehrstufigen und luftgekühlten Kreislumpen aus Edelstahl, extrem robust und korrosionsbeständig. Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuscentwicklung sorgt. Die Pumpen besitzen einen luftgekühlten Einphasenmotor mit integriertem Überhitzungsschutz ausgelegt für Spannung von 220 - 240 V bei einer Frequenz von 50 Hz oder einen luftgekühlten Dreiphasenmotor für Spannung von 380 V - 415 V bei einer Frequenz von 50 HZ (30-XX). Für die hohe Qualität der Pumpen spricht ebenfalls, dass der Motor mit maximal 60 zulässigen Anläufen pro Stunde starten kann und eine besonders hochwertige Gleitringdichtung mit einem stationären Ring aus Keramik, einem rotierenden Ring aus Graphit, einem Elastomere aus EPDM und den sonstigen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.
- enthält einen Einspeisebehälter zur Trinkwassernachspeisung aus MDPE (Kunststoff) mit freiem Auslauf Typ AA nach DIN EN 13077 zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717. Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter erfolgt über ein elektronisch gesteuertes Magnetventil gemäß EN 1717 sowie DIN EN 13076 Typ AA.
- die SuperSplit pro verfügt über einen lackierten Stahlblechschrank (RAL 7035 Lichtgrau) zur Unterbringung der Komponenten der SuperSplit pro. Der Stahlblechschrank der SuperSplit pro schützt die enthaltenen Komponenten vor Spritzwasser und ist zur Bodenaufstellung geeignet.
- fördert sauberes und klares Wasser (mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³), frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser). Das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert werden, der maximale Betriebsdruck liegt bei 10 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 °C bis +40 °C liegen.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27301	136	SuperSplit plus 10-40
27302	136	SuperSplit plus 10-60
27303	136	SuperSplit plus 10-70
27304	136	SuperSplit plus 16-40
27305	136	SuperSplit plus 16-60
27306	136	DoubleSplit pro 16-80
27307	136	DoubleSplit pro 16-90
27308	136	DoubleSplit pro 30-50
27309	136	DoubleSplit pro 30-60
27310	136	DoubleSplit pro 30-70

TRINKWASSERTRENNSTATIONEN

gemäß DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5

LIEFERUMFANG

Trinkwassertrennstation SuperSplit pro, bestehend aus:

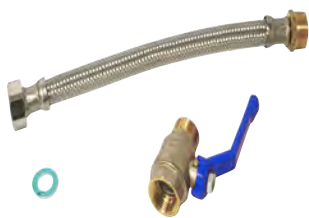
- ✓ pulverbeschichtetem Stahlblechschrank, RAL 7035 lichtgrau, mit 4 Justierfüßen zum Höhenausgleich
- ✓ zwei mehrstufigen, normalansaugenden, horizontalen Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Drucksammelrohr inklusive Rückschlagventilen
- ✓ Einspeisebehälter aus MDPE (200 Liter Nenn- und 160 Liter Nutzvolumen) mit freiem Auslauf gemäß DIN EN 13076 Typ AA und Notüberlauf DN 100
- ✓ elektronisch gesteuertem Magnetventil DN 28 (DN40 bei SuperSplit pro 30-XX) zur Trinkwassernachspeisung
- ✓ zwei Frequenzumrichter zur konstanten Druckregelung und Anpassung der Drehzahl beider Druckerhöhungspumpen
- ✓ elektronischer Steuerung mit 4-zeiligem LCD Display zum vollautomatischen Betrieb der Super-Split pro mit Druck- und Füllstandsanzeige sowie Anzeige und Parametrierung aller Betriebsparameter
- ✓ potentialfreiem Störmeldekontakt

Technische Daten

SuperSplit pro	10 – 80	10 – 90	16 – 60	16 – 70	16 – 80
Art.-Nr.	27301	27302	27303	27304	27305
Förderhöhe maximal (Hmax)	78 m	90 m	58 m	70 m	81 m
Förderstrom maximal (Qmax)	10,0 m³/h		16,0 m³/h		
Anlagenhöhe max.	25 m				
Betriebsdruck	einstellbar (7,3 bar vor- eingestellt)	einstellbar (8,5 bar vor- eingestellt)	einstellbar (5,0 bar vor- eingestellt)	einstellbar (6,5 bar vor- eingestellt)	einstellbar (7,6 bar vor- eingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55				
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend				
Versorgungsspannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)				
Nennstrom (pro Pumpe)	3,6 A	4,8 A	2,2 A	5,0 A	5,5 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	1170 W	1390 W	1210 W	1500 W	1720 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	1100 W	1300 W	1100 W	1300 W	1500 W

Technische Daten

SuperSplit pro	16 – 90	30 – 50	30 – 60	30 – 70	30 – 80
Art.-Nr.	27306	27307	27308	27309	27310
Förderhöhe maximal (Hmax)	92 m	48 m	60 m	71 m	84 m
Förderstrom maximal (Qmax)	16,0 m³/h	30,0 m³/h			
Anlagenhöhe max.	25 m				
Betriebsdruck	einstellbar (8,7bar vor-eingestellt)	einstellbar (4,3 bar vor-eingestellt)	einstellbar (5,5 bar vor-eingestellt)	einstellbar (6,6 bar vor-eingestellt)	einstellbar (7,9 bar vor-eingestellt)
Schutzklasse Pumpe	IP 55				
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend				
Versorgungsspannung	1~ 230 V / 50 Hz	3 ~ 400 V / 50 Hz			
Nennstrom (pro Pumpe)	6,8 A	3,2 A	4,1 A	4,7 A	5,5 A
Motorleistung P1 (pro Pumpe)	2060 W	1700 W	2200 W	2610 W	3080 W
Motorleistung P2 (pro Pumpe)	2000 W	1500 W	2000 W	2200 W	3000 W



Anschluss-Set Trinkwasserleitung

- Anschluss-Set für Trennsysteme nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 wie z. B. Trinkwassertrennstationen und RegenwassermanagerKomplett-Set mit Zubehör zum Anschluss des Nachspeiseventils an die Trinkwasserleitung 3/4"

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ Panzerschlauch 3/4", 300 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ Messing-Kugelhahn 3/4" IG/AG mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83189	19	Anschluss-Set TWTS klein



Anschluss-Set Trennsysteme

- Anschluss-Set für Trennsysteme der Kategorie 5 an die Trinkwasserleitung und zum Anschluss von Regenwassermanagern
- Anschluss-Set mit Zubehör zum Anschluss der Pumpe in der Trennstation oder dem Regenwassermanager an die Druckleitung 1" (Betriebswasser) und Anschluss des Nachspeiseventils im Einspeisebehälter an die Trinkwasserleitung 3/4 besonders gut geeignet für ecoSplit und iSplit

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ Panzerschlauch 1" NW 20 x 500 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung
- ✓ Panzerschlauch 3/4", 300 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ Messing-Kugelhahn 1" IG/IG mit Entleerung
- ✓ Messing-Kugelhahn 3/4" IG/AG mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
83190	19	Anschluss-Set Trennsysteme klein



Anschluss-Set PowerSplit

- Anschluss-Set für Trennsysteme nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 wie z. B. Trinkwassertrennstationen und Regenwassermanager
- Komplett-Set mit Zubehör zum Anschluss der Pumpe in der Trennstation oder dem Regenwassermanager an die Druckleitung 1" (Betriebswasser) und zum Anschluss des Nachspeiseventils an die Trinkwasserleitung 3/4"

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ Panzerschlauch 1" 1000mm ÜWM / AG inkl. Dichtung
- ✓ Panzerschlauch 1 1/4" x 1.000 mm Edelstahl ÜWM/AG DVGW inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ Messing Kugelhahn 1 1/4" IG/AG DVGW-KTW
- ✓ Messing Kugelhahn 1" IG/IG

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27516	139	Anschluss-Set PowerSplit



Anschluss-Set DoubleSplit

- Anschluss-Set für Trinkwassertrennstationen DoubleSplit eco, plus, pro 10-XX und 16-XX nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5
- Komplet-Set mit Zubehör zum Anschluss der Pumpe in der Trennstation an die Druckleitung 1 1/2" (Betriebswasser) und zum Anschluss des Nachspeiseventils an die Trinkwasserleitung 1 1/4"

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ Panzerschlauch 1 1/2", 500 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ Panzerschlauch 1 1/4", 1000 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ Messing-Kugelhahn 1 1/2" IG/IG
- ✓ Messing-Kugelhahn 1 1/4" IG/AG mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27511	139	Anschluss-Set DoubleSplit 10-XX und 16-XX



Anschluss-Set DoubleSplit pro

- Anschluss-Set für Trinkwassertrennstationen DoubleSplit pro 30-XX nach DIN EN 1717 zur Absicherung gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5
- Komplet-Set mit Zubehör zum Anschluss der Pumpe in der Trennstation an die Druckleitung 2" (Betriebswasser) und zum Anschluss des Nachspeiseventils an die Trinkwasserleitung 1 1/4"

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

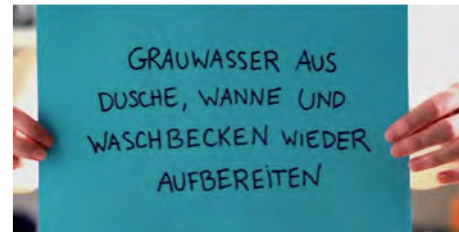
- ✓ Panzerschlauch 1 1/2", 500 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ Panzerschlauch 1 1/4", 1000 mm (ÜWM/AG) inkl. Dichtung mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung
- ✓ Messing-Kugelhahn 1 1/2" IG/IG
- ✓ Messing-Kugelhahn 1 1/4" IG/AG mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27515	139	Anschluss-Set DoubleSplit pro 30-XX

GRAUWASSERNUTZUNG

TRINKWASSER ERSETZEN, WO ES NICHT BENÖTIGT WIRD!

Trinkwasser ist unumstritten ein Lebensmittel von elementarer Bedeutung und gewinnt unter ökologischen und ökonomischen Gesichtspunkten zunehmend an Bedeutung. Steigende Gebühren für die Versorgung mit Trinkwasser und die Reinigung des Abwassers oder die bereits vorhandenen Versorgungsprobleme einzelner Regionen und vieler Ballungsgebiete, die nur durch Fernwasserleitungen versorgt werden können, sind gute Gründe Trinkwasser ressourcenschonend und sparsam zu verwenden.



Regennutzung, die Verwendung von Brunnenwasser oder Grauwassernutzung bieten in ihren unterschiedlichen Kombinationsmöglichkeiten einen hohen Beitrag zur nachhaltigen Wasserwirtschaft. Das hieraus gewonnene Betriebswasser reduziert nicht nur den Trinkwasserverbrauch, sondern beispielsweise auch die Energiekosten für die Wasseraufbereitung und unterstützt so maßgeblich einen ökologischen und nachhaltigen Umgang mit unserer Ressource Trinkwasser.

Grauwassernutzung ist eine Form der Wiederverwertung von leicht verschmutztem Abwasser, das nur zur Körperreinigung genutzt wurde. Durch den Aufbereitungsprozess innerhalb unserer iClear Grauwasseraufbereitungsanlagen wird Trinkwasser eingespart und zugleich die Abwassermenge vermindert – das ist besonders sinnvoll, wo ein hoher Bedarf an Betriebswasser herrscht.

Der Ertrag der Grauwassernutzung steigt mit zunehmender Personenzahl, wenn wie in Wohnungen oder Hotels viel gebadet oder geduscht wird und eine hohe Betriebswassernutzung (WC-Spülung, Gartenbewässerung, etc.) erforderlich ist. Damit stehen Grauwasserertrag und Betriebswasserbedarf in einem guten Verhältnis, selbst bei einer hohen Nutzerdichte.

Bei der Aufbereitung des Grauwassers in Betriebswasser wird das leicht verschmutzte Grauwasser mit Hilfe eines Grobfilters von seinen ungelösten Wasserinhaltsstoffen (z.B. Haare, Textilfusen, etc.) befreit und in den Grauwassertank eingeleitet. Dort werden alle biologisch abbaubaren Wasserinhaltsstoffe (z.B. Seife, Haarwaschmittel, etc.) durch Mikroorganismen abgebaut. Anschließend wird das Wasser mit Hilfe einer Förderpumpe bedarfsgerecht in den Filtrations-tank gefördert. Im Filtrationstank befindet sich die MBR-Filtertechnik (Filtermembran mit einer Porengröße von lediglich 0,04µm). Das eingeleitete Grauwasser wird durch die MBR-Filtertechnik aktiv angesaugt und in den Betriebswassertank eingeleitet. Diese permanente physikalische Barriere der MBR-Filtertechnik garantiert die sichere Abtrennung von Partikeln, Schlamm, Keimen und absorbierten Viren aus dem leicht verschmutzten Grauwasser.

Das so erzeugte Betriebswasser ist klar, geruchsneutral, virenfrei und steht jetzt, via Druckerhöhung, bedarfsgerecht den Entnahmestellen (WC-Spülung, Gartenbewässerung, Betriebswassergebrauch im Haus, etc.) zur Verfügung.

Sollte der Betriebswasservorrat im Betriebswassertank nicht ausreichen, wird automatisch Trinkwasser nach DIN EN 1717 bedarfsgerecht nachgespeist.

Mit der häuslichen Grauwasseraufbereitung wird der Gesamttrinkwasserbedarf reduziert und zudem weniger Abwasser produziert. Das reduziert die Trink- und Abwassergebühren und leistet zudem einen positiven Beitrag zum Schutz unserer Umwelt.

ewuaqua Grauwassernutzungsanlagen haben ein breites Einsatzspektrum, ob in Neubauten oder bei der Sanierung von Gebäuden:

- ✓ **EIN- UND MEHRFAMILIENWOHNHÄUSER**
- ✓ **HOTELLERIE UND GASTSTÄTTEN**
- ✓ **SEINORENWOHNHEIME**
- ✓ **STUDENTENWOHNHEIME UND JUGENDHERBERGEN**
- ✓ **SPORT- UND SCHULSTÄTTEN**
- ✓ **INDUSTRIE UND GEWERBE**

TECHNISCHE KURZBESCHREIBUNG DER GRAUWASSERANLAGEN

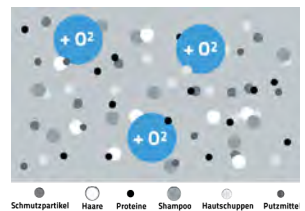
Der Grauwasseraufbereitungsprozess der ewuaqua Grauwassernutzungsanlagen

Die Grauwasseraufbereitung ist in drei Prozessschritte unterteilt und wird durch eine frei programmierbare Steuereinheit gesteuert und überwacht.

1. Grauwasser grob reinigen und biologisch vorreinigen
2. Grauwasser mechanisch reinigen
3. Betriebswasser speichern und bedarfsgerecht zur Verfügung stellen

Schritt 1:

Das anfallende leicht verschmutzte Grauwasser (Abwasser aus Badewanne, Dusche oder Handwaschbecken (keine Küchenspül-, Geschirrspüler- oder Waschmaschineneinleitung)) wird mit Hilfe eines Grobfilters von seinen ungelösten Wasserinhaltsstoffen (z.B. Haare, Textilflusen, etc.) befreit und in den Grauwassertank eingeleitet. Dort werden alle biologisch abbaubaren Wasserinhaltsstoffe (z.B. Seife, Haarwaschmittel, etc.) durch Mikroorganismen abgebaut. Anschließend wird das vorgereinigte Wasser bedarfsgerecht in den Filtrationstank gefördert.



Schritt 2:

Im Filtrationstank befindet sich die MBR-Filtertechnik (Filtermembran mit einer Porengröße von lediglich 0,04µm). Das eingeleitete Grauwasser wird durch die MBR-Filtermembran aktiv angesaugt und in den Betriebswassertank eingeleitet. Diese permanente physikalische Barriere der MBR-Filtertechnik garantiert die sichere Abtrennung von Partikeln, Schlamm, Keimen und absorbierten Viren aus dem leicht verschmutzten Grauwasser.



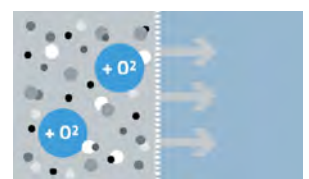
Schritt 3:

Das so erzeugte Betriebswasser ist klar, geruchsneutral, virenfrei und steht jetzt als Betriebswasser zur weiteren Nutzung zur Verfügung.

Die im Betriebswassertank platzierte Tauchdruckpumpe (bei iClear 500, 900) mit integrierter Drucksteuerung sorgt für die bedarfsgerechte Versorgung der Entnahmestellen (WC-Spülung, Gartenbewässerung, Betriebswassergebrauch im Haus, etc.) mit Betriebswasser. Bei den Grauwassergroßanlagen sorgt eine externe DEA (Druck-Erhöungs-Anlage) - sollte dimensionsgerecht ausgelegt und muss separat bestellt werden - für die bedarfsgerechte Versorgung der Entnahmestellen.

Sollte der Betriebswasservorrat im Betriebswassertank nicht ausreichen, wird automatisch Trinkwasser nach DIN EN 1717 bedarfsgerecht nachgespeist.

Die ewuaqua Grauwassernutzungsanlagen sind nach den Vorgaben der neuen EN 16941-2:2021 gebaut und entsprechen den dort geforderten Vorschriften und Normen.





iClear 500 basic

Zwei-Tank-Grauwassernutzungsanlage, zur Erzeugung von Betriebswasser aus leicht verschmutztem Grauwasser (Abwasser aus Badewanne, Dusche oder Handwaschbecken – keine Küchenspülen-, Geschirrspüler- oder Waschmaschineneinleitung) mit einer täglichen Aufbereitungsleistung von ca. 500 Liter Grauwasser in Betriebswasser pro Tag. Bei einem durchschnittlichen Grauwasserertrag von 60 Liter pro Person und Tag (diese Zahlen beruhen auf einem mittleren täglichen Bedarf und können je nach individueller Nutzung davon abweichen), ergibt sich hieraus eine Aufbereitungsleistung für private Wohnhäuser mit bis zu 8 Einwohner und eine Reduzierung des Gesamttrinkwasserbedarfes um bis zu 60%.

LIEFERUMFANG

iClear 500 basic, bestehend aus:

- ✓ Grobfilter – mechanische Reinigung
- ✓ Grauwasser-/ Filtrationstank aus HD-PE mit 540 mm Weithalsöffnung zur Aufnahme der MBR-Filtertechnik
- ✓ MBR - Filtermembraneinheit
- ✓ Betriebswassertank aus HD-PE mit einer 240 mm Handlochöffnung und zwei 2" Verschraubungen mit integrierter Trinkwassertrennstation nach EN 1717
- ✓ Technikkonsolen zur Wandmontage für die Aufnahme von Belüfter, Pumpe und Steuereinheit
- ✓ Stagnationsschutz der Trinkwassernachspeisung (alle 7 Tage, 10 Sekunden)
- ✓ leistungsstarke Tauchdruckpumpe (optional mit Frequenzumrichter geregelt)
- ✓ mechanische Anzeige des Permeat - Ansaugdruckes
- ✓ kompakte frei programmierbare Steuereinheit zur Steuerung und Überwachung der Anlagenfunktionen
- ✓ 4-zeiligem Display zur Anzeige des Anlagenstatus



Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
25162	10	iClear 500 basic 6-45
25176	10	iClear 500 basic 7-50 ID

Technische Daten

iClear 500 basic	6 – 45 / 7 – 50 ID
Art.-Nr.	25162 / 25176
Aufbereitungskapazität	ca. 500 Liter/Tag
Maße Grauwasser/Filtrations-tank	700 x 700 x 1.700 mm
Maße Betriebswassertank	700 x 700 x 1.700 mm
Maschenweite Grobfilter	0,7 x 1,7 mm
Porengröße MBR	0,04 µm
Leer - Gesamtgewicht (kg)	ca.120 kg
Druckstutzen	500 mm flexibler Panzerschlauch 1" IG
Trinkwasseranschluss	500 mm flexibler Panzerschlauch 3/4" IG
Anschluss Grobfilter	DN 100
Überlauf Grobfilter	DN 100
Zulauf Grauwassertank	DN 100
Notüberlauf Grauwassertank	DN 100
Notüberlauf Betriebswassertank	DN 100



iClear 500 advanced

Serienausstattung iClear 500 advanced Serie

Neben der Serienausstattung der iClear 500 basic bieten die iClear500 advanced Varianten weitere Zusatzfunktionen und können darüber hinaus mit Erweiterungsoptionen passgenau an die jeweilige Anforderung angepasst werden.

Zusatzausstattung:

vollautomatische Grobfilter-Rückspülung
elektronische Steuerung und Überwachung des Permeat – Ansaugdruckes
modular erweiterbare Steuereinheit zur Steuerung und Überwachung der Anlagenfunktionen



LIEFERUMFANG

iClear 500 basic advanced, bestehend aus:

- ✓ Grobfilter mit vollautomatischer Reinigung
- ✓ Grauwasser-/ Filtrationstank aus HD-PE mit 540 mm Weithalsöffnung zur Aufnahme der MBR-Filtertechnik
- ✓ MBR - Filtermembraneinheit
- ✓ Betriebswassertank aus HD-PE mit einer 240 mm Handlochöffnung und zwei 2" Verschraubungen mit integrierter Trinkwassertrennstation nach EN 1717
- ✓ Technikkonsolen zur Wandmontage, für die Aufnahme von Belüfter, Pumpe und Steuereinheit
- ✓ Stagnationsschutz der Trinkwassernachspeisung (alle 7 Tage, 10 Sekunden)
- ✓ leistungsstarke Tauchdruckpumpe (optional mit Frequenzumrichter geregelt)
- ✓ elektronische Steuerung und Überwachung des Permeat - Ansaugdruckes
- ✓ mechanische Anzeige des Permeat - Ansaugdruckes
- ✓ modular erweiterbare frei programmierbare Steuereinheit zur Steuerung und Überwachung der Anlagenfunktionen
- ✓ 4-zeiligem Display zur Anzeige des Anlagenstatus

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
25177	10	iClear 500 advanced 6-45
25178	10	iClear 500 advanced 7-50 ID

Technische Daten

iClear 500 advanced	6 – 45 / 7 – 50 ID
Art.-Nr.	25162 / 25176
Aufbereitungskapazität	ca. 500 Liter/Tag
Maße Grauwasser/Filtrations-tank	700 x 700 x 1.700 mm
Maße Betriebswassertank	700 x 700 x 1.700 mm
Maschenweite Grobfilter	0,7 x 1,7 mm
Porengröße MBR	0,04 µm
Leer - Gesamtgewicht (kg)	ca. 120 kg
Druckstutzen	500 mm flexibler Panzerschlauch 1" IG
Trinkwasseranschluss	500 mm flexibler Panzerschlauch 3/4" IG
Anschluss Grobfilter	DN 100
Überlauf Grobfilter	DN 100
Anschluss Rückspülung Grobfilter (Nur bei Advanced Varianten)	1/2" IG
Zulauf Grauwassertank	DN 100
Notüberlauf Grauwassertank	DN 100
Notüberlauf Betriebswassertank	DN 100



iClear 900

Kompakt modular aufgebaute Drei-Tank-Grauwassernutzungsanlage, zur Erzeugung von Betriebswasser aus leicht verschmutztem Grauwasser mit einer täglichen Aufbereitungsleistung von ca. 900 Liter Grauwasser in Betriebswasser pro Tag. Bei einem durchschnittlichen Grauwasserertrag von 60 Liter pro Person und Tag (diese Zahlen beruhen auf einen mittleren täglichen Bedarf und können je nach individueller Nutzung davon abweichen), ergibt sich hieraus eine Aufbereitungsleistung für private Wohnhäuser (mit bis zu 15 Einwohner) und eine Reduzierung des Gesamttrinkwasserbedarfes um bis zu 60%.

LIEFERUMFANG

iClear 900, bestehend aus:

- ✓ Grobfilter mit vollautomatischer Reinigung
- ✓ Grauwassertank mit Belüftereinheit und Grauwasserpumpen
- ✓ Filtrationstank zur Aufnahme der MBR - Filtertechnik
- ✓ Betriebswassertank mit integrierter Trinkwassertrennstation nach EN1717
- ✓ leistungsstarke Tauchdruckpumpe (optional mit Frequenzumrichter geregelt)
- ✓ Technikkonsolen zur Wandmontage, für die Aufnahme von Belüfter, Pumpe und Steuereinheit
- ✓ Stagnationsschutz der Trinkwassernachspeisung (alle 7 Tage, 10 Sekunden)
- ✓ elektronische Steuerung und Überwachung des Permeat - Ansaugdruckes
- ✓ mechanische Anzeige des Permeat - Ansaugdruckes
- ✓ modular erweiterbare frei programmierbare Steuereinheit zur Steuerung und Überwachung der Anlagenfunktionen
- ✓ 4-zeiliges Display zur Anzeige des Anlagenstatus

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
25171	10	iClear 900 6-45
25172	10	iClear 900 7-50 ID
25173	10	iClear 900 outdoor ohne Zisternen

Technische Daten

iClear 900	6 – 45 / 7 – 50 ID / Outdoor
Art.-Nr.	25171 / 25172 / 25173
Aufbereitungskapazität	ca. 500 Liter/Tag
Maße Grauwasser/Filtrations-tank	700 x 700 x 1.700 mm
Maße Betriebswassertank	700 x 700 x 1.700 mm
Maschenweite Grobfilter	0,7 x 1,7mm
Porengröße MBR	0,04 µm
Leer - Gesamtgewicht (kg)	ca.120 kg
Druckstutzen	500 mm flexibler Panzerschlauch 1" IG
Trinkwasseranschluss	500 mm flexibler Panzerschlauch 3/4" IG
Anschluss Grobfilter	DN 100
Überlauf Grobfilter	DN 100
Zulauf Grauwassertank	DN 100
Notüberlauf Grauwassertank	DN 100
Notüberlauf Betriebswassertank	DN 100



Grauwassergroßanlagen

Große Wohn-, Gewerbe- oder Industriekomplexe verlangen zunehmend nach umweltfreundlichen und wirtschaftlichen Wasserkreisläufen. Hier ermöglicht die Umsetzung eines dezentralen Wassermanagements die Nutzung größerer Mengen von Betriebswasser in Bereichen, in denen kein Trinkwasser erforderlich ist (z. B. Toilettenspülungen, Produktion, Bewässerung und Feuerlöschanlagen). Die Funktionsweise der ewuaqua Grauwassergroßanlagen sind mit denen der iclear 900 vergleichbar, wobei die einzelnen Anlagengrößen individuell in Bauform und -größe, Umfang und Leistung der Funktionsbaugruppen passgenau abgestimmt sind.

LIEFERUMFANG

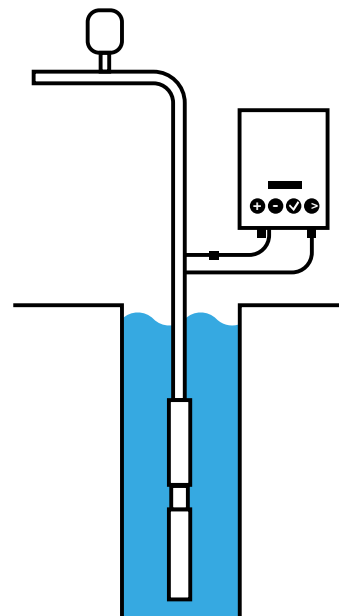
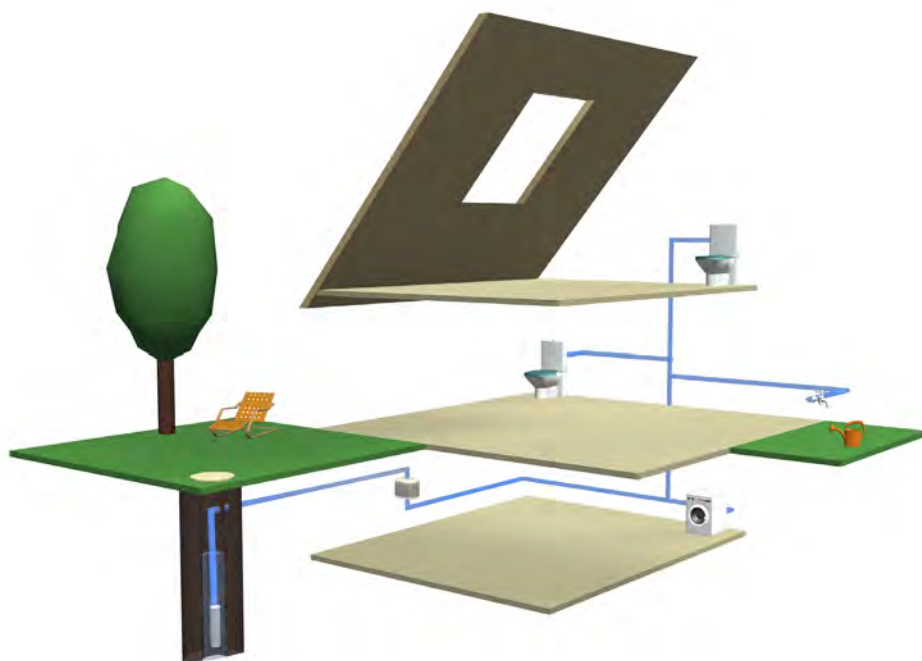
iClear, bestehend aus:

- ✓ 1 x Grauwassertank HD-PE 1500l inklusive Grobfilter mit mechanischer Reinigung;
- ✓ 1 x Filtrationstank HD-PE 1500l inklusive Filtertechnik;
- ✓ 1 x Brauchwassertank HD-PE 1500l inklusive Trinkwassernachspeisung nach EN1717;
- ✓ 3 x Technikkonsolen für die Wandmontage zur Aufnahme der Belüfter, Pumpen und der Steuereinheit;
- ✓ Zubehör. Die Anlage wird auf Paletten angeliefert.



Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
25163	15	iClear 1.500 ohne DEA
25164	15	iclear 2.000 ohne DEA
25165	15	iclear 2.500 ohne DEA
25166	15	Iclear 3.000 ohne DEA
25167	15	iClear 5.000 ohne DEA
25168	15	iClear 8.000 ohne DEA
25169	15	iClear 10000 ohne DEA

BRUNNENWASSERNUTZUNG



Die **Nutzung des Brunnenwassers** ist in vielen Regionen eine weit **verbreitete Technologie**.

So ist Wasser aus Brunnen hervorragend für den Einsatz in der **Toilettenspülung**, in der **Waschmaschine** und zur **Gartenbewässerung** geeignet.

Zusätzlich ergeben sich viele mögliche Anwendungsbereiche für Brunnenwasser in der Industrie und in der Landwirtschaft. Hier kann es zum Beispiel zur **Reinigung**, zur **Kühlung** oder zur **Bewässerung** herangezogen werden.

Grundsätzlich ist es auch möglich, die gesamte **Hauswasserversorgung** über Brunnenwasser zu betreiben. Dieses ist jedoch von den jeweils **bestehenden Regelungen und kommunalen Satzungen** abhängig.

Das Brunnenwasser wird mittels einer **Brunnenpumpe** direkt aus dem **Grundwasserleiter** gefördert und in die **Betriebswasserleitungen** eingespeist. Zur effizienten **Energieausnutzung** werden moderne **Pumpensteuerungen** eingesetzt, die die Pumpen **bedarfsorientiert ein- und ausschalten** sowie die **Fördermenge regulieren**.

Das Funktionsprinzip ist einfach und sicher: Wird eine Entnahmestelle geöffnet, schaltet die Pumpe ein. Wird die Entnahmestelle wieder geschlossen, schaltet die Pumpe wieder ab. Zudem sind die Pumpensteuerungen in der Regel mit einem integrierten Trockenlaufschutz ausgestattet, der die Pumpe bei Wassermangel abschaltet.

Moderne Pumpensteuerungen regeln die Brunnenpumpen so, dass diese das Wasser mit einem **konstanten Druck fördern**. Durch die Modulation der Drehzahl der Pumpe wird stets nur die erforderliche Leistung für die zu erbringende Leistung abgerufen. Zudem zeichnen sich diese Steuerungen dadurch aus, dass sie den **Energiebedarf senken** und die **Abnutzung der Pumpe reduzieren**.

Die Brunnenpumpen können schnell und einfach installiert werden und sind im Inneren des Brunnens frostsicher. Der Unterwassereinbau verhindert zudem störende Betriebsgeräusche.

Da das Grundwasser in unterschiedlichen Qualitäten vorliegen kann, muss es teilweise aufbereitet werden. Damit die Notwendigkeit der Aufbereitung bestimmt werden kann, muss eine Wasseruntersuchung durchgeführt werden.

Oftmals ist das Ausfiltern von Sandpartikeln und anderen kleinen Feststoffen absolut hinreichend. Es kann jedoch auch erforderlich sein, Stoffe wie Eisen oder Mangan aus dem Wasser zu entfernen, damit keine dauerhafte Verfärbung des geförderten Wassers besteht.

BRUNNENWASSERNUTZUNG

eco3, 3" Basis-Paket	142
eco3, 3" Beregnungs-Paket	143
eco4 Basis-Paket	144
eco4 Beregnungs-Paket	145
i4 Basis-Paket	146
i4 Beregnungs-Paket	147
Top4 Basis-Paket 400 V	148
Top4 Basis-Paket 230 V	153
Top4 Hydraulik für Tiefbrunnenpumpen 4"	156
4" Franklin Unterwassermotor 230 V 2 Wire	159
Motorkabel für Franklin Motoren 230 V, 2 Wire	159
4" Franklin Unterwassermotor 400 V	160
4" Franklin Unterwassermotor 230 V PSC	161
Franklin Kontrollbox SubStart	161
Onematic	162
DIGIPLUS	163
Switchmatic 2 M und T	164
Zubehör für Switchmatic 2	165
Rückschlagventil	165
Drucksensor TR	165
Profi-Expand Outdoor	166
Wandhalterung	166
Motorkurzkabel für Franklin Motoren 400 V und 230 V PSC	167
Motorkabel für Franklin Motoren 400 V und 230 V PSC	167
Verlängerungskabel-Set	167
Unterwasserkabel flach & rund, KTW	168
Gießharz-Verbindungs-muffe	168
Terminationkit 4"	168
Franklin Kühlmantel	169
Siebkorb	169
Auflageschellen	169
Revisions-Set Zubehör	170
Drahtseil aus Edelstahl, mit PVC-Ummantelung	170
Brunnenpumpen-Revisions-Set Eco	170



eco3, 3" Basis-Paket

- mehrstufige Unterwassermotorpumpe für Brunnen und Bohrlöcher mit Durchmesser DN 80 und größer.
- mit hochwertiger Hydraulik, die bis auf die Lauf- und Leiträder vollständig aus Edelstahl gefertigt ist und zum Schutz des Pumpe-Motor-Aggregats gegen Druckschläge ein eingebautes Rückschlagventil besitzt.
- Einphasen-Unterwassermotor aus Edelstahl, der von hoher Qualität und Effizienz ist und einen guten Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten aufweist. Der Einsatz dieses Motors bietet ein hohes Maß an Zuverlässigkeit und ist einfach und leicht zu installieren. Der Motor besitzt einen integrierten Kondensator, einen thermischen Überlastungsschutz, eine doppelte Gleitringdichtung aus Karbon und Keramik (Siliziumkarbid) und eine spezielle Membran zum Druckausgleich sowie je nach Variante eine 30 m, 40 m oder 50 m lange elektrische Anschlussleitung mit offenen Enden.
- fördert sauberes und klares Wasser mit einem Sandgehalt von bis zu 60 g/m³ aus Bohrlöchern und Brunnen. Beim Einsatz der Pumpe ist zu gewährleisten, dass eine Mindestfließgeschwindigkeit von 8 cm/s zur Kühlung des Motors besteht (ansonsten muss ein Kühlmantel verwendet werden) und die Körnung der schleifenden Partikel nicht größer als 2 mm ist sowie die Temperatur des geförderten Mediums 40 °C nicht überschreitet.
- Pumpe für Dauerbetrieb (S1) geeignet und mit einer maximalen Eintauchtiefe bis zu 70 m.

LIEFERUMFANG

eco3 Basis-Paket, bestehend aus:

- ✓ Hydraulik mit Filtersieb, Anschlussstutzen als Gewindestutzen 1" und Befestigungsösen aus Edelstahl
- ✓ 1-Phasen-Unterwassermotor, mit integriertem Kondensator, thermischem Überlastungsschutz und Spezialmembrane
- ✓ Unterwasserkabel H07RN-F 3G1mm² mit Schutzkontaktstecker je nach Variante mit 30, 40 oder 50 Meter Länge

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23510	21	eco3 4-40 Tiefbrunnenpumpe 3"
23515	21	eco3 4-60 Tiefbrunnenpumpe 3"
23520	21	eco3 4-80 Tiefbrunnenpumpe 3"

Technische Daten

eco3	4 – 40	4 – 60	4 – 80
Art.-Nr.	23510	23515	23520
Förderhöhe maximal (H _{max})	41 m	62 m	83 m
Förderstrom maximal (Q _{max})	3,6 m ³ /h		
Schutzklasse Pumpe	IP 68		
Pumpentyp	mehrstufige Unterwassermotorpumpe 3"		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V)		
Nennstrom	3,3 A	4,6 A	6 A
Motorleistung P1	590 W	890 W	1150 W
Motorleistung P2	370 W	550 W	750 W

eco3, 3" Beregnungs-Paket

- Das eco3 Beregnungspaket ist ein Komplettpaket bestehend aus eco3 Tiefbrunnenpumpe 3", Druckschalter iController plus und dem Rillenscheibenfilter DISC.
- mit mehrstufiger Unterwassermotorpumpe eco3, inklusive Hydraulik und Anschlussleitung
- mit elektronischem Druckschalter iController plus, der die Pumpe druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig mit einer Nachlaufzeit von 10 Sekunden ausschaltet, der Einschalt-
druck ist von 1,5 bis 3,5 bar einstellbar. Druckschalter mit Trockenlaufschutz und automatischer
Reset-Fuktion zum mehrmaligen Starten nach Betriebsstörung sowie einer Gummimembrane
mit Feder als kleinem Wasserpuffer, um bei kleinsten Leckagen die Pumpe vor zu häufigem An-
laufen zu schützen. Verfügt über Schutzklasse IP 65, zum trockenen, frostfreien und vertikalen
Einbau geeignet.
- mit Rillenscheibenfilter DISC als Betriebs- und Prozesswasserfilter zur Reinigung von Regen-
und Brunnenwasser mit einer Filterfeinheit von bis zu 0,13 mm (130 Micron) zum Schutz der
Systemkomponenten der Wasserversorgungsanlage und vor Funktionsstörungen. Spezieller
Filter mit einer Filterkartusche aus Rillenscheiben, die eine gegenüber herkömmlichen Siebfil-
tern eine um ein Vielfaches größere Filteroberfläche haben, die eine verbesserte und effizienz-
tere Filterung ermöglichen und die Reinigungsintervalle reduziert. Maximaler Durchfluss bis zu
6 m³/h.

LIEFERUMFANG

eco3 Beregnungs-Paket, bestehend aus:

- ✓ eco3 Tiefbrunnenpumpe
- ✓ Druckschalter iController plus
- ✓ Rillenscheibenfilter DISC 100-6

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23511	21	eco3 4-40 Tiefbrunnenpumpe 3" Beregnungspaket
23516	21	eco3 4-60 Tiefbrunnenpumpe 3" Beregnungspaket
23521	21	eco3 4-80 Tiefbrunnenpumpe 3" Beregnungspaket

Technische Daten

eco3	4 – 40	4 – 60	4 – 80
Art.-Nr.	23510	23515	23520
Förderhöhe maximal (Hmax)	41 m	62 m	83 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,6 m³/h		
Schutzklasse Pumpe	IP 68		
Pumpentyp	mehrstufige Unterwassermotorpumpe 3"		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V)		
Nennstrom	3,3 A	4,6 A	6 A
Motorleistung P1	590 W	890 W	1150 W
Motorleistung P2	370 W	550 W	750 W



eco4 Basis-Paket

- mehrstufige Unterwassermotorpumpe für Brunnen und Bohrlöcher mit Durchmesser 4" (min. 110 mm) und größer.
- besitzt eine mehrstufige 4" Hydraulik, die bis auf die Lauf- und Leiträder vollständig aus Edelstahl gefertigt ist, über schwimmende Laufräder verfügt sowie ein spezielles eingebautes Rückschlagventil besitzt. Hydraulik mit Saugsieb, einem Kabelschutz, Befestigungsösen und einem Anschlussstutzen als Gewindestutzen 1 1/4" mit IG nach ISO 228 sowie einem Motoradapter gemäß NEMA Standard. Die Laufräder sind aus POM (thermoplastischer Kunststoff mit sehr guten mechanischen Eigenschaften, vor allem einem ausgezeichneten Gleit- und Abriebverhalten) und die Leiträder aus Polycarbonat (thermoplastischer Kunststoff).
- verfügt über einen Einphasen-Asynchron-Unterwassermotor aus Edelstahl, der von hoher Qualität ist und auch unter schwierigen Lastbedingungen eingesetzt werden kann. Dieser 2-Wire Motor mit integriertem Kondensator ist für den direkten Anschluss an das 1-Phasen-Netz konzipiert (kein Anlaufgerät notwendig). Der Motor besitzt eine Gleitringdichtung aus Karbon und Keramik zur Abdichtung der Motorwelle, eine Ölfüllung mit Speiseöl (Nr. 10 Lebensmittelöl), Anschlussleitung als Rundkabel 30 m (3-60) oder 40 m (6-70) mit offenen Enden sowie eine Spezialmembrane aus NBR zum Druckausgleich im Motor. Der Motor sollte nicht mehr als maximal 20 gleichmäßig verteilte Starts und Stopps pro Stunde leisten, er hat eine Spannung von 220 V bis 240 V bei 50 Hz im Netz, ist für Dauerbetrieb (S1) geeignet und besitzt einen thermischen Überlastungsschutz.
- fördert sauberes und klares Wasser mit einem Sandgehalt (Körnung nicht größer als 2 mm) von bis zu 120 g/m³ aus Bohrlöchern und Brunnen. Beim Einsatz der Pumpe muss garantiert sein, dass eine Mindestfließgeschwindigkeit von 8 cm/s zur Kühlung des Motors besteht.
- eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung mit Betriebswasser aus Brunnen und Bohrlöchern im privaten Bereich oder bei Kleingewerbe für diverse Anwendungen wie der Gartenbewässerung oder Beregnung und der Haus- oder Nutzwasserversorgung.

LIEFERUMFANG

eco4 Basis-Paket, bestehend aus:

- ✓ Hydraulik mit Filtersieb, Anschlussstutzen als Gewindestutzen 1 1/4" und Befestigungsösen aus Edelstahl
- ✓ 1-Phasen-Unterwassermotor, mit integriertem Kondensator, thermischem Überlastungsschutz und Spezialmembrane
- ✓ Unterwasserkabel H07RN-F 3G1mm² mit Schutzkontaktstecker je nach Variante mit 30 oder 40 Meter Länge

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23085	23	eco4 3-60 Tiefbrunnenpumpe 4"

Technische Daten

eco4	3 – 60
Art.-Nr.	23085
Förderhöhe maximal (Hmax)	58 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,6 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X8
Pumpentyp	mehrstufige Unterwassermotorpumpe
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V)
Nennstrom	4,2 A
Motorleistung P1	800 W
Motorleistung P2	550 W



eco4 Beregnungs-Paket

- Das eco4 Beregnungspaket ist ein Komplettpaket bestehend aus eco4 Tiefbrunnenpumpe 4", Druckschalter DIGIPLUS und dem Rillenscheibenfilter DISC.
- mit mehrstufiger Unterwassermotorpumpe eco4, inklusive Hydraulik und Anschlussleitung
- mit elektronischer Pumpensteuerung, die das System steuert und überwacht und das automatische Ein- und Ausschalten einer Pumpe entweder über eine Drucksteuerung mit druckabhängiger Ein- und Ausschaltung oder alternativ über einen Ein-/Aus-Modus, bei dem zwar druckabhängig ein- aber strömungsabhängig ausgeschaltet wird. Bei der Steuerung ist der Einschaltdruck von 0,5 -7 bar und der Ausschaltdruck von 1-8 bar einstellbar und im EIN-AUS-Modus schaltet die Pumpe bei einem Durchfluss von < 2,5 Liter / Minute das System ab. Die Steuerung verfügt des Weiteren über einen Überstromschutz, einen Trockenlaufschutz, eine automatische Reset-Funktion sowie einen speziellen Membran-Feder-Speicher und ein integriertes Rückschlagventil.
- mit Rillenscheibenfilter DISC als Betriebs- und Prozesswasserfilter zur Reinigung von Regen- und Brunnenwasser mit einer Filterfeinheit von bis zu 0,13 mm (130 Micron) zum Schutz der Systemkomponenten der Wasserversorgungsanlage und vor Funktionsstörungen.

LIEFERUMFANG

eco4 Beregnungs-Paket, bestehend aus:

- ✓ eco4 Tiefbrunnenpumpe
- ✓ Druckschalter DIGIPLUSs
- ✓ Rillenscheibenfilter DISC 100-6

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23087	23	eco4 3-60 Beregnungs-Paket 4"

Technische Daten

eco4	3 – 60
Art.-Nr.	23087
Förderhöhe maximal (Hmax)	58 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,6 m³/h
Schutzklasse Pumpe	vVIP X8
Pumpentyp	mehrstufige Unterwassermotorpumpe
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V)
Nennstrom	4,2 A
Motorleistung P1	800 W
Motorleistung P2	550 W



i4 Basis-Paket

- mehrstufige Hocheffizienz-Unterwassermotorpumpe für den Betrieb in Brunnen und Bohrlöcher mit einem Durchmesser von 4" (DN 110) oder größer geeignet.
- mit hochwertiger Top4-Hydraulik von Franklin, dass bis auf die Lauf- und Leiträder vollständig aus Edelstahl gefertigt ist und für eine bessere Leistung und eine höhere Langlebigkeit gegen Abnutzung über selbst zentrierende Laufräder verfügt sowie zum Schutz des Pumpe-Motor-Aggregats gegen "Durchschlag" ein spezielles eingebautes Rückschlagventil besitzt. Optimierte hydraulische Komponenten garantieren einen hohen Gesamtwirkungsgrad, wodurch der Energieverbrauch reduziert wird und das Pumpsystem kosteneffizienter arbeitet.
- mit 1-Phasen Franklin-Unterwassermotor aus Edelstahl für höchste Qualitätsansprüche und hohem Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten. Besitzt ein verschleißfreies, wassergeschmiertes Radial und Axiallager für einen langlebigen und 100 % wartungsfreien Betrieb. Mit FES93-Füllung zur Vermeidung einer Kontaminierung des Brunnens und einer hermetisch vergossenen Motorwicklung sowie einem Flachkabel. Motor mit einer Spannung von 220 V - 230 V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz. Sehr hochwertiger und spezieller 2-Wire Motor für den direkten Anschluss an das 1-Phasen-Netz.
- Durch integrierte Startkomponenten (kein Kondensator nötig) und Rüttelfunktion bei blockierter Pumpe, erhalten Sie einen wartungsfreien und langlebigen Antrieb mit minimalem Installationsaufwand. Besonderheiten: Kein Anlaufgerät erforderlich, Blitzschutz und Überlastschutz im Motor integriert, automatische Rückstellung des im Motor integrierten Überlastschalters sowie Rüttelfunktion bei blockierter Pumpe.
- fördert sauberes und klares Wasser mit einem Sandgehalt von bis zu 100 g/m³ aus Bohrlöchern und Brunnen, die beim Einsatz der Pumpe garantieren, dass eine Mindestfließgeschwindigkeit von 8 cm/s zur Kühlung des Motors besteht (ansonsten muss ein Kühlmantel verwendet werden) und die Körnung der schleifenden Partikel nicht größer als 2 mm ist sowie die Temperatur des geförderten Mediums 30 °C nicht überschreitet.
- Pumpe für Dauerbetrieb geeignet und mit einer maximalen Eintauchtiefe bis 150 m.

LIEFERUMFANG

i4 Basis-Paket 230 V, bestehend aus:

- ✓ Hydraulik mit Filtersieb, Anschlussstutzen als Gewindestutzen 1 1/4" oder 2" (ISO 228) und Befestigungsösen aus Edelstahl
- ✓ 1-Phasen Franklin-Unterwassermotor mit Motorschutz, 4" Nema-Flansch und Spezialmembrane
- ✓ austauschbarem, trinkwassergeeignetem Flachkabel 20 m, 30 m oder 40 m

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23180	23	i4 4-45 Basis-Paket 2W 230V
23181	23	i4 4-70 Basis-Paket 2W 230V
23182	23	i4 4-90 Basis-Paket 2W 230V
23183	23	i4 6-45 Basis-Paket 2W 230V
23184	23	i4 6-60 Basis-Paket 2W 230V
23185	23	i4 6-90 Basis-Paket 2W 230V
23186	23	i4 10-50 Basis-Paket 2W 230V

Technische Daten

i4 2W 230V	4 – 45	4 – 70	4 – 90	6 – 45	6 – 60	6 – 90	10 – 50
Art.-Nr.	23180	23181	23182	23183	23184	23185	23186
Förderhöhe maximal (Hmax)	47 m	67 m	94 m	45 m	64 m	89 m	53 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,6 m³/h	3,6 m³/h	3,6 m³/h	6 m³/h	6 m³/h	6 m³/h	9,5 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68						
Pumpentyp	Brunnenpumpe						
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V)						
Nennstrom	4,1 A	5,8 A	7,3 A	5,8 A	7,3 A	10,8 A	10,8 A
Motorleistung P1	680 W	970 W	1260 W	970 W	1260 W	1810 W	1810 W
Motorleistung P2	370 W	550 W	750 W	550 W	750 W	1100 W	1100 W



i4 Beregnungs-Paket

- Komplettpaket bestehend aus einer Hocheffizienz-Unterwassermotorpumpe für Brunnen und Bohrlöcher mit Durchmesser 4" (DN 100) und größer, einer elektronischen Pumpensteuerung und einem speziellen Betriebswasserfilter.
- mit mehrstufiger Unterwassermotorpumpe 4", bestehend aus einer Edelstahl-Hydraulik, einem 1-Phasen-Unterwassermotor und Unterwasserkabel, Hydraulik und Motor nach Nema-Standard und mittels Kupplung direkt verbunden.
- mit elektronischer Pumpensteuerung, die das System steuert und überwacht und das automatische Ein- und Ausschalten einer Pumpe entweder über eine Drucksteuerung mit druckabhängiger Ein- und Ausschaltung oder alternativ über einen Ein-/Aus-Modus, bei dem zwar druckabhängig ein- aber strömungsabhängig ausgeschaltet wird. Bei der Steuerung ist der Einschaltdruck von 0,5 - 7 bar und der Ausschaltdruck von 1-8 bar einstellbar und im EIN-AUS-Modus schaltet die Pumpe bei einem Durchfluss von < 2,5 Liter / Minute das System ab. Die Steuerung verfügt des Weiteren über einen Überstromschutz, einen Trockenlaufschutz, eine automatische Reset-Funktion sowie einen speziellen Membran-Feder-Speicher und ein integriertes Rückschlagventil.
- mit Rillenscheibenfilter DISC als Betriebs- und Prozesswasserfilter zur Reinigung von Regen- und Brunnenwasser mit einer Filterfeinheit von bis zu 0,13mm (130 Micron) zum Schutz der Systemkomponenten der Wasserversorgungsanlage und vor Funktionsstörungen.
- fördert sauberes und klares Wasser mit einem Sandgehalt von bis zu 100 g/m³ aus Bohrlöchern und Brunnen. Beim Einsatz der Pumpe ist zu gewährleisten, dass eine Mindestfließgeschwindigkeit von 8cm/s zur Kühlung des Motors besteht (ansonsten muss ein Kühlmantel verwendet werden) und die Körnung der schleifenden Partikel nicht größer als 2mm ist sowie die Temperatur des geförderten Mediums 30°C nicht überschreitet. Pumpe für Dauerbetrieb geeignet und mit einer maximalen Eintauchtiefe bis zu 150 m.
- optimal geeignet ist die Pumpe zur Trinkwasser- oder Nutzwasserförderung aus Brunnen und Bohrlöchern (Brunnenwasserförderung), Wasserförderung aus Fluß- oder Seewasser sowie zum Betrieb als Druckerhöhungsanlage und Grundwasserwärmanlage.

LIEFERUMFANG

i4 Beregnungs-Paket, bestehend aus:

- ✓ i4 Basis-Paket
- ✓ Druckschalter DIGIPLUSs
- ✓ Rillenscheibenfilter DISC 100-6

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23191	23	i4 4-70 Beregnungs-Paket 2W 230V
23193	23	i4 6-60 Beregnungs-Paket 2W 230V
23195	23	i4 6-90 Beregnungs-Paket 2W 230V

Technische Daten

i4 2W 230V	4 – 70	6 – 60	6 – 90
Art.-Nr.	23191	23193	23195
Förderhöhe maximal (Hmax)	67 m	64 m	89 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,6 m³/h	6,0 m³/h	
Pumpentyp	mehrstufige Hocheffizienz-Unterwassermotorpumpe		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V)		
Nennstrom	5,8 A	7,3 A	10,8 A
Motorleistung P1	970 W	1260 W	1810 W
Motorleistung P2	550 W	750 W	1100 W

Top4 Basis-Paket 400 V

- die Top4 ist eine mehrstufige Hocheffizienz-Unterwassermotorpumpe für Brunnen und Bohrlöcher mit Durchmesser 4" (DN 100) und größer, bestehend aus einer Edelstahl-Hydraulik mit Filtersieb (Top4 Hydraulik), 3-Phasen-Unterwassermotor (4" Franklin Unterwassermotor SS oder HT) und Doppelsteckerkabel. Hydraulik und Motor nach Nema-Standard und sind mittels Kupplung direkt verbunden.
- die Top4 Hydraulik ist ein hochwertiges Franklin-Produkt, dass bis auf die Lauf- und Leiträder vollständig aus Edelstahl gefertigt ist und für eine bessere Leistung und eine höhere Langlebigkeit gegen Abnutzung über selbst zentrierende Laufräder verfügt sowie zum Schutz des Pumpe-Motor-Aggregats gegen "Durchschlag" ein spezielles eingebautes Rückschlagventil besitzt. Optimierte hydraulische Komponenten garantieren einen hohen Gesamtwirkungsgrad wodurch der Energieverbrauch reduziert wird und das Pumpsystem kosteneffizienter arbeitet. Außerdem besitzt die Hydraulik ein Saugsieb, einen Kabelschutz, Befestigungsösen und einen Anschlussstutzen als Gewindestutzen 1 1/4" (für Top4 4-, 5- und 6- ...) oder 2" nach ISO 228 sowie einen Motoradapter gemäß NEMA Standard.
- die Laufräder aus Polycarbonat sind bis zur Top4 12-x radiale Laufräder (d. h. Laufradflügel im rechten Winkel zum Laufrad für bessere Druckverhältnisse) und bei der Top4 16-x und 24-x finden sich semiaxiale Laufräder (für bessere Volumenleistung). Die Hydraulik kann permanent vertikal und horizontal betrieben werden und die Drehrichtung ist gegen den Uhrzeigersinn. Das Fördermedium darf chemisch und mechanisch nicht aggressiv sein, der Wassertemperaturbereich muss zwischen 0 °C bis 40 °C liegen und die max. zulässige Menge an Sand beträgt 100 gr/m³ mit einer Körnung von max. 2 mm.
- Dreiphasen-Franklin-Unterwassermotor aus Edelstahl, der von höchster Qualität ist und ein Maximum an Lebensdauer und höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen bietet sowie einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert. Der Motor ist mit verschleißfreien, wassergeschmierten Radial- und Axiallagern für einen langlebigen und 100 % wartungsfreien Betrieb ausgestattet. Eine FES93-Füllung (Frostschutz) dient der Vermeidung einer Kontaminierung des Brunnens und ermöglicht eine Lagertemperatur von bis zu -15 °C. Der Motor verfügt über eine thermetisch vergossene Motorwicklung, eine kriechstromfeste Statorisolierung, ein 316SS Statorgehäuse und eine spezielle Steckverbindung (Water-Bloc) für ein austauschbares Motorkabel. Der Motor verfügt über einen Motorschutz als thermischen Auslöser nach EN 60947-4-1. Bei Betrieb mit einem Frequenzumrichter ist darauf zu achten, dass die Grenzwerte von mindestens 30 Hz und maximal 60 Hz nicht über- oder unterschritten werden. Die Motoren bis 3 kw (SS: Super Stainless Steel) verfügen über ein Drucklager bis zu 4000 N Drucklast, die Motoren von 4 kw - 7,5 kw (HT: High Trust) sogar über ein verstärktes Drucklager, welches bis zu 6500 N Drucklast geeignet ist. Eine Spezialmembrane sorgt für Druckausgleich im Motor.
- der Motor verfügt über einen 4" NEMA-Flansch zur Kombination mit einer Hydraulik und verschiedene Zulassungen für den Einsatz im Trinkwasser. Beim Einsatz muss garantiert sein, dass eine Mindestfließgeschwindigkeit von 8 cm/s zur Kühlung des Motors besteht (ansonsten muss ein Kühlmantel verwendet werden) und die Temperatur des geförderten Mediums und die Umgebungstemperatur nicht höher als +30 °C sind. Nicht mehr als maximal 20 gleichmäßig verteilte Starts und Stopps pro Std. bei 60 Sekunden Ein/Aus-Zeit sollte der Motor leisten. Es handelt sich um einen 3-phasigen Motor mit einer Spannung von 380 V - 415 V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz. Motor für Dauerbetrieb geeignet, die maximale Eintauchtiefe beträgt 150 m.
- bei laufender Pumpe muss der Druckstutzen mindestens 1 m unter dem niedrigsten dynamischen Wasserspiegel eingetaucht sein. Deshalb ist der Einbau einer Trockenlaufschutzvorrichtung zu empfehlen, die die Pumpe stoppt, wenn der Wasserstand unter diesen Grenzwert fällt. Der Mindestabstand zwischen der Position der Pumpe und dem Brunnenboden muss verhindern, dass sich weder Schlamm noch Sand um den Motor ansammeln können und damit möglicherweise eine Überhitzung verursacht wird. Die Pumpe kann in waagerechter Position eingebaut werden, allerdings muss die Pumpe dann mit der Achse mindestens 0,5 m über dem Boden installiert werden. Außerdem muss ein zusätzliches Rückschlagventil zur Garantie der Dichtigkeit montiert und die Anlage so eingerichtet werden, dass die Luft beim Start leicht entweichen kann. Es empfiehlt sich in waagerechter Position ein Neigungswinkel von mindestens +5 Grad (Wellenende nach oben), um das Radiallager zu entlasten und die Lebensdauer der Pumpe zu verlängern.
- die Ansaugung des Wassers erfolgt über ein Filtersieb zwischen Hydraulik und Motor der Pumpe. Durch die entstehende Strömung erfolgt die Kühlung des Motors. Die Top4 erfüllt die Vorgaben der seit 01.01.2012 gültigen EU-Richtlinie 547/2012. Optimal geeignet ist die Pumpe zur Trinkwasser- oder Nutzwasserförderung aus Brunnen und Bohrlöchern (Brunnenwasserförderung), Wasserförderung aus Fluss- oder Seewasser sowie zum Betrieb als Druckerhöhungsanlage und Grundwasserwärmeanalyse.

LIEFERUMFANG

Top4 Basis-Paket 400 V, bestehend aus:

- ✓ Hydraulik mit Filtersieb
- ✓ 3-Phasen Franklin-Unterwassermotor
- ✓ austauschbarem, trinkwassergeeignetem Doppelsteckerkabel 1,5 m oder 2,5 m (je nach Pumpentyp) zur einfachen und schnellen Verlängerung mit einem Verlängerungskabel-Set / Termination-Kit



Top4 4-XX Basis-Paket 400 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23601	23	Top4 4-45 Basis Paket 400 V
23603	23	Top4 4-70 Basis Paket 400 V
23605	23	Top4 4-90 Basis Paket 400 V
23607	23	Top4 4-140 Basis Paket 400 V
23104	23	Top4 4-190 Basis-Paket 400 V
23611	23	Top4 4-250 Basis Paket 400 V

Technische Daten

Top4 400V	4 – 45	4 – 70	4 – 90	4 – 140	4 – 190	4 – 250
Art.-Nr.	23601	23603	23605	23607	23104	23611
Förderhöhe maximal (Hmax)	47 m	67 m	94 m	133 m	189 m	259 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,6 m³/h					
Schutzklasse Pumpe	IP 68					
Pumpentyp	Brunnenpumpe					
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)					
Nennstrom	1,1 A	1,6 A	2,0 A	2,8 A	3,9 A	5,5 A
Motorleistung P1	560 W	820 W	1065 W	1515 W	2105 W	2935 W
Motorleistung P2	370 W	550 W	750 W	1100 W	1500 W	2200 W



Top4 5-XX Basis-Paket 400 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23108	23	Top4 5-50 Basis-Paket 400 V
23109	23	Top4 5-70 Basis-Paket 400 V
23110	23	Top4 5-100 Basis-Paket 400 V
23111	23	Top4 5-140 Basis-Paket 400 V
23112	23	Top4 5-205 Basis-Paket 400 V
23113	23	Top4 5-260 Basis-Paket 400 V

Technische Daten

Top4 400V	5 – 50	5 – 70	5 – 100	5 – 140	5 – 205	5 – 260
Art.-Nr.	23108	23109	23110	23111	23112	23113
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m	70 m	104 m	140 m	205 m	257 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,5 m³/h					
Schutzklasse Pumpe	IP 68					
Pumpentyp	Brunnenpumpe					
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)					
Nennstrom	1,6 A	2 A	2,8 A	3,9 A	5,5 A	7,5 A
Motorleistung P1	820 W	1065 W	1515 W	2105 W	2935 W	4000 W
Motorleistung P2	550 W	750 W	1100 W	1500 W	2200 W	3000 W



Top4 6-XX Basis-Paket 400 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23630	23	Top4 6-30 Basis Paket 400 V
23632	23	Top4 6-45 Basis Paket 400 V
23634	23	Top4 6-60 Basis Paket 400 V
23636	23	Top4 6-90 Basis Paket 400 V
23638	23	Top4 6-120 Basis Paket 400 V
23640	23	Top4 6-170 Basis Paket 400 V
23122	23	Top4 6-230 Basis Paket 400 V
23123	23	Top4 6-280 Basis-Paket 400 V

Technische Daten

Top4 400V	6 – 30	6 – 45	6 – 60	6 – 90	6 – 120	6 – 170	6 – 230	6 – 280
Art.-Nr.	23630	23632	23634	23636	23638	23640	23122	23123
Förderhöhe maximal (Hmax)	25 m	45 m	64 m	89 m	114 m	170 m	222 m	278 m
Förderstrom maximal (Qmax)	6 m³/h							
Schutzklasse Pumpe	IP 68							
Pumpentyp	Brunnenpumpe							
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)							
Nennstrom	1,1 A	1,6 A	2 A	2,8 A	3,9 A	5,5 A	7,5 A	9,9 A
Motorleistung P1	560 W	820 W	1065 W	1515 W	2105 W	2935 W	4000 W	5280 W
Motorleistung P2	370 W	550 W	750 W	1100 W	1500 W	2200 W	3000 W	4000 W



Top4 10-XX Basis-Paket 400 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23650	23	Top4 10-40 Basis Paket 400 V
23127	23	Top4 10-50 Basis-Paket 400 V
23654	23	Top4 10-80 Basis Paket 400 V
23656	23	Top4 10-110 Basis Paket 400 V
23658	23	Top4 10-150 Basis Paket 400 V
23660	23	Top4 10-205 Basis Paket 400 V
23132	23	Top4 10-270 Basis-Paket 400 V

Technische Daten

Top4 400V	10 – 40	10 – 50	10 – 80	10 – 110	10 – 150	10 – 200	10 – 270
Art.-Nr.	23650	23127	23654	23656	23658	23660	23132
Förderhöhe maximal (Hmax)	36 m	53 m	77 m	110 m	150 m	200 m	270 m
Förderstrom maximal (Qmax)	9,5 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 68						
Pumpentyp	Brunnenpumpe						
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)						
Nennstrom	2 A	2,8 A	3,9 A	5,5 A	7,5 A	9,9 A	12,6 A
Motorleistung P1	1065 W	1515 W	2105 W	2935 W	4000 W	5280 W	7070 W
Motorleistung P2	750 W	1100 W	1500 W	2200 W	3000 W	4000 W	5500 W



Top4 12-XX Basis-Paket 400 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23135	23	Top4 12-40 Basis-Paket 400 V
23667	23	Top4 12-60 Basis Paket 400 V
23669	23	Top4 12-90 Basis Paket 400 V
23671	23	Top4 12-115 Basis Paket 400 V
23673	23	Top4 12-150 Basis Paket 400 V
23675	23	Top4 12-210 Basis Paket 400 V
23141	23	Top4 12-280 Basis-Paket 400 V

Technische Daten

Top4 400V	12 – 40	12 – 60	12 – 90	12 – 115	12 – 150	12 – 210	12 – 280
Art.-Nr.	23135	23667	23669	23671	23673	23675	23141
Förderhöhe maximal (Hmax)	38 m	57 m	88 m	113 m	153 m	210 m	277 m
Förderstrom maximal (Qmax)	12 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 68						
Pumpentyp	Brunnenpumpe						
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)						
Nennstrom	2,8 A	3,9 A	5,5 A	7,5 A	9,9 A	12,6 A	17,1 A
Motorleistung P1	1515 W	2105 W	2935 W	4000 W	5280 W	7070 W	9596 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W	2200 W	3000 W	4000 W	5500 W	7500 W



Top4 16-XX Basis-Paket 400 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23144	23	Top4 16-30 Basis-Paket 400 V
23145	23	Top4 16-40 Basis-Paket 400 V
23146	23	Top4 16-60 Basis-Paket 400 V
23147	23	Top4 16-80 Basis-Paket 400 V
23148	23	Top4 16-110 Basis-Paket 400 V
23149	23	Top4 16-150 Basis-Paket 400 V
23150	23	Top4 16-190 Basis-Paket 400 V

Technische Daten

Top4 400V	16 – 30	16 – 40	16 – 60	16 – 80	16 – 110	16 – 150	16 – 190
Art.-Nr.	23144	23145	23146	23147	23148	23149	23150
Förderhöhe maximal (Hmax)	30 m	42 m	64 m	82 m	107 m	150 m	194 m
Förderstrom maximal (Qmax)	16 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 68						
Pumpentyp	Brunnenpumpe						
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)						
Nennstrom	2,8 A	3,9 A	5,5 A	7,5 A	9,9 A	12,6 A	17,1 A
Motorleistung P1	1515 W	2105 W	2935 W	4000 W	5280 W	7070 W	9596 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W	2200 W	3000 W	4000 W	5500 W	7500 W



Top4 24-XX Basis-Paket 400 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23153	23	Top4 24-50 Basis-Paket 400 V
23154	23	Top4 24-60 Basis-Paket 400 V
23155	23	Top4 24-70 Basis-Paket 400 V
23156	23	Top4 24-90 Basis-Paket 400 V
23157	23	Top4 24-120 Basis-Paket 400 V

Technische Daten

Top4 400V	24 – 50	24 – 60	24 – 70	24 – 90	24 – 120
Art.-Nr.	23153	23154	23155	23156	23157
Förderhöhe maximal (Hmax)	46 m	58 m	69 m	92 m	121 m
Förderstrom maximal (Qmax)	24 m³/h				
Schutzklasse Pumpe	IP 68				
Pumpentyp	Brunnenpumpe				
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)				
Nennstrom	5,5 A	7,5 A	9,9 A	12,6 A	17,1 A
Motorleistung P1	2935 W	4000 W	5280 W	7070 W	9596 W
Motorleistung P2	2200 W	3000 W	4000 W	5500 W	7500 W

Top4 Basis-Paket 230 V

- mehrstufige Hocheffizienz-Unterwassermotorpumpe für den Betrieb in Brunnen und Bohrlöcher mit einem 4" Durchmesser (DN 100) oder größer geeignet.
- mit hochwertiger Top4-Hydraulik von Franklin, die bis auf die Lauf- und Leiträder vollständig aus Edelstahl gefertigt ist und für eine bessere Leistung und eine höhere Langlebigkeit gegen Abnutzung über selbst zentrierende Laufräder verfügt sowie zum Schutz des Pumpe-Motor-Aggregats gegen "Durchschlag" ein spezielles eingebautes Rückschlagventil besitzt. Optimierte hydraulische Komponenten garantieren einen hohen Gesamtwirkungsgrad wodurch der Energieverbrauch reduziert wird und das Pumpsystem kosteneffizienter arbeitet.
- mit 1-Phasen Franklin-Unterwassermotor aus Edelstahl für höchste Qualitätsansprüche und hohem Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten. Besitzt ein verschleißfreies, wassergeschmiertes Radial- und Axiallager für einen langlebigen und 100 % wartungsfreien Betrieb. Mit FES93-Füllung zur Vermeidung einer Kontamination des Brunnens und einer hermetisch vergossenen Motorwicklung sowie einem austauschbaren trinkwassergeeigneten Flachkabel mit Steckverbindung an beiden Enden. Motor mit einer Spannung von 220 V - 230 V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz.
- mit SubStartSC für maximale Leistung und garantiertem Motorschutz. Der Motor verfügt über keinen internen Kondensator, deswegen inklusive SubStart SC als Kontrollbox und Anlaufgerät für Unterwassermotoren mit integriertem Kondensator.
- fördert sauberes und klares Wasser mit einem Sandgehalt von bis zu 100 g/m³ aus Bohrlöchern und Brunnen. Beim Einsatz der Pumpe ist zu gewährleisten, dass eine Mindestfließgeschwindigkeit von 8 cm/s zur Kühlung des Motors besteht (ansonsten muss ein Kühlmantel verwendet werden) und die Körnung der schleifenden Partikel nicht größer als 2 mm ist sowie die Temperatur des geförderten Mediums 30 °C nicht überschreitet.
- Pumpe für Dauerbetrieb geeignet und mit einer maximalen Eintauchtiefe bis zu 150 m.

LIEFERUMFANG

Top4 Basis-Paket 230 V, bestehend aus:

- ✓ Hydraulik mit Filtersieb, Anschlussstutzen als Gewindestutzen 1 1/4" oder 2" (ISO 228), integriertes Rückschlagventil und Befestigungsösen aus Edelstahl
- ✓ 1-Phasen Franklin-Unterwassermotor mit Motorschutz, 4" Nema-Flansch und Spezialmembrane
- ✓ Kontrollbox mit integriertem Kondensator, integralem Ein-/Aus-Schalter zur praktischen Bedienung, einem thermischen Schutzschalter zur Sicherheit des Motors, einem Terminalbrett zur Gewährleistung zuverlässiger Anschlüsse und Kabelverschraubungen der IP54 Klassifizierung und einer Wandbefestigung
- ✓ austauschbarem, trinkwassergeeignetem Doppelsteckerkabel 1,5 m oder 2,5 m (je nach Pumpentyp) zur einfachen und schnellen Verlängerung mit einem Verlängerungskabel-Set / Termination-Kit



Top4 4-XX Basis-Paket 230 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23250	23	Top4 4-45 Basis-Paket 230V
23251	23	Top4 4-70 Basis-Paket 230V
23252	23	Top4 4-90 Basis-Paket 230V
23253	23	Top4 4-140 Basis-Paket 230V
23254	23	Top4 4-190 Basis-Paket 230V
23255	23	Top4 4-250 Basis-Paket 230V

Technische Daten

Top4 230V	4 – 45	4 – 70	4 – 90	4 – 140	4 – 190	4 – 250
Art.-Nr.	23250	23251	23252	23253	23254	23255
Förderhöhe maximal (Hmax)	47 m	67 m	94 m	133 m	189 m	259 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,6 m³/h					
Schutzklasse Pumpe	IP 68					
Pumpentyp	Brunnenpumpe					
Spannung	1 ~ 230V / 50 Hz (220 V - 230 V)					
Nennstrom	3,3 A	4,3 A	5,7 A	8,4 A	10,7 A	14,7 A
Motorleistung P1	690 W	930 W	1280 W	1770 W	2340 W	3280 W
Motorleistung P2	370 W	550 W	750 W	1100 W	1500 W	2200 W



Top4 5-XX Basis-Paket 230 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23258	23	Top4 5-50 Basis-Paket 230V
23259	23	Top4 5-70 Basis-Paket 230V
23260	23	Top4 5-100 Basis-Paket 230V
23261	23	Top4 5-140 Basis-Paket 230V
23262	23	Top4 5-205 Basis-Paket 230V

Technische Daten

Top4 230V	5 – 50	5 – 70	5 – 100	5 – 140	5 – 205
Art.-Nr.	23258	23259	23260	23261	23262
Förderhöhe maximal (Hmax)	48 m	70 m	104 m	140 m	205 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,5 m³/h				
Schutzklasse Pumpe	IP 68				
Pumpentyp	Brunnenpumpe				
Spannung	1 ~ 230V / 50 Hz (220 V - 230 V)				
Nennstrom	4,3 A	5,7 A	8,4 A	10,7 A	14,7 A
Motorleistung P1	930 W	1280 W	1770 W	2340 W	3280 W
Motorleistung P2	550 W	750 W	1100 W	1500 W	2200 W



Top4 6-XX Basis-Paket 230 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23265	23	Top4 6-30 Basis-Paket 230V
23266	23	Top4 6-45 Basis-Paket 230V
23267	23	Top4 6-60 Basis-Paket 230V
23268	23	Top4 6-90 Basis-Paket 230V
23269	23	Top4 6-120 Basis-Paket 230V
23270	23	Top4 6-170 Basis-Paket 230V

Technische Daten

Top4 230V	6 – 30	6 – 45	6 – 60	6 – 90	6 – 120	6 – 170
Art.-Nr.	23265	23266	23267	23268	23269	23270
Förderhöhe maximal (Hmax)	25 m	45 m	64 m	89 m	114 m	170 m
Förderstrom maximal (Qmax)	6 m³/h					
Schutzklasse Pumpe	IP 68					
Pumpentyp	Brunnenpumpe					
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V)					
Nennstrom	3,3 A	4,3 A	5,7 A	8,4 A	10,7 A	14,7 A
Motorleistung P1	690 W	930 W	1280 W	1770 W	2340 W	3280 W
Motorleistung P2	370 W	550 W	750 W	1100 W	1500 W	2200 W



Top4 10-XX Basis-Paket 230 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23273	23	Top4 10-40 Basis-Paket 230V
23274	23	Top4 10-50 Basis-Paket 230V
23275	23	Top4 10-80 Basis-Paket 230V
23276	23	Top4 10-110 Basis-Paket 230V

Technische Daten

Top4 230V	10 – 40	10 – 50	10 – 80	10 – 110
Art.-Nr.	23273	23274	23275	23276
Förderhöhe maximal (Hmax)	36 m	53 m	77 m	110 m
Förderstrom maximal (Qmax)	9,5 m³/h			
Schutzklasse Pumpe	IP 68			
Pumpentyp	Brunnenpumpe			
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V)			
Nennstrom	5,7 A	8,4 A	10,7 A	14,7 A
Motorleistung P1	1280 W	1770 W	2340 W	3280 W
Motorleistung P2	750 W	1100 W	1500 W	2200 W



Top4 12-XX Basis-Paket 230 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23279	23	Top4 12-40 Basis-Paket 230V
23280	23	Top4 12-60 Basis-Paket 230V
23281	23	Top4 12-90 Basis-Paket 230V

Technische Daten

Top4 230V	12 – 40	12 – 60	12 – 90
Art.-Nr.	23279	23280	23281
Förderhöhe maximal (Hmax)	38 m	57 m	88 m
Förderstrom maximal (Qmax)	12 m³/h		
Schutzklasse Pumpe	IP 68		
Pumpentyp	Brunnenpumpe		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V) 14,7		
Nennstrom	8,4 A	10,7 A	14,7 A
Motorleistung P1	1770 W	2340 W	3280 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W	2200 W

Top4 Hydraulik für Tiefbrunnenpumpen 4"

- mehrstufige Pumpenhydraulik für Tiefbrunnenpumpen mit Durchmesser 4" (DN 100) oder größer, bis auf Lauf- und Leiträder vollständig aus Edelstahl gefertigt.
- verfügt über selbst zentrierende Laufräder für eine bessere Leistung und eine höhere Langlebigkeit gegen Abnutzung sowie über ein spezielles eingebautes Rückschlagventil zum Schutz des Pumpe-Motor-Aggregats gegen Druckschläge.
- optimierte hydraulische Komponenten garantieren einen hohen Gesamtwirkungsgrad wodurch der Energieverbrauch reduziert wird und das Pumpsystem kosteneffizienter arbeitet.
- ein Saugsieb, einen Kabelschutz, Befestigungsösen und einen Anschlussstutzen als Gewindestutzen 1 1/4" (für Top4 4-, 5- und 6-XX) oder 2" nach ISO 228 sowie einen Motoradapter gemäß NEMA Standard.
- das Fördermedium darf chemisch und mechanisch nicht aggressiv sein, der Wassertemperaturbereich muss zwischen 0 °C bis 40 °C liegen und die max. zulässige Menge an Sand beträgt 100 g/m³ mit einer Körnung von max. 2 mm.



Top4 Hydraulik 4-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23556	184	Top4 Hydraulik 4-45
23557	184	Top4 Hydraulik 4-70
23558	184	Top4 Hydraulik 4-90
23559	184	Top4 Hydraulik 4-140
23560	184	Top4 Hydraulik 4-190
23561	184	Top4 Hydraulik 4-250

Technische Daten

Top4 Hydraulik	4 – 45	4 – 70	4 – 90	4 – 140	4 – 190	4 – 205
Art.-Nr.	23556	23557	23558	23559	23560	23561
benötigte Motorleistung	0,37 kW	0,55 kW	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW
Förderhöhe maximal (Hmax)	47 m	67 m	94 m	133 m	189 m	259 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,6 m ³ /h					
Pumpentyp	mehrstufige Pumpenhydraulik					



Top4 Hydraulik 5-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23563	184	Top4 Hydraulik 5-50
23564	184	Top4 Hydraulik 5-70
23565	184	Top4 Hydraulik 5-100
23566	184	Top4 Hydraulik 5-140
23567	184	Top4 Hydraulik 5-205
23568	184	Top4 Hydraulik 5-260

Technische Daten

Top4 Hydraulik	5 – 50	5 – 70	5 – 100	5 – 140	5 – 205	5 – 260
Art.-Nr.	23563	23564	23565	23566	23567	23568
benötigte Motorleistung	0,55 kW	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW
Förderhöhe maximal (Hmax)	48 m	70 m	104 m	140 m	205 m	257 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,5 m ³ /h					
Pumpentyp	mehrstufige Pumpenhydraulik					



Top4 Hydraulik 6-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23570	184	Top4 Hydraulik 6-30
23571	184	Top4 Hydraulik 6-45
23572	184	Top4 Hydraulik 6-60
23573	184	Top4 Hydraulik 6-90
23574	184	Top4 Hydraulik 6-120
23575	184	Top4 Hydraulik 6-170
23576	184	Top4 Hydraulik 6-230
23577	184	Top4 Hydraulik 6-280

Technische Daten

Top4 Hydraulik	6 – 30	6 – 45	6 – 60	6 – 90	6 – 120	6 – 170	6 – 230	6 – 280
Art.-Nr.	23570	23571	23572	23573	23574	23575	23576	23577
benötigte Motorleistung	0,37 kW	0,55 kW	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW
Förderhöhe maximal (Hmax)	25 m	45 m	64 m	89 m	114 m	170 m	222 m	278 m
Förderstrom maximal (Qmax)	6 m³/h							
Pumpentyp	mehrstufige Pumpenhydraulik							



Top4 Hydraulik 10-xx

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23580	184	Top4 Hydraulik 10-40
23581	184	Top4 Hydraulik 10-50
23582	184	Top4 Hydraulik 10-80
23583	184	Top4 Hydraulik 10-110
23584	184	Top4 Hydraulik 10-150
23585	184	Top4 Hydraulik 10-200
23586	184	Top4 Hydraulik 10-270

Technische Daten

Top4 Hydraulik	10 – 40	10 – 50	10 – 80	10 – 110	10 – 150	10 – 200	10 – 270
Art.-Nr.	23580	23581	23582	23583	23584	23585	23586
benötigte Motorleistung	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW
Förderhöhe maximal (Hmax)	36 m	53 m	77 m	110 m	150 m	200 m	270 m
Förderstrom maximal (Qmax)	9,5 m³/h						
Pumpentyp	mehrstufige Pumpenhydraulik						



Top4 Hydraulik 12-XX

Art.-Nr. WG Bezeichnung

23588	184	Top4 Hydraulik 12-40
23589	184	Top4 Hydraulik 12-60
23590	184	Top4 Hydraulik 12-90
23591	184	Top4 Hydraulik 12-115
23592	184	Top4 Hydraulik 12-150
23593	184	Top4 Hydraulik 12-210
23594	184	Top4 Hydraulik 12-280

Technische Daten

Top4 Hydraulik	12 – 40	12 – 60	12 – 90	12 – 115	12 – 150	12 – 210	12 – 280
Art.-Nr.	23588	23589	23590	23591	23592	23593	23594
benötigte Motorleistung	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Förderhöhe maximal (Hmax)	38 m	57 m	88 m	113 m	153 m	210 m	277 m
Förderstrom maximal (Qmax)	12 m³/h						
Pumpentyp	mehrstufige Pumpenhydraulik						



Top4 Hydraulik 16-XX

Art.-Nr. WG Bezeichnung

23542	184	Top4 Hydraulik 16-30
23543	184	Top4 Hydraulik 16-40
23544	184	Top4 Hydraulik 16-60
23545	184	Top4 Hydraulik 16-80
23546	184	Top4 Hydraulik 16-110
23547	184	Top4 Hydraulik 16-150
23548	184	Top4 Hydraulik 16-190

Technische Daten

Top4 Hydraulik	16 – 30	16 – 40	16 – 60	16 – 80	16 – 110	16 – 150	16 – 190
Art.-Nr.	23542	23543	23544	23545	23546	23547	23548
benötigte Motorleistung	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Förderhöhe maximal (Hmax)	30 m	42 m	64 m	82 m	107 m	150 m	194 m
Förderstrom maximal (Qmax)	16 m³/h						
Pumpentyp	mehrstufige Pumpenhydraulik						



Top4 Hydraulik 24-XX

Art.-Nr. WG Bezeichnung

23550	184	Top4 Hydraulik 24-50
23551	184	Top4 Hydraulik 24-60
23552	184	Top4 Hydraulik 24-70
23553	184	Top4 Hydraulik 24-90
23554	184	Top4 Hydraulik 24-120

Technische Daten

Top4 Hydraulik	24 – 50	24 – 60	24 – 70	24 – 90	24 – 120
Art.-Nr.	23550	23551	23552	23553	23554
benötigte Motorleistung	2,2 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Förderhöhe maximal (Hmax)	56 m	58 m	69 m	92 m	121 m
Förderstrom maximal (Qmax)	24 m³/h				
Pumpentyp	mehrstufige Pumpenhydraulik				



4" Franklin Unterwassermotor 230 V 2 Wire

- Franklin-Unterwassermotor 4" aus Edelstahl für höchste Qualitätsansprüche auch unter schwierigen Lastbedingungen sowie ein hoher Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten ist garantiert. Besitzt ein verschleißfreies, wassergeschmiertes Radial- und Axiallager für einen langlebigen und 100 % wartungsfreien Betrieb.
- einphasiger Unterwassermotor (ohne Kabel) mit einer Spannung von 220V - 230V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz, Motor für Dauerbetrieb geeignet.
- sehr hochwertiger und spezieller 2-Wire Motor für den direkten Anschluss an das 1-Phasen-Netz. Durch integrierte Startkomponenten (kein Kondensator nötig) und Rüttelfunktion bei blockierter Pumpe, erhalten Sie einen wartungsfreien und langlebigen Antrieb mit minimalem Installationsaufwand.
- FES93-Füllung (Frostschutz) dient der Vermeidung einer Kontaminierung des Brunnens und ermöglicht eine Lagertemperatur bis zu -15 °C.
- verfügt über eine hermetisch vergossene Motorwicklung, eine kriechstromfeste Statorisolierung, ein 316SS Statorgehäuse und eine spezielle Steckverbindung (Water-Bloc) für ein austauschbares Motorkabel.
- verfügt über ein Drucklager mit bis zu 3000 N Drucklast und eine Spezialmembrane sorgt für Druckausgleich im Motor.
- Besonderheiten: Kein Anlaufgerät erforderlich, Blitzschutz und Überlastschutz im Motor integriert, automatische Rückstellung des im Motor integrierten Überlastschalters sowie Rüttelfunktion bei blockierter Pumpe.
- Mindestfließgeschwindigkeit von 8 cm/s zur Kühlung des Motors (ansonsten muss ein Kühlmantel verwendet werden), die Temperatur des geförderten Mediums und die Umgebungstemperatur darf nicht höher als +30 °C sein.
- maximal 20 gleichmäßig verteilte Starts und Stopps pro Stunde bei mindestens 60 Sekunden Ein-/Aus-Zeit.
- die maximale Eintauchtiefe beträgt 150m, der Motor kann in senkrechter und waagerechter Einbaulage verwendet werden.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23370	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP 2W 0,37kW
23371	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP 2W 0,55kW
23372	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP 2W 0,75kW
23373	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP 2W 1,1kW

Elektrische Daten

4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP 230 V 2 Wire				
Art.-Nr.	23370	23371	23372	23373
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V)			
Nennstrom	4,1 A	5,8 A	7,3 A	10,8 A
Motorleistung P1	680 W	970 W	1260 W	1810 W
Motorleistung P2	370 W	550 W	750 W	1100 W



Motorkabel für Franklin Motoren 230 V, 2 Wire

- Motorkabel für 4" Unterwassermotor 230V, 2 Wire
- 3-adriges, blaues Flachkabel (Unterwasserkabel, KTW) auf der einen Seite mit Rundstecker und Kupplung (zum einfachen Anschluss an den Motor) und auf der anderen Seite mit offenem Ende
- max. Strom 18 A in Luft, max. 50 °C Umgebungstemperatur max. Strom 23 A in Wasser, max 30 °C Umgebungstemperaturtrinkwassergeeignet, KTW zertifiziert

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23780	184	Kabel für 2 Wire Motoren 10 m mit SS304
23781	184	Kabel für 2 Wire Motoren 20 m mit SS304
23782	184	Kabel für 2 Wire Motoren 30 m mit SS304
23783	184	Kabel für 2 Wire Motoren 40 m mit SS304



4" Franklin Unterwassermotor 400 V

- Franklin-Unterwassermotor 4" aus Edelstahl für höchste Qualitätsansprüche und hohem Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten. Besitzt ein verschleißfreies, wassergeschmiertes Radial- und Axiallager für einen langlebigen und 100 % wartungsfreien Betrieb.
- 3-phasiger Unterwassermotor (ohne Kabel) mit einer Spannung von 380 V - 415 V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz, Motor für Dauerbetrieb geeignet.
- FES93-Füllung (Frostschutz) dient der Vermeidung einer Kontaminierung des Brunnens und ermöglicht eine Lagertemperatur von bis zu -15 °C.
- verfügt über eine hermetisch vergossene Motorwicklung, eine kriechstromfeste Statorisolierung, ein 316SS Statorgehäuse und eine spezielle Steckverbindung (Water-Bloc) für ein austauschbares Motor-kabel.
- die Motoren bis 3 kw verfügen über ein Drucklager bis zu 4000 N Drucklast, die Motoren von 4 kw - 7,5 kw (High Trust) sogar über ein verstärktes Drucklager, welches bis zu 6500 N Drucklast geeignet ist und eine Spezialmembrane sorgt für Druckausgleich im Motor.
- Mindestfließgeschwindigkeit von 8 cm/s zur Kühlung des Motors (ansonsten muss ein Kühlmantel verwendet werden), die Temperatur des geförderten Mediums und die Umgebungstemperatur darf nicht höher als +30 °C sein.
- maximal 20 gleichmäßig verteilte Starts und Stopps pro Stunde bei mindestens 60 Sekunden Ein-/Aus-Zeit.
- die maximale Eintauchtiefe beträgt 150 m, der Motor kann in senkrechter und waagerechter Einbaulage verwendet werden.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23311	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) TP 0,37kW
23311	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) TP 0,37kW
23313	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) TP 0,55kW
23315	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) TP 0,75kW
23317	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) TP 1,1kW
23319	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) TP 1,5kW
23321	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) TP 2,2kW
23323	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) TP 3,0kw
23324	184	4" Franklin Unterwassermotor (HT) TP 3,7kW
23325	184	4" Franklin Unterwassermotor (HT) TP 4,0kW
23327	184	4" Franklin Unterwassermotor (HT) TP 5,5kW
23329	184	4" Franklin Unterwassermotor (HT) TP 7,5kW

Elektrische Daten

4" Franklin Unterwassermotor (SS)					
Art.-Nr.	23311	23313	23315	23317	23319
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)				
Nennstrom	1,1 A	1,6 A	2 A	2,8 A	3,9 A
Motorleistung P1	560 W	820 W	1065 W	1515 W	2105 W
Motorleistung P2	370 W	550 W	750 W	1100 W	1500 W

Elektrische Daten

4" Franklin Unterwassermotor (SS)						
Art.-Nr.	23321	23323	23324	23325	23327	23329
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)					
Nennstrom	5,5 A	7,5 A	9,3 A	9,9 A	12,6 A	17,1 A
Motorleistung P1	2935 W	4000 W	4800 W	5280 W	7070 W	9596 W
Motorleistung P2	2200 W	3000 W	3700 W	4000 W	5500 W	7500 W



• **HINWEIS:**

- **Der Franklin Unterwassermotor 230 V PSC kann nicht ohne SubStart verwendet werden!**

4" Franklin Unterwassermotor 230 V PSC

- Franklin-Unterwassermotor 4" aus Edelstahl für höchste Qualitätsansprüche auch unter schwierigen Lastbedingungen. Ideal für Anwendungen geeignet, bei denen 3 Phasen-Motoren nicht verwendet werden können. Besitzt ein verschleißfreies, wassergeschmiertes Radial- und Axiallager für einen langlebigen und 100 % wartungsfreien Betrieb.
- einphasiger Unterwassermotor (ohne Kabel und Kondensator) mit einer Spannung von 220V - 230V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz, Motor für Dauerbetrieb geeignet.
- FES93-Füllung (Frostschutz) dient der Vermeidung einer Kontaminierung des Brunnens und ermöglicht eine Lagertemperatur bis zu -15 °C
- verfügt über eine hermetisch vergossene Motorwicklung, eine kriechstromfeste Statorisolierung, ein 316SS Statorgehäuse und eine spezielle Steckverbindung (Water-Bloc) für ein austauschbares Motorkabel.
- die Motoren verfügen über ein Drucklager bis zu 3000 N Drucklast und eine Spezialmembrane sorgt für Druckausgleich im Motor.
- Mindestfließgeschwindigkeit von 8 cm/s zur Kühlung des Motors (ansonsten muss ein Kühlmantel verwendet werden), die Temperatur des geförderten Mediums und die Umgebungstemperatur darf nicht höher als +30 °C sein.
- maximal 20 gleichmäßig verteilte Starts und Stopps pro Stunde bei mindestens 60 Sekunden Ein-/Aus-Zeit.
- die maximale Eintauchtiefe beträgt 150 m, der Motor kann in senkrechter und waagerechter Einbaulage verwendet werden.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23382	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP PSC 0,37kW
23383	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP PSC 0,55kW
23384	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP PSC 0,75kW
23385	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP PSC 1,1kW
23386	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP PSC 1,5kW
23387	184	4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP PSC 2,2kW

Elektrische Daten

4" Franklin Unterwassermotor (SS) MP 230 V PSC						
Art.-Nr.	23382	23383	23384	23385	23386	23387
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 230 V)					
Nennstrom	3,3 A	4,3 A	5,7 A	8,4 A	10,7 A	14,7 A
Motorleistung P2	690 W	930 W	1280 W	1770 W	2340 W	3280 W
Motorleistung P1	370 W	550 W	750 W	1100 W	1500 W	2200 W



Franklin Kontrollbox SubStart

- Kontrollbox als Anlaufgerät und Motorschutz für Unterwassermotoren, speziell für alle PSC-motoren von 0,37 kW bis 2,2 kW, worauf das Gerät zu 100 % auf die Motoreigenschaften abgestimmt ist.
- besteht aus einem beleuchteten integralen Ein-/Aus-Schalter zur praktischen Bedienung, einem thermischen Schutzschalter zur Sicherheit des Motors, einem hochwertigen Kondensator zum Motorbetrieb für eine lange Lebensdauer, einem Terminalbrett zur Gewährleistung zuverlässiger Anschlüsse und Kabelverschraubungen zur Gewährleistung der IP54 Klassifizierung.
- Kontrollbox besteht aus PVC und Polycarbonat mit einer Schutzklasse von IP54 und kann in einer Umgebungstemperatur von -5 °C bis +40 °C sowie bei einer Luftfeuchtigkeit von 50 % bei 55 °C (ohne Kondensat) betrieben werden.
- die Betriebsspannung ist 1~220 V - 240 V mit 50Hz und je nach Variante mit einem Nennstrom von 2,2 - 16 Ampere sowie einer Motorleistung von 0,25 kW bis 2,2 kW. Entspricht der Norm IEC 60439-1.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23460	184	Franklin Kontrollbox SubStart SC 0,37 kW
23462	184	Franklin Kontrollbox SubStart SC 0,55 kW
23464	184	Franklin Kontrollbox SubStart SC 0,75 kW
23466	184	Franklin Kontrollbox SubStart SC 1,1 kW
23468	184	Franklin Kontrollbox SubStart SC 1,5 kW
23470	184	Franklin Kontrollbox SubStart SC 2,2 kW



Onematic

- kompakter, elektronischer Druckschalter zur Steuerung von Pumpen mit Dreh- oder Wechselstrommotor
- der Schaltautomat steuert das Ein- und Ausschalten der Pumpe entweder vollständig über den Druck (Drucksteuerung) oder alternativ über einen Ein-/Aus-Modus zur druckabhängigen ein- und strömungsabhängigen Ausschaltung
- der Einschalt- und Ausschaltdruck ist einstellbar. Bei Betrieb über die Drucksteuerung ist der Minstdifferenzdruck 0,5 bar, der maximale Ausschaltdruck 7 bar und der maximale Einschaltdruck 6,5 bar
- im Ein-/Aus-Modus ist der Einschaltdruck einstellbar zwischen 1 und 5 bar. Bei einem Durchfluss < 1,5 Liter/Minute schaltet das Gerät die Pumpe ab. Eine Einschalt- und Ausschaltverzögerung ist für beide Modi programmierbar
- verfügt über eine Steuer- und Schutzeinrichtung bei Überstrom und bei Trockenlauf sowie eine automatische Reset-Funktion (ART) zum mehrmaligen automatischen Starten nach Betriebsstörung
- weitere Funktionen sind ein System zur automatischen Wiederherstellung nach Strom ausfallen, ein potentialfreier Kontakt zur Überwachung der auf dem Bildschirm angezeigten Alarme und ein Eingang zur Überwachung des Mindestwasserstandes in einem Vorlagebehälter (unabhängig vom Trockenlauf)
- der Onematic besitzt kein integriertes Ausdehnungsgefäß oder Wasserschlagdämpfer, kein integriertes Rückschlagventil und auch keine Verkabelung. Dies muss bauseits gestellt und montiert werden
- ist zum Einsatz in Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit geeignet (z. B. Brunnenstube), allerdings muss hierbei die Schutzklasse IP 55 und die Verkabelung beachtet werden
- Spannung 1 x 230 V oder 3 x 230 V oder 3 x 400 V mit 50 Hz, anschließbare Pumpenleistung bis zu 10 A
- maximaler Durchfluss 15 m³/h und maximaler Wasserdruck 10 bar

LIEFERUMFANG

Onematic, bestehend aus:

- ✓ kompaktem Gehäuse aus Kunststoff mit Eingangs- und Ausgangsstutzen 1 1/4" AG (oben und unten zentriert), integriertem digitalen Manometer, Bedienfeld mit LCD-Display und verschiedenen Drucktasten
- ✓ integriertem Druck- und Strömungssensor, Druckmessumformer, Sensor zur Überwachung der Stromstärke
- ✓ 3 seitlichen Anschlüssen für Pumpe, Stromversorgung und Sensor zur Überwachung des Mindestfüllstandes

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62008	23	Onematic

Technische Daten

Onematic	
Art.-Nr.	62008
Einschaltdruck	Drucksteuerung 0,5 bis 6,5 bar oder Ein-/Aus Modus 1 bis 5 bar
Ausschaltdruck/ Ausschaltströmung	Drucksteuerung 1 bis 7 bar oder Ein-/Aus-Modus < 1,5 Liter / Minute



DIGIPLUS

- kompakter, elektronischer Druckschalter zur Steuerung von Pumpen mit einer Spannung 1 ~ 230 V (220 V - 240 V) bei 50 Hz im Netz
- Schaltautomat steuert das Ein- und Ausschalten einer Pumpe entweder vollständig über den Druck (Drucksteuerung) oder alternativ über einen Ein-/Aus-Modus zur druckabhängigen ein- und strömungsabhängigen Ausschaltung
- Einschalt- und Ausschaltdruck sind einstellbar. Bei Betrieb über Drucksteuerung entweder mit Minstdifferenzdruck von 0,5 bar, einem maximalen Ausschaltdruck von 8 bar und einem maximalen Einschaltdruck von 7 bar. Im Ein-/Aus-Modus ist der Einschaltdruck einstellbar zwischen 0,5 bar und 8 bar und bei einem Durchfluss < 2,5 Liter/Minute schaltet das Gerät die Pumpe ab
- verfügt über eine Schutzeinrichtung bei Überstrom und gegen Trockenlauf sowie eine automatische Reset-Funktion (ART), zum mehrmaligen automatischen Starten nach Betriebsstörung
- besitzt ein integriertes Rückschlagventil und ein kleines Membran-Feder-Ausdehnungsgefäß
- ist zum Einsatz in Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit geeignet (bei 23 °C bis 85 % Luftfeuchtigkeit), allerdings muss die Schutzklasse IP 65 und die werkseitige Verkabelung strikt beachtet werden, außerdem darf der Schaltautomat nur in einer frostfreien Umgebung sowie vertikal installiert werden
- anschließbare Pumpenleistung bis 16 Ampere und 2,2 kW. Der maximale Durchfluss liegt bei 10 m³/h und der maximaler Wasserdruck bei 10 bar. Die Temperatur des Fördermediums muss zwischen +0 °C und +40 °C liegen, die Umgebungstemperatur darf zwischen +5 °C und +40 °C betragen und die Schutzklasse ist IP 65

LIEFERUMFANG

DIGIPLUS, bestehend aus:

- ✓ kompaktem Gehäuse aus Kunststoff mit Eingangs- und Ausgangsstutzen 1 1/4" AG (oben und unten zentriert), integriertem digitalen Manometer, Bedienfeld mit LCD-Display und verschiedenen Drucktasten
- ✓ integriertem Druck- und Strömungssensor, Druckmessumformer, Sensor zur Überwachung der Stromstärke
- ✓ integriertem Rückschlagventil und kleinem Membran-Feder-Ausdehnungsgefäß (ca. 50 ccm)
- ✓ werkseitiger Verkabelung: 1,5 m Netzanschlusskabel mit Schukostecker und 0,5 m Pumpenanschlusskabel mit Schukokupplung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62012	23	DIGIPLUS

Technische Daten

DIGIPLUS	
Art.-Nr.	62012
Einschaltdruck	Drucksteuerung 0,5 - 7 bar oder Ein-/Aus Modus 0,5 - 7 bar
Ausschaltströmung	Drucksteuerung 0,5 - 8 bar oder Ein-/Aus-Modus < 2,5 Liter / Minute

Switchmatic 2 M



Switchmatic 2 T



Switchmatic 2 M und T

- elektronischer Druckregler mit digitaler Anzeige, der einphasige (Version M) oder dreiphasige (Version T) Pumpen über den eingestellten Einschalt- und Ausschaltdruck automatisch in Betrieb setzt und anhält
- da das System viele verschiedene Möglichkeiten und Schutzfunktionen bietet, ist es vor jedem Gebrauch individuell auf die anzuschließende Pumpe und die Gegebenheiten vor Ort einzustellen. Version M hat ein Kabel mit Schukostecker zum Netzanschluss und ein Kabel mit Schukokupplung zum Anschluss an die Pumpe. Bei der Version T ist die Verkabelung bauseits zu stellen und zu installieren. Der Anschluss an die Druckleitung erfolgt über die 1/4" Muffe an der Rückseite der Switchmatic 2
- Einschaltdruck und Ausschaltdruck können einfach über das Bedienfeld und die LCD-Anzeige eingestellt werden. Hierbei ist zu beachten, dass der Einschaltdruck im Bereich von 0,5 bar bis 7 bar (Version M) / 0,5 bar bis 11,5 bar (Version T) und der Ausschaltdruck im Bereich von 1 bar bis 8 bar (Version M) / 1 bar bis 12 bar (Version T) eingestellt werden kann. Des Weiteren lässt sich alternativ ein Mindestdifferenzdruck von 0,5 bar bis 7,5 bar (Version M) / 0,5 bar bis 11,5 bar (Version T) einstellen
- über die Erfassung des aktuellen Stromverbrauchs bietet die Switchmatic 2 Schutz gegen Überstrom und Schutz vor Trockenlauf. Außerdem besteht die Möglichkeit zur Aktivierung und Einstellung einer Warnfunktion bei schnellen Betriebszyklen. Die Switchmatic 2 T hat zusätzlich einen Spannungsmesser, der die Einstellung einer Schutzfunktion vor Unter- oder Überstrom ermöglicht
- es besteht die Möglichkeit zur Einstellung einer automatischen Reset-Funktion (ART), durch die das System nach einer Betriebsstörung (z. B. Überstrom oder Trockenlauf) mehrmals automatisch gestartet wird, um den Betrieb, soweit möglich, ohne manuellen Eingriff mit der Reset-Taste wieder herzustellen. Weiterhin kann eine Warnfunktion bei schnellen Betriebszyklen eingestellt werden, wenn zuviel Luft aus dem Ausdehnungsgefäß entwichen ist oder eine ungewollte Leckage vorliegt und die Pumpe infolge dessen zu häufig in Betrieb geht oder abgeschaltet wird
- bietet die Voraussetzung zwei Pumpen, die mit abwechselnden Einschaltfrequenzen in Betrieb sind, in Kaskadenschaltung zu steuern und zu überwachen
- ein Stand-by-Modus zur Energieeinsparung ist aktivierbar und eine Ein- und Ausschaltverzögerung einstellbar. Die Switchmatic 2 ist zum Einsatz in Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit geeignet (z. B. Brunnenstube). Es muss allerdings die Schutzklasse IP 55 und die Verkabelung strikt beachtet werden
- Spannung ~ 1 x 110 - 230 V (Version M) oder ~ 3 x 230 V - 400 V (Version T) mit einer Frequenz von 50 Hz, einer anschließbaren Pumpenleistung bis 2,2 kW und 16 A (Version M) oder 4,4 kW und 10 A (bei Version T) sowie einer maximalen Temperatur des Fördermediums von +40 °C

LIEFERUMFANG

Switchmatic 2, bestehend aus:

- ✓ kompaktem, kleinem Gehäuse aus Kunststoff mit 1/4" Muffe mit Innengewinde (zentriert Rückseite) als Anschluss an die Druckleitung, integriertem digitalen Manometer, Bedienfeld mit LCD-Display, LED-Zustandsanzeigen und Bedientasten
- ✓ integriertem Drucksensor, Druckmessumformer, digitalem Druckluftmesser, Sensor zur Überwachung des Stromverbrauchs und Druckwandler (bei T-Version noch Spannungsmesser)
- ✓ Version M mit 1,5 m Kabel mit Schukostecker und 0,3 m Kabel mit Schukokupplung, bei der Version T ist die Verkabelung bauseits zu stellen und vorzunehmen

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62040	20	Switchmatic 2 M
62041	22	Switchmatic 2 T

Technische Daten

Switchmatic 2	2 M	2 T
Art.-Nr.	62040	62041
Einschaltdruck	einstellbar von 0,5 - 7,0 bar	einstellbar von 0,5 - 11,5 bar
Ausschaltdruck	einstellbar von 1,0 - 8,0 bar	einstellbar von 1,0 - 12,0 bar



Zubehör für Switchmatic 2

- kompakter 3-Wege-Verteiler mit integriertem Rückschlagventil und Manometer
- bietet die Möglichkeit zum einfachen Anschluss an die Pumpe oder den Einbau in die Installation von Pumpensteuerungen und Druckreglern
- mit 2 x 1" Anschluss mit Innengewinde oben und seitlich sowie einem 1" Anschluss mit Außengewinde. Der seitliche Ausgang bietet die einfache Möglichkeit zum Anschluss eines Ausdehnungsgefäßes, außerdem verfügt der Verteiler über einen 1/4" Anschluss mit Innengewinde, an den ein Druckregler, Druckformumwandler oder ein Druckfühler angeschlossen werden kann

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62042	20	T-KIT Universal



- kompakter 3-Wege-Verteiler
- bietet die Möglichkeit zum einfachen Anschluss an die Pumpe oder den Einbau in die Installation von Pumpensteuerungen und Druckreglern
- mit 2 x 1 1/4" Anschluss mit Innengewinde oben und seitlich sowie einem 1 1/4" Anschluss mit Außengewinde. Der seitliche Ausgang bietet die einfache Möglichkeit zum Anschluss eines Ausdehnungsgefäßes. Außerdem verfügt der Verteiler über zwei 1/4" Anschlüsse mit Innengewinde, an den ein Druckregler, Druckformumwandler oder ein Druckfühler angeschlossen werden kann.
- als Set zusätzlich mit Doppelnippel, Blindstopfen und Manometer

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62055	23	T-KIT Inox 1 1/4"
62056	23	T-KIT Inox 1 1/4" Set



Rückschlagventil

- Rückschlagventil aus Messing mit 2x IG

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20408	8	Messing Rückschlagventil 1"
20409	8	Messing Rückschlagventil 1 1/4"
20410	8	Messing Rückschlagventil 1 1/2"
20411	8	Messing Rückschlagventil 2"



Drucksensor TR

- Danfoss Edelstahl Drucksensor (Druckfühler) mit einer Druckmessung von 0-10 bar (TR10) oder 16 bar (TR16) und Ausgabe von 4...20 [mA]
- bietet die Möglichkeit zum einfachen Anschluss einer Pumpensteuerung, die einen externen Druckfühler benötigt
- Schutzklasse IP 67, hydraulische Verbindung G 1/4" AG, mit 2 m Kabel zum Anschluss an die Steuerung, Einsatztemperatur von -40 °C bis +125 °C

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62051	22	Drucksensor TR10
62052	22	Drucksensor TR16



Profi-Expand Outdoor

- wartungsfreies (5 Jahre Garantie) vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß zur Wandmontage als "puffernder" Wasserspeicher oder Wasserschlagdämpfer, auch für den Außenbereich und in rauen und widrigen Umgebungen geeignet
- Einzelmembrankonstruktion mit hochwertiger Butylmembrane (Hutmembrane)
- korrosionssichere Innenauskleidung des Tanks aus reinem Polypropylen und robuste Außenwand aus Polypropylen als undurchdringbarer Schutz gegen Wind, Regen, Graupel oder Sonne
- ein Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- besonders hochwertig und langlebig durch Verstärkungen der Innenauskleidung und der Membran in den Verschleißbereichen, Abrundung aller Innenteile um auch unter Extrembedingungen ein Reißen der Membrane zu verhindern sowie wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung
- mit 1" Wasseranschluss aus Edelstahl, maximalem Betriebsdruck von 10 bar, maximaler Betriebstemperatur von 90 °C sowie einem Vordruck von 1,9 bar und mit einem Volumen von 18 oder 24 Litern
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11051	18	Profi-Expand Outdoor AWB-18LX
11050	18	Profi-Expand Outdoor AWB-24LX



Wandhalterung

- Wandhalterung für Ausdehnungsgefäße LX als Aufhängezarge mit Spannband von 8 bis 35 Liter

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11049	18	Wandhalterung für ADG's



**Flachkabel für
ältere Motoren
auf Anfrage**

Motorkurzkabel für Franklin Motoren 400 V und 230 V PSC

- Motorkabel für 4" Unterwassermotor 230 V PSC, 3 Wire und 400 V
- 4 adriges, blaues Unterwasser-Flachkabel (KTW) auf der einen Seite mit Rundstecker und Kuppelung (zum einfachen Anschluss an den Motor) und auf der anderen Seite mit "Doppelstecker" zur Verbindung mit dem Terminationkit
- max. Strom 18 A in Luft, max. 50 °C Umgebungstemperatur
- max. Strom 23 A in Wasser, max 30 °C Umgebungstemperatur
- Dieses Doppelsteckerkabel ist beim Einsatz von 23745 Terminationkit 4" zwingend erforderlich und ersetzt das Motor-Kurzkabel
- Rundstecker 304SS passend für Motoren ab Baujahr 01/2021

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23960	184	Motorkurzkabel bis 7,5 kW 1,5 m mit Doppelstecker
23961	184	Motorkurzkabel bis 7,5 kW 2,5 m mit Doppelstecker



**Flachkabel für
ältere Motoren
auf Anfrage**

Motorkabel für Franklin Motoren 400 V und 230 V PSC

- Motorkabel für 4" Unterwassermotor 230V PSC, 3 Wire und 400 V
- 4-adriges, blaues Flachkabel (Unterwasserkabel, KTW) auf der einen Seite mit Rundstecker und Kupplung (zum einfachen Anschluss an den Motor) und auf der anderen Seite mit offenem Ende
- max. Strom 18 A in Luft, max. 50 °C Umgebungstemperatur
- max. Strom 23 A in Wasser, max 30 °C Umgebungstemperatur
- trinkwassergeeignet, KTW zertifiziert
- Rundstecker passend für Motoren ab Baujahr 01/2021

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23965	184	Motorkurzkabel bis 7,5 kW 1,5 m offenes Ende
23966	184	Motorkurzkabel bis 7,5 kW 2,5 m offenes Ende
23967	184	Motorkurzkabel bis 7,5 kW 10 m offenes Ende
23968	184	Motorkurzkabel bis 7,5 kW 20 m offenes Ende
23969	184	Motorkurzkabel bis 7,5 kW 30 m offenes Ende
23970	184	Motorkurzkabel bis 7,5 kW 40 m offenes Ende
23971	184	Motorkurzkabel bis 7,5 kW 50 m offenes Ende



Verlängerungskabel-Set

- Kabelset für Top4 Brunnenpumpen je nach Variante für Pumpen mit Anschlussleistung bis max. 40 kW (bei 400 V) geeignet
- 4-adriges, blaues Rundkabel (Unterwasserkabel, KTW) auf der einen Seite mit Kupplung (zum einfachen Anschluss an Top4 Brunnenpumpen) und auf der anderen Seite mit offenen Enden
- für den ständigen, getauchten Einsatz im Wasser bis zu einer Tiefe von 600 m und zum Anschluss von elektrischen Betriebsmitteln bis zu Temperaturen von +70 °C
- chlor-, gülle- und meerwasserbeständig
- trinkwassergeeignet, mit KTW-/DVGW-W270-Zertifizierung und WRAS-Zertifizierung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23710	23	Verlängerungskabel-Set 10 m 1,5 mm² mit Kupplung
23711	23	Verlängerungskabel-Set 20 m 1,5 mm² mit Kupplung
23712	23	Verlängerungskabel-Set 30 m 1,5 mm² mit Kupplung
23713	23	Verlängerungskabel-Set 50 m 1,5 mm² mit Kupplung
23715	23	Verlängerungskabel-Set 50 m 2,5 mm² mit Kupplung
23717	23	Verlängerungskabel-Set 70 m 1,5 mm² mit Kupplung
23718	23	Verlängerungskabel-Set 70 m 2,5 mm² mit Kupplung
23714	23	Verlängerungskabel-Set 100 m 1,5 mm² mit Kupplung
23716	23	Verlängerungskabel-Set 100 m 2,5 mm² mit Kupplung



* Meterware

Unterwasserkabel flach & rund, KTW

- 4-adriges Unterwasserkabel für den ständigen, getauchten Einsatz im Wasser bis zu einer Tiefe von 600 m und zum Anschluss von elektrischen Betriebsmitteln bis zu Temperaturen von +70 °C
- verwendbar in trockenen, feuchten und nassen Räumen bei mittlerer, mechanischer Beanspruchung
- chlor-, gülle- und meerwasserbeständig
- trinkwassergeeignet, mit KTW-/DVGW-W270- und WRAS-Zertifizierung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23740F	23	Unterwasserkabel 4 x 1,5 mm ² , KTW Flach
23740R	23	Unterwasserkabel 4 x 1,5 mm ² , KTW Rund
23741F	23	Unterwasserkabel 4 x 2,5 mm ² , KTW Flach
23741R	23	Unterwasserkabel 4 x 2,5 mm ² , KTW Rund
23744	23	Unterwasserkabel 4 x 4,0 mm ² , KTW Rund
23745	23	Unterwasserkabel 4 x 6,0 mm ² , KTW Rund



Gießharz-Verbindungs-muffe

- Gießharz-Verbindungs-muffe geeignet zum Verbinden von Leitungen sowie kunststoff- und papierisolierten Kabeln bis 1 kVGießharzgarnitur Typ M0 bzw. M1 gemäß DIN VDE 0278
- zur Anwendung im Freien, im Erdreich, im Wasser, in Innenräumen und in Installationskanälen geeignet für Kabel mit Querschnitt maximal 5 x 1,5 mm² oder 4 x 4 mm²

LIEFERUMFANG

Gießharz-Verbindungs-muffe, bestehend aus:

- ✓ Schalen aus schlagfestem, UV-beständigem Kunststoff
- ✓ Gießharz im praktischen Zweikammermischbeutel
- ✓ Isolierband, Schutzhandschuhe, Verschlusskappe, Einfülltrichter und Distanzplatten
- ✓ Montageanweisung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23731	23	Gießharz-Verbindungs-muffe M0 0,6/1 kV
23735	23	Gießharz-Verbindungs-muffe M1 0,6/1 kV



Terminationkit 4"

- Terminationkit wird benötigt, um ein Verlängerungskabel wasserdicht an den Stecker der Top4 Brunnenpumpenserie anzuschließen. Komponenten müssen bauseits noch verbunden werden.

LIEFERUMFANG

Terminationkit, bestehend aus:

- ✓ 1 x Kupplung für i4 Brunnenpumpen
- ✓ 1 x Epoxidharz
- ✓ 4 x Quetschverbinder

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23750	185	Terminationkit 4"



Franklin Kühlmantel

- Kühlmantel aus Edelstahl für 4" Tiefbrunnenpumpen zur Gewährleistung der Motorkühlung bei Bohrlöchern mit großem Durchmesser oder bei horizontaler Wasserentnahme aus Zisternen oder Oberflächengewässernpassend für alle i4 und Top4 Varianten bis auf die Varianten mit 24 m³/h

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23870	185	Kühlmantelrohr 115 (130)x400 AISI304
23871	185	Kühlmantelrohr 115 (130)x500 AISI304
23872	185	Kühlmantelrohr 115 (130)x800 AISI304
23873	185	Kühlmantelrohr 115 (130)x1000 AISI304
23874	185	Kühlmantelrohr 145 (160)x625 AISI304
23875	185	Kühlmantelrohr 145 (160)x800 AISI304
23876	185	Kühlmantelrohr 145 (160)x1000 AISI304

Kühlmantelrohr	115 (130) x 400 AISI304	(130) x 500 AISI304	(130) x 800 AISI304	130 x 1000 AISI304
Art.-Nr.	23870	23871	23872	23873
Einsatzbereich	230 V Motoren: 0,37 kW bis 0,75 kW 400 V Motoren: 0,37 kW bis 1,5 kW	230 V Motoren: 1,1 kW bis 1,5 kW 400 V Motoren: 2,2 kW bis 3 kW	230 V Motoren: 1,5 kW bis 2,2 kW 400 V Motoren: 3,7 kW bis 5,5 kW	400 V Motoren: 5,5 kW bis 7,5 kW
für Pumpen	4 - 20 m³			

Kühlmantelrohr	145 (160) x 625 AISI304	145 (160) x 800 AISI304	145 (160) x 1000 AISI304
Art.-Nr.	23874	23875	23876
Einsatzbereich	230 V Motoren: 2,2 kW 400 V Motoren: 2,2 kW bis 3,0 kW	400 V Motoren: 3,7 kW bis 5,5 kW	400 V Motoren: 5,5 kW bis 7,5 kW
für Pumpen	24 m³		



Siebkorb

- Siebkorb wird verwendet um die Pumpe vor Dreck und Verunreinigungen aus der Zisterne oder Tank zu schützen

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23880	185	Siebkorb für Kühlmantelrohr 23870, 23871, 23872, 23873
23881	185	Siebkorb für Kühlmantelrohr 23874, 23875, 23876



Auflageschellen

- Auflageschellen werden benötigt um das Kühlmantelrohr horizontal aufzustellen.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
23885	185	Auflageschellen für Kühlmantel 23870, 23871
23886	185	Auflageschellen für Kühlmantel 23872, 23873
23887	185	Auflageschellen für Kühlmantel 23874, 23875, 23876



Revisions-Set Zubehör

- Basispaket für die Erstellung eines in der Länge individuellen Revisions-Sets
- benötigt wird noch ein passendes Drahtseil in 5 mm-Ø (für eco-Set Art.-Nr. 20257)

LIEFERUMFANG

Revisions-Set Basispaket, bestehend aus:

- ✓ 4x Drahtseilklemmen, 2x Kauschen für Drahtseil, 1x Dübel, 1x Ringöse und 1x Sechskantmutter

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20391	8	Revisions-Set Zubehör Eco (für 5 mm-Ø Drahtseile)



* Meterware

Drahtseil aus Edelstahl, mit PVC-Ummantelung

- Drahtseil als Meterware
- Drahtseil mit 5 oder 10 mm Durchmesser bestehend aus 4 oder 8 mm Edelstahlseele mit hochwertiger PVC-Ummantelung
- Durch die Ummantelung ist das Seil sehr griffig, ermöglicht den leichten Ein- und Ausbau der Tauchpumpe und schützt das Seil vor Beschädigungen, Umwelteinflüssen und Ausfransen an den Kabelenden.
- verwendbar je nach Durchmesser in Kombination mit Revisions-Set-Zubehör Eco (Art.-Nr. 20391)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20257	8	Drahtseil 5 mm-Ø aus Edelstahl, mit PVC-Ummantelung



Brunnenpumpen-Revisions-Set Eco

- das Brunnenpumpen-Revisions-Set dient zur Befestigung und Revision von Brunnenpumpen
- Drahtseil mit 5 mm Durchmesser bestehend aus 4 mm Edelstahlseele mit hochwertiger PVC-Ummantelung
- Durch die Ummantelung ist das Seil sehr griffig, ermöglicht den leichten Ein- und Ausbau der Tauchpumpe und schützt das Seil vor Beschädigungen, Umwelteinflüssen und Ausfransen an den Kabelenden
- alle weiteren Komponenten des Sets sind aus hochwertigem Edelstahl gefertigt, lediglich der Dübel ist aus Kunststoff

LIEFERUMFANG

Brunnenpumpen-Revisions-Set, bestehend aus:

- ✓ je nach Variante mit 10, 20, 30, 40 oder 50 Meter Edelstahlseil mit PVC-Ummantelung
- ✓ 4x Drahtseilklemmen, 2x Kauschen für das Drahtseil, 1x Dübel, 1x Ringöse, 1x Sechskantmutter

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20360	23	Brunnenpumpen-Revisions-Set 10 m Drahtseil mit 4 Seilklemmen Eco
20361	23	Brunnenpumpen-Revisions-Set 20 m Drahtseil mit 4 Seilklemmen Eco
20362	23	Brunnenpumpen-Revisions-Set 30 m Drahtseil mit 4 Seilklemmen Eco
20363	23	Brunnenpumpen-Revisions-Set 40 m Drahtseil mit 4 Seilklemmen Eco
20364	23	Brunnenpumpen-Revisions-Set 50 m Drahtseil mit 4 Seilklemmen Eco





easyJet eco

- einstufige selbstansaugende Jetpumpe mit Luftkühlung, anschlussfertig mit 0,3 m Kabel und Schuko-Stecker
- in der **plus**-Version zusätzlich mit Tragegriff
- fördert sauberes und klares Wasser aus Zisternen und Brunnen
- die maximale Ansaughöhe beträgt 8 m

LIEFERUMFANG

easyJet 3-45, bestehend aus:

- ✓ einstufige selbstansaugende Jetpumpe mit 0,3 m Netzanschlußleitung und Schutzkontaktstecker
- ✓ in der Plus-Version inklusive Tragegriff

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61221	5	easyJet 3-45 eco

Technische Daten

easyJet 3-45 eco	
Art.-Nr.	61221
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,3 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende einstufige Jetpumpe
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)
Nennstrom	5,2 A
Motorleistung P1	930 W
Motorleistung P2	750 W



easyjet basic

easyJet

- leistungsstarke, selbstansaugende, horizontale und einstufige Jetpumpe mit einphasigem 230 V / 50 Hz Hocheffizienzmotor IE3 mit integriertem Motorschutzschalter sowie Gleitringdichtung aus Keramik und Graphit für störungsunempfindlichen und wartungsfreien Betrieb
- die kompakte und einfache Bauform sowie die Verwendung von hochwertigen Materialien (Laufrad, Pumpengehäuse und Motorwelle aus korrosionsfestem Edelstahl) garantieren, dass die easyJet sehr langlebig und äußerst robust ist
- in der **basic**-Version anschlussfertig mit 0,3 m Kabel und Netzstecker, mit drei Pumpenfüßen zur Montage auf einer Pumpenkonsole oder zum Anschluss eines Tragegriffs
- die maximale Ansaughöhe beträgt 9 m, der maximale Betriebsdruck 6 bar und die Umgebungs- und Fördermediumstemperatur darf +40 °C nicht überschreiten
- fördert sauberes und klares Wasser aus Zisternen und Brunnen

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61264	5	easyJet 4-60 basic
61224	5	easyJet 6-50 basic
61226	5	easyJet 7-60 basic

Technische Daten

easyJet basic	4 – 60	6 – 50	7 – 60
Art.-Nr.	61264	61224	61226
Förderhöhe maximal (Hmax)	60 m	48 m	59 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,2 m³/h	6,0 m³/h	7,2 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X4		
Pumpentyp	selbstansaugende horizontale Jetpumpe, luftgekühlt		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)		
Nennstrom	6,2 A	4,0 A	6,6 A
Motorleistung P1	1370 W	550 W	900 W
Motorleistung P2	1100 W	1100 W	1250 W



Stahlrahmen

InoxBasic PX

- mehrstufige, normalansaugende Kreiselpumpe im kompakten Design, robust und korrosionsbeständig
- Pumpengehäuse aus Edelstahl, mit Lauf- und Leiträdern aus einem glasfaserverstärkten thermoplastischen Kunststoff für eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit sowie einen ruhigen Betrieb mit moderater Geräuscentwicklung
- mit einphasigem und luftgekühltem Asynchronmotor 220 V - 240 V bei 50 Hz im Netz, der über einen integrierten Überhitzungsschutz und eine Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR verfügt und 20 Starts und Stopps pro Stunde erlaubt (mindestens 1 Minute Ruhephase)
- maximaler Betriebsdruck 6 bar, maximale Umgebungstemperatur von 40 °C und einem Temperaturbereich des Fördermediums zwischen +5 °C und 40 °C
- mit An- und Ausschalter am Motorschaltkasten zum manuellen Betrieb, sowie bei der PXH-Version mit einem Stahlrahmen zum einfachen Transport und zur Bodenaufstellung
- fördert sauberes und klares Wasser, sowie nicht zähe Flüssigkeiten ohne chemische und aggressive Bestandteile mit einem Sandgehalt bis zu 60 gr/m³ und einer Korngröße von bis zu 1 mm

LIEFERUMFANG

InoxBasic PX, bestehend aus:

- ✓ PX-Version: Kreiselpumpe mit An-/ Ausschalter am Motorschaltkasten, 1,3m Anschlussleitung mit Schukostecker sowie 1" Saug- und Druckeingang mit Innengewinde, Pumpenfüßen mit Befestigungsöse
- ✓ PXH-Version: wie PX-Version, aber zusätzlich mit Stahlrahmen

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61115	5	InoxBasic 5-45 PX
61116	5	InoxBasic 5-45 PXH
B10000	8	Stahlrahmen für InoxBasic PX

Technische Daten

InoxBasic	5-45 PX / 5-45 PXH
Art.-Nr.	61115 / 61116
Förderhöhe maximal (Hmax)	44,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,4 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 44
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, normalansaugend
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)
Nennstrom	3,7 A
Motorleistung P1	770 W
Motorleistung P2	550 W



InoxBasic S

- mehrstufige, selbstansaugende Kreislumppe aus Edelstahl mit Laufrädern aus Noryl und Gleitringdichtung aus Keramik und Graphit, ausgestattet mit 0,3 m Kabel und Schukostecker
- Baugruppe oder Ersatzteil für Regenwassersysteme, Druckerhöhungen, Hauswasserwerke, Hauswasserautomaten und Trennstationen
- Ansaugleistung bis 8 m
- fördert sauberes und klares Wasser sowie nicht zähe Flüssigkeiten ohne chemische und aggressive Bestandteile

LIEFERUMFANG

InoxBasic S, bestehend aus:

- ✓ Kreislumppe mit Motorschaltkasten, 0,3m Anschlussleitung mit Schukostecker sowie 1" Saug- und Druckeingang mit Innengewinde, Pumpenfüßen mit Befestigungsöse

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61162	5	InoxBasic 5-50 S

Technische Daten

InoxBasic 5-50 S	
Art.-Nr.	61162
Förderhöhe maximal (Hmax)	52 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	mehrstufige Kreislumppe, selbstansaugend
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)
Nennstrom	3,9 A
Motorleistung P1	880 W
Motorleistung P2	550 W



EHsp
basic



EHsp basic ver-
kabelt

EHsp basic

- mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe aus Edelstahl in kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig
- besonders ist, dass Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt sind, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt
- mit einphasigem luftgekühlten und komplett gekapseltem Franklin-Hocheffizienzmotor (220 V - 240 V), der über einen integrierten Überhitzungsschutz verfügt und 50 Starts pro Stunde erlaubt (mindestens 1 Minute Ruhephase)
- ein spezielles elastisches Ventil ermöglicht, dass Luft, die im System vorhanden ist, in weniger als 5 Minuten und bis zu einer maximalen Steighöhe von 8 Metern aus dem System entweichen kann
- Version Basic als Baugruppe ohne Verkabelung
Version Basic verkabelt als Baugruppe mit Verkabelung
- Version plus inklusive spezieller Motorbox mit Ein- / Ausschalter und 1,5 m Anschlusskabel mit Schukostecker
- fördert sauberes und klares Wasser, sowie nicht zähe Flüssigkeiten ohne chemische und aggressive Bestandteile
- maximaler Betriebsdruck 10 bar, maximale Umgebungstemperatur von 40 °C und einem Temperaturbereich des Fördermediums zwischen 0 °C und 35 °C, geeignet für Trinkwasseranwendungen (WRAS und ACS Zertifizierung)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61508	5	mehrstufige Kreiselpumpe EHsp 5-50 basic
61512	5	mehrstufige Kreiselpumpe EHsp 8-60 basic
61522	5	mehrstufige Kreiselpumpe EHsp 5-50 basic verkabelt
61526	5	mehrstufige Kreiselpumpe EHsp 8-60 basic verkabelt

Technische Daten

EHsp basic / basic verkabelt	5-50	8 - 60
Art.-Nr.	61508 / 61522	61512 / 61526
Förderhöhe maximal (Hmax)	54 m	56 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,0 m³/h	8,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 55	
Pumpentyp	mehrstufige Kreiselpumpe, selbstansaugend	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)	
Nennstrom	4,5 A	6,1 A
Motorleistung P1	950 W	1310 W
Motorleistung P2	750 W	1100 W



EH-M 230V

- mehrstufige Kreiselpumpe aus Edelstahl von höchster Qualität und Effizienz im kompakten Design, robust und korrosionsbeständig. Die Verwendung nur hochwertigster Materialien und Werkstoffe, eine spezielle Konstruktion und ein Franklin-Hocheffizienzmotor, erlauben den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen und gewährleisten den höchsten Anforderungen an Drucksteigerungen gerecht zu werden
- Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt
- verstärkte Edelstahlkonstruktion mit Zugstangen, äußerst robustes Motorwellendesign, Spaltring aus PPS und mit einem starken und lecksicheren Motorkugellager im Motor
- mit einphasigem, luftgeköhltem und komplett gekapseltem Franklin-Hocheffizienzmotor (220 V - 240 V bei 50 Hz im Netz), der über einen integrierten Überhitzungsschutz verfügt und bis zu 60 Starts pro Stunde (bis 3 kW) erlaubt
- besonders hochwertige Gleitringdichtung aus Keramik, Graphit, EPDM und Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz bei einem Temperaturbereich von -10 °C (kurzfristig -15 °C) bis 90 °C (kurzfristig bis 110°C) des Fördermediums
- fördert sauberes und klares Wasser mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³, sowie nicht zähe Flüssigkeiten ohne chemische und aggressive Bestandteile
- maximaler Betriebsdruck 10 bar, maximale Umgebungstemperatur von 40 °C, geeignet für Trinkwasseranwendungen (WRAS und ACS Zertifizierung)

EH-M 230V 5-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61310	5	EH-M 230V 5-30
61311	5	EH-M 230V 5-40
61312	5	EH-M 230V 5-55
61313	5	EH-M 230V 5-70
61314	5	EH-M 230V 5-80
61315	5	EH-M 230V 5-90
61316	5	EH-M 230V 5-100

Technische Daten

EH-M 230V	5 – 30	5 – 40	5 – 55	5 – 70	5 – 80	5 – 90	5 – 100
Art.-Nr.	61310	61311	61312	61313	61314	61315	61316
Förderhöhe maximal (Hmax)	33,8 m	44,6 m	55,1 m	66,4 m	76,9 m	89,2 m	99,9 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,0 m ³ /h						
Schutzklasse Pumpe	IP 55						
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe						
Spannung	1 ~ 230V / 50Hz (220V - 240V)						
Nennstrom	3,0 A	3,7 A	4,3 A	5,4 A	6,0 A	6,9 A	7,5 A
Motorleistung P1	600 W	760 W	910 W	1130 W	1280 W	1430 W	1580 W
Motorleistung P2	450 W	550 W	750 W	900 W	1100 W	1300 W	1500 W

EH-M 230V 8-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61317	5	EH-M 230V 8-30
61318	5	EH-M 230V 8-50
61319	5	EH-M 230V 8-60
61320	5	EH-M 230V 8-70
61321	5	EH-M 230V 8-80
61322	5	EH-M 230V 8-90
61323	5	EH-M 230V 8-105

Technische Daten

EH-M 230V	8 – 30	8 – 50	8 – 60	8 – 70	8 – 80	8 – 90	8 – 105
Art.-Nr.	61317	61318	61319	61320	61321	61322	61323
Förderhöhe maximal (Hmax)	34,8 m	46,2 m	57,3 m	69,5 m	80,7 m	93,9 m	105,4 m
Förderstrom maximal (Qmax)	8,0 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 55						
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe						
Spannung	1 ~ 230V / 50Hz (220V - 240V)						
Nennstrom	3,9 A	5,3 A	6,2 A	7,3 A	8,2 A	10,5 A	11,4 A
Motorleistung P1	810 W	1100 W	1320 W	1530 W	1740 W	2400 W	2590 W
Motorleistung P2	550 W	900 W	1100 W	1300 W	1500 W	1850 W	2200 W

EH-M 230V 15-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61324	5	EH-M 230V 15-35
61325	5	EH-M 230V 15-50
61326	5	EH-M 230V 15-60
61327	5	EH-M 230V 15-70

Technische Daten

EH-M 230V	15 – 35	15 – 50	15 – 60	15 – 70
Art.-Nr.	61324	61325	61326	61327
Förderhöhe maximal (Hmax)	35,3 m	47,4 m	60,1 m	71,8 m
Förderstrom maximal (Qmax)	15,0 m³/h			
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe			
Spannung	1 ~ 230V / 50Hz (220V - 240V)			
Nennstrom	6,3 A	8,2 A	11,1 A	12,7 A
Motorleistung P1	1350 W	1740 W	2510 W	2890 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W	2200 W	2200 W



EH-T 400V

- mehrstufige Kreiselpumpe aus Edelstahl von höchster Qualität und Effizienz im kompakten Design, robust und korrosionsbeständig. Die Verwendung nur hochwertigster Materialien und Werkstoffe, eine spezielle Konstruktion und ein Franklin-Hoecheffizienzmotor, erlauben den Einsatz auch unter schwierigsten Bedingungen und gewährleisten den höchsten Anforderungen an Drucksteigerungen gerecht zu werden
- Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304) gefertigt, was eine hohe Lebensdauer verspricht, Zuverlässigkeit garantiert und für einen ruhigen Betrieb mit geringer Geräuschentwicklung sorgt
- verstärkte Edelstahlkonstruktion mit Zugstangen, äußerst robustes Motorwellendesign, Spaltring aus PPS und mit einem starken und lecksicheren Motorkugellager im Motor
- mit dreiphasigem, luftgekühltem und komplett gekapseltem IE3-Franklin-Hoecheffizienzmotor (380 V - 415 V bei 50 Hz im Netz), der über keinen Überhitzungsschutz verfügt (bauseitig zu stellen und zu installieren) und bis zu 60 Starts pro Stunde (bis 3 kW) oder 30 Starts pro Stunde (ab 4 kW) erlaubt
- besonders hochwertige Gleitringdichtung aus Keramik, Graphit, EPDM und Edelstahl (AISI 316) erlaubt den Einsatz bei einem Temperaturbereich von -10 °C (kurzfristig -15 °C) bis 90 °C (kurzfristig bis 110 °C) des Fördermediums
- fördert sauberes und klares Wasser mit einer max. zulässigen Menge an Sand von 50 g/m³, sowie nicht zähe Flüssigkeiten ohne chemische und aggressive Bestandteile
- maximaler Betriebsdruck 10 bar, maximale Umgebungstemperatur bis 40 °C, geeignet für Trinkwasseranwendungen (WRAS und ACS Zertifizierung)

EH-T 400V 5-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61120	181	EH-T 400V 5-30
61121	181	EH-T 400V 5-40
61122	181	EH-T 400V 5-55
61123	181	EH-T 400V 5-70
61124	181	EH-T 400V 5-80
61125	181	EH-T 400V 5-90
61126	181	EH-T 400V 5-100

Technische Daten

EH-T 400V	5 – 30	5 – 40	5 – 55	5 – 70	5 – 80	5 – 90	5 – 100
Art.-Nr.	61120	61121	61122	61123	61124	61125	61126
Förderhöhe maximal (Hmax)	33,8 m	44,6 m	55,1 m	66,4 m	76,9 m	89,2 m	99,9 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,0 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 55						
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe						
Spannung	3 ~ 400V / 50Hz (380V - 415V)						
Nennstrom	1,2 A	1,4 A	1,6 A	1,9 A	2,1 A	2,8 A	3,0 A
Motorleistung P1	750 W	750 W	870 W	1100 W	1170 W	1500 W	1550 W
Motorleistung P2	570 W	720 W	750 W	1020 W	1100 W	1390 W	1500 W

EH-T 400V 8-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61127	181	EH-T 400V 8-30
61128	181	EH-T 400V 8-50
61129	181	EH-T 400V 8-60
61130	181	EH-T 400V 8-70
61131	181	EH-T 400V 8-80
61132	181	EH-T 400V 8-90
61133	181	EH-T 400V 8-105

Technische Daten

EH-T 400V	8 – 30	8 – 50	8 – 60	8 – 70	8 – 80	8 – 90	8 – 105
Art.-Nr.	61127	61128	61129	61130	61131	61132	61133
Förderhöhe maximal (Hmax)	34,8 m	46,2 m	57,3 m	69,5 m	80,7 m	93,9 m	105,4 m
Förderstrom maximal (Qmax)	8,0 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 55						
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe						
Spannung	3 ~ 400V / 50Hz (380V - 415V)						
Nennstrom	1,4 A	1,9 A	2,2 A	2,9 A	3,2 A	3,9 A	4,3 A
Motorleistung P1	770 W	1100 W	1210 W	1500 W	1720 W	2200 W	2290 W
Motorleistung P2	750 W	990 W	1100 W	1500 W	1500 W	2060 W	2200 W

EH-T 400V 15-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61134	181	EH-T 400V 15-35
61135	181	EH-T 400V 15-50
61136	181	EH-T 400V 15-60
61137	181	EH-T 400V 15-70
61138	181	EH-T 400V 15-80
61139	181	EH-T 400V 15-100

Technische Daten

EH-T 400V	15 – 35	15 – 50	15 – 60	15 – 70	15 – 80	15 – 100
Art.-Nr.	61134	61135	61136	61137	61138	61139
Förderhöhe maximal (Hmax)	35,3 m	47,4 m	60,1 m	71,8 m	84,0 m	96,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	15,0 m³/h					
Schutzklasse Pumpe	IP 55					
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe					
Spannung	3 ~ 400V / 50Hz (380V - 415V)					
Nennstrom	2,2 A	3,2 A	4,1 A	4,7 A	5,5 A	6,0 A
Motorleistung P1	1240 W	1700 W	2220 W	2610 W	3080 W	3490 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W	2200 W	2200 W	3000 W	3000 W

EH-T 400V 25-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61140	181	EH-T 400V 25-40
61141	181	EH-T 400V 25-60
61142	181	EH-T 400V 25-70
61143	181	EH-T 400V 25-90
61144	181	EH-T 400V 25-100

Technische Daten

EH-T 400V	25 – 40	25 – 60	25 – 70	25 – 90	25 – 100
Art.-Nr.	61140	61141	61142	61143	61144
Förderhöhe maximal (Hmax)	43,3 m	57,9 m	72,6 m	87,5m	101,9 m
Förderstrom maximal (Qmax)	25,0 m³/h				
Schutzklasse Pumpe	IP 55				
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe				
Spannung	3 ~ 400V / 50Hz (380V - 415V)				
Nennstrom	4,5 A	5,7 A	7,0 A	9,3 A	10,3 A
Motorleistung P1	2450 W	3280 W	4090 W	5500 W	5710 W
Motorleistung P2	2200 W	3000 W	4000 W	4950 W	5500 W

EH-T 400V 30-XX

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61145	181	EH-T 400V 30-30
61146	181	EH-T 400V 30-50
61147	181	EH-T 400V 30-60
61148	181	EH-T 400V 30-80

Technische Daten

EH-T 400V	30 – 30	30 – 50	30 – 60	30 – 80
Art.-Nr.	61145	61146	61147	61148
Förderhöhe maximal (Hmax)	31,3 m	46,8	62,5 m	78,5 m
Förderstrom maximal (Qmax)	30,0 m³/h			
Schutzklasse Pumpe	IP 55			
Pumpentyp	mehrstufige, luftgekühlte Kreiselpumpe			
Spannung	3 ~ 400V / 50Hz (380V - 415V)			
Nennstrom	4,3 A	5,9 A	7,7 A	10,3 A
Motorleistung P1	2290 W	3430 W	4530 W	5690 W
Motorleistung P2	2200 W	3000 W	4000 W	5500 W



easyTronic eco

- Hauswasserautomat mit Jetpumpe und externem Pumpenschaltautomat
- mit hochwertiger selbstansaugender Jetpumpe aus Edelstahl mit Luftkühlung, leistungsstark, störungsunempfindlich und wartungsfrei. Die Hydraulik besitzt Lauf- und Leiträder aus einem glasfaserverstärkten thermoplastischen Kunststoff für eine sehr gute Gleit- und Abriebfestigkeit, die Motorwelle wird mit einer Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite / NBR abgedichtet und mit Pumpengehäuse aus korrosionsfestem Edelstahl, was garantiert, dass die Pumpe langlebig und robust ist
- Pumpe mit luftgeköhltem, einphasigem Asynchronmotor und einer Spannung von 220 – 240 V mit 50 Hz im Netz sowie mit integriertem Überhitzungsschutz
- mit elektronischem Druckschalter (Pumpenschaltautomat), der auf der Druckseite der Pumpe installiert ist und die Pumpe automatisch bei Wasserentnahme druckabhängig startet und auch automatisch nach der Entnahme strömungsabhängig wieder ausschaltet
- durch den elektronischen Druckschalter verfügt die easyTronic eco über einen Trockenlaufschutz, eine automatische Reset-Funktion, ein Rückschlagventil und einen kleinen Membran-Feder-Wasserspeicher, sowie die Möglichkeit zur Einstellung des Einschaltendrucks von 1,5 - 3,5 bar
- die maximale Ansaugtiefe des Hauswasserautomaten beträgt 8 m, der maximale Betriebsdruck liegt bei 6 bar und die Umgebungstemperatur muss zwischen +5 bis +40 °C liegen
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur +40 °C nicht übersteigt

LIEFERUMFANG

Hauswasserautomat easyTronic eco, bestehend aus:

- ✓ einstufiger, horizontaler, selbstansaugender und luftgeköhlter Jetpumpe aus Edelstahl mit An- und Ausschalter am Gehäuse, Druckstutzen 1" IG (Abgang nach oben), Saugstutzen 1" IG (Abgang nach links), sowie 1,3 m Kabel mit Schuko Stecker
- ✓ externer Pumpenschaltautomat iController Plus mit Stömungs- und Druckwächter, Manometer und 3 LED Leuchtanzeigen zur Funktionskontrolle, einer Betätigungstaste für manuellen Anlauf, einer Schraube zur Einstellung des Einschaltendrucks, einem kleinen Wasserpuffer aus Gummimembrane und Feder sowie einem speziellen integriertem Rückschlagventil

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61205	30	easyTronic 3-45 eco

Technische Daten

easyTronic 3-45 eco	
Art.-Nr.	61205
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,3 m³/h
Anlagenhöhe max.	25 m
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)
Ausschaltströmung	< 2 Liter / Minute
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende einstufige Jetpumpe, luftgeköhlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)
Nennstrom	5,2 A
Motorleistung P1	930 W
Motorleistung P2	750 W



easyTronic plus

- kompakter Hauswasserautomat mit Jetpumpe, Pumpenschaltautomat und praktischer Trage- und Aufstellkonsole
- mit hochwertiger selbstansaugender Jetpumpe aus Edelstahl mit Luftkühlung. Durch einen speziellen Hocheffizienzmotor IE3 und eine Gleitringdichtung aus Keramik und Graphit, ist die Pumpe leistungsstark, störungsunempfindlich und wartungsfrei
- ein elektronischer Druckschalter (Pumpenschaltautomat), der auf der Druckseite der Pumpe installiert ist, startet die Pumpe druckabhängig automatisch bei Wasserentnahme und schaltet sie nach der Entnahme strömungsabhängig wieder aus. Der Einschaltdruck kann individuell zwischen 1,5 und 3,5 bar eingestellt werden. Außerdem verfügt er über einen Trockenlaufschutz, eine automatische Reset-Funktion, ein Rückschlagventil und einen kleinen Membran-Feder-Wasserspeicher
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) sind und deren Temperatur +40 °C nicht übersteigt

LIEFERUMFANG

Hauswasserautomat easyTronic, bestehend aus:

- ✓ einstufiger, horizontaler, selbstansaugender und luftgekühlter Jetpumpe easyJet plus aus Edelstahl mit thermischem Überlastungsschutz
- ✓ externem Pumpenschaltautomat iController Plus mit Strömungs- und Druckwächter, Manometer und 3 LED-Leuchtanzeigen zur Funktionskontrolle, einer Betätigungstaste für manuellen Anlauf, einer Schraube zur Einstellung des Einschaltdrucks, einem kleinen Wasserpuffer aus Gummimembran und Feder sowie einem speziellen integrierten Rückschlagventil
- ✓ geschwungenem schwarzen Designrahmen, Druckstutzen 1" IG (Abgang nach oben), Saugstutzen 1" IG (Abgang nach links) sowie 1,5 m Kabel mit Schukostecker

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61920	5	easyTronic 6-50 basic
61922	5	easyTronic 7-60 basic

Technische Daten

easyTronic basic	6 – 50	7 – 60
Art.-Nr.	61920	61922
Förderhöhe maximal (Hmax)	48 m	59 m
Förderstrom maximal (Qmax)	6,0 m³/h	7,2 m³/h
Anlagenhöhe max.	25m	
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bar - 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)	
Ausschaltströmung	< 2 Liter / Minute	
Schutzklasse Pumpe	IP X4	
Pumpentyp	selbstansaugende einstufige Jetpumpe, luftgekühlt	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)	
Nennstrom	4,0 A	4,0 A
Motorleistung P1	750 W	750 W
Motorleistung P2	550 W	550 W



iTronic basic



iTronic easy



iTronic plus

iTronic

- Hauswasserautomat bestehend aus mehrstufiger selbstansaugender Kreiselpumpe und einem externen Pumpenschaltautomaten
- in der Variante easy inklusive Tragegriff und in der Variante plus inklusive pulverbeschichtetem Stahlgehäuse, geeignet zum Transport und zur Aufstellung
- mit luftgekühlter, mehrstufiger und selbstansaugender Kreiselpumpe aus Edelstahl, mit Laufrädern aus Noryl und einer Gleitringdichtung aus Keramik und Graphit. Die maximale Ansaugtiefe der Pumpe beträgt 7 m und der maximale Betriebsdruck liegt bei 6 bar. Der einphasige Motor mit einer Spannung von 220V - 240V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz ist für Dauerbetrieb (S1) geeignet, kann 20 Anlaufvorgänge / Stunde mit einem Abstand von mindestens einer Minute leisten und ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet
- mit elektronischem Druckschalter (Pumpenschaltautomat), der auf der Druckseite der Pumpe installiert ist und die Pumpe automatisch bei Wasserentnahme druckabhängig startet und auch automatisch nach der Entnahme strömungsabhängig wieder ausschaltet
- durch den elektronischen Druckschalter verfügt die easyTronic plus über einen Trockenlaufschutz, eine automatische Reset-Funktion, ein Rückschlagventil und einen kleinen Membran-Feder-Wasserspeicher sowie die Möglichkeit zur Einstellung des Einschaltdrucks von 1,5 bis 3,5 bar
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln. Außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur +35 °C nicht übersteigt

LIEFERUMFANG

Hauswasserautomat iTronic, bestehend aus:

- ✓ mehrstufiger, selbstansaugender, und luftgekühlter Kreiselpumpe aus Edelstahl, Pumpenfüßen zur Montage und 1" Saugstutzen
- ✓ externem Pumpenschaltautomat iController Plus mit Strömungs- und Druckwächter, Manometer und 3 LED-Leuchtanzeigen zur Funktionskontrolle, einer Betätigungstaste für manuellen Anlauf, einer Schraube zur Einstellung des Einschaltdrucks, einem kleinen Wasserpuffer aus Gummimembran und Feder sowie einem speziellen integrierten Rückschlagventil
- ✓ Druckstutzen als 2-teilige Verschraubung mit O-Ring in 1", wahlweise mit Innen- oder Außengewinde
- ✓ als Variante easy: mit schwarzem Stahlgriff für Transport und zur Bodenaufstellung
- ✓ als Variante plus: mit speziellem pulverbeschichtetem Stahlgehäuse als technische Plattform für den Transport oder zur Bodenaufstellung, zur Wandmontage sowie zur Kombination mit einem Ausdehnungsgefäß

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61245	5	iTronic 5-50 basic
61247	5	iTronic 5-50 easy
61251	5	iTronic 5-50 plus

Technische Daten

iTronic 5-50	
Art.-Nr.	61245 / 61247 / 61251
Förderhöhe maximal (Hmax)	52 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h
Anlagenhöhe max.	20 m
Einschaltdruck	einstellbar 0,8 bar - 2,4 bar (voreingestellt 1,5 bar)
Ausschaltströmung	< 2 Liter / Minute
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)
Nennstrom	3,9 A
Motorleistung P1	880 W
Motorleistung P2	550 W

Anwendungs- beispiel iHandle



iHandle

- schwarzer, pulverbeschichteter Stahlgriff, welcher als Tragegriff der Pumpe dient. Durch den Griff besteht die Möglichkeit, eine Pumpe zur Bodenaufstellung zu nutzenpassend für iTronic basic und InoxBasic

LIEFERUMFANG

Transportgriff iHandle, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlgriff
- ✓ 2x Sechskantmutter M8, 2x Schraube M8x30, 2x Unterlegscheibe M8

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20341	8	iHandle

Anwendungs- beispiel iCase



iCase

- schwarzes, pulverbeschichtetes Stahlgehäuse, welches als technische Plattform und zum Schutz der Pumpe dient. Durch das Gehäuse besteht die Möglichkeit, die Pumpe zur Bodenaufstellung zu nutzenpassend für iTronic basic und InoxBasic

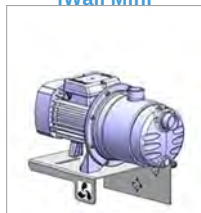
LIEFERUMFANG

Stahlgehäuse iCase, bestehend aus:

- ✓ pulverbeschichtetem Stahlgehäuse
- ✓ 4x Gummi-Metall-Puffer, 2x Sechskantmutter M8, 2x Schraube M8 x 25, 4x Unterlegscheibe M8

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20340	8	iCase

Anwendungsbeispiel iWall Mini



iWall Mini

- verzinkte Wandhalterung für trocken aufgestellte Pumpenpassend für iTronic, iTronic Plus, Inox-Basic, EasyJet, EHsp (weitere Modelle auf Anfrage)

LIEFERUMFANG

Wandhalterung iWall mini, bestehend aus:

- ✓ verzinkte Wandhalterung
- ✓ 3x Schallschutzdübel, 3 Schrauben, 3 Unterlegscheiben, 2x Sechskantschraube M8x30, 2x Sechskantmutter M8, 2x Unterlegscheibe 8,4

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20346	8	iWall Mini

Anwendungsbeispiel iWall



iWall

- verzinkte Wandhalterung für trocken aufgestellte Pumpen
- passend für iTronic, iTronic Plus, InoxBasic, EasyJet, EasyMatic Plus, InoxMatic Plus, EHsp (weitere Modelle auf Anfrage)

LIEFERUMFANG

Wandhalterung iWall, bestehend aus:

- ✓ verzinkte Wandhalterung
- ✓ 3x Schallschutzdübel, 3 Schrauben, 3 Unterlegscheiben, 2x Sechskantschraube M8x30, 2x Sechskantmutter M8, 2x Unterlegscheibe 8,4

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20345	8	iWall

HOCHWERTIGES
AUSDEHNUNGSGEFÄß
GARANTIE: 5 JAHRE
WARTUNGSFREI



eco-C



eco-S

easyMatic eco

- Hauswasserwerk mit Jetpumpe, externem elektronischem Pumpenschaltautomat (eco-C) bzw. elektronischem Druckregler (eco-S) und Ausdehnungsgefäß.
Mit hochwertiger, selbstansaugender Jetpumpe aus Edelstahl, luftgekühlt, leistungsstark, störungsunempfindlich und wartungsfrei. Hydraulik mit Lauf- und Leiträdern aus glasfaserverstärktem Kunststoff, Gleitringdichtung aus Keramik/Graphite/NBR und korrosionsfestem Edelstahlgehäuse für lange Lebensdauer.
Einphasiger Asynchronmotor (220–240 V / 50 Hz) mit integriertem Überhitzungsschutz.
- eco-C: elektronischer Druckschalter mit automatischer Start-/Stopp-Funktion, Trockenlaufschutz, Reset-Funktion, Rückschlagventil und kleinem Membran-Feder-Wasserspeicher.
- eco-S: elektronischer Druckregler mit Digitalanzeige, einstellbarem Ein-/Ausschalt- und Differenzdruck, Trockenlauf- und Überstromschutz, Reset- und Warnfunktion sowie Schaltverzögerungen. Werkseinstellung: 1,5 / 3,5 bar (max. 3,8 bar), 7 s Ausschaltverzögerung.
- hochwertiges, wartungsfreies 20-Liter-Druckausdehnungsgefäß mit austauschbarer Membrane, Standfüßen und 5 Jahren Garantie.
- Max. Ansaugtiefe 8 m, max. Betriebsdruck 6 bar, Umgebungstemperatur +5 bis +40 °C.
Fördert sauberes Wasser ohne Feststoffe, nicht zähflüssig oder aggressiv, chemisch neutral und bis max. +40 °C.

LIEFERUMFANG

Hauswasserwerk easyMatic eco, bestehend aus:

- ✓ einstufiger, horizontaler, selbstansaugender und luftgekühlter Jetpumpe aus Edelstahl mit thermischem Überlastungsschutz und Motorschutzschalter
- ✓ eco-C: Externer Pumpenschaltautomat iController mit Strömungs- und Drucksensor, Manometer, manueller Starttaste, Wasserpuffer (Gummimembrane + Feder) und integriertem Rückschlagventil
- ✓ eco-S: externer Elektronischer Druckregler mit kompaktem Kunststoffgehäuse, LCD-Display, LED-Anzeigen, Drucktasten, digitalem Manometer, Druck-/Strömungssensoren, Stromüberwachung, Druckwandler und 3-Wege-Verteiler mit Rückschlagventil
- ✓ Profi-Expand PWB20 mit 20 Liter Volumen, austauschbarer Membrane und Standfüßen. Außerdem einem Flansch aus Edelstahl mit 1" als Wasseranschluss
- ✓ Messing-T-Stück am Pumpenschaltautomat, einem 60 cm langen Panzerschlauch 1" sowie 1,3 m Kabel mit Schuko-Stecker

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61206	30	easyMatic 3-45 eco-C
61207	30	easyMatic 3-45 eco-S

Technische Daten

Art.-Nr.	61206	61207
Art.-Nr.	61206	61207
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m	45 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,3 m³/h	3,3 m³/h
Anlagenhöhe max.	10 m	25 m
Einschalt- und Ausschalt-Druck	einstellbar (voreingestellt 1,5 bar)	
Ausschalt-Druck	< 2 Liter / Minute	einstellbar (voreingestellt 3,5 bar, max. 3,8 bar)
Schutzklasse Pumpe	IP X4	
Pumpentyp	selbstansaugende einstufige Jetpumpe, luftgekühlt	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)	
Nennstrom	5,2 A	
Motorleistung P1	930 W	
Motorleistung P2	750 W	

HOCHWERTIGES
AUSDEHNUNGSGEFÄß
GARANTIE: 5 JAHRE
WARTUNGSFREI



easyMatic plus

- Hauswasserwerk mit Jetpumpe, externem elektronischem Druckregler, pulverbeschichtetem Stahlgehäuse und Ausdehnungsgefäß
- mit hochwertiger selbstansaugender Jetpumpe aus Edelstahl mit Luftkühlung; leistungsstark, störungsunempfindlich und wartungsfrei durch speziellen Hocheffizienzmotor IE3 und Gleitringdichtung aus Keramik und Graphit; langlebig und robust aufgrund hochwertiger Materialien (Laufrad, Pumpengehäuse und Motorwelle aus korrosionsfestem Edelstahl)
- fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) sind und deren Temperatur +40 °C nicht übersteigt
- mit elektronischem Druckregler mit digitaler Anzeige, der über den eingestellten Einschalt- und Ausschaltdruck die Pumpe automatisch in Betrieb setzt und anhält; mit vielen verschiedenen Funktionen (z. B. einstellbarer Einschalt- und Ausschaltdruck oder Differenzdruck, Trockenlauf- und Überstromschutz, automatische Reset-Funktion, Warnfunktion für schnelle Betriebszyklen, einstellbare Einschalt- und Ausschaltverzögerung, etc.); kann vor jedem Gebrauch individuell auf die angeschlossene Pumpe und die Gegebenheiten vor Ort angepasst werden
- werkseitige Einstellungen: Einschaltdruck 1,5 bar (3-50) / 2,0 (4-60), Ausschaltdruck 4,2 bar (3-50) / 5,4 bar (4-60), Ausschaltverzögerung von 7 Sekunden, Trockenlauf- und Überstromschutz, automatische Reset-Funktion sowie die Warnfunktion für schnelle Betriebszyklen sind aktiviert
- mit schwarzem Tragegriff, der den einfachen Transport zum Aufstellungsort ermöglicht
- mit 20-Liter-Ausdehnungsgefäß für die Funktion eines "puffernden" Wasserspeichers, verhindert so ein permanentes Anlaufen der Pumpe bei häufiger Öffnung der Abnahmestellen (vor allem bei kurzer Entnahmezeit und kleiner Entnahmemenge), werkseitig eingestellter Vordruck: 1,0 bar (3-50) / 1,5 bar (4-60)

LIEFERUMFANG

Hauswasserwerk easyMatic plus, bestehend aus:

- ✓ einstufiger, horizontaler, selbstansaugender und luftgekühlter Jetpumpe easyJet plus aus Edelstahl mit thermischem Überlastungsschutz
- ✓ externem, elektronischen Druckregler FlowTronic mit kompaktem Gehäuse aus Kunststoff und integriertem digitalen Manometer, Bedienfeld mit LCD-Display, LED-Kontrollleuchten und Drucktasten, Druck- und Strömungssensor, Druckmessumformer, digitaler Druckluftmesser, Sensor zur Überwachung des Stromverbrauchs und integrierter Druckwandler, 3-Wege-Verteiler aus Kunststoff mit integriertem Rückschlagventil und 3 x 1" Innengewinde mit Abgang nach oben, unten und seitlich
- ✓ Ausdehnungsgefäß Profi-Expand PWB-20LH mit Behälter aus Spezialstahl mit einer äußeren weißen 2-Komponenten-Polyurethanlackierung und Montageplatte für Pumpe aus Kunststoff, zwei Standfüßen mit schwingungsdämpfenden Gummipuffern, mit Flansch aus Edelstahl mit 1" als Wasseranschluss sowie einer Membran aus Butyl
- ✓ mit schwarzem Tragegriff, 60 cm langem 1" Panzerschlauch sowie 1,5 m Kabel mit Schukostecker

Art.-Nr. WG Bezeichnung

61271	22	easyMatic 4-60 plus
61272	22	easyMatic 6-50 plus
61273	22	easyMatic 7-60 plus

Technische Daten

easyMatic plus	4 – 60	6 – 50	7 – 60
Art.-Nr.	61271	61272	61273
Förderhöhe maximal (Hmax)	60 m	48 m	59 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,2 m³/h	6,2 m³/h	7,2 m³/h
Anlagenhöhe max.	45 m	30 m	40 m
Einschaltdruck	einstellbar (voreingestellt 2,0 bar)	einstellbar (voreingestellt 1,5 bar)	einstellbar (voreingestellt 2,0 bar)
Ausschaltdruck	einstellbar (voreingestellt 5,4 bar)	einstellbar (voreingestellt 4,0 bar)	einstellbar (voreingestellt 5,0 bar)
Schutzklasse Pumpe	IP X4		
Pumpentyp	selbstansaugende horizontale Jetpumpe, luftgekühlt		
Spannung	230V / 50Hz		
Nennstrom	6,2 A	4,0 A	6,6 A
Motorleistung P1	1370 W	750 W	1250 W
Motorleistung P2	1100 W	550 W	900 W

**HOCHWERTIGES
AUSDEHNUNGSGEFÄß
GARANTIE: 5 JAHRE
WARTUNGSFREI**



iMatic eco



iMatic plus

iMatic

- anschlussfertiges Hauswasserwerk mit mehrstufiger, selbstansaugender und leiser Kreislaspumpe aus Edelstahlhydraulik, glasfaserverstärkten Laufrädern sowie Keramik/Graphit-Gleitringdichtung. Der einphasige, luftgekühlte Motor verfügt über einen integrierten Überhitzungsschutz (220–240 V / 50 Hz) und ist für max. 20 Anlaufvorgänge pro Stunde ausgelegt.
- eco: elektronischer Druckschalter (Pumpenschaltautomat) zur automatischen Steuerung mit Trockenlaufschutz, Reset-Funktion, Rückschlagventil und kleinem Membran-Feder-Wasserspeicher.
- plus: elektronischer Druckregler mit Digitalanzeige, einstellbarem Ein-/Ausschaltdruck, Trockenlauf- und Überstromschutz, automatischer Reset-Funktion sowie Warn- und Verzögerungsfunktionen. Werkseinstellung: Einschaltdruck 1,5 bar, Ausschaltdruck 3,8 bar, Ausschaltverzögerung 7 Sekunden.
- hochwertiges, wartungsfreies GWS-Membran-Druckausdehnungsgefäß (24 l, 10 bar, Vordruck 1,0 bar) mit korrosionssicherer Innenauskleidung, verstärkter Membran, Wasser-Luft-Doppeldichtung und 5 Jahren Garantie.
- fördert sauberes, klares Wasser (max. 60 g/m³ Sand, 0–40 °C, nicht aggressiv) und eignet sich ideal zur Wasserversorgung aus Brunnen oder Zisternen für Haus, Garten und Bewässerung.

LIEFERUMFANG

Hauswasserwerk iMatic plus, bestehend aus:

- ✓ selbstansaugender, mehrstufiger und luftgekühlter Kreislaspumpe aus Edelstahl, 1,3m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker
- ✓ eco: Elektronischer Druckschalter (Pumpenschaltautomat) iController und 20 Liter Ausdehnungsgefäß
- ✓ plus: Elektronischer Druckregler FlowTronic und 24 Liter Ausdehnungsgefäß

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61276	22	iMatic 5-50 plus
61277	22	iMatic 5-50 eco

Technische Daten

iMatic	5 – 50 eco / 5 – 50 plus
Art.-Nr.	61276 / 61277
Förderhöhe maximal (Hmax)	52 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h
Anlagenhöhe max.	30 m
Einschaltdruck	einstellbar 0,5 -7 bar (voreingestellt 1,5 bar)
Ausschaltdruck	einstellbar 1- 8 bar (voreing. 3,8 bar)
Schutzklasse Pumpe	IP X4
Pumpentyp	selbstansaugende mehrstufige Kreiselpumpe, luftgekühlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)
Nennstrom	4,1 A
Motorleistung P1	750 W
Motorleistung P2	550 W



InoxPress



InoxPress auto

InoxPress

- mehrstufige, mediumgekühlte Tauchdruckpumpe aus Edelstahl mit Laufrädern aus verstärktem, thermoplastischem Kunststoff für vertikalen oder horizontalen Betrieb und Dauerlauf geeignet
- Pumpe ausgestattet mit integriertem Kondensator und thermischem Überlastungsschutz, 20 m Anschlusskabel mit Schukostecker, Pumpenfuß zur Aufstellung und Fixierung, Ansaugstutzen 1 1/4" Innengewinde (Abgang seitlich) und Druckstutzen (Abgang nach oben) mit 1 1/4" oder 2" (bei 13 m³/h) Innengewinde sowie Tragegriff, die maximale Eintauchtiefe beträgt 17 m, die maximale Fördermenge an Sand 60 g/m³
- fördert sauberes und klares Wasser mit einer Temperatur bis +35 °C, besonders gut geeignet zur Wasserversorgung aus Zisternen im privaten Bereich
- auto-Version mit Schwimmerschalter für Automatikbetrieb oder Trockenlaufschutz
- Die InoxPress ist nicht für den Betrieb mit Zubringerpumpe oder -einheit mit Anschluss an den Saugstutzen der InoxPress geeignet
- **die InoxPress ist nicht zur Trockenaufstellung geeignet und muss in dauerhaft getauchtem Zustand betrieben werden, die Installation eines Rückschlagventils (nicht im Lieferumfang) wird dringend empfohlen (Seite 156)**

Art.-Nr. WG Bezeichnung

12342	5	InoxPress 6-60
12344	5	InoxPress 6-80
12346	5	InoxPress 8-50
12348	5	InoxPress 8-70
12356	5	InoxPress 13-40
12350	5	InoxPress 13-50

Art.-Nr. WG Bezeichnung

12343	5	InoxPress 6-60 auto
12345	5	InoxPress 6-80 auto
12347	5	InoxPress 8-50 auto
12349	5	InoxPress 8-70 auto
12357	5	InoxPress 13-40 auto
12351	5	InoxPress 13-50 auto

Technische Daten

InoxPress	6 – 60 / – auto	6 – 80 / – auto	8 – 50 / – auto	8 – 70 / – auto	13 – 40 / – auto	13 – 50 / – auto
Art.-Nr.	12342 / 12343	12344 / 12345	12346 / 12347	12348 / 12349	12356 / 12357	12350 / 12351
Förderhöhe maximal (Hmax)	57 m	82 m	45 m	65 m	38 m	50 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,7 m³/h		8,1 m³/h		13,2 m³/h	
Schutzklasse Pumpe	IP 68					
Pumpentyp	mehrstufige, mediumgekühlte Tauchdruckpumpe					
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)					
Nennstrom	6,0 A	8,5 A	6,0 A	8,5 A	8,0 A	10,5 A
Motorleistung P1	1250 W	1800 W	1300 W	1800 W	1800 W	2300 W
Motorleistung P2	750 W	1200 W	750 W	1200 W	1100 W	1500 W



iPress

- mehrstufige mediumgekühlte 4" Tauchdruckpumpe aus Edelstahl für vertikalen oder horizontalen Einbau und Dauerlauf geeignet
- Pumpe ausgestattet mit integriertem Kondensator, thermischem Überlastungsschutz, 20 m Anschlusskabel mit Schukostecker, Filtersieb am Pumpenfuß (Ansaugung), Tragegriff, Druckanschluss 1" IG (3-60) oder 1 1/4" IG (6-70) die maximale Eintauchtiefe beträgt 17 m, die maximale Fördermenge an Sand 60 g/m³ fördert sauberes und klares Wasser mit einer Temperatur bis +35 °C besonders gut geeignet zur Wasserversorgung aus Zisternen im privaten Bereich **die Installation eines Rückschlagventils (nicht im Lieferumfang) wird dringend empfohlen**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12370	23	iPress 3-60
12371	23	iPress 6-70

Technische Daten

iPress	3 – 60	6 – 70
Art.-Nr.	12370	12371
Förderhöhe maximal (Hmax)	57 m	68 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,3 m³/h	6,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68	
Pumpentyp	mehrstufige, mediumgekühlte Tauchdruckpumpe	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)	
Nennstrom	4,1 A	7,0 A
Motorleistung P1	950 W	1500 W
Motorleistung P2	550 W	750 W



TopPress

- die TopPress ist ein Komplettpaket bestehend aus einer Tauchdruckpumpe, einem Druckschalter und einem Befestigungs-Set (alternativ mit einem Rillenscheibenfilter bei der TopPress plus)
- mit mehrstufiger mediumgeköhlter 4" Tauchdruckpumpe aus Edelstahl für den vertikalen oder horizontalen Einbau, auch für Dauerlauf geeignet
- die Pumpe fördert sauberes und klares Wasser mit einer Temperatur bis +35 °C, die maximale Eintauchtiefe beträgt 17 m, die maximale Fördermenge an Sand 60 g/m³, besonders gut geeignet zur Wasserversorgung aus Zisternen im privaten Bereich
- mit elektronischem Druckschalter, der die Pumpe druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig (mit einer Nachlaufzeit von 10 Sekunden) ausschaltet, der Einschaltdruck ist mittels Stell-schraube und Druckmesser von 1,5 bis 3,5 bar einstellbar
- Druckschalter mit Trockenlaufschutz und automatischer Reset-Funktion zum mehrmaligen Starten nach Betriebsstörung sowie einer Gummimembran mit Feder als kleiner Wasserpuffer, um bei kleinsten Leckagen die Pumpe vor zu häufigem Anlaufen zu schützen, Schutzklasse IP 65, zum trockenen, frostfreien und vertikalen Einbau geeignet
- inklusive Rückschlagventil zum Anbringen direkt an der Pumpe um Rückfluss in der Druckleitung zu vermeiden

LIEFERUMFANG

Paket TopPress, bestehend aus:

- ✓ Pumpe iPress, ausgestattet mit integriertem Kondensator und thermischem Überlastungs-schutz, 20 m Anschlusskabel mit Schukostecker, Filtersieb am Pumpenfuß und Tragegriff, sowie Druckanschluss 1" IG (3-60) oder 1 1/4" IG (6-70)
- ✓ Druckschalter iController plus ausgestattet mit einem Manometer und LED-Leuchtanzeigen zur Funktionskontrolle, Taste für manuellen Anlauf, spezielles Rückschlagventil gegen Rammschläge, Druck- und Strömungssensor sowie 1,5 m Kabel mit Schukostecker und 0,3 m Kabel mit Schukokupplung
- ✓ Tauchpumpen-Revisions-Set mit 3 m Drahtseil (8 mm) mit PVC-Ummantelung sowie Befestigungszubehör
- ✓ Rückschlagventil

Paket TopPress plus, bestehend aus:

- ✓ wie Paket TopPress, **ohne** Tauchpumpen-Revisions-Set
- ✓ Rillenscheibenfilter DISC aus thermoplastischem Kunststoff mit zwei Anschlüssen für die Wasserleitung mit Außengewinde in 1" (3-60) oder 1 1/4" (6-70) und zwei Anschlüssen für ein Manometer zur Druckkontrolle 1/4" sowie zerlegbare Filterkartusche mit übereinanderliegenden Rillenscheiben und Verschlussdeckel



Art.-Nr. WG Bezeichnung

12375	23	TopPress 3-60
12376	23	TopPress 6-70
12381	23	TopPress 3-60 plus
12382	23	TopPress 6-70 plus

Technische Daten

TopPress	3 – 60 / – plus	6 – 70 / – plus
Art.-Nr.	12375 / 12381	12376 / 12382
Förderhöhe maximal (Hmax)	57 m	68 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,3 m³/h	6,0 m³/h
Anlagenhöhe max.	25 m	30 m
Einschalt- und Ausschalt-Druck	einstellbar 1,5 bis 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)	
Ausschaltströmung	< 2 Liter / Minute	
Schutzklasse Pumpe	IP 68	
Pumpentyp	mehrstufige, mediumgeköhlte Tauchdruckpumpe	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)	
Nennstrom	4,1 A	7,0 A
Motorleistung P1	950 W	1500 W
Motorleistung P2	550 W	750 W



CombiPress plus

- die CombiPress plus ist ein Komplettpaket bestehend aus einer Tauchdruckpumpe, einem Druckschalter und einer Schwimmenden Entnahme
- mit mehrstufiger mediumgeköhlter Tauchdruckpumpe aus Edelstahl, für den vertikalen oder horizontalen Einbau, auch für Dauerlauf geeignet
- mit elektronischem Druckschalter, der die Pumpe druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig mit einer Nachlaufzeit von 10 Sekunden ausschaltet, Einschaltdruck mittels Stellschraube und Druckmesser von 1,5 bis 3,5 bar einstellbar
- Druckschalter mit Trockenlaufschutz und automatischer Reset-Funktion zum mehrmaligen Starten nach Betriebsstörung sowie einer Gummimembran mit Feder als kleinem Wasserpuffer, um bei kleinsten Leckagen die Pumpe vor zu häufigem Anlaufen zu schützen, Schutzklasse IP 65, zum trockenen, frostfreien und vertikalen Einbau geeignet
- schwimmende Entnahme zur Wasserentnahme aus Tanks und Zisternen, um Verunreinigungen an der Wasseroberfläche und Sedimente nicht mit anzusaugen
- die Pumpe fördert sauberes und klares Wasser mit einer Temperatur von bis zu +35 °C und ist besonders gut geeignet zur Wasserversorgung aus Zisternen und Brunnen, die maximale Eintauchtiefe beträgt 17 m, die maximale Fördermenge an Sand 60 g/m³
- inklusive Rückschlagventil zum Anbringen direkt an der Pumpe um Rückfluss in der Druckleitung zu vermeiden

LIEFERUMFANG

Paket CombiPress plus, bestehend aus:

- ✓ Pumpe InoxPress, ausgestattet mit integriertem Kondensator und thermischem Überlastungsschutz, 20 m Anschlusskabel mit Schukostecker, Pumpenfuß und Saugstutzen 1 1/4" IG, Druckanschluss 1 1/4" IG mit Abgang nach oben sowie einem Tragegriff am Pumpenkopf
- ✓ Druckschalter iController plus ausgestattet mit einem Manometer und LED-Leuchtanzeigen zur Funktionskontrolle, Taste für manuellen Anlauf, spezielles Rückschlagventil gegen Rammschläge, Druck- und Strömungssensor sowie 1,5 m Kabel mit Schukostecker und 0,3 m Kabel mit Schukokupplung
- ✓ schwimmende Entnahme mit flexiblem, keimhemmendem und lichtundurchlässigem, 1 m blauem Saugschlauch in 1 1/4", Edelstahl-Seiher mit PE-Kugel und Anschlussverschraubung verpresst in 1 1/4" AG
- ✓ Messing Rückschlagventil 1 1/4" IG/AG

Art.-Nr. WG Bezeichnung

12361	5	CombiPress 6-60 plus
12363	5	CombiPress 6-80 plus
12362	5	CombiPress 8-50 plus
12364	5	CombiPress 8-70 plus

Technische Daten

CombiPress	6 – 60	6 – 80	8 – 50	8 – 70
Art.-Nr.	12361	12363	12362	12364
Förderhöhe maximal (Hmax)	57 m	82 m	45 m	65 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,7 m³/h		8,1 m³/h	
Anlagenhöhe max.	30 m			
Einschaltdruck	einstellbar von 1,5 bis 3,5 bar (voreingestellt 1,5 bar)			
Ausschaltströmung	< 2 Liter / Minute			
Schutzklasse Pumpe	IP 68			
Pumpentyp	mehrstufige, mediumgeköhlte Tauchdruckpumpe			
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)			
Nennstrom	6,0 A	8,5 A	6,0 A	8,5 A
Motorleistung P1	1250 W	1800 W	1300 W	1800 W
Motorleistung P2	750 W	1200 W	750 W	1200 W



Pulsar Dry

- leistungsstarke, geräuscharme, robuste und mediumgekühlte mehrstufige Tauchdruckpumpe aus Edelstahl
- besitzt einen einphasigen, asynchronen tauchbaren Motor mit einer Spannung von 230 V bei einer Frequenz von 50 Hz im Netz. Der Motor besitzt einen internen Kondensator und einen eingebauten Wärme- und Stromschutz, leistet 20 Starts und Stops pro Stunde und ist für Dauerbetrieb (S1) bei vollständig getauchter Pumpe geeignet
- kann vertikal und horizontal betrieben werden, auch zur Trockenaufstellung geeignet und mit einer maximalen Eintauchtiefe von 20 m
- anschlussfertig mit 15 m Stromkabel und Schuko-Stecker, Saug- und Druckstutzen in 1 1/4" mit Innengewinde sowie Pumpenfuß mit Edelstahlplatte zur stabilen Aufstellung und Fixierung
- fördert sauberes und klares Wasser mit einer Fördermenge an Sand von 50 g/m³ und mit einer Temperatur von +5 °C bis zu + 40 °C. Besonders gut geeignet zur Wasserversorgung mit Betriebswasser aus Zisternen, Tanks und Brunnen

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10073	143	Pulsar Dry 30/50 M
10074	143	Pulsar Dry 40/50 M
10076	143	Pulsar Dry 50/50 M
10075	143	Pulsar Dry 65/50 M
10593	143	Pulsar Dry 30/80 M
10594	143	Pulsar Dry 40/80 M
10595	143	Pulsar Dry 50/80 M

Technische Daten

Pulsar Dry	30/50	40/50	50/50	65/50	30/80	40/80	50/80
Art.-Nr.	10073	10074	10076	10075	10593	10594	10595
Förderhöhe maximal (Hmax)	42 m	56 m	72 m	86 m	51 m	64 m	77 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h				7,2 m³/h		
Schutzklasse Pumpe	IP 68						
Pumpentyp	mehrstufige, mediumgekühlte Tauchdruckpumpe						
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)						
Nennstrom	4,4 A	5,2 A	6,5 A	7,8 A	5,2 A	6,5 A	7,8 A
Motorleistung P1	940 W	1120 W	1450 W	1700 W	1120 W	1450 W	1700 W
Motorleistung P2	550 W	750 W	1000 W	1200 W	750 W	1000 W	1200 W



Tauchdruckpumpe VN 400V

- die VN ist eine mehrstufige "Franklin" Monoblock Edelstahl-Tauchdruckpumpe von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer und höchster Effizienz, auch unter schwierigsten Lastbedingungen, zur Wasserversorgung mit Betriebswasser oder zur Wasserverteilung aus Zisternen sowie Brunnen und Bohrlöchern mit Durchmesser 6" (DN 150) und größer.
- die Pumpe verfügt über Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304), die lange Haltbarkeit und überragende Qualität gewährleisten sowie, zwei Gleitringdichtungen, getrennt durch eine Ölkammer, für einen maximalen Motorschutz.
- mit einem 3-Phasen-Asynchron-Hochleistungsmotor von Franklin, 400 V bei 50 HZ, mit maximal 60 Starts pro Stunde (Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts mindestens 1 Minute), der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert.
- fördert sauberes und klares Wasser mit einem Sandgehalt bis 50 g/m³, die Körnung der schleifenden Partikel darf nicht größer als 2 mm sein und die Temperatur des geförderten Wassers darf +40 °C nicht überschreiten. Die Pumpe ist für Dauerbetrieb in horizontaler und vertikaler Position geeignet bei einer maximalen Einsatztiefe von 20 m.

LIEFERUMFANG

Tauchdruckpumpe 5", bestehend aus:

- ✓ Monoblock-Pumpe mit Hydraulik und 3-Phasen-Asynchronmotor, sowie Filtersieb am Pumpenfuß, Anschlussstutzen als Gewindestutzen 1 1/4" (ISO 228) und Befestigungsösen
- ✓ 20 m Anschlusskabel (steckbares Netzkabel, offenes Ende)

Tauchdruckpumpe VN 3/xx

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61600	182	Tauchdruckpumpe VN 3/4 400V
61601	182	Tauchdruckpumpe VN 3/5 400V
61602	182	Tauchdruckpumpe VN 3/6 400V
61603	182	Tauchdruckpumpe VN 3/7 400V
61604	182	Tauchdruckpumpe VN 3/8 400V
61605	182	Tauchdruckpumpe VN 3/9 400V
61606	182	Tauchdruckpumpe VN 3/10 400V

Technische Daten 3-x

Tauchdruckpumpe	3/4	3/5	3/6	3/7	3/8	3/9	3/10
Art.-Nr.	61600	61601	61602	61603	61604	61605	61606
Förderhöhe maximal (H _{max})	45,0 m	56,0 m	66,5 m	77,5 m	88,0 m	100,5 m	111,5 m
Förderstrom maximal (Q _{max})	4,5 m ³ /h						
Schutzklasse Pumpe	IP 68						
Pumpentyp	mehrstufige Monoblock-Tauchmotorpumpe 5"						
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)						
Nennstrom	2,0 A	2,1 A	2,3 A	2,5 A	2,7 A	3,0 A	3,2 A
Motorleistung P1	840 W	990 W	1150 W	1340 W	1500 W	1730 W	1890 W
Motorleistung P2	550 W	750 W	750 W	900 W	1100 W	1500 W	1500 W

Tauchdruckpumpe VN 5/xx

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61610	182	Tauchdruckpumpe VN 5/4 400V
61611	182	Tauchdruckpumpe VN 5/5 400V
61612	182	Tauchdruckpumpe VN 5/6 400V
61613	182	Tauchdruckpumpe VN 5/7 400V
61614	182	Tauchdruckpumpe VN 5/8 400V
61615	182	Tauchdruckpumpe VN 5/9 400V
61616	182	Tauchdruckpumpe VN 5/10 400V

Technische Daten 5-x

Tauchdruckpumpe	5/4	5/5	5/6	5/7	5/8	5/9	5/10
Art.-Nr.	61610	61611	61612	61613	61614	61615	61616
Förderhöhe maximal (Hmax)	45,5 m	57,0 m	68,0 m	80,5 m	91,5 m	102,5 m	113,5 m
Förderstrom maximal (Qmax)	7,0 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 68						
Pumpentyp	mehrstufige Monoblock-Tauchmotorpumpe 5"						
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)						
Nennstrom	2,2 A	2,5 A	2,8 A	3,2 A	3,5 A	5,0 A	5,2 A
Motorleistung P1	1070 W	1340 W	1560 W	1860 W	2080 W	2350 W	2560 W
Motorleistung P2	750 W	900 W	1100 W	1500 W	1500 W	2200 W	2200 W

Tauchdruckpumpe VN 9/xx

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61620	182	Tauchdruckpumpe VN 9/3 400V
61621	182	Tauchdruckpumpe VN 9/4 400V
61622	182	Tauchdruckpumpe VN 9/5 400V
61623	182	Tauchdruckpumpe VN 9/6 400V
61624	182	Tauchdruckpumpe VN 9/7 400V
61625	182	Tauchdruckpumpe VN 9/8 400V
61626	182	Tauchdruckpumpe VN 9/9 400V

Technische Daten 9-x

Tauchdruckpumpe	9/3	9/4	9/5	9/6	9/7	9/8	9/9
Art.-Nr.	61620	61621	61622	61623	61624	61625	61626
Förderhöhe maximal (Hmax)	35,5 m	47,5 m	59,5 m	70,5 m	82,5 m	94,0 m	105,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	14,0 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 68						
Pumpentyp	mehrstufige Monoblock-Tauchmotorpumpe 5"						
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)						
Nennstrom	2,6 A	3,2 A	5,0 A	5,3 A	5,9 A	6,3 A	6,8 A
Motorleistung P1	1440 W	1860 W	2300 W	2680 W	3160 W	3540 W	3910 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W	2200 W	2200 W	3000 W	3000 W	3000 W

i5-Basis-Paket 230V



- i5-Basis-Paket bestehend aus sehr hochwertiger Franklin VN-Tauchdruckpumpe und der dazugehörigen Starterbox CB mit Kondensator.
- die VN 230V ist eine mehrstufige "Franklin" Monoblock Edelstahl-Tauchdruckpumpe von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer und höchster Effizienz, auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Die Pumpe verfügt über Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304), die lange Haltbarkeit und überragende Qualität gewährleisten, sowie zwei Gleitringdichtungen, getrennt durch eine Ölkammer, für einen maximalen Motorschutz.
- Tauchmotorpumpe VN mit 1-Phasen-Asynchron-Hochleistungsmotor 50 Hz von Franklin, 220 V - 240 V, mit maximal 60 Starts pro Stunde (Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts mindestens 1 Minute) der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert. Motor ohne internen Kondensator, integrierter Überhitzungsschutz bis 1,1 kW, ab 1,1 kW Überhitzungsschutz in zugehöriger Starterbox verbaut.
- die Starterbox CB dient als Anlaufgerät und Motorschutz und ist zu 100% auf die Motoreigenschaften der VN abgestimmt. Die Starterbox aus PVC hat eine Schutzklasse von IP55 und kann in einer Umgebungstemperatur von -5 °C bis +40 °C sowie bei einer Luftfeuchtigkeit von 50 % bei 55 °C (ohne Kondensat) betrieben werden. Die Betriebsspannung ist 1 ~ 230 V (220 V - 240 V) mit 50 Hz und je nach Variante mit einem Nennstrom von 4 - 16 Ampere sowie einer Motorleistung von 0,55 kW bis 2,2 kW.
- zur Wasserversorgung mit Betriebswasser oder zur Wasserverteilung aus Zisternen sowie Brunnen und Bohrlöchern mit Durchmesser 6" (DN 150) und größer. Fördert sauberes und klares Wasser mit einem Sandgehalt von bis zu 50 g/m³, die Körnung der schleifenden Partikel darf nicht größer als 2 mm sein und die Temperatur des geförderten Wassers darf +40 °C nicht überschreiten. Pumpe für Dauerbetrieb in horizontaler und vertikaler Position geeignet mit einer maximalen Einsatztiefe von 20 m.
- Version **basic** Pumpe ohne Schwimmerschalter und Version **plus** Pumpe mit Schwimmerschalter.

LIEFERUMFANG

i5-Basis-Paket, bestehend aus:

- ✓ Franklin VN Monoblock-Pumpe mit Hydraulik und 1-Phasen-Asynchronmotor 50 Hz, sowie Filtersieb am Pumpenfuß, Anschlussstutzen als Gewindestutzen 1 1/4" (ISO 228) und Befestigungsösen
- ✓ 20 m Anschlusskabel (steckbares Netzkabel, offenes Ende)
- ✓ Starterbox CB aus PVC mit Wandbefestigung, integralem Ein-/Ausschalter, integriertem hochwertigem Kondensator (µF 20, 30, 35 oder 45), Terminalklemmbrett, Kabelverschraubungen und ab 1,5 kW mit thermischem Überlastungsschutz
- ✓ Rückschlagventil 1 1/4" IG / IG und Doppelnippel 1 1/4" aus Messing
- ✓ **Variante plus** inklusive Schwimmerschalter

i5 Basis-Paket 5-XX basic / plus

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61690	182	i5 Basis-Paket 5-45 basic	61720	182	i5 Basis-Paket 5-45 plus
61691	182	i5 Basis-Paket 5-55 basic	61721	182	i5 Basis-Paket 5-55 plus
61692	182	i5 Basis-Paket 5-65 basic	61722	182	i5 Basis-Paket 5-65 plus
61693	182	i5 Basis-Paket 5-80 basic	61723	182	i5 Basis-Paket 5-80 plus
61694	182	i5 Basis-Paket 5-90 basic	61724	182	i5 Basis-Paket 5-90 plus
61695	182	i5 Basis-Paket 5-100 basic	61725	182	i5 Basis-Paket 5-100 plus
61696	182	i5 Basis-Paket 5-110 basic	61726	182	i5 Basis-Paket 5-110 plus

Technische Daten 5-x

i5 Basis-Paket	5 – 45 basic / 5 – 45 plus	5 – 55 basic / 5 – 55 plus	5 – 65 basic / 5 – 65 plus	5 – 80 basic / 5 – 80 plus	5 – 90 basic / 5 – 90 plus	5 – 100 basic / 5 – 100 plus	5 – 110 basic / 5 – 110 plus
Art.-Nr.	61690 / 61720	61691 / 61721	61692 / 61722	61693 / 61723	61694 / 61724	61695 / 61725	61696 / 61726
Förderhöhe maximal (Hmax)	45,0 m	56,0 m	66,5 m	77,5 m	88,0 m	100,5 m	111,5 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,5 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 68						
Pumpentyp	mehrstufige Monoblock-Tauchmotorpumpe 5"						
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)						
Nennstrom	4,1 A	4,7 A	5,2 A	6,7 A	7,2 A	9,2 A	9,8 A
Motorleistung P1	840 W	990 W	1150 W	1340 W	1500 W	1730 W	1890 W
Motorleistung P2	550 W	750 W	750 W	900 W	1100 W	1500 W	1500 W

i5 Basis-Paket 7-XX basic / plus

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61700	182	i5 Basis-Paket 7-45 basic	61730	182	i5 Basis-Paket 7-45 plus
61701	182	i5 Basis-Paket 7-60 basic	61731	182	i5 Basis-Paket 7-60 plus
61702	182	i5 Basis-Paket 7-70 basic	61732	182	i5 Basis-Paket 7-70 plus
61703	182	i5 Basis-Paket 7-80 basic	61733	182	i5 Basis-Paket 7-80 plus
61704	182	i5 Basis-Paket 7-90 basic	61734	182	i5 Basis-Paket 7-90 plus
61705	182	i5 Basis-Paket 7-100 basic	61735	182	i5 Basis-Paket 7-100 plus
61706	182	i5 Basis-Paket 7-115 basic	61736	182	i5 Basis-Paket 7-115 plus

Technische Daten 7-x

i5 Basis-Paket	7 – 45 basic / 7 – 45 plus	7 – 60 basic / 7 – 60 plus	7 – 70 basic / 7 – 70 plus	7 – 80 basic / 7 – 80 plus	7 – 90 basic / 7 – 90 plus	7 – 100 basic / 7 – 100 plus	7 – 115 basic / 7 – 115 plus
Art.-Nr.	61700 / 61730	61701 / 61731	61702 / 61732	61703 / 61733	61704 / 61734	61705 / 61735	61706 / 61736
Förderhöhe maximal (Hmax)	45,5 m	57,0 m	68,0 m	80,5 m	91,5 m	102,5 m	113,5 m
Förderstrom maximal (Qmax)	7,0 m³/h						
Schutzklasse Pumpe	IP 68						
Pumpentyp	mehrstufige Monoblock-Tauchmotorpumpe 5"						
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)						
Nennstrom	5,0 A	6,7 A	7,5 A	9,7 A	10,5 A	10,7 A	11,5 A
Motorleistung P1	1070 W	1340 W	1560 W	1860 W	2080 W	2350 W	2560 W
Motorleistung P2	750 W	900 W	1100 W	1500 W	1500 W	2200 W	2200 W

i5 Basis-Paket 14-XX basic / plus

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61710	182	i5 Basis-Paket 14-35 basic	61740	182	i5 Basis-Paket 14-35 plus
61711	182	i5 Basis-Paket 14-50 basic	61741	182	i5 Basis-Paket 14-50 plus
61712	182	i5 Basis-Paket 14-60 basic	61742	182	i5 Basis-Paket 14-60 plus
61713	182	i5 Basis-Paket 14-70 basic	61743	182	i5 Basis-Paket 14-70 plus

Technische Daten 14-x

i5 Basis-Paket	14 – 35 basic / 14 – 35 plus	14 – 50 basic / 14 – 50 plus	14 – 60 basic / 14 – 60 plus	14 – 70 basic / 14 – 70 plus
Art.-Nr.	61710 / 61740	61711 / 61741	61712 / 61742	61713 / 61743
Förderhöhe maximal (Hmax)	35,5 m	47,5 m	59,5 m	70,5 m
Förderstrom maximal (Qmax)	14,0 m³/h			
Schutzklasse Pumpe	IP 68			
Pumpentyp	mehrstufige Monoblock-Tauchmotorpumpe 5"			
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)			
Nennstrom	6,9 A	9,7 A	10,5 A	11,9 A
Motorleistung P1	1440 W	1860 W	2300 W	2680 W
Motorleistung P2	1100 W	1500 W	2200 W	2200 W



iPress Profi basic



iPress Profi plus

iPress Profi

- die iPress Profi ist eine mehrstufige "Franklin" Monoblock Edelstahl-Tauchdruckpumpe von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer und höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen, zur Wasserversorgung mit Betriebswasser oder zur Wasserverteilung aus Zisternen sowie Brunnen und Bohrlöchern mit Durchmesser 6" (DN 150) und größer
- die Pumpe verfügt über Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304), die lange Haltbarkeit und überragende Qualität gewährleisten sowie zwei Gleitringdichtungen, getrennt durch eine Ölkammer, für einen maximalen Motorschutz
- mit einem 1-Phasen-Asynchron-Hochleistungsmotor 220 V - 240 V, 50 Hz von Franklin, mit maximal 60 Starts pro Stunde (Wartezeit zwischen zwei aufeinander folgenden Starts mindestens 1 Minute), der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert
- die Pumpe verfügt über einen integrierten Kondensator und einen eingebauten thermischen Motorschutz, weswegen die iPress Profi direkt im 1-Phasen-Netz betrieben werden kann
- fördert sauberes und klares Wasser mit einem Sandgehalt bis zu 50 g/m³, die Körnung der schleifenden Partikel darf nicht größer als 2 mm sein und die Temperatur des geförderten Wassers darf +40 °C nicht überschreiten. Pumpe für Dauerbetrieb in horizontaler und vertikaler Position geeignet und mit einer maximalen Einsatztiefe von 20 m
- Version **basic** ohne Schwimmerschalter und Version **plus** mit Schwimmerschalter

LIEFERUMFANG

iPress Profi, bestehend aus:

- ✓ Monoblock-Pumpe mit Hydraulik und 1-Phasen-Asynchronmotor 50 Hz, sowie Filtersieb am Pumpenfuß, Anschlussstutzen als Gewindestutzen 1 1/4" (ISO 228) und Befestigungsösen
- ✓ Motor mit integriertem Kondensator und thermischem Motorschutz
- ✓ 20 m Anschlusskabel (steckbares Netzkabel, offenes Ende)
- ✓ in der Version **basic** ohne und Version **plus** mit Schwimmerschalter

iPress Profi 5-XX basic / plus

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61760	182	iPress Profi 5-35 basic	61780	182	iPress Profi 5-35 plus
61761	182	iPress Profi 5-45 basic	61781	182	iPress Profi 5-45 plus
61762	182	iPress Profi 5-55 basic	61782	182	iPress Profi 5-55 plus
61763	182	iPress Profi 5-65 basic	61783	182	iPress Profi 5-65 plus
61764	182	iPress Profi 5-80 basic	61784	182	iPress Profi 5-80 plus
61765	182	iPress Profi 5-90 basic	61785	182	iPress Profi 5-90 plus

Technische Daten 5-x

iPress Profi	5 – 35 basic / 5 – 35 plus	5 – 45 basic / 5 – 45 plus	5 – 55 basic / 5 – 55 plus	5 – 65 basic / 5 – 65 plus	5 – 80 basic / 5 – 80 plus	5 – 90 basic / 5 – 90 plus
Art.-Nr.	61760 / 61780	61761 / 61781	61762 / 61782	61763 / 61783	61764 / 61784	61765 / 61785
Förderhöhe maximal (Hmax)	34,0 m	45,0 m	56,0 m	66,5 m	77,5 m	88,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,5 m³/h					
Schutzklasse Pumpe	IP 68					
Pumpentyp	mehrstufige Monoblock-Tauchmotorpumpe 5"					
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)					
Nennstrom	3,6 A	4,0 A	4,7 A	5,2 A	6,7 A	7,2 A
Motorleistung P1	630 W	810 W	990 W	1150 W	1340 W	1500 W
Motorleistung P2	550 W	550 W	750 W	750 W	900 W	1100 W

iPress Profi 8-XX basic / plus

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61770	182	iPress Profi 8-35 basic	61790	182	iPress Profi 8-35 plus
61771	182	iPress Profi 8-45 basic	61791	182	iPress Profi 8-45 plus
61772	182	iPress Profi 8-60 basic	61792	182	iPress Profi 8-60 plus
61773	182	iPress Profi 8-70 basic	61793	182	iPress Profi 8-70 plus

Technische Daten 8-x

iPress Profi	8 – 35 basic / 8 – 35 plus	8 – 45 basic / 8 – 45 plus	8 – 60 basic / 8 – 60 plus	8 – 70 basic / 8 – 70 plus
Art.-Nr.	61770 / 61790	61771 / 61791	61772 / 61792	61773 / 61793
Förderhöhe maximal (Hmax)	34,5 m	45,5 m	57,0 m	68,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	7,5 m³/h			
Schutzklasse Pumpe	IP 68			
Pumpentyp	mehrstufige Monoblock-Tauchmotorpumpe 5"			
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)			
Nennstrom	4,1 A	5,0 A	6,6 A	7,4 A
Motorleistung P1	840 W	1070 W	1340 W	1550 W
Motorleistung P2	550 W	750 W	900 W	1100 W



Divertron 900



Divertron 900 X

Divertron 900

- Die Divertron ist eine kraftvolle, medium gekühlte, mehrstufige Tauchdruckpumpe mit integrierter elektronischer Steuerung, welche die Pumpe druckabhängig ein- und strömungsabhängig ausschaltet, sowie vor Trockenlauf schützt. Die Divertron verfügt über einen Pumpenkörper aus Technopolymer, der die Pumpe resistent gegen Korrosion und Oxidation macht. Die Pumpe besitzt ein integriertes Rückschlagventil, welches vor Beschädigungen durch Wasserschläge schützt. Am Pumpenkörper befindet sich ein Entlüftungsventil, dass die Ansaugung bei der "ersten" Inbetriebnahme verbessert (oder auch wenn der Tank leergelaufen ist), einen Handgriff aus Technopolymer sowie ein Anti-Abriss-Kabel. Für die gesteigerten, anspruchsvollen Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften der Pumpe und für eine verschleißfreie Funktion der Hydraulik, sind Laufräder sowie Diffusor aus Technopolymer. Die Divertron verfügt über einen asynchronen, energieeffizienten und wassergekühlten Tauchmotor, inklusive integriertem Kondensator und Überhitzungsschutz. Der große Vorteil der Divertron gegenüber anderen Tauchdruckpumpensystemen besteht in der einfachen und schnellen Möglichkeit zum Austausch des integrierten Kondensators von außen ohne dafür die Pumpe zu öffnen oder zu zerlegen. Die Hydraulikseite der Motorwelle besteht aus Edelstahl (AISI 303) und eine Gleitringdichtung als mechanisches Dichtungssystem stellt sicher, dass die Pumpe wasserdicht ist. Die Divertron fördert sauberes und klares Wasser bis zu einem Sandgehalt von 20 g/m³ und maximal 1 mm Korngröße, frei von Festkörpern, langfasrigen oder schleifenden Partikeln sowie Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur 40 °C nicht übersteigt, aus Zisternen, Brunnen und Oberflächengewässern. Die Spannung der Pumpe ist 1 ~ 230 V mit 50 Hz, die Schutzklasse ist IP 68, ausgestattet mit 15 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker, 1" Druckabgang mit Innengewinde (Messing und inkl. Multihahnstück) und Abgang nach oben und zur Ansaugung entweder einem Filter oder einem 1 1/4" Saugstutzen (X-Version) am Pumpenfuß. Bei der X mit KIT handelt es sich um ein Komplettpaket, bei dem noch eine 1 m schwimmende Entnahme mit beigelegt wird.
- Die integrierte Steuerung (Pumpenschaltautomat) schaltet die Pumpe druckabhängig bei 2,4 bar (+/- 0,2bar) ein und flussabhängig (<2 l/min) aus und schützt somit die Pumpe auch vor Trockenlauf. Bei einer Betriebsstörung (z.B. durch Wassermangel) stoppt die elektronische Steuerung die Pumpe und wird in regelmäßigen Abständen versuchen die Pumpe neu zu starten. Die Pumpe darf die maximale Anzahl von 20 Starts- und Stopps in der Stunde nicht überschreiten, die maximale Eintauchtiefe beträgt 12 m und die maximale Anlagenhöhe 20 m. Die Divertron eignet sich besonders gut zur Wasserversorgung aus Zisternen und Brunnen im privaten und gewerblichen Bereich bei diversen Anwendungen wie z.B. der Gartenbewässerung, bei der Hauswasserversorgung, etc.... Die Pumpe darf nur getaucht oder halb untergetaucht und in vertikaler Position verwendet werden. Die Pumpe muss frei saugend sein (keine Schmutzstoff vor der Ansaugung), für einen störungsfreien und ordnungsgemäßen Betrieb ist der Einbau eines AD-Gefäßes in die Druckleitung nicht zwingend erforderlich, wird aber empfohlen (min. 1 Liter). Da die Pumpe bereits über ein integriertes Rückschlagventil verfügt, ist die Installation weiterer Ventile auf der Druckseite nicht zwingend zum Schutz der Pumpe erforderlich. Auf das Stromkabel darf keine Zuglast gegeben werden, es darf nicht gekürzt werden und es wird empfohlen, das Stromkabel zur Stabilisierung bei einer Höhe von 0,5 bis 1m am Druckrohr oder -schlauch zu befestigen.

LIEFERUMFANG

Divertron 900, bestehend aus:

- ✓ Pumpe mit integriertem Rückschlagventil, Entlüftungsventil, Tragegriff am Kopf der Pumpe, 1" Druckstutzen mit Innengewinde aus Messing und Abgang nach oben sowie 15m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker
- ✓ Multi-Hahnstück, Tauchpumpen-Revisions-Set, 2 Aufkleber "kein Trinkwasser" (1x mit Text, 1x ohne Text)
- ✓ Version 900 mit Filtersieb
- ✓ Version 900 X mit Saugstutzen und beigelegtem einschraubbarem Ansaugsieb
- ✓ Version 900 X-Kit mit Saugstutzen als Komplettpaket mit beigelegter 1m schwimmender Entnahme

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
80282PLUS	30	Divertron 900 plus
80267PLUS	30	Divertron 900 X plus
80284PLUS	30	Divertron 900 X-Kit plus

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
80282PROFI	30	Divertron 900 Profi
80267PROFI	30	Divertron 900 X Profi
80284PROFI	30	Divertron 900 X-Kit Profi



Technische Daten

Divertron plus / Profi	900 / 900 X / 900 X-Kit
Art.-Nr.	80282 / 80267 / 80284
Förderhöhe maximal (Hmax)	45,8 m
Förderstrom maximal (Qmax)	4,8 m³/h
Anlagenhöhe max.	20 m
Einschaltdruck	2,4 bar (+/- 0,2 bar)
Ausschaltdruck / Ausschaltströmung	<2,0 l/min
Schutzklasse Pumpe	IP 68
Pumpentyp	mehrstufige, medium gekühlte Tauchdruckpumpe
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz
Nennstrom	4,2 A
Motorleistung P1	920 W
Motorleistung P2	560 W

iDiver Profi



iDiver Profi 6-45
basic



iDiver Profi 6-45
plus S



iDiver Profi 6-45
plus L

- äußerst hochwertige, leistungsstarke, kraftvolle und medium gekühlte, mehrstufige 7" Tauchdruckpumpe mit integrierter elektronischer Steuerung, welche die Pumpe druckabhängig ein- und strömungsabhängig ausschaltet, sowie vor Trockenlauf schützt
- mit Pumpenkörper aus Technopolymer, der die Pumpe resistent gegen Korrosion und Oxidation macht. Für die gesteigerten, anspruchsvollen Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften der Pumpe und für eine verschleißfreie Funktion der Hydraulik, sind Laufräder sowie Diffusor aus Technopolymer und jede Pumpenstufe mit einem Edelstahlring (Schwimmring aus AISI 304) zur Abriebfestigkeit verstärkt
- verfügt über einen asynchronen, wassergekühlten Tauchmotor. Die Hydraulikseite der Motorwelle besteht aus Edelstahl (AISI 303) und eine doppelte Gleitringdichtung in Ölkammer stellt sicher, dass die Pumpe wasserdicht ist. Inklusive integriertem Kondensator und Überhitzungsschutz
- die elektronische Steuerung schaltet die Pumpe druckabhängig ein (2,4 bar) sowie flussabhängig aus (< 2 l/min) und schützt die Pumpe so auch vor Trockenlauf. Außerdem verfügt die elektronische Steuerung über eine automatische Reset-Funktion, die versucht die Pumpe nach Betriebsstörung in regelmäßigen Abständen wieder neu zu starten sowie über ein Anti-Blockage-System, dass die Pumpe automatisch regelmäßig drehen lässt und ein Anti-Leckage-Schutz bei zu häufigen Starts und Stopps
- Spannung 1~230 V mit 50 Hz, Schutzklasse IP68, die maximale Eintauchtiefe beträgt 12 m, die maximale Anlagenhöhe 20 m, die Temperatur des Fördermediums darf nicht höher sein als 50 °C und die maximale Anzahl an Starts beträgt 60 pro Stunde
- eignet sich besonders gut zur Förderung von klarem und sauberem Wasser mit einem Sandgehalt bis 20 g/m³ und maximaler Korngröße von 1 mm, aus Zisternen und Brunnen für die Wasserversorgung im privaten sowie gewerblichen Bereich bei der Bewässerung und der Hauswasserversorgung mit Betriebswasser
- weitere Besonderheiten:
 - integriertes Ausdehnungsgefäß (wartungsfrei) zum Schutz der Pumpe vor Takten bei Leckagen und Wasserschlägen. Ein weiteres Ausdehnungsgefäß wird nicht benötigt
 - Entlüftungsventil zur sofortigen Ansaugung während der Erstinstallation oder nach Tankentleerung.
 - Überdruckventil, das einem Druckstoß vorbeugt (Schutz vor Beschädigung bei z.B. Eis in der Zulaufleitung)
 - NFC zum einfachen und schnellen Anschluss eines Schwimmerschalters (separat erhältlich) ohne die Pumpe zu öffnen
 - Restwasserstand kann mit dem entsprechenden Zubehör (inklusive) von 3, 4, 5, 6 oder 8cm eingestellt werden.
 - einfache Wartung durch modularen und funktionalen Aufbau, so dass einzelne Komponenten separat ersetzt und repariert werden können.

LIEFERUMFANG

iDiver Profi, bestehend aus:

- ✓ Pumpe mit integriertem Rückschlagventil, Schmutzfilter und Ausdehnungsgefäß (0,04 Liter), Entlüftungsventil, Überdruckventil, Tragegriff am Kopf der Pumpe (versenkbar), 1 1/4" Druckstutzen mit Innengewinde aus Messing und Abgang nach oben, 15 m abnehmbarem Anschlusskabel mit Schuko-Stecker (Anti-Abriss-Kabel) sowie Zubehör zur Einstellung des Restwasserstandes
- ✓ inklusive Tauchpumpen-Revisions-Set und Messingadapter 1 1/4" AG auf 1" IG
- ✓ Version basic mit Filtersieb am Pumpenfuß
- ✓ Version plus mit Saugstutzen 1" (plus S) und als Komplettpaket mit beigelegter 1 m schwimmender Entnahme 1" (plus L)
- ✓ Innengewinde zur Trockenaufstellung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61290	23	iDiver Profi 6-45 basic
61291	05	iDiver Profi 6-45 plus S
61292	05	iDiver Profi 6-45 plus L

Technische Daten

iDiver Profi	6 – 45 basic	6 – 45 plus S	6 – 45 plus L
Art.-Nr.	61290	61291	61292
Förderhöhe maximal (Hmax)	45 m		
Förderstrom maximal (Qmax)	6,3 m³/h		
Anlagenhöhe max.	20 m		
Betriebsdruck	1,0 - 5,5 bar (voreingestellt 3 bar)		
Schutzklasse Pumpe	IP 68		
Pumpentyp	mehrstufige mediumgeköhlte 7" Tauchdruckpumpe		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz		
Nennstrom	4,2 A		
Motorleistung P1	930 W		
Motorleistung P2	600 W		

iDiver Super



iDiver Super 7-55 basic



iDiver Super 7-55 plus S



iDiver Super 7-55 plus L

- äußerst hochwertige, leistungsstarke, kraftvolle und medium gekühlte, mehrstufige 7" Tauchdruckpumpe mit integrierter elektronischer Steuerung und Frequenzumrichter zur Aufrechterhaltung eines konstanten Drucks und zur druckabhängigen Ein- und strömungsabhängigen Ausschaltung, sowie dem Schutz vor Trockenlauf
- mit Pumpenkörper aus Technopolymer, der die Pumpe resistent gegen Korrosion und Oxidation macht. Für die gesteigerten, anspruchsvollen Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften der Pumpe und für eine verschleißfreie Funktion der Hydraulik, sind Laufräder sowie Diffusor aus Technopolymer und jede Pumpenstufe mit einem Edelstahlring (Schwimmring aus AISI 304) zur Abriebfestigkeit verstärkt
- verfügt über einen asynchronen, wassergekühlten Tauchmotor. Die Hydraulikseite der Motorwelle besteht aus Edelstahl (AISI 303) und eine doppelte Gleitringdichtung in Ölkammer stellt sicher, dass die Pumpe wasserdicht ist. Inklusive integriertem Kondensator und Überhitzungsschutz
- verfügt des Weiteren über eine elektronische Steuerung und einen Inverter, sowie über Durchfluss-, Druck-, und Temperatursensoren. Die integrierte Steuerung gewährleistet ein automatisches Starten und Stoppen nach Bedarf sowie den Trockenlaufschutz. Der integrierte Inverter garantiert verschiedenste Funktionen: am wichtigsten für das Pumpensystem in seiner Funktionalität ist die Wahl und die Aufrechterhaltung eines konstanten Drucks an der Druckseite von 1,0 bar bis 5,5 bar und am bedeutendsten in der Eigenschaft ist die Energieeinsparung. Bei einer Betriebsstörung (z.B. durch Wassermangel) stoppt die elektronische Steuerung die Pumpe und wird in regelmäßigen Abständen versuchen die Pumpe neu zu starten (Ausnahme ist der Anschluss eines Schwimmerschalters). Des Weiteren besitzt die Pumpe über die Steuerung ein Anti-Blockage-System sowie einen Anti-Leckage-Schutz
- mit spezieller DConnect Box 2, die über PLC (Power Line Communication) verwendet werden kann. Die DConnect Box 2 fungiert als elektronisches Steuer- und Überwachungsgerät, welches über die Stromzufuhrleitung mit der Tauchdruckpumpe verbunden ist. Über die DConnect Box 2 erfolgt die Einstellung bestimmter Parameter sowie die Überwachung von Systemdruck, Alarmen und Regenwassermenge (in Kombination mit entsprechendem Zubehör: NFC Wasserstandsmelder)
- Spannung 1 ~ 230 V mit 50 Hz, Schutzklasse IP68, die maximale Eintauchtiefe beträgt 12 m, die maximale Anlagenhöhe 30 m, die Temperatur des Fördermediums darf nicht höher als 50 °C sein und die maximale Anzahl an Starts beträgt 60 pro Stunde
- eignet sich besonders gut zur Förderung von klarem und sauberem Wasser mit einem Sandgehalt bis 50 g/m³ und maximaler Korngröße von 1 mm, aus Zisternen und Brunnen für die Wasserversorgung im privaten sowie gewerblichen Bereich bei der Bewässerung und der Hauswasserversorgung mit Betriebswasser. Verwendung in vertikaler und horizontaler Installation sowie voll- aber auch nur teilgetaucht einsetzbar
- weitere Besonderheiten:
 - integriertes Ausdehnungsgefäß (wartungsfrei) zum Schutz der Pumpe vor Takten bei Leckagen und Wasserschlägen. Ein weiteres Ausdehnungsgefäß wird nicht benötigt
 - Entlüftungsventil zur sofortigen Ansaugung während der Erstinstallation oder nach Tankentleerung
 - Überdruckventil, das einem Druckstoß vorbeugt (Schutz vor Beschädigung bei z.B. Eis in der Zulaufleitung)
 - NFC zum einfachen und schnellen Anschluss eines Schwimmerschalters oder eines Wasserstandsmelders (beides separat erhältlich) ohne die Pumpe zu öffnen
 - Restwasserstand kann mit dem entsprechenden Zubehör (inklusive) von 3, 4, 5, 6 oder 8 cm eingestellt werden
 - einfache Wartung durch modularen und funktionalen Aufbau, so dass einzelne Komponenten separat ersetzt und repariert werden können

LIEFERUMFANG

iDiver Super, bestehend aus:

- ✓ Pumpe mit integriertem Rückschlagventil, Schmutzfilter und Ausdehnungsgefäß (0,04-Liter), Entlüftungsventil, Überdruckventil, Tragegriff am Kopf der Pumpe (versenkbar), 1" Druckstutzen mit Innengewinde aus Messing und Abgang nach oben, 15m abnehmbares Anschlusskabel mit Schuko-Stecker (Anti-Abriss-Kabel) sowie Zubehör zur Einstellung des Restwasserstandes
- ✓ inklusive Tauchpumpen-Revisions-Set und Messingadapter 1 1/4" AG auf 1" IG
- ✓ DConnect Box 2
- ✓ Version basic mit Filtersieb am Pumpenfuß
- ✓ Version plus (S) mit Saugstutzen 1" mit IG und beigelegtem einschraubbarem Ansaugsieb
- ✓ Version plus (L) als Komplettpaket mit beigelegter 1 m schwimmender Entnahme

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61330	23	iDiver Super 7-55 basic
61331	22	iDiver Super 7-55 plus S
61332	22	iDiver Super 7-55 plus L

Technische Daten

iDiver Super	7 – 55 basic	7 – 55 plus S	7 – 55 plus L
Art.-Nr.	61330	61331	61332
Förderhöhe maximal (Hmax)	55 m		
Förderstrom maximal (Qmax)	6,6 m³/h		
Anlagenhöhe max.	30 m		
Betriebsdruck	1,0 - 5,5 bar (voreingestellt 3 bar)		
Schutzklasse Pumpe	IP 68		
Pumpentyp	mehrstufige mediumgekühlte 7" Tauchdruckpumpe		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz		
Nennstrom	5,5 A		
Motorleistung P1	1300 W		
Motorleistung P2	950 W		



Base zur Trockenaufstellung

- ermöglicht die Installation der Tauchdruckpumpensysteme auch außerhalb des Tanks als IP68-zertifizierte Oberflächenpumpe
- Gehäuse zur Installation am Pumpenfuß
- kombinierbar mit den Tauchdruckpumpensystemen iDiver Profi und Super sowie DTRON2 und Eskybox-Diver
- mit seitlichem und innenliegendem Saugstutzen 1 1/4" messing Innengewinde

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20604	143	DOC 68



Schwimmerschalter

- Schwimmerschalter zur Überwachungssteuerung für die automatische Ausschaltung bei niedrigem Wasserstand sowie Trockenlaufschutz
- einfacher und schneller Anschluss an der Tauchdruckpumpe mittels NFC (Near Field Communication)
- kombinierbar mit den Tauchdruckpumpensystemen iDiver Profi und Super sowie DTRON2 und Eskybox-Diver

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20603	143	NFC Schwimmerschalter



Pegelsensor

- Wasserstandsmesser zur Überwachungssteuerung für die automatische Ein- und Ausschaltung und Füllstandsanzeige
- in Kombination mit DConnect-Box 2 für iDiver Super und Eskybox-Diver
- einfacher und schneller Anschluss an der Tauchdruckpumpe mittels NFC (Near Field Communication)
- Steuerung und Anzeige über APP

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20607	143	NFC Wasserstandsmesser



iPress auto

- leistungsstarkes, mehrstufiges 4" Tauchdruckpumpensystem aus Edelstahl mit integrierter elektronischer Steuerung (Pumpenschaltautomat)
- für die gesteigerten Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften von Laufrad, Diffusor und Separator wurden diese Bauteile der Hydraulik aus glasfaserverstärktem PPE (Polyphenylenoxid) hergestellt und jede Pumpenstufe mit einem Edelstahlring zur Abriebfestigkeit nochmals verstärkt. Die Pumpe ist deswegen sehr robust, störungsunempfindlich sowie langlebig und auch für anspruchsvolle Aufgaben geeignet
- besitzt einen einphasigen Asynchronmotor mit einer Spannung von 220 V - 240 V bei 50 Hz im Netz. Die Kühlung des Pumpenmotors erfolgt durch das gepumpte Medium und durch ein lebensmittelechtes Mineralöl
- die integrierte elektronische Steuerung schaltet die Pumpe druckabhängig ein (2,5 bar) sowie flussabhängig (<1,5 l/min) aus und schützt die Pumpe so auch vor Trockenlauf Außerdem verfügt die elektronische Steuerung über eine automatische Reset-Funktion und ein Anti-Blockage-System
- die Schutzklasse der Pumpe ist IP68, die maximale Eintauchtiefe beträgt 17m, die maximale Anlagenhöhe 20m und die Temperatur des Fördermediums darf nicht höher als 35 °C sein
- eignet sich besonders gut zur Förderung von klarem und sauberem Wasser mit einem Sandgehalt von bis zu 60 g/m³ aus Zisternen und Brunnen (>105mm) für die Wasserversorgung im privaten und gewerblichen Bereich zur Bewässerung und Hauswasserversorgung
- mit integriertem Rückschlagventil, Tragegriff am Kopf der Pumpe, 1" Druckstutzen mit Innengewinde und Abgang nach oben, 20 m Anschlußkabel mit Schuko-Stecker, sowie Filtersieb am Pumpenfuß

LIEFERUMFANG

iPress auto, bestehend aus:

- ✓ Tauchdruckpumpe iPress auto
- ✓ Wasserschlagdämpfer HydroGuard 1-LX Inox
- ✓ Edelstahl-Doppelnippel 1" x 1" AG
- ✓ Edelstahl-T-Stück 1" x 1/2" x 1" IG

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12384	23	iPress 3-60 auto
12385	23	iPress 6-70 auto

Technische Daten

iPress auto	3 – 60	6 – 70
Art.-Nr.	12384	12385
Förderhöhe maximal (Hmax)	57 m	68 m
Förderstrom maximal (Qmax)	3,3 m³/h	6,0 m³/h
Anlagenhöhe max.	20 m	
Einschaltdruck	2,5 bar	
Ausschaltdruck / Ausschaltströmung	<1,5 l/min	
Schutzklasse Pumpe	IP 68	
Pumpentyp	mehrstufige, mediumgekühlte Tauchdruckpumpe	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)	
Nennstrom	4,1 A	7,0 A
Motorleistung P1	950 W	1500 W
Motorleistung P2	550 W	750 W

iDiver Inox



- äußerst leistungsstarkes 5" Tauchdruckpumpensystem mit mehrstufiger und mediumgekühlter Pumpe aus Edelstahl sowie integrierter elektronischer Steuerung (Pumpenschaltautomat)
- die elektronische Steuerung schaltet die Pumpe druckabhängig ein (2,5 bar) sowie flussabhängig (<1,5 l/min) aus und schützt sie so auch vor Trockenlauf. Außerdem verfügt die elektronische Steuerung über eine automatische Reset-Funktion, die versucht die Pumpe nach Betriebsstörung in regelmäßigen Abständen wieder neu zu starten, sowie über ein Anti-Blockage-System, das die Pumpe automatisch bei Blockieren des integrierten Rückschlagventils stoppt und sperrt
- durch die Verwendung hochwertiger Materialien für die Herstellung ist die Pumpe sehr robust, störungsunempfindlich sowie langlebig und auch für anspruchsvolle Aufgaben geeignet. Pumpe bestehend aus Pumpen- und Motorgehäuse, Griff, Pumpenfuß mit Filtersieb und Motorwelle aus Edelstahl, einer geschmierten Gleitringdichtung aus Aluminium und Graphit mit NBR-Dichtung, Laufrad, Diffusor und Separator aus glasfaserverstärktem PPE (Polyphenylenoxid) sowie der Verstärkung jeder Pumpenstufe mit einem Edelstahlring zur erhöhten Abriebfestigkeit
- Spannung 1~230 V mit 50 Hz, Schutzklasse IP68, max. Eintauchtiefe 17 m, max. Anlagenhöhe 20 m, die Temperatur des Fördermediums darf nicht höher als 35 °C sein
- eignet sich besonders gut zur Förderung von klarem und sauberem Wasser mit einem Sandgehalt von bis zu 60 g/m³ aus Zisternen und Brunnen für die Wasserversorgung im privaten und gewerblichen Bereich bei der Bewässerung und der Hauswasserversorgung
- mit integriertem Rückschlagventil, Tragegriff am Kopf der Pumpe, 1" Druckstutzen mit Innengewinde und Abgang nach oben, 20 m Anschlusskabel mit Schukostecker sowie 1 1/4" Saugstutzen mit Innengewinde am Pumpenfuß (Version plus S)
- bei der L-Version handelt es sich um ein Komplettpaket, bei dem noch eine schwimmende Entnahme (1 1/4", 1 m) im Lieferumfang enthalten ist

LIEFERUMFANG

iDiver Inox, bestehend aus:

- ✓ Tauchdruckpumpe iDiver Inox
- ✓ Wasserschlagdämpfer HydroGuard 1-LX Inox
- ✓ Edelstahl-Doppelnippel 1" x 1" AG
- ✓ Edelstahl-T-Stück 1" x 1/2" x 1" IG
- ✓ Tauchpumpen-Revisions-Set

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61281	5	iDiver Inox 6-60 plus S
61282	5	iDiver Inox 6-60 plus L mit Schw. Entnahme

Technische Daten

iDiver Inox	6 – 60 plus S / 6 – 60 plus L mit Schw. Entnahme
Art.-Nr.	61281 / 61282
Förderhöhe maximal (Hmax)	57 m
Förderstrom maximal (Qmax)	5,7 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP68
Pumpentyp	mehrstufige, mediumgekühlte Tauchdruckpumpe
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220V - 240V)
Nennstrom	6,0 A
Motorleistung P1	1250 W
Motorleistung P2	750 W

NOVA UP 300



M-A



M-NA

- Tauchmotorpumpe zum (Ab-)Pumpen von klarem oder trübem Wasser für Regenwasserrückhaltesysteme oder andere IN-Tankanwendungen sowie für weitere Anwendungen im häuslichen Bereich
- verfügt über einen festen Schwimmerarm zum Automatikbetrieb, einen vertikalen Druckabgang 1 1/4" und ein Ansaugsieb am Pumpenfuß, welches herausnehmbar ist und so der Pumpe eine Flachabsaugung zwischen 2 - 3 mm erlaubt (manueller Betrieb)
- Pumpengehäuse, Laufrad, Kappe sowie Ansaugsieb aus Technopolymer und Motor, Rotorwelle sowie Schrauben aus Edelstahl. Die Pumpe verfügt über eine dreifache O-Ring-Dichtung mit zwischenliegender Ölkammer und einem für Dauerbetrieb ausgelegten einphasigen Asynchronmotor 230V / 50 Hz
- Eintauchtiefe bis 7 m, die Temperatur des Fördermediums darf 35 °C nicht übersteigen und Feststoffe bis 10 mm können mit gefördert werden
- geeignet zum Pumpen von Frischwasser, Regenwasser, klarem und leicht verschmutztem Abwasser, Brunnenwasser und Wasser aus Flüssen und Seen

LIEFERUMFANG

NOVA UP 300 M-A, bestehend aus:

- ✓ Tauchmotorpumpe mit festem Schwimmerschalter, mit Tragegriff, Druckabgang nach oben 1 1/4" am Pumpenkopf und 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker
- ✓ abnehmbares Ansaugsieb am Pumpenfuß

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
64011	143	NOVA UP 300 M-A
64015	143	NOVA UP 300 M-NA (ohne Schwimmerschalter)

Technische Daten

NOVA UP 300 M-A	
Art.-Nr.	64011
Förderhöhe maximal (Hmax)	9,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	7,6 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68
Pumpentyp	Tauchmotorpumpe, medium gekühlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 - 240 V)
Nennstrom	1,5 A
Motorleistung P1	380 W
Motorleistung P2	210 W



Verty Nova 400 M

- leistungsstarke und kompakte Tauchmotorpumpe mit integriertem Schwimmerschalter zum Automatikbetrieb für den stationären oder mobilen Einsatz zum (Ab-)Pumpen von Klarwasser / Abwasser mit Feststoffen bis zu einem maximalen Durchmesser von 5 mm
- einfache und handliche Umschaltung zwischen Automatik- und manuellem Betrieb. Im manuellen Betrieb kurzfristig flachabsaugend bis 2mm, im Automatikbetrieb mit einer Einschalthöhe von 140 mm und einer Ausschalthöhe von 40 mm
- Eintauchtiefe bis 7 m, die Temperatur des Fördermediums darf 35 °C nicht übersteigen, Pumpe medium gekühlt und mit thermischen Überlastungsschutz
- aufgrund des vertikalen innenliegenden Schwimmerschalters, der kompakten Maße und dem Druckabgang nach oben, ist die Pumpe besonders gut geeignet für den Einsatz in engen Schächten. Durch ihre einfache und handliche Umstellung zwischen Automatik- und manuellem Betrieb, sowie der Möglichkeit zur Flachabsaugung bis 2 mm ist die Pumpe ebenfalls gut geeignet im mobilen Einsatz zum Entleeren von Kellern und Garagen, Entwässerungsschächten sowie Schwimmbecken, Teichen und Ausschachtungen.

LIEFERUMFANG

Verty Nova, bestehend aus:

- ✓ Tauchmotorpumpe Verty Nova mit integrierten Schwimmerschalter, Tragegriff, Druckabgang 1 1/4" nach oben, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker sowie Ansaugfilter am Pumpenfuß
- ✓ einsetzbare Rückschlagklappe - Multi-Anschlussstück zum Zuschneiden für verschiedene Maße an Gewinde oder Tülle

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
64012	143	Verty Nova 400 M

Technische Daten

Verty Nova 400 M	
Art.-Nr.	64012
Förderhöhe maximal (Hmax)	9,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	11,7 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X8
Pumpentyp	Tauchmotorpumpe, medium gekühlt
Spannung	1 ~ 230V / 50 Hz (220 - 240 V)
Nennstrom	2,6 A
Motorleistung P1	600 W
Motorleistung P2	400 W



FEKA BVP 750

- leistungsstarke und robuste Tauchmotorpumpe für Schmutzwasser mit Feststoffen bis zu einem maximalen Durchmesser von 38 mm
- mit Schwimmerschalter zum Automatikbetrieb, hochwertigem selbstreinigendem Laufrad und sehr guter Motorkühlung, die einen Betrieb auch dann kurzfristig möglich macht, wenn die Pumpe nicht vollständig getaucht ist
- mit Asynchronmotor zum Dauerbetrieb (S1) und verschleißfeste Motorwelle
- kann auch im manuellen Modus betrieben werden, mit einer Eintauchtiefe bis 7 m und die Temperatur des Fördermediums darf 35 °C nicht übersteigen. Die Pumpe ist medium gekühlt und verfügt über einen thermischen Überlastungsschutz
- Tauchmotorpumpe für den stationären oder mobilen Einsatz zum Be- und Entwässern, zur Trockenlegung von Kellern und Garagen, zum (Ab-)Pumpen und Entleeren aus Entwässerungsschächten, Regenwassersammelbecken / Zisternen oder zur Infiltration aus Dachrinnen. Wegen ihrer handlichen Form sowie der Möglichkeit zum Betrieb im manuellen Modus, der hohen Leistung und der großen Körnung, auch optimal geeignet als mobile Pumpe zur Wasserentnahme aus Tanks und Gewässern sowie zur Entleerung von Teichen, Baugruben, Schwimmbecken, Springbrunnen, Ausschachtungen, Baugruben und Unterführungen
- mit Tragegriff am Pumpenkopf, seitlichem Druckabgang 1 1/2" mit Winkelstück und Abgang nach oben sowie 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker und Ansaugfilter am Pumpenfuß

LIEFERUMFANG

Feka BVP 750, bestehend aus:

- ✓ Tauchmotorpumpe Verty Nova mit integrierten Schwimmerschalter, Tragegriff, Druckabgang 1 1/4" nach oben, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker sowie Ansaugfilter am Pumpenfuß
- ✓ einsetzbare Rückschlagklappe - Multi-Anschlussstück zum Zuschneiden für verschiedene Maße an Gewinde oder Tülle

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
64013	143	FEKA BVP 750

Technische Daten

FEKA BVP 750	
Art.-Nr.	64013
Förderhöhe maximal (Hmax)	12,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	18,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X8
Pumpentyp	Tauchmotorpumpe, medium gekühlt
Spannung	1 ~ 230V / 50 Hz (220 - 240 V)
Nennstrom	5,6 A
Motorleistung P1	1100 W
Motorleistung P2	750 W



iFlut

- Komplet-Set bestehend aus einer Tauchmotorpumpe, einem C-Schlauch, einer Storzkupplung, einem Wassermelder und einer Transportbox
- sofort einsatzbereit, da eine Storz-Kupplung bereits auf den Druckstutzen der Tauchmotorpumpe verklebt ist und nur noch mit dem beigelegten C-Schlauch verbunden werden muss
- iFlut Basic: Die NOVA UP 300 M-A ist eine robuste Tauchmotorpumpe mit Automatikbetrieb, Flachabsaugung, und eignet sich für leicht verschmutztes Wasser bis 7 m Eintauchtiefe und 10 mm Feststoffe
- iFlut Plus: Die Verty Nova 400 M ist eine kompakte Tauchmotorpumpe mit Schwimmerschalter, ideal für Klar- und Abwasser, Flachabsaugung bis 2 mm und bis zu 7 m Eintauchtiefe.
- iFlut Pro: Die FEKA BVP 750 ist ideal für Schmutzwasser bis 38 mm, mit Automatik-/manuellem Betrieb, 7 m Eintauchtiefe, vielseitigen Anwendungen und langlebigem Motor mit effizienter Kühlung
- durch seine besondere Zusammensetzung eignet sich das Komplet-Set besonders gut als mobiler Hochwasserschutz und kann aufgrund der Handlichkeit auch ideal mobil oder stationär zur Entleerung von Schwimmbecken, Springbrunnen und Ausschachtungen verwendet werden

LIEFERUMFANG

iFlut Komplet-Set, bestehend aus:

- ✓ Tauchmotorpumpe mit Schwimmerschalter, Tragegriff, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker und verstellbarem Pumpenfuß zwischen 10 oder 30 mm mit Filtersieb
- ✓ Tragebox aus Kunststoff mit abnehmbarem Deckel und Belüftungsöffnungen in 61,5 cm Länge, 41,5 cm Tiefe und 31,5 cm Höhe
- ✓ 15 m C-Schlauch mit Storzkupplung zum Anschluss an die Tauchmotorpumpe
- ✓ Wassermelder "Waterdetect", alarmiert durch Signalton 85 dB bei Kontakt mit Wasser

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10202	6	iFlut Basic
10215	6	iFlut Plus
10201	6	iFlut Pro

Technische Daten

iFlut	Basic	Plus	Pro
Art.-Nr.	10202	10215	10201
Förderhöhe maximal (Hmax)	9,0 m	9,0 m	12,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	7,6 m³/h	11,7 m³/h	18,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68	IP X8	IP X8
Pumpentyp	Tauchmotorpumpe, medium gekühlt		
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 - 240 V)		
Nennstrom	1,5 A	2,6 A	5,6 A
Motorleistung P1	380 W	600 W	1100 W
Motorleistung P2	210 W	400 W	750 W



iLift - Entwässerungspaket mit definiertem Auslauf

- Entwässerungspaket mit definierten Abflussmengen mit leistungsstarker und robuster Tauchmotorpumpe NOVA UP 300 M-A automatische Ein- / Ausschaltung über am Pumpengehäuse verbauten Schwimmerschalter
- Ausführung für definierte Volumenströme zwischen 0,28 - 1,19 l/s je nach Bohrung der Drosselscheibe inklusive Revisions-Set, Druckschlauch sowie Schlauchanschluss-Set

LIEFERUMFANG

Entwässerungspaket iLift, bestehend aus:

- ✓ Tauchmotorpumpe NOVA UP 300 M-A
- ✓ Drosselscheibe für definierte Ablaufmengen, wahlweise mit 6 / 8 / 10 / 12 oder 14 mm Bohrung
- ✓ 10 m Druckschlauch iFlex Aqua 1 1/4" - Schlauchtülle sowie Schlauchschelle zur Befestigung
- ✓ Retentions-Set zur Aufhängung der Pumpe

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12540	6	iLift 0,28 l/s mit 6 mm Drosselscheibe
12541	6	iLift 0,45 l/s mit 8 mm Drosselscheibe
12542	6	iLift 0,67 l/s mit 10 mm Drosselscheibe
12543	6	iLift 0,92 l/s mit 12 mm Drosselscheibe
12544	6	iLift 1,19 l/s mit 14 mm Drosselscheibe
12545	6	iLift ohne Drosselscheibe
12546	6	iLift mit allen Drosselscheiben

Technische Daten

iLift	
Art.-Nr.	12540 – 12546
Förderhöhe maximal (Hmax)	9,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	7,6 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68
Pumpentyp	Tauchmotorpumpe, medium gekühlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 - 240 V)
Nennstrom	1,5 A
Motorleistung P1	380 W
Motorleistung P2	210 W

Technische Daten Drosselscheiben

Drosselpaket	Volumenstrom	Förderhöhe über Wasserspiegel	Eintauchtiefe unterhalb Wasserspiegel	Schlauchlänge
6 mm	0,28 l/s	2 m	0,5 m	10 m
8 mm	0,45 l/s	2 m	0,5 m	10 m
10 mm	0,67 l/s	2 m	0,5 m	10 m
12 mm	0,92 l/s	2 m	0,5 m	10 m
14 mm	1,19 l/s	2 m	0,5 m	10 m



iLift Pro - Entwässerungspaket mit definiertem Auslauf

- Entwässerungspaket mit definierten Abflussmengen mit leistungsstarker und robuster Tauchmotorpumpe FEKA BVP 750
- Automatische Ein- / Ausschaltung über am Pumpengehäuse verbauten externen Schwimmerschalter Ausführung mit verschiedenen Drosselscheiben für definierte Volumenströme inklusive Revisions-Set, Druckschlauch sowie Schlauchanschluss-Set

LIEFERUMFANG

Entwässerungspaket iLift Pro, bestehend aus:

- ✓ Tauchmotorpumpe FEKA BVP 750
- ✓ Drosselscheibe für definierte Ablaufmengen, wahlweise mit 12 / 16 / 20 / 24 / 28 oder 32 mm Bohrung
- ✓ Druckschlauch Agro-Flex LD 1 1/2" 10 m
- ✓ Schlauchtülle sowie Schlauchschelle zur Befestigung
- ✓ Retentions – Set zur Aufhängung der Pumpe

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
12556	6	iLift Pro 1,0 l/Sek. mit 12mm Drosselscheibe
12557	6	iLift Pro 2,0 l/Sek. mit 16mm Drosselscheibe
12558	6	iLift Pro 2,6 l/Sek. mit 20mm Drosselscheibe
12559	6	iLift Pro 3,2 l/Sek. mit 24mm Drosselscheibe
12560	6	iLift Pro 3,6 l/Sek. mit 28mm Drosselscheibe
12561	6	iLift Pro 4,0 l/Sek. mit 32mm Drosselscheibe
12562	6	iLift Pro ohne Drosselscheibe
12563	6	iLift Pro mit allen Drosselscheiben

Technische Daten

iLift Pro	
Art.-Nr.	12556 – 12563
Förderhöhe maximal (Hmax)	12,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	18,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X8
Pumpentyp	Tauchmotorpumpe, medium gekühlt
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 - 240 V)
Nennstrom	5,6 A
Motorleistung P1	1100 W
Motorleistung P2	750 W

Technische Daten Drosselscheiben

Drosselpaket	Volumenstrom	Förderhöhe über Wasserspiegel	Eintauchtiefe unterhalb Wasserspiegel	Schlauchlänge
12 mm	1,0 l/s	2 m	0,5 m	10 m
16 mm	2,0 l/s	2 m	0,5 m	10 m
20 mm	2,6 l/s	2 m	0,5 m	10 m
24 mm	3,2 l/s	2 m	0,5 m	10 m
28 mm	3,6 l/s	2 m	0,5 m	10 m
32 mm	4,0 l/s	2 m	0,5 m	10 m



FEKA VS M-A



FEKA VS MN-A
FEKA VS TN-A

DAB Edelstahl-Tauchmotorpumpe FEKA VS

- Die Tauchmotorpumpen FEKA VS sind Edelstahl-Tauchmotorpumpen mit Freistromlaufrad (Vortex) von höchster Qualität und mit einem Maximum an Lebensdauer sowie höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Sie wird zur Entwässerung, Wasserentsorgung und Wasserverteilung von sauberem und schmutzigem Wasser eingesetzt
- die Pumpen verfügen über Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304), die lange Haltbarkeit und überragende Qualität gewährleisten, alle wasserberührenden Teile innen und außen sind aus Edelstahl AISI 304, für hohe Korrosionsbeständigkeit
- eine zweifache Gleitringdichtung mit zwischenliegender Ölkammer (lebensmittelechtes Öl) trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand sowie maximalen Motorschutz. Verbaut ist ein trockenlaufender, dichter Asynchronmotor, von der gepumpten Flüssigkeit gekühlt. Der Rotor ist auf dauergeschmierten und überdimensionierten Kugellagern montiert um leisen Lauf und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Serienmäßiger Wärme- und Spannungsschutz bei der einphasigen Ausführung
- in der einphasigen Version M-A mit Schwimmerschalter plus Arretierung zum automatischen Starten und Stoppen sowie als Trockenlaufschutz und in der einphasigen Version M-NA und bei den dreiphasigen Versionen ohne Schwimmerschalter
- Pumpe mit einem Freistromrad (Vortex): eignet sich besonders für Flüssigkeiten mit hohem Feststoffgehalt und größeren Feststoffen
- fördert sauberes und schmutziges Wasser mit Feststoffen bis zu 50 mm Korngröße und die Temperatur des geförderten Mediums darf nicht höher als +50 °C liegen. Pumpen für Dauerbetrieb (S1) in vertikaler Position geeignet, die maximale Einsatztiefe beträgt 7 m und die Pumpen benötigen für eine einwandfreie Funktion eine entsprechende Mindesteintauchtiefe. Als Druckabgang besitzen die Pumpen einen horizontalen 2" Gewindeanschluss am unteren Pumpenkörper
- können sowohl fest installiert als auch mobil betrieben werden. Optimale Einsatzgebiete und Verwendungen sind die Trockenlegung von Kellern und Garagen, das Abpumpen aus Sickergruben, Entwässerungsschächten und Regenwassersammelbecken / Zisternen oder zur Infiltration aus Dachrinnen

LIEFERUMFANG

Schmutzwasserpumpen FEKA VS, bestehend aus:

- ✓ 2-poligem 1-Phasen-Induktionsmotor 230V, 50 Hz, mit integriertem Kondensator und thermischem Motorschutz
- ✓ Pumpengehäuse sowie Laufräder und Motorwelle aus Edelstahl, 10 m Netzkabel mit Schukostecker, seitlichem 1 1/2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet und einem Griff aus Polypropylen
- ✓ Schwimmerschalter (VS M-A)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61900	143	FEKA VS 550 M-A	61908	143	FEKA VS 900 T-NA
61901	143	FEKA VS 550 M-NA	61909	143	FEKA VS 1100 M-A
61902	143	FEKA VS 550 T-NA	61910	143	FEKA VS 1100 M-NA
61903	143	FEKA VS 750 M-A	61911	143	FEKA VS 1100 T-NA
61904	143	FEKA VS 750 M-NA	61912	143	FEKA VS 1500 M-A
61905	143	FEKA VS 750 T-NA	61913	143	FEKA VS 1500 M-NA
61906	143	FEKA VS 900 M-A	61914	143	FEKA VS 1500 T-NA
61907	143	FEKA VS 900 M-NA			

Technische Daten

FEKA VS	550 – M-A / M-NA / T-NA	750 – M-A / M-NA / T-NA	900 – M-A / M-NA / T-NA	1100 – M-A / M-NA / T-NA	1500 – M-A / M-NA / T-NA
Art.-Nr.	61900 – 61902	61903 – 61905	61906 – 61908	61909 – 61911	61912 – 61914
Förderhöhe maximal (Hmax)	7,8 m	9,6 m	11,8 m	14,0 m	17,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	18,0 m³/h	24,0 m³/h	24,0 m³/h	30,0 m³/h	36,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP 68				
Pumpentyp	Edelstahl-Tauchmotorpumpe für Schmutzwasser				
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 - 240 V)				
Nennstrom	4,1 A	4,8 A	6,3 A	7,3 A	9,1 A
Motorleistung P1	900 W	1100 W	1350 W	1600 W	2000 W
Motorleistung P2	550 W	700 W	900 W	1100 W	1500 W



Tauchmotorpumpe ED/EDV 230V

- die Schmutzwasserpumpen ED und EDV sind Franklin-Edelstahl-Tauchmotorpumpen von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer sowie höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Sie wird zur Entwässerung, Wasserentsorgung und Wasserverteilung von sauberem und schmutzigem Wasser eingesetzt
- die Pumpen verfügen über Laufräder und Stufengehäuse aus rostfreiem Stahl (AISI 304), die lange Haltbarkeit und überragende Qualität gewährleisten, alle wasserberührenden Teile innen und außen sowie die Motorwelle sind aus Edelstahl AISI 304, für hohe Korrosionsbeständigkeit
- eine doppelte Wellendichtung mit Ölkammer (lebensmittelechtes Öl) trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand sowie maximalen Motorschutz. Verbaut ist ein 2-poliger-1 Phasen-Induktionsmotor 220 V- 240 V, 50 Hz, mit integriertem Kondensator, thermischem Überlastungsschutz sowie mit einer dreifach imprägnierten wassergeschützten trockenen Wicklung, der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert
- mit Schwimmerschalter und Arretierung zum automatischen Starten und Stoppen sowie als Trockenlaufschutz
- ED-Version mit Zweikanal-Laufradkonstruktion: insbesondere für Flüssigkeiten mit kleineren Feststoffen (aber bis zu 35 mm Korngröße) und geringerem Feststoffanteil geeignet, die Laufradkonstruktion erzielt bessere Wirkungsgrade mit höherem Fördervolumen bei gleicher Leistung. EDV-Version mit einem Freistromrad (Vortex): eignet sich besonders für Flüssigkeiten mit hohem Feststoffgehalt und größeren Feststoffen (bis 35 mm) oder faserigen Partikeln
- fördert sauberes und schmutziges Wasser mit Feststoffen bis zu 35 mm Korngröße und die Temperatur des geförderten Mediums darf nicht höher als +35 °C liegen. Pumpen für Dauerbetrieb (S1) in vertikaler Position geeignet, die maximale Einsatztiefe beträgt 5 m und die Pumpe benötigt für eine einwandfreie Funktion eine entsprechende Mindesteintauchtiefe. Als Druckabgang besitzen die Pumpen einen vertikalen 1 1/2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet
- können sowohl fest installiert, wie auch mobil betrieben werden. Optimale Einsatzgebiete und Verwendung sind die Trockenlegung von Kellern und Garagen, das Abpumpen aus Sickergruben, Entwässerungsschächten und Regenwassersammelbecken / Zisternen oder zur Infiltration aus Dachrinnen

LIEFERUMFANG

Schmutzwasserpumpen ED/EDV 230V, bestehend aus:

- ✓ 2-poligem 1-Phasen-Induktionsmotor 230V, 50 Hz, mit integriertem Kondensator und thermischem Motorschutz
- ✓ Pumpengehäuse sowie Laufräder und Motorwelle aus Edelstahl, 10 m Netzkabel mit Schukostecker, seitlichem 1 1/2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet und einem Griff aus Polypropylen
- ✓ Schwimmerschalter

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61800	183	Schmutzwasserpumpe ED5 21-10 230V
61801	183	Schmutzwasserpumpe ED9 26-13 230V

Technische Daten

Schmutzwasserpumpe ED	ED5 21-10	ED9 26-13
Art.-Nr.	61800	61801
Förderhöhe maximal (Hmax)	10,4 m	12,9 m
Förderstrom maximal (Qmax)	21,0 m³/h	26,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X8	
Pumpentyp	Edelstahl-Tauchmotorpumpe für Schmutzwasser	
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)	
Nennstrom	4,6 A	6,6 A
Motorleistung P1	1000 W	1450 W
Motorleistung P2	550 W	900 W



Schmutzwasserpumpe EGT 230 V

- die EGT Schmutzwasserpumpen sind Franklin-Edelstahl-Tauchmotorpumpen von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer sowie höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Sie werden zur Entwässerung, Wasserentsorgung und Wasserverteilung von klarem und verschmutztem Wasser / Abwasser eingesetzt
- die Pumpe verfügt über ein Freistrom-Laufrad (Vortex) und ein Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Epoxy-Beschichtung für optimalen Korrosionsschutz sowie lange Haltbarkeit und überragende Qualität
- eine doppelte Wellendichtung mit Ölkammer (lebensmittelechtes Öl) trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand sowie maximalen Motorschutz. Verbaut ist ein 2-poliger-1 Phasen-Induktionsmotor 220 V- 240 V, 50 Hz, mit integriertem Kondensator, thermischem Überlastungsschutz sowie mit einer dreifach imprägnierten wassergeschützten trockenen Wicklung, der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert
- mit Schwimmerschalter und Arretierung zum automatischen Starten und Stoppen sowie als Trockenlaufschutz
- mit Entlastungsventil zur Entlüftung um das Laufrad ausgestattet, welches eine ordnungsgemäße Pumpenansaugung auch nach langen Stillstandszeiten sicherstellt
- fördert klares und schmutziges Wasser / Abwasser mit hohem Feststoffanteil bis 50 mm Feststoffgröße und faserigen Partikeln und die Temperatur des geförderten Mediums darf nicht höher als +35 °C liegen. Pumpe für Dauerbetrieb (S1) in vertikaler Position geeignet, die maximale Einsatztiefe beträgt 5 m und die Pumpe benötigt für eine einwandfreie Funktion eine entsprechende Mindesteintauchtiefe. Als Druckabgang besitzen die Pumpen einen vertikalen 2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet
- optimale Einsatzgebiete und Verwendung sind die Trockenlegung von Kellern und Garagen, die Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Oberflächengewässern, die Entleerung von Tanks zur Regenwassergewinnung sowie das Abpumpen aus Sickergruben und Entwässerungsschächten

LIEFERUMFANG

Schmutzwasserpumpe EGT 230V, bestehend aus:

- ✓ 2-poligem 1-Phasen-Induktionsmotor 230 V, 50 Hz, mit integriertem Kondensator und thermischem Motorschutz
- ✓ Pumpengehäuse sowie Laufräder und Motorwelle aus Edelstahl, 10 m Netzkabel mit Schuko-stecker, seitlichem 1 1/2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet und einem Griff aus Polypropylen
- ✓ Schwimmerschalter

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61823	183	Schmutzwasserpumpe EGT7 30-9 230V
61824	183	Schmutzwasserpumpe EGT9 33-11 230V
61825	183	Schmutzwasserpumpe EGT11 36-13 230V
61826	183	Schmutzwasserpumpe EGT11 36-15 230V

Technische Daten

Schmutzwasserpumpe EGT	EGT7 30-9	EGT9 33-11	EGT11 36-13	EGT11 36-15
Art.-Nr.	61823	61824	61825	61826
Förderhöhe maximal (Hmax)	9,3 m	11,0 m	12,8 m	15,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	30,0 m³/h	33,0 m³/h	36,0 m³/h	36,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X8			
Pumpentyp	Edelstahl-Tauchmotorpumpe für Schmutzwasser			
Spannung	1 ~ 230 V / 50 Hz (220 V - 240 V)			
Nennstrom	4,8 A	6,6 A	8,4 A	12,0 A
Motorleistung P1	1100 W	1450 W	1800 W	2200 W
Motorleistung P2	750 W	900 W	1100 W	1500 W



Schmutzwasserpumpe EGT 400 V

- die EGT Schmutzwasserpumpen sind Franklin-Edelstahl-Tauchmotorpumpen von höchster Qualität mit einem Maximum an Lebensdauer sowie höchster Effizienz auch unter schwierigsten Lastbedingungen. Sie werden zur Entwässerung, Wasserentsorgung und Wasserverteilung von klarem und verschmutztem Wasser / Abwasser eingesetzt
- die Pumpe verfügt über ein Freistrom-Laufrad (Vortex) und ein Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Epoxy-Beschichtung für optimalen Korrosionsschutz sowie lange Haltbarkeit und überragende Qualität
- eine doppelte Wellendichtung mit Ölkammer (lebensmittelechtes Öl) trennt den Motor vom Wasser und bietet zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigten Betrieb im trockenen Zustand sowie maximalen Motorschutz. Verbaut ist ein 2-poliger-3 Phasen-Induktionsmotor 400 V, 50 Hz, mit einer dreifach imprägnierten wassergeschützten trockenen Wicklung, der einen hohen Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten garantiert
- mit Entlastungsventil zur Entlüftung um das Laufrad ausgestattet, welches eine ordnungsgemäße Pumpenansaugung auch nach langen Stillstandszeiten sicherstellt
- fördert klares und schmutziges Wasser / Abwasser mit hohem Feststoffanteil bis 50 mm Feststoffgröße und faserigen Partikeln und die Temperatur des geförderten Mediums darf nicht höher als +35 °C liegen. Pumpe für Dauerbetrieb (S1) in vertikaler Position geeignet, die maximale Einsatztiefe beträgt 5 m und die Pumpe benötigt für eine einwandfreie Funktion eine entsprechende Mindesteintauchtiefe. Als Druckabgang besitzen die Pumpen einen vertikalen 2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet
- optimale Einsatzgebiete und Verwendung sind die Trockenlegung von Kellern und Garagen, die Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Oberflächengewässern, die Entleerung von Tanks zur Regenwassergewinnung sowie das Abpumpen aus Sickergruben und Entwässerungsschächten

LIEFERUMFANG

Schmutzwasserpumpe EGT 230V, bestehend aus:

- ✓ 2-poligem 3-Phasen-Induktionsmotor 400 V, 50 Hz
- ✓ Pumpengehäuse sowie Laufräder und Motorwelle aus Edelstahl, 10 m Netzkabel mit Schuko-stecker, seitlichem 1 1/2" IG Anschluss mit Abgang nach oben gerichtet und einem Griff aus Polypropylen

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
61828	183	Schmutzwasserpumpe EGT7 30-9 400V
61829	183	Schmutzwasserpumpe EGT9 33-11 400V
61830	183	Schmutzwasserpumpe EGT11 36-13 400V
61831	183	Schmutzwasserpumpe EGT11 36-15 400V

Technische Daten

Schmutzwasserpumpe EGT	EGT7 30-9	EGT9 33-11	EGT11 36-13	EGT11 36-15
Art.-Nr.	61828	61829	61830	61831
Förderhöhe maximal (Hmax)	9,3 m	11,0 m	12,8 m	15,0 m
Förderstrom maximal (Qmax)	30,0 m³/h	33,0 m³/h	36,0 m³/h	36,0 m³/h
Schutzklasse Pumpe	IP X8			
Pumpentyp	Edelstahl-Schmutzwasserpumpe			
Spannung	3 ~ 400 V / 50 Hz (380 V - 415 V)			
Nennstrom	1,8 A	2,3 A	3,0 A	4,0 A
Motorleistung P1	1100 W	1450 W	1800 W	2200 W
Motorleistung P2	750 W	900 W	1100 W	1500 W

Schwimmerschalter	222
Revisions- und Anschluss-Sets, Halterungen	223
Pumpensteuerungen	
iController, iController plus	225
FlowMatic, Safematic S	226
FlowTronic	227
Speedmatic easy	228
ECODRIVE	229
Speedmatic Master	230
Speedmatic TT	231
Speedbox MT	232
Speedbox TT & TT Plus	233
Speedboard TT	235
Speedbox Duo	236
Speedbox SUB	237
Ausdehnungsgefäße	
Profi-Expand LX, Wandhalterung	238
Profi-Expand LV, Profi-Expand LH	239
Profi-Expand GCB	240
Profi-Expand C2Lite CAD	241
Profi-Expand MXB LX, Profi-Expand MXB LV	242
Profi-Expand MIB LX	243
Sonstiges	
Panzerschläuche, Betriebs- und Prozesswasserfilter	244
Garten-Anschluss-Set, Pumpenansaugset & Wassermelder	247



Key Schimmerschalter

- Schimmerschalter zur Überwachungssteuerung für die automatische Ein- und Ausschaltung von z. B. Pumpen, Magnetventilen, Alarmanrichtungen etc.
- mit den Funktionen Leeren und Füllen (Wechsler), inkl. Gegengewicht
- Überwachungsniveau in Abhängigkeit der Kabellänge, lieferbar in 5 m, 10 m oder 20 m Schaltvermögen maximal 6 A, Auftrieb 120 g, Schaltwinkel +/- 45°

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10194	8	Key Schimmerschalter mit 5 m Kabel
10063	8	Key Schimmerschalter mit 10 m Kabel
10062	8	Key Schimmerschalter mit 20 m Kabel



Pera Schimmerschalter

- Schimmerschalter zur Überwachungssteuerung für die automatische Ein- und Ausschaltung speziell für Schmutzwasser
- mit der Funktion Leeren im Betrieb 230 V oder als Wechsler (Füllen und Leeren) im Betrieb 24 V
- mit 20 m Kabel und einem besonders großen Schwimmkörper, um auch bei Schmutzwasser genügend Auftrieb zu erzeugen

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10195	8	Pera Schimmerschalter für Schmutzwasser



Reka Schimmerschalter

- Schimmerschalter mit kapazitivem Sensor zur Überwachungssteuerung für die automatische Ein- und Ausschaltung speziell für enge Schächte und Brunnen von z. B. Pumpen, Magnetventilen, Alarmanrichtungen etc.
- mit Leeren-Funktion
- Überwachungsniveau zwischen 30 / 40 mm und 110 / 130 mm
- Betrieb über Batterie mit 12 / 24 V oder Netzanschluss 230 / 240 V

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10196	8	Reka Schimmerschalter für enge Räume



Zwischenstecker

- Zwischenstecker aus Thermoplast mit Schuko auf Schuko zum Durchschalten einer Spannung für eine Pumpe oder ein Magnetventil über einen anschließbaren Schimmerschalter
- Stromstärke 16 A mit Spannung 250 V, Schutzart IP 20, Umgebungstemperatur -15 °C bis +35 °C und Polzahl 2P + PE

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
80510	8	Zwischenstecker



Tauchpumpen-Revisions-Set Basic

- Tauchpumpen-Revisions-Set zur Befestigung und Revision von Tauchpumpen
- Polyesterseil 4 Meter mit 4 mm Durchmesser

LIEFERUMFANG

Tauchpumpen-Revisions-Set Basic, bestehend aus:

- ✓ 4 m Polyesterseil (Durchmesser: 4 mm), 1x Dübel, 1x Langlochschaube, 6x Kabelbinder

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20369	8	Tauchpumpen-Revisions-Set Basic



Tauchpumpen-Revisions-Set plus (Ø 5 mm)

- Tauchpumpen-Revisions-Set zur Befestigung und Revision von Tauchpumpen
- Drahtseil mit 5 mm Durchmesser bestehend aus 4 mm Edelstahlseele mit hochwertiger PVC-Ummantelung
- durch die Ummantelung ist das Seil sehr griffig, ermöglicht den leichten Ein- und Ausbau der Tauchpumpe und schützt das Seil vor Beschädigungen, Umwelteinflüssen und Ausfransen an den Kabelenden
- alle weiteren Komponenten des Sets sind aus hochwertigem Edelstahl gefertigt, lediglich der Dübel ist aus Kunststoff

LIEFERUMFANG

Tauchpumpen-Revisions-Set, bestehend aus:

- ✓ je nach Variante mit 3 m, 10 m oder 15 m Edelstahlseil mit PVC-Ummantelung
- ✓ 2x Drahtseilklemmen, 2x Kauschen für das Drahtseil, 1x Dübel, 1x Ringöse, 1x Sechskantmutter

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20380	8	Tauchpumpen-Revisions-Set 3 m plus
20381	8	Tauchpumpen-Revisions-Set 10 m plus
20382	8	Tauchpumpen-Revisions-Set 15 m plus



Anschluss-Set 1"



Anschluss-Set 1 1/4"

Tauchpumpen-Anschluss-Set

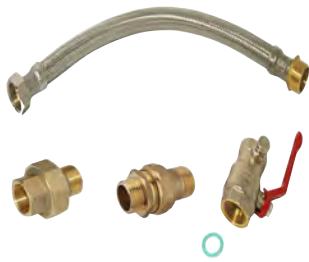
- Anschluss-Set zum einfachen und fachgerechten Anschluss und Einbau von Tauchdruckpumpen in Zisternen oder Brunnen bis 3 m und 9 bar Betriebsdruck
- Anschluss-Set mit 3 m schwarzem Druckschlauch 1" (1 1/4")

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ 3 m blauem Saug- und Druckschlauch Powerflex aqua (1") oder 3 m schwarzem Saug- und Druckschlauch iFlex Pro (1 1/4"), an einer Seite mit verpresstem Außengewinde und an der anderen Seite eine mit einer Schlauchschelle befestigte Schlauchtülle mit Außengewinde
- ✓ Messing-Winkel 1" (1 1/4") (90 Grad)
- ✓ Messing-Kugelhahn 1" (1 1/4") IG / IG mit Entleerung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10079	8	Tauchpumpen-Anschluss-Set 1" 3 m
20395	8	Tauchpumpen-Anschluss-Set 1 1/4" 3 m



Pumpen-Anschluss-Set

- Anschluss-Set für Pumpen, Hauswasserautomaten sowie Hauswasserwerke
- Anschluss der Druckseite mit einem Panzerschlauch 1" x 600mm zur schallentkoppelten Installation, einer 3-teiligen Messing Überwurfverschraubung und einem Messing Kugelhahn zum Absperren der Druckleitung im Bedarfsfall
- Anschluss der Saugseite mit einer 3-teiligen Messing Überwurfverschraubung zum sicheren und einfachen Lösen der Rohrleitung im Bedarfsfall

LIEFERUMFANG

Pumpen-Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ Panzerschlauch 1" x 600 mm (ÜWM / AG) mit Dichtung
- ✓ Messing-Kugelhahn 1" IG / IG
- ✓ 1x 3-teilige Messing Überwurfverschraubung IG / AG
- ✓ 1x 3-teilige Messing Überwurfverschraubung AG / AG

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10574	8	Pumpen-Anschluss-Set 1"



Pumpen-Anschluss-Set

- Anschluss-Set für selbstansaugende Pumpen, Hauswasserwerke, Hauswasserautomaten und Regenwassermanager
- Anschluss-Set mit einem schwarzen, hochwertigen Saugschlauch 1" zum Anschluss auf der Saugseite (luftdicht), einem Messing-Kugelhahn und einem Panzerschlauch zum flexiblen Anschluss auf der Druckseite
- Anschluss auf der Saugseite bis 3 m (Saugschlauch an einer Seite kürzbar) und verwendbar bis 0,9 bar Unterdruck

LIEFERUMFANG

Pumpen-Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ Panzerschlauch 1" NW 20 x 500 mm (ÜWM / AG) mit Dichtung
- ✓ Messing-Kugelhahn 1" IG / IG
- ✓ 3 m schwarzem, hochwertigem Saugschlauch (iFlex Aqua mit Federdrahtspirale) mit 1" Außengewinde an beiden Seiten (auf einer Seite verpresst und auf der anderen Seite mit Schlauchschelle befestigt)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10040	8	Pumpen-Anschluss-Set



Edelstahl-Halterung 4"

- Edelstahl-Halterung zur horizontalen Aufstellung für 4" Tauchdruckpumpen

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
S30124	8	Edelstahl-Halterung für 4" Tauchdruckpumpen

Edelstahl-Halterung 5" Set

- Edelstahl-Halterung zur horizontalen Aufstellung für 5" Tauchdruckpumpen
- Set bestehend aus 2 iBase Unterbauwinkel 5" und 2 Kabelbinder

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10904	8	iBase Unterbauwinkel 5" Set



iController

- elektronischer Druckschalter, der die Pumpe druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig ausschaltet sowie vor Trockenlaufen schützt
- Spannung 230 V / 50 Hz, anschließbare, maximale Pumpenleistung 1,5 kW und 12 A, maximaler Durchfluss 6 m³/h und maximaler Wasserdruck 10 bar
- verfügt über ein kleines Ausdehnungsgefäß, welches bei kleinen Leckagen vor zu häufigem Anlaufen und vor Druckschlägen schützt

LIEFERUMFANG

iController, bestehend aus:

- ✓ Gehäuse aus Kunststoff
- ✓ Drucksensor und Strömungswächter
- ✓ Manometer, integrierter Rückschlagklappe und kleinem Ausdehnungsgefäß mit 70 ml
- ✓ 1,5 m Kabel mit Schukostecker und 0,4 m Kabel mit Schukokupplung
- ✓ manueller Startknopf, Anschluss mit 1" Außengewinde (unten) und 1" Innengewinde (seitlich)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10650	20	iController

Technische Daten

iController	
Art.-Nr.	10650
Einschaltdruck	1,5 bar
Ausschaltströmung	< 0,8 Liter/Minute



Wandhalterung für iController

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
80301	08	Wandhalterung für iController



iController plus

- elektronischer Druckschalter, der eine Pumpe druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig mit einer Nachlaufzeit von 10 Sekunden ausschaltet
- Einschaltdruck mittels Stellschraube und Druckmesser von 1,5 bis 3,5 bar einstellbar
- Spannung 230 V / 50 Hz, anschließbare Pumpenleistung bis 1,5 kW und 16 A, Schutzklasse IP 65
- maximaler Durchfluss 10 m³/h und maximaler Wasserdruck 10 bar
- ausgestattet mit einem Manometer und LED-Leuchtanzeigen zur Funktionskontrolle, Trockenlaufschutz, Taste für manuellen Anlauf und einer automatischen Reset-Funktion (ART), zum mehrmaligen automatischen Starten nach Betriebsstörung
- besitzt eine Gummimembran mit Feder als kleinen Wasserpuffer, um bei kleinsten Leckagen die Pumpe vor zu häufigem Anlaufen zu schützen, und ein spezielles integriertes Rückschlagventil gegen Rammschläge aus der Druckleitung

LIEFERUMFANG

iController plus, bestehend aus:

- ✓ kompaktem Gehäuse aus Kunststoff mit Eingangs- und Ausgangsstutzen 1" AG (oben und unten zentriert), Stellschraube für Einschaltdruckeinstellung sowie Manometer (seitlich)
- ✓ integriert sind Druck- und Strömungssensor, Rückschlagventil, Gummimembran mit Ausdehnungsfeder
- ✓ Display mit 3 LED-Leuchtanzeigen und RESET-Taste
- ✓ 1,5 m Kabel mit Schukostecker und 0,3 m Kabel mit Schukokupplung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62072	20	iController plus

Technische Daten

iController plus	
Art.-Nr.	62072
Einschaltdruck	einstellbar 1,5 bis 3,5 bar (werkseitig 1,5 bar)
Ausschaltströmung	< 2 Liter / Minute



FlowMatic

- elektronischer Druckschalter mit digitaler Anzeige, der die Pumpe druckabhängig einschaltet und strömungsabhängig mit einer Nachlaufzeit von 10 Sekunden ausschaltet
- Einschaltdruck einfach und genau über ein integriertes digitales Manometer von 0,5 bis 4,0 bar einstellbar
- Spannung 230 V/50 Hz, anschließbare Pumpenleistung 0,37 bis 2,2 kW und 16 A, maximaler Durchfluss 8 m³/h und maximaler Wasserdruck 8 bar
- ist zum Einsatz in Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit (80 % maximale relative Feuchtigkeit bei bis zu 31 °C) geeignet (z. B. Brunnenstube), allerdings muss die Schutzklasse IP 65 und die Verkabelung beachtet werden
- verfügt über einen Überstromschutz, einem Trockenlaufschutz und eine automatische Reset-Funktion (ART, zum mehrmaligen automatischen Starten nach Betriebsstörung), außerdem besitzt er eine manuelle Start-Taste
- verfügt über eine Gummimembran mit Feder als kleiner Wasserpuffer, um bei kleinsten Leckagen die Pumpe vor zu häufigem Anlaufen zu schützen und über ein spezielles integriertes Rückschlagventil gegen Rammschläge aus der Druckleitung

LIEFERUMFANG

iController plus, bestehend aus:

- ✓ kompaktem Gehäuse aus Kunststoff mit Eingangs- und Ausgangsstutzen 1" AG (oben und unten zentriert), integriertem digitalen Manometer, Bedienfeld mit LCD-Display, LED-Zustandsanzeigen und Bedientasten
- ✓ integriertem Druck- und Strömungssensor, Druckmessumformer, Sensor zur Überwachung der Stromstärke und einem speziellen Rückschlagventil sowie einer Gummimembran mit Ausdehnungsfeder (max. Inhalt 50 cm³)
- ✓ 1,5 m Kabel mit Schukostecker und 0,3 m Kabel mit Schukokupplung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62070	20	FlowMatic

Technische Daten

FlowMatic	
Art.-Nr.	62070
Einschaltdruck	einstellbar 0,5 bis 4,0 bar (werkseitig 1,5 bar)
Ausschaltströmung	< 1,5 Liter / Minute



Safematic S

- elektronisches System zur Überwachung und zum Schutz von einphasigen Pumpen vor Trockenlauf und Überstrom
- ausgestattet mit LED-Leuchtanzeigen zur Funktionskontrolle, einer Taste für manuellen Anlauf und einer automatischen Reset-Funktion (ART) zum mehrmaligen automatischen Starten nach Betriebsstörung, außerdem verfügt das System über eine Alarmanzeige bei zu schnellen Betriebszyklen infolge von Druckverlusten im Ausdehnungsgefäß oder Leckage
- Plug- and Play-System: Mit Schukostecker für Netzanschluss und integriertem Schukostecker mit Schutzklappe zum Anschluss der Pumpe
- es können Pumpen mit einer Nennleistung von 0,37 bis 2,2 kW und bis zu 16 A angeschlossen werden
- die Spannung beträgt 230 V und 50 Hz, die Schutzklasse ist IP 44 die maximale Raumtemperatur darf 50 °C nicht überschreiten

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62073	20	Safematic S



FlowTronic

- elektronischer Druckregler mit digitaler Anzeige, der einphasige Pumpen über den eingestellten Einschalt- und Ausschaltdruck in Betrieb setzt und anhält
- Plug- and Play-System: Kompakteinheit mit Druckregler und 3-Wege-Verteiler mit integriertem Rückschlagventil zur direkten Verbindung mit der Pumpe (1" AG) oder zum Einbau in die Druckleitung zwischen Pumpe und Entnahmestellen (3-Wege-Verteiler bietet die Möglichkeit zum Abgang nach oben oder zur Seite und Anschluss eines Ausdehnungsgefäßes), mit Kabel mit Schukostecker zum Netzanschluss und Kabel mit Schukokupplung zum Anschluss an die Pumpe
- da das System viele verschiedene Möglichkeiten und Funktionen bietet, ist das Gerät vor jedem Gebrauch individuell auf die anzuschließende Pumpe und die Gegebenheiten vor Ort einzustellen
- der Einschaltdruck und Ausschaltdruck können einfach über das Bedienfeld und die LCD-Anzeige eingestellt werden. Hierbei ist zu beachten, dass der Einschaltdruck im Bereich von 0,5 bis 7 bar und der Ausschaltdruck im Bereich von 1 bis 8 bar eingestellt werden kann. Des Weiteren lässt sich der Minstdifferenzdruck von 0,5 bis 1,5 bar einstellen, der maximale Differenzdruck liegt bei 7,5 bar
- über die Erfassung des aktuellen Stromverbrauchs bietet sich die Möglichkeit zum Schutz gegen Überstrom und vor Trockenlauf, außerdem besitzt man die Möglichkeit zur Aktivierung und Einstellung einer Warnfunktion bei schnellen Betriebszyklen
- mögliche Aktivierung und Einstellung einer "automatischen Reset-Funktion (ART)", durch die das System nach einer Betriebsstörung (z. B. Überstrom oder Trockenlauf) mehrmals automatisch gestartet wird, um den Betrieb, soweit möglich, ohne manuellen Eingriff mit der Reset-Taste wieder herzustellen
- bietet die Voraussetzungen, 2 Pumpen in Kaskadenschaltung, die mit abwechselnden Einschaltfrequenzen in Betrieb sind, zu steuern und zu überwachen
- Stand-by Modus zur Energieeinsparung aktivierbar und eine Ein- und Ausschaltverzögerung ist einstellbar
- mit Schutzklasse IP 55, ist zum Einsatz in Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit (80 % maximale relative Luftfeuchtigkeit bei bis +31 °C) geeignet (z. B. Brunnenstube) Spannung 230 V/50 Hz, anschließbare Pumpenleistung 0,37 bis 2,2 kW und 16 A
- die maximale Temperatur des Fördermediums beträgt +50 °C, der maximale Betriebsdruck 8 bar und das maximale Fördervolumen ist 11 m³/h für den Abgang nach oben und 7 m³/h für den Abgang zur Seite

LIEFERUMFANG

FlowTronic, bestehend aus:

- ✓ Druckregler mit kompaktem kleinem Gehäuse aus Kunststoff mit integriertem digitalen Manometer, Bedienfeld mit LCD-Display, LED-Kontrollleuchten und Drucktasten mit Druck- und Strömungssensor, Druckmessumformer, digitaler Druckluftmesser, Sensor zur Überwachung des Stromverbrauchs und integrierter Druckwandler
- ✓ 3-Wege-Verteiler aus Kunststoff mit integriertem Rückschlagventil, Anschluss 1" AG nach unten und zwei Abgängen 1" IG nach oben und zur Seite
- ✓ mit 1,5 m Kabel und Schukostecker und 0,3 m Kabel und Schukokupplung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62071	20	FlowTronic

Technische Daten

FlowTronic	
Art.-Nr.	62071
Einschaltdruck	einstellbar von 0,5 - 7,0 bar
Ausschaltdruck	einstellbar von 1,0 - 8,0 bar



Speedmatic easy

- elektronische Pumpensteuerung zur Überwachung und Steuerung einer einphasigen oder 3-phasigen Pumpe (je nach Modell) zum automatischen Start bei Wasserentnahme und Stopp bei Beendigung der Wasserentnahme mit integriertem Frequenzumrichter (Inverter) zur Einhaltung eines wählbaren Soll-drucks
- der Frequenzumrichter (Inverter) ist in der Lage, den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann
- die Steuerung über den Frequenzumrichter garantiert verschiedenste Funktionen, die Wichtigsten sind die Aufrechterhaltung eines konstanten Drucks an der Druckseite und die daraus resultierende Energieeinsparung um bis zu 60 %. Die Lebensdauer der Pumpe wird verlängert und die Lautstärke erheblich reduziert
- der Betriebsdruck der Anlage lässt sich von 0,5 bis 8 bar einstellen. Das Gerät startet die Pumpe automatisch, sollte der Druck 0,5 bar unter den gewählten Betriebsdruck fallen, und schaltet die Pumpe bei Unterschreiten eines Durchflusses von < 2,5 Liter/Minute ab. Der gewünschte Betriebsdruck kann einfach und genau über die LCD-Anzeige eingestellt und angezeigt werden
- verfügt über eine Steuer- und Schutzeinrichtung bei Überstrom und bei Trockenlauf sowie eine automatische Reset-Funktion (ART) zum mehrmaligen automatischen Starten nach Betriebsstörung
- weitere Funktionen sind die automatische Wiederherstellung nach Stromausfällen, der Eingang zur Überwachung des Mindestwasserstandes in einem Vorlagebehälter (unabhängig vom Trockenlauf) sowie ein Frostschutzsystem
- besitzt kein integriertes Rückschlagventil, dieses muss bauseits gestellt und montiert werden
- ist zum Einsatz in Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit (80 % maximale relative Luftfeuchtigkeit bei bis +31 °C) geeignet (z. B. Brunnenstube), allerdings muss die Schutzklasse IP 55 und die Verkabelung beachtet werden
- Spannung 1 x 230 V in und out (bei MM-Variante) oder 1 x 230 V in und 3 x 230 V out (bei MT-Variante), mit 50 Hz anschließbare Pumpenleistung je nach Variante von 6 bis zu 12 Amperemaximaler Durchfluss 10 m³/h und maximaler Wasserdruck 16 bar maximale Wassertemperatur bis +40 °C und Umgebungstemperatur von 0 bis +50 °C

LIEFERUMFANG

Speedmatic easy, bestehend aus:

- ✓ kompaktem Gehäuse aus Kunststoff mit Eingangs- und Ausgangsstutzen 1 1/4" AG (oben und unten zentriert), integriertem digitalen Manometer, Bedienfeld mit LCD-Display und verschiedenen Drucktasten
- ✓ integriertem Druck- und Strömungssensor, Wandler für den Innendruck, Sensor zur Überwachung der Stromstärke sowie Aufzeichnungsregister für Warn- und Betriebsmeldungen
- ✓ 3 seitlichen Anschlüssen für Pumpe, Stromversorgung und Sensor zur Überwachung des Mindestfüllstands
- ✓ Sicherung von 10 A (20 A bei 10 MT) für die allgemeine Stromspeisung der Anlage

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62030	52	Speedmatic easy 09 MM
62031	52	Speedmatic easy 12 MM
62034	52	Speedmatic easy 06 MT
62035	52	Speedmatic easy 10 MT

Technische Daten

Speedmatic easy	09 MM	12 MM	06 MT	10 MT
Art.-Nr.	62030	62031	62034	62035
Einschaltdruck	0,5 bar unter eingestelltem Betriebsdruck			
Ausschaltdruck/ Ausschaltströmung	Betriebsdruck von 0,5 bis 8,0 bar einstellbar / Ausschaltströmung < 2,5 Liter / Minute			



ECODRIVE

- kompakte, elektronische Pumpensteuerung mit Frequenzumrichter zur Überwachung und Steuerung von einphasigen Pumpen mit einer Spannung von 220V - 240 V bei 50 Hz im Netz
- ist in der Lage, den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann. Bei der ECODRIVE lässt sich der Betriebsdruck der Anlage (Solldruck) von 0,5 bar bis 8 bar einstellen. Das Gerät startet automatisch die Pumpe, sollte der Druck 0,5 bar unter den gewählten Betriebsdruck fallen und schaltet die Pumpe bei unterschreiten eines Durchflusses von < 3,0 Liter / Minute ab
- verfügt über Schutzeinrichtung bei Überstrom und Überspannung sowie gegen Trockenlauf. Des Weiteren besitzt die ECODRIVE eine automatische Reset-Funktion (ART), eine automatische Restore-Funktion (ARS) sowie einen Anti-Leckage-Schutz
- Versorgungsspannung ist 1x 220 V - 240 V bei 50 Hz im Netz und die Ausgangsspannung ist 1x 220 V - 240 V mit 50 Hz. Die anschließbare Pumpenleistung liegt bei 7,5 Ampere, der maximale Betriebsdruck ist 10 bar, der maximale Durchfluss 15 m³/h, die Temperatur des Fördermediums darf 40 °C und die Umgebungstemperatur 50 °C nicht überschreiten. Schutzklasse ist IP 55 und der zentrierte Eingangs- und Ausgangsanschluss ist 1" mit Außengewinde
- Steuerung werksseitig verkabelt, besitzt allerdings kein Rückschlagventil, welches bauseits zu stellen und zu installieren ist. Darf nur in einer frostfreien Umgebung vertikal installiert werden, allerdings ist die Montage in Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit möglich (bei 23 °C bis 85 % Luftfeuchtigkeit)
- darf nur zur Förderung von klarem Wasser eingesetzt werden und ist nicht zur Förderung von anderen Flüssigkeiten geeignet. Verschmutzungen wie Sand, Sedimente, Feststoffe oder sogar kleine Steine können zum Verstopfen oder Verschmutzen des Durchflusssensors / Drucksensors führen und somit nicht mehr den einwandfreien Betrieb garantieren

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62061	52	ECODRIVE

Technische Daten

ECODRIVE	
Art.-Nr.	62061
Einschaltdruck	Drucksteuerung 0,5 - 8 bar
Ausschaltdruck	< 3 Liter / Minute



Speedmatic Master

- kompakte elektronische Pumpensteuerung zur Überwachung und Steuerung einer 3-Phasen-Pumpe (400 V) zum automatischen Start bei Wasserentnahme und Stop bei Beendigung der Wasserentnahme sowie mit integriertem Frequenzumrichter (Inverter) zur Einhaltung eines wählbaren Soll-drucks. Es kann einzeln oder in einer Gruppe von bis zu 4 Pumpen montiert werden, um dann mit 4 Steuerungen im Master-Slave-Modus zu arbeiten.
- der Frequenzumrichter ist in der Lage, den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Der Frequenzumrichter reguliert die Geschwindigkeit der Pumpe über die Wandlung der Frequenz, um den optimalen Druck in der Anlage (Soll-druck) unabhängig von der vorhandenen Durchflussmenge gleichbleibend auf demselben Stand zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann.
- es besteht die Möglichkeit den Betriebsdruck (Soll-druck) der Anlage von 0,5 bar bis 12 bar einstellen. Das Gerät startet automatisch die Pumpe, sollte der Druck 0,5 bar unter den gewählten Betriebsdruck fallen und schaltet die Pumpe bei unterschreiten eines Durchflusses von < 2,5 Liter / Minute ab.
- verfügt über folgende Betriebseigenschaften: ART-Funktion (Automatic Reset Test), automatisches Wiederherstellungssystem nach einer Unterbrechung der Stromversorgung, elektronischer Eingang zur Erfassung eines Mindestwasserstands bei einem Wasserspeicher (optional) sowie MASTER-SLAVE-Betriebsmodus für bis zu 4 kommunizierende Einheiten, Potentialfreier Kontakt zur Überwachung der Alarmer, Elektronischer Eingang zur Erfassung des Wasserstandes in einem Speicher sowie Register der Betriebsparameter und Register der Alarmer
- das System besitzt folgende Sicherheitssysteme: Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Überlastung, elektronische Steuerung und Sicherheitssystem gegen Trockenlauf, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen falsche Versorgungsspannung, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Kurzschluss zwischen den Ausgangsphasen
- Versorgungs- und Ausgangsspannung ist ~3 x 400 V. Die konfigurierbare Ausgangsfrequenz liegt bei 50 oder 60 HZ und die anschließbare Pumpenleistung (max. Strom) liegt bei 5 Ampere (1305) oder 9 Ampere (1309).
- die Umgebungstemperatur sollte zwischen 5°C und 40°C sein, darf aber auf keinen Fall unter 0°C oder über 50°C liegen. Die Schutzklasse ist IP55, der maximale Betriebsdruck liegt bei 16bar, der maximale Durchfluss bei 15m³/h, die Temperatur des Fördermediums darf 40°C nicht überschreiten und der zentrierte Eingangs- und Ausgangsanschluss ist 1 1/4" mit Außengewinde.

LIEFERUMFANG

Speedmatic Master, bestehend aus:

- ✓ kompaktes Gehäuse aus Kunststoff, LCD-Display (Anzeige und Einstellung), verschiedenen Drucktasten zur Bedienung, mehreren LED-Leuchten zur Anzeige von Alarm und Funktion
- ✓ integriert sind Wandler für den Innendruck, Sensor zur Überwachung der Stromstärke sowie Aufzeichnungsregister für Warnmeldungen und Betriebsmeldungen
- ✓ mehrere Anschlüsse an der Seite und Unterseite für Pumpe, Stromversorgung, Steuerungsverbindung und Sensor zur Überwachung des Mindestfüllstand und potentialfreier Kontakt
- ✓ interner Druckmessumformer mit digitaler Anzeige
- ✓ 4 seitliche Kabelanschlüsse für Pumpe, Stromversorgung, potentialfreiem Kontakt und Sensor zur Überwachung eines Mindestfüllstand

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62037	52	Speedmatic Master 1305 TT
62032	52	Speedmatic Master 1309 TT

Technische Daten

Speedmatic Master	1305 TT	1309 TT
Art.-Nr.	62037	62032
Einschaltdruck	von 0,5 - 12,0 bar einstellbar	
Ausschaltdruck	< 2,5 Liter / Minute	



Speedmatic TT

- kompakte elektronische Pumpensteuerung zur Überwachung und Steuerung einer 3-Phasen-Pumpe (400 V) zum automatischen Start bei Wasserentnahme und Stop bei Beendigung der Wasserentnahme sowie mit integriertem Frequenzumrichter (Inverter) zur Einhaltung eines wählbaren Soll-drucks. Es kann einzeln oder in einer Gruppe von bis zu 4 Pumpen montiert werden, um dann mit 4 Steuerungen im Master-Slave-Modus zu arbeiten.
- der Frequenzumrichter ist in der Lage, den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Der Frequenzumrichter reguliert die Geschwindigkeit der Pumpe über die Wandlung der Frequenz, um den optimalen Druck in der Anlage (Soll-druck) unabhängig von der vorhandenen Durchflussmenge gleichbleibend auf demselben Stand zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann.
- es besteht die Möglichkeit den Betriebsdruck (Soll-druck) der Anlage von 0,5 bar bis 12 bar einstellen. Das Gerät startet automatisch die Pumpe, sollte der Druck 0,5 bar unter den gewählten Betriebsdruck fallen und schaltet die Pumpe bei unterschreiten eines Durchflusses von < 2,5 Liter / Minute ab.
- verfügt über folgende Betriebseigenschaften: ART-Funktion (Automatic Reset Test), automatisches Wiederherstellungssystem nach einer Unterbrechung der Stromversorgung, elektronischer Eingang zur Erfassung eines Mindestwasserstands bei einem Wasserspeicher (optional) sowie MASTER-SLAVE-Betriebsmodus für bis zu 4 kommunizierende Einheiten, Potentialfreier Kontakt zur Überwachung der Alar-me, Elektronischer Eingang zur Erfassung des Wasserstandes in einem Speicher sowie Register der Betriebsparameter und Register der Alar-me
- das System besitzt folgende Sicherheitssysteme: Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Über-las-tung, elektronische Steuerung und Sicherheitssystem gegen Trockenlauf, Steuerungs- und Sicherheits-system gegen falsche Versorgungsspannung, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Kurzschluss zwischen den Ausgangsphasen
- Versorgungs- und Ausgangsspannung ist ~3 x 400 V. Die konfigurierbare Ausgangsfrequenz liegt bei 50 oder 60 HZ und die anschließbare Pumpenleistung (max. Strom) liegt bei 14 Ampere.
- die Umgebungstemperatur sollte zwischen 5°C und 40°C sein, darf aber auf keinen Fall unter 0°C oder über 50°C liegen. Die Schutzklasse ist IP55, der maximale Betriebsdruck liegt bei 16bar, der maximale Durchfluss bei 25m³/h, die Temperatur des Fördermediums darf 40°C nicht überschreiten und der zentrierte Eingangs- und Ausgangsanschluss ist 2" mit Innengewinde.

LIEFERUMFANG

Speedmatic Master, bestehend aus:

- ✓ kompaktes Gehäuse aus Kunststoff, LCD-Display (Anzeige und Einstellung), verschiedenen Druck-tasten zur Bedienung, mehreren LED-Leuchten zur Anzeige von Alarm und Funktion
- ✓ integriert sind Wandler für den Innendruck, Sensor zur Überwachung der Stromstärke sowie Aufzeichnungsregister für Warnmeldungen und Betriebsmeldungen
- ✓ mehrere Anschlüsse an der Seite und Unterseite für Pumpe, Stromversorgung, Steuerungsver-bindung und Sensor zur Überwachung des Mindestfüllstand und potentialfreier Kontakt
- ✓ interner Druckmessumformer mit digitaler Anzeige
- ✓ 4 Kabelanschlüsse für Pumpe, Stromversorgung, potentialfreiem Kontakt und Sensor zur Über-wachung eines Mindestfüllstand auf der Rückseite der Steuerung

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62033	52	Speedmatic 1314 TT

Technische Daten

Speedmatic	1314 TT
Art.-Nr.	62033
Einschaltdruck	von 0,5 - 12,0 bar einstellbar
Ausschaltdruck	< 2,5 Liter / Minute



Speedbox MT

- elektronische Pumpensteuerung zur Überwachung und Steuerung von 3-Phasen-Pumpen (230 V) zum automatischen Start bei Wasserentnahme und Stop bei Beendigung der Wasserentnahme sowie mit integriertem Frequenzumrichter (Inverter) zur Einhaltung eines wählbaren Soll-drucks.
- der Frequenzumrichter ist in der Lage, den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Der Frequenzumrichter reguliert die Geschwindigkeit der Pumpe über die Wandlung der Frequenz, um den optimalen Druck in der Anlage (Soll-druck) unabhängig von der vorhandenen Durchflussmenge gleichbleibend auf demselben Stand zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann.
- es besteht die Möglichkeit den Betriebsdruck (Soll-druck) der Anlage von 0,5 bar bis 25 bar einstellen. Das Gerät startet die Pumpe automatisch, sollte der Differenzdruck mit einer eingestellten Barzahl unter den gewählten Betriebsdruck fallen (Differenzdruck Einschalt- und Ausschalt-druck) und schaltet die Pumpe automatisch wieder bei Erreichen des Betriebsdrucks ab.
- verfügt über folgende Betriebseigenschaften: ART-Funktion (Automatic Reset Test), automatisches Wiederherstellungssystem nach einer Unterbrechung der Stromversorgung, STC-Funktion (Smart Temperature Control), programmierbarer elektronischer Eingang: Es kann konfiguriert werden als: Steuerung eines externen Füllstandsdetektors, Zuweisung eines zweiten Drucksollwerts oder einer Start-Stopp-Fernsteuerung, MASTER-SLAVE-Betriebsmodus: Bis zu 4 kommunizierte Einheiten, die im Modus MASTER-SLAVE arbeiten, Register der Betriebsparameter und Register der Alar-me
- das System besitzt folgende Sicherheitssysteme: Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Überlastung, elektronische Steuerung und Sicherheitssystem gegen Trockenlauf, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen falsche Versorgungsspannung, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Kurzschluss zwischen den Ausgangsphasen
- Kommutierungsfrequenz kann eingestellt werden, damit Tauchpumpen oder Anlagen, bei denen das Kabel des Gerätes zur Pumpe länger als 20m ist, problemlos betrieben werden können. Die Versorgungsspannung der Speedbox ist konfigurierbar ~1 x 230 V und die Ausgangsspannung ist ~3 x 230 V. Die konfigurierbare Ausgangsfrequenz liegt bei 50 oder 60 HZ
- die Umgebungstemperatur sollte zwischen 5°C und 40°C sein, darf aber auf keinen Fall unter 0°C oder über 50°C liegen. Die Schutzklasse ist bei der Speedbox IP55 und die anschließbare Pumpenleistung (max. Strom) liegt bei 10 Ampere. Die Speedbox besitzt keine Hauptsicherung, anschließbar ist ein externer Druckmessumformer 0-10 bar (im Lieferumfang enthalten) / 0-16 bar oder 0-25 bar mit jeweils 4-20mA Eingang und die Kühlung erfolgt durch eine erzwungene Kon-vektion (Wärmetauscher (Kühlkörper) aus Aluminium und einen zusätzlichen Lüfter)

LIEFERUMFANG

Paket Speedbox MT, bestehend aus:

- ✓ kompaktes Gehäuse aus Kunststoff mit Aluschienen und vier Löchern für die Aufhängung, Mehrzweck LCD-Display (Anzeige und Einstellung), verschiedenen Drucktasten zur Bedienung, mehreren LED-Leuchten zur Anzeige von Alarm und Funktion sowie Umschalter für manuellen und automatischen Betrieb und Wärmetauscher aus Aluminium und zusätzlichem ein Lüfter.
- ✓ integriert sind Wandler für den Innendruck, Sensor zur Überwachung der Stromstärke und Temperatur sowie Aufzeichnungsregister für Warnmeldungen und Betriebsmeldungen. Die Speedbox TT besitzt keine Hauptsicherung
- ✓ mehrere Anschlüsse an der Seite und Unterseite für Pumpe, Stromversorgung, Steuerungsverbin-dung und Sensor zur Überwachung des Mindestfüllstand oder als potentialfreier Wechselkontakt.
- ✓ Danfoss TR10 externer Druckmessumformer 0 -10 bar mit 4....20mA und 2m Kabel

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62046	52	Speedbox 1010 MT

Technische Daten

Speedbox 1010 MT	
Art.-Nr.	62046
Einschalt-druck	einstellbar (werkseitig 0,6 bar unter eingestelltem Betriebsdruck)
Ausschalt-druck	von 0,5 - 25,0 bar einstellbar



Speedbox TT

- elektronische Pumpensteuerung zur Überwachung und Steuerung von 3-Phasen-Pumpen zum automatischen Start bei Wasserentnahme und Stop bei Beendigung der Wasserentnahme sowie mit integriertem Frequenzumrichter (Inverter) zur Einhaltung eines wählbaren Soll-drucks.
- der Frequenzumrichter ist in der Lage, den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Der Frequenzumrichter reguliert die Geschwindigkeit der Pumpe über die Wandlung der Frequenz, um den optimalen Druck in der Anlage (Soll-druck) unabhängig von der vorhandenen Durchflussmenge gleichbleibend auf demselben Stand zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann.
- es besteht die Möglichkeit den Betriebsdruck (Soll-druck) der Anlage von 0,5 bar bis 25 bar einstellen. Das Gerät startet die Pumpe automatisch, sollte der Differenzdruck mit einer eingestellten Barzahl unter den gewählten Betriebsdruck fallen (Differenzdruck Einschalt- und Ausschalt-druck) und schaltet die Pumpe automatisch wieder bei Erreichen des Betriebsdrucks ab.
- verfügt über folgende Betriebseigenschaften: ART-Funktion (Automatic Reset Test), automatisches Wiederherstellungssystem nach einer Unterbrechung der Stromversorgung, STC-Funktion (Smart Temperature Control), programmierbarer elektronischer Eingang: Es kann konfiguriert werden als: Steuerung eines externen Füllstandsdetektors, Zuweisung eines zweiten Drucksollwerts oder einer Start-Stopp-Fernsteuerung, MASTER-SLAVE-Betriebsmodus: Bis zu 4 kommunizierte Einheiten, die im Modus MASTER-SLAVE arbeiten, Register der Betriebsparameter und Register der Alarme
- das System besitzt folgende Sicherheitssysteme: Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Überlastung, elektronische Steuerung und Sicherheitssystem gegen Trockenlauf, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen falsche Versorgungsspannung, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Kurzschluss zwischen den Ausgangsphasen
- Kommutierungsfrequenz kann eingestellt werden, damit Tauchpumpen oder Anlagen, bei denen das Kabel des Gerätes zur Pumpe länger als 20m ist, problemlos betrieben werden können. Die Versorgungsspannung der Speedbox ist konfigurierbar 1~3 x 230 V oder ~3 x 400 V und die Ausgangsspannung ist ~3 x 400 V. Die konfigurierbare Ausgangsfrequenz liegt bei 50 oder 60 HZ
- die Umgebungstemperatur sollte zwischen 5°C und 40°C sein, darf aber auf keinen Fall unter 0°C oder über 50°C liegen. Die Schutzklasse ist bei der Speedbox IP55 und die anschließbare Pumpenleistung (max. Strom) liegt je nach Gerät bei 5 Ampere (1305) oder bei 9 Ampere (1309) oder bei 14 Ampere (1314). Die Speedbox besitzt keine Hauptsicherung, anschließbar ist ein externer Druckmessumformer 0-10 bar (im Lieferumfang enthalten) / 0-16 bar oder 0-25 bar mit jeweils 4-20mA Eingang und die Kühlung erfolgt durch eine erzwungene Konvektion (Wärmetauscher (Kühlkörper) aus Aluminium und einen zusätzlichen Lüfter)

LIEFERUMFANG

Paket Speedbox TT, bestehend aus:

- ✓ kompaktes Gehäuse aus Kunststoff mit Aluschienen und vier Löchern für die Aufhängung, Mehrzweck LCD-Display (Anzeige und Einstellung), verschiedenen Drucktasten zur Bedienung, mehreren LED-Leuchten zur Anzeige von Alarm und Funktion sowie Umschalter für manuellen und automatischen Betrieb und Wärmetauscher aus Aluminium und zusätzlichem ein Lüfter.
- ✓ integriert sind Wandler für den Innendruck, Sensor zur Überwachung der Stromstärke und Temperatur sowie Aufzeichnungsregister für Warnmeldungen und Betriebsmeldungen. Die Speedbox TT besitzt keine Hauptsicherung
- ✓ mehrere Anschlüsse an der Seite und Unterseite für Pumpe, Stromversorgung, Steuerungsverbindung und Sensor zur Überwachung des Mindestfüllstand oder als potentialfreier Wechselkontakt.
- ✓ Danfoss TR10 externer Druckmessumformer 0 -10 bar mit 4....20mA und 2m Kabel

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62047	52	Speedbox 1305 TT
62048	52	Speedbox 1309 TT
62049	52	Speedbox 1314 TT

Technische Daten

Speedbox	1305 TT	1309 TT	1314 TT
Art.-Nr.	62047	62048	62049
Einschalt-druck	einstellbar (werkseitig 0,6 bar unter eingestelltem Betriebsdruck)		
Ausschalt-druck	von 0,5 - 25,0 bar einstellbar		



Speedbox TT plus

- elektronische Pumpensteuerung zur Überwachung und Steuerung von 3-Phasen-Pumpen zum automatischen Start bei Wasserentnahme und Stop bei Beendigung der Wasserentnahme sowie mit integrierter Frequenzumrichter (Inverter) zur Einhaltung eines wählbaren Soll-drucks.
- der Frequenzumrichter ist in der Lage, den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Der Frequenzumrichter reguliert die Geschwindigkeit der Pumpe über die Wandlung der Frequenz, um den optimalen Druck in der Anlage (Soll-druck) unabhängig von der vorhandenen Durchflussmenge gleichbleibend auf demselben Stand zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann.
- es besteht die Möglichkeit den Betriebsdruck (Soll-druck) der Anlage von 0,5 bar bis 25 bar einstellen. Das Gerät startet die Pumpe automatisch, sollte der Differenzdruck mit einer eingestellten Barzahl unter den gewählten Betriebsdruck fallen (Differenzdruck Einschalt- und Ausschalt-druck) und schaltet die Pumpe automatisch wieder bei Erreichen des Betriebsdrucks ab.
- verfügt über folgende Betriebseigenschaften: ART-Funktion (Automatic Reset Test), automatisches Wiederherstellungssystem nach einer Unterbrechung der Stromversorgung, STC-Funktion (Smart Temperature Control), programmierbarer elektronischer Eingang: Es kann konfiguriert werden als: Steuerung eines externen Füllstandsdetektors, Zuweisung eines zweiten Drucksollwerts oder einer Start-Stopp-Fernsteuerung, MASTER-SLAVE-Betriebsmodus: Bis zu 4 kommunizierte Einheiten, die im Modus MASTER-SLAVE arbeiten, Register der Betriebsparameter und Register der Alarme
- das System besitzt folgende Sicherheitssysteme: Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Überlastung, elektronische Steuerung und Sicherheitssystem gegen Trockenlauf, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen falsche Versorgungsspannung, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Kurzschluss zwischen den Ausgangsphasen
- Kommutierungsfrequenz kann eingestellt werden, damit Tauchpumpen oder Anlagen, bei denen das Kabel des Gerätes zur Pumpe länger als 20m ist, problemlos betrieben werden können. Die Versorgungsspannung der Speedbox ist konfigurierbar 1. ~3 x 230 V, 2. ~3 x 400 V oder 3. ~3 x 440 V und die Ausgangsspannung ist ~3 x 400 - 440 V. Die konfigurierbare Ausgangsfrequenz liegt bei 50 oder 60 HZ
- die Umgebungstemperatur sollte zwischen 5°C und 40°C sein, darf aber auf keinen Fall unter 0°C oder über 50°C liegen. Die Schutzklasse ist bei der Speedbox IP55 und die anschließbare Pumpenleistung (max. Strom) liegt je nach Gerät bei 25 Ampere (1325) oder bei 32 Ampere (1332). Die Speedbox besitzt keine Hauptsicherung, anschließbar ist ein externer Druckmessumformer 0-10 bar (im Lieferumfang enthalten) / 0-16 bar oder 0-25 bar mit jeweils 4-20mA Eingang und die Kühlung erfolgt durch eine erzwungene Konvektion (Wärmetauscher (Kühlkörper) aus Aluminium und einen zusätzlichen Lüfter)

LIEFERUMFANG

Paket Speedbox TT, bestehend aus:

- ✓ kompaktes Gehäuse aus Kunststoff mit Aluschienen und vier Löchern für die Aufhängung, Mehrzweck LCD-Display (Anzeige und Einstellung), verschiedenen Drucktasten zur Bedienung, mehreren LED-Leuchten zur Anzeige von Alarm und Funktion sowie Umschalter für manuellen und automatischen Betrieb und Wärmetauscher aus Aluminium und zusätzlichem ein Lüfter.
- ✓ integriert sind Wandler für den Innendruck, Sensor zur Überwachung der Stromstärke und Temperatur sowie Aufzeichnungsregister für Warnmeldungen und Betriebsmeldungen. Die Speedbox TT besitzt keine Hauptsicherung
- ✓ mehrere Anschlüsse an der Seite und Unterseite für Pumpe, Stromversorgung, Steuerungsverbindung und Sensor zur Überwachung des Mindestfüllstand oder als potentialfreier Wechselkontakt.
- ✓ Danfoss TR10 externer Druckmessumformer 0 - 10 bar mit 4....20mA und 2m Kabel

Art.-Nr. WG Bezeichnung

62075	52	Speedbox 1316 TT plus
62076	52	Speedbox 1325 TT plus
62077	52	Speedbox 1332 TT plus

Technische Daten

Speedbox	1316 TT	1325 TT	1332 TT
Art.-Nr.	62075	62076	62077
Einschalt-druck	einstellbar (werkseitig 0,6 bar unter eingestelltem Betriebsdruck)		
Ausschalt-druck	von 0,5 - 25,0 bar einstellbar		



Speedboard TT

- elektronische Pumpensteuerung "On-Board" zur Überwachung und Steuerung von 3-Phasen-Pumpen zum automatischen Start bei Wasserentnahme und Stop bei Beendigung der Wasserentnahme sowie mit integriertem Frequenzumrichter (Inverter) zur Einhaltung eines wählbaren Soll-drucks.
- der Frequenzumrichter ist in der Lage, den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Der Frequenzumrichter reguliert die Geschwindigkeit der Pumpe über die Wandlung der Frequenz, um den optimalen Druck in der Anlage (Soll-druck) unabhängig von der vorhandenen Durchflussmenge gleichbleibend auf demselben Stand zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann.
- es besteht die Möglichkeit den Betriebsdruck (Soll-druck) der Anlage von 0,5 bar bis 16 bar einstellen. Das Gerät startet die Pumpe automatisch, sollte der Differenzdruck mit einer eingestellten Barzahl unter den gewählten Betriebsdruck fallen (Differenzdruck Einschalt- und Ausschalt-druck) und schaltet die Pumpe automatisch wieder bei Erreichen des Betriebsdrucks ab.
- verfügt über folgende Betriebseigenschaften: ART-Funktion (Automatic Reset Test), automatisches Wiederherstellungssystem nach einer Unterbrechung der Stromversorgung, programmierbarer elektronischer Eingang: Es kann konfiguriert werden als: Steuerung eines externen Füllstandsdetektors, Zuweisung eines zweiten Drucksollwerts oder einer Start-Stopp-Fernsteuerung, MASTER-SLAVE-Betriebsmodus: Bis zu 4 kommunizierte Einheiten, die im Modus MASTER-SLAVE arbeiten, Register der Betriebsparameter und Register der Alarme
- das System besitzt folgende Sicherheitssysteme: Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Überlastung, elektronische Steuerung und Sicherheitssystem gegen Trockenlauf, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen falsche Versorgungsspannung, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Kurzschluss zwischen den Ausgangsphasen
- Die Versorgungs- und Ausgangsspannung des Speedboard ist ~3 x 400 V und die konfigurierbare Ausgangsfrequenz liegt bei 50 oder 60 HZ
- die Umgebungstemperatur sollte zwischen 5°C und 40°C sein, darf aber auf keinen Fall unter 0°C oder über 50°C liegen. Die Schutzklasse ist bei der Speedboard IP55 und die anschließbare Pumpenleistung (max. Strom) liegt je nach Gerät bei 5 Ampere (1305) oder bei 9 Ampere (1309) oder bei 14 Ampere (1314). Die Speedboard besitzt keine Hauptsicherung, anschließbar ist ein externer Druckmessumformer 0-10 bar (im Lieferumfang enthalten) / 0-16 bar oder 0-25 bar mit jeweils 4-20mA Eingang und die Kühlung erfolgt durch eine erzwungene Konvektion (Wärmetauscher (Kühlkörper) aus Aluminium und einen zusätzlichen Lüfter)

LIEFERUMFANG

Paket Speedboard TT, bestehend aus:

- ✓ kompaktes Gehäuse aus Kunststoff mit Aluschienen und vier Löchern für die Aufhängung, Mehrzweck LCD-Display (Anzeige und Einstellung), verschiedenen Drucktasten zur Bedienung, mehreren LED-Leuchten zur Anzeige von Alarm und Funktion sowie Umschalter für manuellen und automatischen Betrieb
- ✓ integriert sind Wandler für den Innendruck, Sensor zur Überwachung der Stromstärke und Temperatur sowie Aufzeichnungsregister für Warnmeldungen und Betriebsmeldungen. Das Speedboard TT besitzt keine Hauptsicherung
- ✓ mehrere Anschlüsse an der Seite und Unterseite für Pumpe, Stromversorgung, Steuerungsverbindung und Sensor zur Überwachung des Mindestfüllstand oder als potentialfreier Wechselkontakt.
- ✓ Danfoss TR10 externer Druckmessumformer 0 -10 bar mit 4....20mA und 2m Kabel

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62260	52	Speedboard 1305 TT
62261	52	Speedboard 1309 TT
62262	52	Speedboard 1314 TT

Technische Daten

Speedbox	1305 TT	1309 TT	1314 TT
Art.-Nr.	62047	62048	62049
Einschalt-druck	einstellbar (werkseitig 0,6 bar unter eingestelltem Betriebsdruck)		
Ausschalt-druck	von 0,5 - 25,0 bar einstellbar		

Speedbox Duo



- wandmontierte elektronische Pumpensteuerung zur Überwachung und Steuerung von zwei 3-Phasen-Pumpen (400 V) zum automatischen Start bei Wasserentnahme und Stop bei Beendigung der Wasserentnahme. Ausgestattet mit einem integrierten Frequenzumrichter (Inverter) zur Einhaltung eines wählbaren Soll-drucks für die Hauptpumpe mit variabler Drehzahl und einem Leistungsrelais zur Steuerung einer Zusatzpumpe mit voller Drehzahl. Beide Pumpen arbeiten mit wechselndem Betriebsablauf und Kaskade.
- der Frequenzumrichter ist in der Lage für die Hauptpumpe den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Der Frequenzumrichter reguliert die Geschwindigkeit der Pumpe über die Wandlung der Frequenz, um den optimalen Druck in der Anlage (Soll-druck) unabhängig von der vorhandenen Durchflussmenge gleichbleibend auf demselben Stand zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann. Die Hilfspumpe (Zusatzpumpe) wird über ein Leistungsrelais gesteuert und kann nur mit voller Drehzahl laufen.
- es besteht die Möglichkeit den Betriebsdruck (Soll-druck) der Anlage von 0,5 bar bis 25 bar einstellen. Das Gerät startet die Pumpe automatisch, sollte der Differenzdruck mit einer eingestellten Barzahl unter den gewählten Betriebsdruck fallen (Differenzdruck Einschalt- und Ausschalt-druck) und schaltet die Pumpe automatisch wieder bei Erreichen des Betriebsdrucks ab.
- verfügt über folgende Betriebseigenschaften: ART-Funktion (Automatic Reset Test), automatisches Wiederherstellungssystem nach einer Unterbrechung der Stromversorgung, STC-Funktion (Smart Temperature Control), programmierbarer elektronischer Eingang: Es kann konfiguriert werden als: Steuerung eines externen Füllstandsdetektors, Zuweisung eines zweiten Drucksollwerts oder einer Start-Stopp-Fernsteuerung. Steuerung der Hauptpumpe mit variabler Drehzahl durch Frequenzumrichter und Steuerung Zusatzpumpe (Hilfspumpe) mit voller Drehzahl über Leistungsrelais sowie wechselnder Bedienablauf der beiden Pumpen nach jeden Betriebszyklus und Kaskadensteuerung (variable gesteuerte Pumpe immer zuerst).
- das System besitzt folgende Sicherheitssysteme: Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Überlastung, elektronische Steuerung und Sicherheitssystem gegen Trockenlauf, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen falsche Versorgungsspannung, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Kurzschluss zwischen den Ausgangsphasen
- Kommutierungsfrequenz kann eingestellt werden, damit Tauchpumpen oder Anlagen, bei denen das Kabel des Gerätes zur Pumpe länger als 20m ist, problemlos betrieben werden können. Die Versorgungs- und Ausgangsspannung der Speedbox ist ~3 x 400 V und die konfigurierbare Ausgangsfrequenz liegt bei 50 oder 60 HZ
- Die Umgebungstemperatur liegt zwischen 5 °C und 40 °C (nicht unter 0 °C oder über 50 °C). Schutzklasse IP65. Maximalstrom für Haupt- und Zusatzpumpe 9 A. Kein integrierter Hauptschutz. Anschluss für externen Druckmessumformer 0–10 / 16 / 25 bar (4–20 mA). Kühlung durch erzwungene Konvektion mit Aluminiumkühlkörper und Lüfter.

LIEFERUMFANG

Paket Speedbox Duo, bestehend aus:

- ✓ kompaktes Gehäuse aus Kunststoff mit Aluschienen und vier Löchern für die Aufhängung, Mehrzweck LCD-Display (Anzeige und Einstellung), verschiedenen Drucktasten zur Bedienung, mehreren LED
- ✓ Leuchten zur Anzeige von Alarm und Funktion sowie Umschalter für manuellen und automatischen Betrieb und Wärmetauscher aus Aluminium und zusätzlichem ein Lüfter. integriert sind Wandler für den Innendruck, Sensor zur Überwachung der Stromstärke und Temperatur sowie Aufzeichnungsregister für Warmmeldungen und Betriebsmeldungen. Die Speedbox Duo Set besitzt keine Hauptsicherung
- ✓ Speedbox mit internem Wechselrichter, Leistungsrelais und einer Steuerung- mehrere Anschlüsse an der Seite und Unterseite für Pumpe, Stromversorgung, Steuerungsverbindung und Sensor zur Überwachung des Mindestfüllstand oder als potentialfreier Wechselkontakt.
- ✓ Danfoss TR10 externer Druckmessumformer 0 -10 bar mit 4....20mA und 2m Kabel

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62053	52	Speedbox Duo Set
62054	52	Speedbox Duo 10 MM

Technische Daten

Speedbox Duo	Set	10 MM
Art.-Nr.	62053	62054
Ausschalt-druck	von 0,5 - 25,0 bar einstellbar	



Speedbox SUB

- wandmontierte elektronische Pumpensteuerung zur Überwachung und Steuerung von zwei 3-Phasen-Pumpen (400 V) zum automatischen Start bei Wasserentnahme und Stop bei Beendigung der Wasserentnahme. Ausgestattet mit einem integrierten Frequenzumrichter (Inverter) zur Einhaltung eines wählbaren Soll-drucks für die Hauptpumpe mit variabler Drehzahl und einem Leistungsrelais zur Steuerung einer Zusatzpumpe mit voller Drehzahl. Beide Pumpen arbeiten mit wechselndem Betriebsablauf und Kaskade.
- der Frequenzumrichter ist in der Lage für die Hauptpumpe den Druck eines Wasserkreislaufes durch Veränderung der Drehgeschwindigkeit der Pumpe konstant zu halten. Der Frequenzumrichter reguliert die Geschwindigkeit der Pumpe über die Wandlung der Frequenz, um den optimalen Druck in der Anlage (Soll-druck) unabhängig von der vorhandenen Durchflussmenge gleichbleibend auf demselben Stand zu halten. Durch Variieren der Drehgeschwindigkeit je nach dem momentanen Bedarf des Verbrauchers, begrenzt der Inverter die für die Pumpe zulässige Leistung auf das erforderliche Minimum, damit der Bedarf erfüllt werden kann. Die Hilfspumpe (Zusatzpumpe) wird über ein Leistungsrelais gesteuert und kann nur mit voller Drehzahl laufen.
- es besteht die Möglichkeit den Betriebsdruck (Soll-druck) der Anlage von 0,5 bar bis 25 bar einstellen. Das Gerät startet die Pumpe automatisch, sollte der Differenzdruck mit einer eingestellten Barzahl unter den gewählten Betriebsdruck fallen (Differenzdruck Einschalt- und Ausschalt-druck) und schaltet die Pumpe automatisch wieder bei Erreichen des Betriebsdrucks ab.
- verfügt über folgende Betriebseigenschaften: ART-Funktion (Automatic Reset Test), automatisches Wiederherstellungssystem nach einer Unterbrechung der Stromversorgung, STC-Funktion (Smart Temperature Control), programmierbarer elektronischer Eingang: Es kann konfiguriert werden als: Steuerung eines externen Füllstandsdetektors, Zuweisung eines zweiten Drucksollwerts oder einer Start-Stopp-Fernsteuerung. Steuerung der Hauptpumpe mit variabler Drehzahl durch Frequenzumrichter und Steuerung Zusatzpumpe (Hilfspumpe) mit voller Drehzahl über Leistungsrelais sowie wechselnder Bedienablauf der beiden Pumpen nach jeden Betriebszyklus und Kaskadensteuerung (variable gesteuerte Pumpe immer zuerst).
- das System besitzt folgende Sicherheitssysteme: Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Überlastung, elektronische Steuerung und Sicherheitssystem gegen Trockenlauf, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen falsche Versorgungsspannung, Steuerungs- und Sicherheitssystem gegen Kurzschluss zwischen den Ausgangsphasen
- Kommutierungsfrequenz kann eingestellt werden, damit Tauchpumpen oder Anlagen, bei denen das Kabel des Gerätes zur Pumpe länger als 20m ist, problemlos betrieben werden können. Die Versorgungs- und Ausgangsspannung der Speedbox ist ~3 x 400 V und die konfigurierbare Ausgangsfrequenz liegt bei 50 oder 60 HZ
- Die Umgebungstemperatur liegt zwischen 5 °C und 40 °C (nicht unter 0 °C oder über 50 °C). Schutzklasse IP65. Maximalstrom für Haupt- und Zusatzpumpe 9 A. Kein integrierter Hauptschutz. Anschluss für externen Druckmessumformer 0–10 / 16 / 25 bar (4–20 mA). Kühlung durch erzwungene Konvektion mit Aluminiumkühlkörper und Lüfter.

LIEFERUMFANG

Paket Speedbox SUB, bestehend aus:

- ✓ kompaktes Gehäuse aus Kunststoff mit Aluschienen und vier Löchern für die Aufhängung, Mehrzweck LCD-Display (Anzeige und Einstellung), verschiedenen Drucktasten zur Bedienung, mehreren LED
- ✓ Leuchten zur Anzeige von Alarm und Funktion sowie Umschalter für manuellen und automatischen Betrieb und Wärmetauscher aus Aluminium und zusätzlichem ein Lüfter.- integriert sind Wandler für den Innendruck, Sensor zur Überwachung der Stromstärke und Temperatur sowie Aufzeichnungsregister für Warnmeldungen und Betriebsmeldungen. Die Speedbox Duo Set besitzt keine Hauptsicherung
- ✓ Speedbox mit internem Wechselrichter, Leistungsrelais und einer Steuerung- mehrere Anschlüsse an der Seite und Unterseite für Pumpe, Stromversorgung, Steuerungsverbindung und Sensor zur Überwachung des Mindestfüllstand oder als potentialfreier Wechselkontakt.
- ✓ Danfoss TR10 externer Druckmessumformer 0 -10 bar mit 4....20mA und 2m Kabel

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
62038	52	Speedbox SUB 12 MM

Technische Daten

Speedbox SUB 12 MM	
Art.-Nr.	62038
Ausschalt-druck	von 0,5 - 25,0 bar einstellbar



Profi-Expand LX

- wartungsfreies (5 Jahre Garantie) vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß zur Bodenaufstellung als "puffernder" Wasserspeicher oder Wasserschlagdämpfer
- Einzelmembrankonstruktion mit hochwertiger Butylmembrane (Hutmembrane)
- korrosionssichere Innenauskleidung des Tanks aus reinem Polypropylen und 2-Komponenten polyurethanaußenlackierung auf Epoxidgrundierung
- ein Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- besonders hochwertig und langlebig durch Verstärkungen der Innenauskleidung und der Membran in den Verschleißbereichen, Abrundung aller Innenteile um auch unter Extrembedingungen ein Reißen der Membrane zu verhindern, sowie wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung
- mit 1" Wasseranschluss aus Edelstahl, maximalem Betriebsdruck von 10 bar und maximaler Betriebstemperatur von 90 °C sowie einem Vordruck von 1,9 bar
- je nach Variante beträgt das Volumen 2, 3, 4, 6, 8, 12, 18, 24 oder 35 Liter
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und mit den Zertifizierungen für Trinkwasser nach ACS und WRAS

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11040	18	Profi-Expand PWB-2LX
11045	18	Profi-Expand PWB-3LX
11046	18	Profi-Expand PWB-4LX
11047	18	Profi-Expand PWB-6LX
11041	18	Profi-Expand PWB-8LX
11048	18	Profi-Expand PWB-12LX
11042	18	Profi-Expand PWB-18LX
11043	18	Profi-Expand PWB-24LX
11044	18	Profi-Expand PWB-35LX



Wandhalterung

- Wandhalterung für Ausdehnungsgefäße LX als Aufhängezarge mit Spannband von 8 bis 35 Liter

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11049	18	Wandhalterung für ADG's



Profi-Expand LV

- wartungsfreies (5 Jahre Garantie) vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß zur Bodenaufstellung als "puffernder" Wasserspeicher oder Wasserschlagdämpfer
- Einzelmembrankonstruktion mit hochwertiger Butylmembrane (Hutmembrane)
- korrosionssichere Innenauskleidung des Tanks aus reinem Polypropylen und 2-Komponenten Polyurethanaußenlackierung auf Epoxidgrundierung
- ein Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- besonders hochwertig und langlebig durch Verstärkungen der Innenauskleidung und der Membran in den Verschleißbereichen, Abrundung aller Innenteile um auch unter Extrembedingungen ein Reißen der Membrane zu verhindern, sowie wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung
- mit 1" Wasseranschluss aus Edelstahl, maximalem Betriebsdruck von 10 bar und maximaler Betriebstemperatur von 90 °C sowie einem Vordruck von 1,9 bar
- mit Kunststofffuß für stabilen Stand, je nach Variante beträgt das Volumen 35, 60, 80, 100, 130 oder 150 Liter
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und mit den Zertifizierungen für Trinkwasser nach ACS und WRAS

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11030	18	Profi-Expand PWB-35LV
11031	18	Profi-Expand PWB-60LV
11034	18	Profi-Expand PWB-80LV
10991	18	Profi-Expand PWB-100LV
11035	18	Profi-Expand PWB-130LV
11033	18	Profi-Expand PWB-150LV



Profi-Expand LH

- wartungsfreies (5 Jahre Garantie) horizontales Membran-Druckausdehnungsgefäß zur Bodenaufstellung als "puffernder" Wasserspeicher oder Wasserschlagdämpfer
- korrosionssichere Innenauskleidung des Tanks aus reinem Polypropylen und 2-Komponenten Polyurethanaußenlackierung auf Epoxidgrundierung
- ein Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- besonders hochwertig und langlebig durch Verstärkungen der Innenauskleidung und der Membran in den Verschleißbereichen, Abrundung aller Innenteile um auch unter Extrembedingungen ein Reißen der Membrane zu verhindern und sowie wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung
- mit 1" Wasseranschluss aus Edelstahl, maximalem Betriebsdruck von 10 bar und maximaler Betriebstemperatur von 90 °C sowie einem Vordruck von 1,9 bar
- mit Pumpenfüßen aus Kunststoff für einen stabilen Stand und Universal-Kunststoffpumpenständer zur Montage der Pumpe. Je nach Variante beträgt das Volumen 8, 12, 20, 24, 35, 60, 80 oder 100 Liter
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und mit den Zertifizierungen für Trinkwasser nach ACS und WRAS

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11023	18	Profi-Expand PWB-8LH
11024	18	Profi-Expand PWB-12LH
10980	18	Profi-Expand PWB-20LH
11025	18	Profi-Expand PWB-24LH
11021	18	Profi-Expand PWB-35LH
11022	18	Profi-Expand PWB-60LH
11026	18	Profi-Expand PWB-80LH
11027	18	Profi-Expand PWB-100LH



Profi-Expand GCB

- wartungsfreies (5 Jahre Garantie) vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß zur Bodenaufstellung als "puffernder" Wasserspeicher oder Druckstoßdämpfer
- mit einer 100 % chlorbeständigen Membran aus Butyl und einer präzisionsgeformten Polypropylen-Schale für eine hervorragende Luft-Wasser-Trennung. Beide Bestandteile der Membrankonstruktion werden durch einen von der Behälterwand unabhängigen Stahlring zusammengepresst, so wird das bereitstehende Wasser gegenüber einer unter Druck stehenden Luftkammer abgegrenzt, was gleichzeitig für eine Trennung von Membran und Behälterwand sorgt. Die aus FDA-zugelassenem hochwertigen Butyl gefertigte Membrankonstruktion schließt das Wasser vollständig in einer nichtrostenden Kammer ein. Diese „Luftpolder“-Konstruktion verhindert Kondensationserscheinungen.
- die Luftkammer ist mit einem festen O-Ring und geschlossenen Zellschaum abgedichtet, womit eine jahrelange leakagefreie Funktion sichergestellt ist und die Notwendigkeit regelmäßiger Wartung beseitigt wird.
- an der Außenseite bietet die mandelfarbige 2-Komponenten- Polyurethanlackierung auf Epoxidgrundierung zuverlässigen, hunderte Stunden lang getesteten, UV- und Salznebelerschutz
- ein Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- besonders hochwertig und langlebig durch Verstärkungen der Innenauskleidung und der Membran in den Verschleißbereichen, Abrundung aller Innenteile um auch unter Extrembedingungen ein Reißen der Membrane zu verhindern sowie wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser/Luft - Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung
- mit 1" (bis 130 Liter) oder 1 1/4" (ab 200 Liter) IG Winkel-Wasseranschluss aus Edelstahl, maximalem Betriebsdruck von 10 bar und maximaler Betriebstemperatur von 90°C
- mit korrosionsfreiem Fuß aus robustem, stossfestem Polypropylenkunststoff für stabilen Stand, je nach Variante beträgt das Volumen 60, 80, 100, 130, 200, 250, 300, 325 oder 450 Liter
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und mit den Zertifizierungen für Trinkwasser nach ACS und WRAS

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11015	18	Profi-Expand GCB-80LV
11016	18	Profi-Expand GCB-100LV
11017	18	Profi-Expand GCB-130LV
11010	18	Profi-Expand GCB-200LV
11012	18	Profi-Expand GCB-250LV
11011	18	Profi-Expand GCB-300LV
11018	18	Profi-Expand GCB-325LV
11013	18	Profi-Expand GCB-450LV



Profi-Expand C2Lite CAD

- wartungsfreies (5 Jahre Garantie) vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß zur Bodenaufstellung als "puffernder" Wasserspeicher oder Druckstoßdämpfer
- mit einer 100 % chlorbeständigen Membran aus Butyl und einer präzisionsgeformten Polypropylen-Schale für eine hervorragende Luft-Wasser-Trennung. Beide Bestandteile der Membrankonstruktion werden durch einen von der Behälterwand unabhängigen Stahlring zusammengepresst. So wird das bereitstehende Wasser gegenüber einer unter Druck stehenden Luftkammer abgegrenzt, was gleichzeitig für eine Trennung von Membran und Behälterwand sorgt. Die aus FDA-zugelassenem hochwertigen Butyl gefertigte Membrankonstruktion schließt das Wasser vollständig in einer nichtrostenden Kammer ein. Diese „Luftpolster“-Konstruktion verhindert Kondensationserscheinungen.
- die Luftkammer ist mit einem festen O-Ring und geschlossenen Zellschaum abgedichtet, womit eine jahrelange leakagefreie Funktion sichergestellt und die Notwendigkeit regelmäßiger Wartung beseitigt wird.
- an der Außenseite bietet eine widerstandsfähige durchgehende Umwicklung aus Epoxidharz getränkten Glasfasern sowie ein robuster Copolymer-Polypropylen-Fuß Wetterbeständigkeit, selbst bei extremen Umweltbedingungen. hochwertiges Luftventil aus Messing mit zusätzlicher O-Ring-Dichtung.
- großer Vorteil der C2Lite-CAD-Serie ist das überaus leichte Gewicht und damit der verbundene einfache Transport und die leichte Installation.
- besonders hochwertig und langlebig durch Verstärkungen der Innenauskleidung und der Membran in den Verschleißbereichen, Abrundung aller Innenteile um auch unter Extrembedingungen ein Reißen der Membrane zu verhindern sowie wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung.
- mit verstärktem Kunststoffanschluss (bei C2B-60 bis C2B-130 1" BSP und bei C2B-200 bis C2B-450 1 1/4" BSP), maximalem Betriebsdruck von 8,6 bar und maximaler Betriebstemperatur von 49°C
- mit korrosionsfreiem Fuß aus robustem, stossfestem Polypropylenkunststoff für stabilen Stand, je nach Variante beträgt das Volumen 60, 80, 100, 130, 200, 250, 300, 350 oder 450 Liter.
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und mit den Zertifizierungen für Trinkwasser nach ACS und WRAS.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11060	18	Profi-Expand C2B-60LV
11061	18	Profi-Expand C2B-80LV
11062	18	Profi-Expand C2B-100LV
11063	18	Profi-Expand C2B-130LV
11064	18	Profi-Expand C2B-200LV
11065	18	Profi-Expand C2B-250LV
11066	18	Profi-Expand C2B-300LV
11067	18	Profi-Expand C2B-350LV
11068	18	Profi-Expand C2B-450LV



Profi-Expand MXB LX

- wartungsfreies (5 Jahre Garantie) vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß zur Wandaufhängung als "puffernder" Wasserspeicher oder Wasserschlagdämpfer
- Hochdruckkonstruktion aus besonders dickem Stahl und als Inline-Modell mit verstärkter Anschlussplatte (RCP) Einzelmembrankonstruktion mit hochwertiger Butylmembrane (Hutmembrane)
- korrosionssichere Innenauskleidung des Tanks aus reinem Polypropylen und 2-Komponenten Polyurethanaußenlackierung auf Epoxidgrundierung ein Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- besonders hochwertig und langlebig durch Verstärkungen der Innenauskleidung und der Membran in den Verschleißbereichen, Abrundung aller Innenteile um auch unter Extrembedingungen ein Reißen der Membrane zu verhindern und sowie wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung
- mit 1" Wasseranschluss aus Edelstahl (BSP), maximalem Betriebsdruck von 16 bar und maximaler Betriebstemperatur von 90°C sowie einem Vordruck von 4 bar je nach Variante beträgt das Volumen 2, 8, 12, 18, 24 oder 35 Liter
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und mit den Zertifizierungen für Trinkwasser nach ACS und WRAS

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11077	18	Profi-Expand MXB-2LX
11078	18	Profi-Expand MXB-8LX
11079	18	Profi-Expand MXB-12LX
11080	18	Profi-Expand MXB-18LX
11081	18	Profi-Expand MXB-24LX
11082	18	Profi-Expand MXB-35LX



Profi-Expand MXB LV

- wartungsfreies (5 Jahre Garantie) vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß zur Bodenaufstellung als "puffernder" Wasserspeicher oder Wasserschlagdämpfer
- Hochdruckkonstruktion aus besonders dickem Stahl und als Inline-Modell mit verstärkter Anschlussplatte (RCP) Einzelmembrankonstruktion mit hochwertiger Butylmembrane (Hutmembrane)
- korrosionssichere Innenauskleidung des Tanks aus reinem Polypropylen und 2-Komponenten Polyurethanaußenlackierung auf Epoxidgrundierung ein Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- besonders hochwertig und langlebig durch Verstärkungen der Innenauskleidung und der Membran in den Verschleißbereichen, Abrundung aller Innenteile um auch unter Extrembedingungen ein Reißen der Membrane zu verhindern und sowie wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung
- mit 1" Wasseranschluss aus Edelstahl (BSP), maximalem Betriebsdruck von 16 bar und maximaler Betriebstemperatur von 90°C sowie einem Vordruck von 4 bar
- je nach Variante beträgt das Volumen 60, 80 oder 100 Liter, als vertikale Variante mit hochwertigem Kunststofffuß
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und mit den Zertifizierungen für Trinkwasser nach ACS und WRAS

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11074	18	Profi-Expand MXB-60LV
11075	18	Profi-Expand MXB-80LV
11076	18	Profi-Expand MXB-100LV



Profi-Expand MIB LX

- wartungsfreies (5 Jahre Garantie) vertikales Membran-Druckausdehnungsgefäß zur Wandaufhängung als "puffernder" Wasserspeicher oder Wasserschlagdämpfer
- Gehäuse aus hochwertigem Edelstahl für besondere Anwendungen in der Lebensmittelindustrie, Milchwirtschaft oder Pharmazeutik Einzelmembrankonstruktion mit hochwertiger Butylmembrane (Hutmembrane)
- korrosionssichere Innenauskleidung des Tanks aus reinem Polypropylen sowie als Inline-Modell mit verstärkter Anschlussplatte ein Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- besonders hochwertig und langlebig durch Verstärkungen der Innenauskleidung und der Membran in den Verschleißbereichen, Abrundung aller Innenteile um auch unter Extrembedingungen ein Reißen der Membrane zu verhindern und sowie wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung
- mit 1" Wasseranschluss aus Edelstahl, maximalem Betriebsdruck von 10 bar und maximaler Betriebstemperatur von 90°C sowie einem Vordruck von 1,9 bar je nach Variante beträgt das Volumen 8, 18 oder 24 Liter
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU und mit den Zertifizierungen für Trinkwasser nach ACS und WRAS

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
11071	18	Profi-Expand MIB-8LX
11072	18	Profi-Expand MIB-18LX
11073	18	Profi-Expand MIB-24LX



HydroGuard Inox

- wartungsfreier (5 Jahre Garantie) Membran-Wasserschlagdämpfer zur Dämpfung von Wasserdruckschlägen Einzelmembrankonstruktion mit hochwertiger Chlorbutylmembrane (Hutmembrane)
- Membran erzeugt eine Barriere zwischen Flüssigkeit und Luftraum, wobei der Luftraum als "Kissen" fungiert, welcher komprimiert werden kann hochwertiges Edelstahlgehäuse
- ein Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- wartungsfrei durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung zur vollkommenen Abdichtung
- mit 1/2" AG Wasseranschluss aus Noryl mit Edelstahleinsatz, maximalem Betriebsdruck von 10 bar, maximaler Betriebstemperatur von 90 °C sowie einem Vordruck von 1,0 bar und einem Volumen von 1 Liter
- zugelassen gemäß EU-Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und mit den Zertifizierungen für Trinkwasser nach WRAS

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10976	18	HydroGuard-1LX Inox



Ausdehnungsbehälter-Set 1L für Tauchmotorpumpen

- wartungsfreier (5 Jahre Garantie) Membran-Wasserschlagdämpfer (1 Liter) zur Reduktion der Anlaufhäufigkeiten bei Tauchdruckpumpen.
- Set bestehend aus HydroGuard-1LX Inox Wasserschlagdämpfer, T-Stück mit 1" (1 1/4") IG, sowie einen Doppelnippel in 1" (1 1/4")

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
S30301	18	Ausdehnungsbehälter-Set 1L 1"
S30302	18	Ausdehnungsbehälter-Set 1L 1 1/4"



Edelstahl T-Stück

- T-Stück aus Edelstahl

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
S20178	08	Edelstahl T-Stück 1 "-1/2"-1" IG
S20190	08	Edelstahl T-Stück 1 1/4"-1/2"-1 1/4" IG



Anschluss-Set für Druckbehälter

- Anschluss-Set für Druckbehälter

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set für Druckbehälter, bestehend aus:

- ✓ 1x Messing-Winkel 1" (1 1/4") 90° IG/AG, 2x Panzerschlauch 1" (27505 1x Panzerschlauch 1 1/4"), 1x Messing-Kugelhahn 1" (1 1/4") IG/IG mit Entleerung, 1x Schnellverschlussbeutel, 1x Messing-T-Stück 1 1/2", diverse Nippel, Verschraubungen und Dichtungen

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27504	18	Anschluss-Set für Druckbehälter 60 l / 100 l
27505	18	Anschluss-Set für Druckbehälter 200 l / 300 l / 500 l



Panzerschlauch 3/4" DVGW

- Anschlussmaße: 3/4" Außengewinde und 3/4" Überwurfverschraubung Länge: 300 mm Material: Geflecht aus Edelstahl (AISI 304 L), Seele ist aus Silikonmax. Druck: 8 bar max. Temperatur: +200°C
- Einsatzmöglichkeiten: Druckanschluss für Pumpe und horizontalen ADG, Anschluss der Trinkwasserleitung an Regenwassermanager oder Trinkwassertrennstationen Trinkwasserzulassung: KTW und DVGW-W270
- Hinweis: nicht für Unterdrückanwendungen geeignet!

LIEFERUMFANG

Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ Panzerschlauch (KTW und DVGW-W270)
- ✓ Flachdichtung für Überwurfverschraubung (KTW und DVGW-W270)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
52007	8	Panzerschlauch 3/4" X 300 mm AG-ÜWM DVGW
52008	8	Panzerschlauch 3/4" X 500 mm AG-ÜWM DVGW



Pumpenfilter

- Betriebs- und Prozesswasserfilter zur Reinigung von Regen- und Brunnenwasser mit einer Filterfeinheit von bis zu 0,06 mm (60 Micron)
- schützt Pumpe und Systemkomponenten der Wasserversorgungsanlage vor Funktionsstörungen, die durch Verschmutzungen mit aufgeschwemmten Teilchen wie z. B. Sand, Rost, Sedimente etc. verursacht werden können
- für maximal 8 bar Druck geeignet
- die Temperatur des Fördermediums muss zwischen +5 °C und +45 °C liegen
- Filtereinsatz in den Größen 12,5 mm (klein) oder 25 mm (groß) erhältlich

LIEFERUMFANG

Pumpenfilter, bestehend aus:

- ✓ 3-teiligem Filtergehäuse aus Polypropylen mit grauem Kopf und Ringmutter und transparentem Unterteil
- ✓ zwei Anschlüssen 1" mit Innengewinde aus Messing und einem Entlüftungsventil aus Polyamid
- ✓ Filterkartusche mit Filtergewebe aus Polyestergewebe

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10370	12	Pumpenfilter 1", klein
10372	12	Pumpenfilter 1", groß



Filterkartusche

- Austauschkartusche zu Pumpenfilter 1"

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10375	12	Filtereinsatz für Pumpenfilter 1", klein
10377	12	Filtereinsatz für Pumpenfilter 1", groß



Leitungsfilter

- Betriebs- und Prozesswasserfilter zur Reinigung von Regen- und Brunnenwasser mit einer Filterfeinheit von bis zu 0,09 mm (90 Micron)
- manueller, selbstreinigender Filter über Kugelventil für maximal 8 bar Druck geeignet
- die Temperatur des Fördermediums muss zwischen +4 °C und +45 °C liegen
- möglicher Durchfluss je nach Variante von 3,5 m³/h bis zu 6 m³/h

LIEFERUMFANG

Hydra-Filter, bestehend aus:

- ✓ Gehäuse aus nicht giftigem Kunststoff, mit zwei Anschlüssen für die Wasserleitung je nach Variante in 1/2", 3/4" oder 1" mit Innengewinde aus Messing
- ✓ mit Ablaufventil (nach DIN EN 1717-11/2002) an der Unterseite des Filters
- ✓ Filterkartusche mit Edelstahlnetz und Edelstahlfeder

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20140	12	HYDRA 1/2"
20141	12	HYDRA 3/4"
20142	12	HYDRA 1"



Rillenscheibenfilter DISC

- Betriebs- und Prozesswasserfilter zur Reinigung von Regen- und Brunnenwasser mit einer Filterfeinheit von bis zu 0,13 mm (130 Micron)
- spezieller Filter mit einer Filterkartusche aus Rillenscheiben, die gegenüber herkömmlichen Siebfiltern eine um ein Vielfaches größere Filteroberfläche haben, die eine verbesserte und effizientere Filterung ermöglichen und die Reinigungsintervalle reduzieren
- modularer Aufbau mit mehreren Verschlusskappen und herausnehmbarer und zerlegbarer Filterkartusche für eine leichte Reinigung
- zum Einbau in die Druckleitung zugelassen für maximal 8 bar Druck
- die Temperatur des Fördermediums darf 60 °C nicht überschreiten
- möglicher Durchfluss je nach Variante von 5 m³/h bis zu 24 m³/h

LIEFERUMFANG

DISC-Filter, bestehend aus:

- ✓ Gehäuse aus thermoplastischem Kunststoff mit zwei Anschlüssen für die Wasserleitung mit Außengewinde von 3/4" bis 2" und zwei Anschlüssen für ein Manometer 1/4" zur Druckkontrolle
- ✓ einer großen Verschlusskappe zur Entnahme der Filterkartusche und einer kleinen Verschlusskappe zur Entleerung
- ✓ zerlegbare Filterkartusche mit übereinanderliegenden Rillenscheiben und Verschlussdeckel

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20101	12	DISC 100 - 6 m³/h (1")
20102	12	DISC 100 - 10 m³/h (1 1/4")
20103	12	DISC 100 - 14 m³/h (1 1/2")
20104	12	DISC 100 - 20 m³/h (1 1/2")
20128	12	DISC 100 - 24 m³/h (2")



Pumpenansaugset Aspir-Flex

- Pumpenansaugset bestehend aus Saugschlauch, Fußfilter mit Rückschlagventil und Doppelnippel (1 1/4 AG auf 1" AG) zum Ansaugen von Klarwasser aus Brunnen, Zisternen, Seen und Bächen
- mit patentierter Polyfusion-Technologie, die die Dichtigkeit zwischen Schlauch und Anschluss garantiert und so das Risiko von Wasserverlusten und Luftansaugung vermeidet
- mit Ansaugfilter aus Messing (plus)
- verwendbar im Temperaturbereich von -10 °C bis +50 °C, bis zu 0,6 bar Unterdruck, Länge 7 m und mit Pumpenanschluss 1 1/4" IG

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
76062	27	Aspir-Flex basic
76063	27	Aspir-Flex plus



Garten-Anschluss-Set

- Installations-Set zum Anschluss einer Wassersteckdose an eine Garten-, Tauchdruck- oder Tauchmotortpumpe

LIEFERUMFANG

Garten-Anschluss-Set, bestehend aus:

- ✓ Wassersteckdose iWell180, 12,5 m PE-HD Rohr 25 x 2,3, PP PE-Verschraubung 25 x 3/4" IG, PP PE-Winkelverschraubung 25 x 25, PP PE-Verschraubung 25 x 1" AG, Messing-Doppelnippel 3/4" AG x 3/4" AG

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
27514	08	Garten-Anschluss-Set, PE-Rohr 12,5 m



Wassermelder Waterdetect

- Gefahrenmelder zur Früherkennung von Wasseraustritt aus Geräten und Leitungen
- Messprinzip als Leitwertmessung. Die Auslösung erfolgt bei Kontakt mit Wasser (in ca. 1 mm Abstand zum Boden)
- Alarm durch Signalton 85 dB
- inklusive 9V-Block-Batterie

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10369	36	Wassermelder Waterdetect
10597	36	Wassermelder Waterdetect Karton (100 Stück)



Thekendisplay incl. 12x Wassermelder

- Thekendisplay zur Aufstellung in Verkaufsräumen in den Maßen 301 x 214 x 180 mm
- Logo im Display individuell anpassbar
- Gefahrenmelder zur Früherkennung von Wasseraustritt aus Geräten und Leitungen
- Messprinzip als Leitwertmessung. Die Auslösung erfolgt bei Kontakt mit Wasser (in ca. 1 mm Abstand zum Boden)
- Alarm durch Signalton 85 dB
- inklusive 9V-Block-Batterie

LIEFERUMFANG

Thekendisplay Waterdetect, bestehend aus:

- ✓ 1x Kartontage zur Aufstellung auf Verkaufstheken, Logo individuell anpassbar
- ✓ 12x Wassermelder Waterdetect

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10596	36	Thekendisplay incl. 12x Wassermelder Waterdetect



Garten- und Wasserschläuche

iPlast, iRubber	250
Flora, NTS Yellow	251

Wasser- und Reinigungsschläuche

Trix Rotstrahl, AquaRubber plus	252
Goldschlange, AquaRubber Profi	253

Saug- und Druckschläuche

Agro-Flex LD, iFlex aqua	254
PowerFlex aqua, Multiflex	255
iFlex Pro	256
Barrier CDS, Idroflex	257
Superelastic	258

Schläuche für spezielle Anwendungen

Metal-Flex, Unitrix 60	259
------------------------	-----

Lebensmittelschläuche

Refittex Cristallo, Cristallo extra	260
Fitt Pure, iPure Uniflex	261

Trinkwasserschläuche & Zubehör

Aquatel Sil	262
Aquadur	263
Storz- und Schnellkupplungen	264
Trinkwasserpistolen (DVGW&KTW) 253	266
Desinfektionsmittel Biostram ZERO 256	267



iPlast – Wasserschlauch aus PVC mit Gewebeverstärkung

- hochwertiger gewebeverstärkter Wasserschlauch aus PVC für den professionellen Einsatz im Handwerk, im Bau, in der Bewässerung und in der Wasserversorgung
- mit hochwertiger PVC-Außenschicht, robust gegen Abrieb und Witterungseinflüsse, UV- und ozonbeständig, dient außerdem als Anti-Algen-Schicht
- die Gewebeverstärkung aus Textil (Kreuzgewebe) gewährleistet, dass der Schlauch flexibel und handlich ist, aber trotzdem eine gute Beständigkeit gegen Druck (bis zu 12 bar) und Ausdehnung aufweist
- mit atoxischer Innenschicht aus PVC-Cristallo, weswegen der Schlauch auch zum Durchleiten für bestimmte Nahrungsmittelflüssigkeiten geeignet ist
- Konformitätserklärung: frei von Phthalaten, außerdem geeignet für Simulanzen (Lebensmittel) der Kategorie A-B-C unter Beachtung der Richtlinie EU 10/2011
- **Temperaturbeständigkeit: -15 °C bis +65 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76065	27	iPlast	1/2	12	25
76066	27	iPlast	1/2	12	50
76068	27	iPlast	3/4	8	25
76069	27	iPlast	3/4	8	50
76071	27	iPlast	1	8	25
76072	27	iPlast	1	8	50



iRubber – professioneller Wasserschlauch aus EPDM

- sehr hochwertiger und langlebiger 4-lagiger Wasserschlauch für den professionellen Einsatz
- Schlauch mit glatter Außenschicht aus EPDM, die den Schlauch sehr widerstandsfähig und beständig gegen Witterungseinflüsse sowie UV und Ozon macht. Er hat eine äußerst hohe Abrieb- und Scherfestigkeit, eine gute Selbstreinigung und Leichtgängigkeit. Selbst bei extremen Temperaturen bleibt der Schlauch noch flexibel und handlich und ist auch erdvergraben einsetzbar
- zwei spezielle Textileinlagen verleihen dem Schlauch eine hervorragende Beständigkeit gegen Druck (bis 20 bar) und Ausdehnung
- mit glatter, schwarzer EPDM-Innenschicht, die als Anti-Algenschicht dient. Die porenfreie Innenschicht sorgt für einen niedrigen Durchflusswiderstand und eine Selbstreinigung. Außerdem hat der iRubber eine weitere Zwischenschicht aus EPDM. Durch seinen speziellen Aufbau ist er sehr robust im Einsatz, drallfrei und knickstabil und trotzdem hochflexibel
- durch seine besondere Konstruktion, die Verwendung hochwertiger Materialien für Innen- und Außenschicht sowie aufgrund seines speziellen Druckträgers verfügt der iRubber über eine geringere Wandstärke als andere Gummischläuche vergleichbarer Qualität. Beim iRubber ist deshalb auch eine Kombination mit den handelsüblichen Kupplungssystemen (vergleichbar Gardena) möglich. Er kann auch problemlos für die häusliche Gartenbewässerung eingesetzt werden
- LABS-, Trennmittel- und fettfrei
- **Temperaturbeständigkeit: – 30 °C bis +90 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76093	28	iRubber	1/2	20	25
76094	28	iRubber	1/2	20	50
76096	28	iRubber	3/4	20	25
76097	28	iRubber	3/4	20	50
76198	28	iRubber	1	20	25
76199	28	iRubber	1	20	50



Flora – Wasser- und Gartenschlauch aus PVC mit Gewebeverstärkung

- Wasserschlauch aus PVC mit gestrickter Einlage für den halbprofessionellen Einsatz bei der Bewässerung sowie für die Wasserversorgung mit PVC-Außenschicht, beständig gegen Abrieb und Witterungseinflüsse sowie UV und Ozon
- die Gewebeverstärkung aus Textil (gestrickte Einlage) gewährleistet, dass der Schlauch flexibel und handlich bleibt, aber trotzdem belastbar gegen Druck (bis zu 8 bar) und Ausdehnung ist
- mit einer weißen PVC-Innenschicht sowie mit einer schwarzen Anti-Algen-Schicht und einer weißen Stützeinlage Konformitätserklärung: frei von Phthalaten
- **Temperaturbeständigkeit: -15 °C bis +50 °C**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76100	32	Flora	1/2	8	25
76101	32	Flora	1/2	8	50
76103	32	Flora	3/4	7	25
76104	32	Flora	3/4	7	50
76106	32	Flora	1	6	25
76107	32	Flora	1	6	50



NTS Yellow – hochwertiger Gartenschlauch aus Weich-PVC mit spezieller Textileinlage

- hochwertiger 6-lagiger Wasserschlauch für den professionellen Einsatz im Garten, bei der Bewässerung oder der Wasserversorgung
- mit NTS-System (No-Torsion-System) mit speziellem Textilgewebe, welches gewährleistet, dass der Schlauch eine hohe Flexibilität besitzt, bei der Verwendung aber nicht verdreht und nicht verknotet
- das NTS-System gewährleistet eine gute Beständigkeit gegen Druck (bis zu 9 bar) und Ausdehnung
- Außenschicht mit Sky-Tech-Technologie, eine innovative und patentierte dünne Technopolymerschicht, die den Schlauch weitaus widerstandsfähiger als eine normale Schlauchoberfläche macht und ihm eine äußerst hohe Scher- und Abriebfestigkeit verleiht
- die Sky-Tech-Technologie in der Außenschicht bewirkt, dass der Schlauch leichtgängiger ist (bessere Gleitfähigkeit an Ecken und allen Oberflächen), über eine Selbstreinigung verfügt (Schmutz haftet nicht mehr am Schlauch) und sehr beständig gegen UV-Strahlung ist
- Weichmacher erhöhen die Leistung in Bezug auf Flexibilität sowie Handlichkeit, der Schlauch besitzt eine zusätzliche Anti-Algen-Schicht
- Konformitätserklärung: frei von Phthalaten, REACH-konform (ohne SVHC), RoHS-konform und ohne PAK (polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe), außerdem für Simulanzen (Lebensmittel) der Kategorie A nach EU 10/2011 geeignet
- **Temperaturbeständigkeit: -20 °C bis +60 °C**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76082	27	NTS Yellow	1/2	9	25
76083	27	NTS Yellow	1/2	9	50
76085	27	NTS Yellow	3/4	7	25
76086	27	NTS Yellow	3/4	7	50
76088	27	NTS Yellow	1	7	25
76089	27	NTS Yellow	1	7	50
76091	27	NTS Yellow	1 1/4	6	25



Trix Rotstrahl – universeller Wasserschlauch aus EPDM

- sehr hochwertiger und langlebiger 4-lagiger Wasserschlauch für den professionellen Einsatz
- mit glatter Außenschicht aus EPDM (ab DN 32 stoffgemustert), die den Schlauch sehr widerstandsfähig und beständig gegen Witterungseinflüsse sowie UV und Ozon macht. Der Schlauch besitzt eine äußerst hohe Abrieb- und Scherfestigkeit sowie eine gute Selbstreinigung und Leichtgängigkeit (bis DN 32). Er ist selbst bei extremen Temperaturen noch flexibel und handlich und auch erdvergraben einsetzbar
- synthetische Garne verleihen dem Schlauch eine hervorragende Beständigkeit gegen Druck (bis 20 bar) und Ausdehnung (auch in größeren Dimensionen)
- mit glatter, schwarzer EPDM-Innenschicht, die als Anti-Algenschicht dient. Die porenfreie Innenschicht sorgt für einen niedrigen Durchflusswiderstand und eine Selbstreinigung. Durch seinen Aufbau ist der Schlauch sehr robust im Einsatz, knickstabil und trotzdem flexibel
- **Temperaturbereich: -40 °C bis +100 °C**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76002	28	Trix Rotstrahl	1/2	20	40
76005	28	Trix Rotstrahl	3/4	20	40
76008	28	Trix Rotstrahl	1	20	40
76010	28	Trix Rotstrahl	1 1/4	15	40
76012	28	Trix Rotstrahl	1 1/2	15	40
76014	28	Trix Rotstrahl	2	10	40



AquaRubber plus – universeller Wasserschlauch aus EPDM

- sehr hochwertiger und langlebiger 4-lagiger Wasserschlauch für den professionellen Einsatz, die perfekte **Alternative zum Trix Rotstrahl**
- mit glatter Außenschicht aus EPDM, sehr widerstandsfähig und beständig gegen Alterung, Witterungseinflüsse, UV-Strahlung und Ozon sowie bestimmte Chemikalien, mit äußerst hoher Abrieb- und Scherfestigkeit sowie einer guten Selbstreinigung und Leichtgängigkeit; der Schlauch ist selbst bei extremen Temperaturen noch flexibel und handlich und auch erdvergraben einsetzbar
- synthetische Cordeinlagen mit hoher Zugkraft verleihen dem Schlauch eine hervorragende Beständigkeit gegen Druck (bis 20 bar) und Ausdehnung, auch in größeren Dimensionen
- mit glatter, schwarzer EPDM-Innenschicht; die porenfreie Innenschicht sorgt für einen niedrigen Durchflusswiderstand, ist selbstreinigend und dient als Anti-Algenschicht
- durch seinen speziellen Druckträger und den besonderen Aufbau ist der AquaRubber plus sehr robust im Einsatz, knickstabil, drallfrei und trotzdem flexibel und handlich. Ein qualitativ hochwertiger Schlauch für viele verschiedene anspruchsvolle Anwendungen und Einsatzgebiete
- **Temperaturbereich: -40 °C bis +100 °C**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76771	28	AquaRubber plus	1/2	20	40
76772	28	AquaRubber plus	3/4	20	40
76773	28	AquaRubber plus	1	20	40



Goldschlange – Hochleistungs-Wasser- und Reinigungsschlauch

- sehr hochwertiger, leistungsstarker und äußerst langlebiger Wasser- und Reinigungsschlauch für den professionellen Einsatz
- mit einer schwarzen, stoffgemusterten Außenschicht aus CR, die den Schlauch besonders widerstandsfähig und beständig gegen Witterungseinflüsse, UV-Strahlung und Ozon macht. Die CR-Außenschicht hat zudem eine sehr hohe Abrieb- und Scherfestigkeit sowie eine Beständigkeit gegen Öle, Fette und bestimmte Chemikalien. Der Schlauch ist selbst bei extremen Temperaturen noch flexibel und handlich und auch erdvergraben einsetzbar
- synthetische Garne verleihen dem Schlauch eine hervorragende Beständigkeit gegen Druck (bis 30 bar) und Ausdehnung, auch in größeren Dimensionen
- mit glatter, schwarzer EPDM-Innenschicht, die als Anti-Algenschicht dient. Die porenfreie Innenschicht sorgt für einen niedrigen Durchflusswiderstand und eine Selbstreinigung
- durch seinen speziellen Aufbau und die Verwendung hochwertigster Materialien ist die Goldschlange sehr robust im Einsatz, knick- und stoßfest, überfahrbar und trotzdem flexibel. Ein Werkzeug, das als unübertroffen gilt und einen größtmöglichen Gebrauchsnutzen vorweisen kann
- **Temperaturbereich: -30 °C bis +100 °C**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76042	28	Goldschlange	3/8	30	40
76045	28	Goldschlange	1/2	30	40
76048	28	Goldschlange	3/4	25	40
76051	28	Goldschlange	1	20	40
76053	28	Goldschlange	1 1/4	12	40
76055	28	Goldschlange	1 1/2	12	40
76057	28	Goldschlange	2	10	40



AquaRubber Profi – Hochleistungs-Wasser- & Reinigungsschlauch

- sehr hochwertiger, leistungsstarker und äußerst langlebiger Wasser- und Reinigungsschlauch für den professionellen Einsatz, **die perfekte Alternative zur Goldschlange**
- mit schwarzer, stoffgemusterter Außenschicht aus CR, besonders widerstandsfähig und beständig gegen Witterungseinflüsse, UV-Strahlung und Ozon, mit sehr hoher Abrieb- und Scherfestigkeit, Beständigkeit gegen Öle, Fette und bestimmte Chemikalien; der Schlauch ist selbst bei extremen Temperaturen noch flexibel und handlich und auch erdvergraben einsetzbar
- hoch belastbare Textil-Strickgarneinlagen verleihen dem Schlauch eine hervorragende Beständigkeit gegen Druck (bis 30 bar) und Ausdehnung, auch in größeren Dimensionen
- mit glatter, schwarzer EPDM-Innenschicht; die porenfreie Innenschicht sorgt für einen niedrigen Durchflusswiderstand, ist selbstreinigend und dient als Anti-Algenschicht
- durch seinen speziellen Aufbau und die Verwendung hochwertigster Materialien ist der AquaRubber Profi sehr robust im Einsatz, knick- und stoßfest, drallfrei, bedingt überfahrbar und trotzdem flexibel und handlich. Ein Werkzeug das selbst schwierigsten Anforderungen standhält und einen größtmöglichen Gebrauchsnutzen vorweisen kann
- **Temperaturbereich: -30 °C bis +100 °C**

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76774	28	AquaRubber Profi*	1/2	30	1
76775	28	AquaRubber Profi	1/2	30	60
76776	28	AquaRubber Profi*	3/4	25	1
76777	28	AquaRubber Profi	3/4	25	60
76778	28	AquaRubber Profi*	1	20	1
76779	28	AquaRubber Profi	1	20	60

* als Meterware
maximal bis
30 m Länge
lieferbar



Agro-Flex LD – PVC-Spiralsaugschlauch

- Saug- und Druckschlauch aus PVC mit Hart-PVC-Spirale zum Durchfluss von Flüssigkeiten, Staub, Getreide und Lebensmitteln bei niedrigem Arbeitsdruck mit Außenschicht aus Weich-PVC, robust gegen Abrieb und Witterungseinflüsse
- die integrierte Hart-PVC-Spirale sorgt dafür, dass der Schlauch flexibel und leicht ist, aber trotzdem bei geringer Belastung eine Beständigkeit gegen Druck (bis 6 bar) und Unterdruck (bis 0,6 bar) sowie Ausdehnung aufweist
- mit Innenschicht aus PVC, innen glatt und außen leicht wellig, zum Durchleiten von bestimmten Lebensmitteln geeignet
- Konformitätserklärung: frei von Phthalaten, außerdem geeignet für Simulanzen (Lebensmittel) der Kategorie A-B-C unter Beachtung der Richtlinie EU 10/2011
- **Hinweis:** Wir weisen darauf hin, dass sämtliche Gewährleistungsansprüche verfallen, sollte bei dem Agro-Flex LD in Verwendung als Druck- oder Saugschlauch der Biegeradius nicht eingehalten werden (z.B. Bögen oder Winkel in einem Leerrohr), Zug- oder Druckkraft auf den Schlauch ausgeübt wurde (z.B. beim Ziehen / Drücken durch ein Leerrohr) oder der Schlauch in einer anderen Verwendung als angegeben und erlaubt eingesetzt worden ist!
- Temperaturbereich zwischen -10 °C bis +50 °C

ANMERKUNG:

Wir empfehlen den Agro-Flex LD **nicht** für den Anschluss an Gartenpumpen oder Hauswasserwerken zu nehmen. Hier empfehlen wir unseren iFlex Aqua.

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Länge m
76133	27	Agro-Flex LD	3/4	6	0,6	25
76058	27	Agro-Flex LD	3/4	6	0,6	50
76059	27	Agro-Flex LD	1	6	0,6	25
76060	27	Agro-Flex LD	1	6	0,6	50
76136	27	Agro-Flex LD	1 1/4	6	0,6	25
76061	27	Agro-Flex LD	1 1/4	6	0,6	50
76137	27	Agro-Flex LD	1 1/2	5	0,6	25
76134	27	Agro-Flex LD	1 1/2	5	0,6	50
76191	27	Agro-Flex LD	2	5	0,6	25
76135	27	Agro-Flex LD	2	5	0,6	50
76282	27	Agro-Flex LD	2 1/2	4	0,5	50
76283	27	Agro-Flex LD	3	4	0,5	50



iFlex aqua – flexibler und universeller PVC Saugschlauch

- Leistungsstarker PVC-Saugschlauch mit Federdrahtspirale zum Ansaugen und Durchleiten von Flüssigkeiten und bestimmten Lebensmitteln bei mittlerem Arbeitsdruck. Schwarze Außenschicht aus Weich-PVC schützt vor Algenbildung, ist robust gegen Abrieb, Witterung, UV- und Ozonwirkung. Federdrahtspirale sorgt für Flexibilität, gute Handhabung und Unterdruckbeständigkeit bis 0,85 bar; Druckbeständigkeit bis 0,5 bar – empfohlen primär als Saugschlauch oder für Anwendungen mit niedrigem Arbeitsdruck
- Glatte Innenschicht aus Weich-PVC, lebensmitteltauglich (Kategorie A und B gemäß EU 10/2011), bedingt beständig gegen Öl, Laugen und Säuren. Frei von Phthalaten
- **Hinweis:** Unsachgemäße Anwendung, übermäßige Zug- oder Druckbelastung sowie Unterschreiten des minimalen Biegeradius können die Funktion beeinträchtigen oder Schäden verursachen
- Temperaturbereich: -15 °C bis +60 °C

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Länge m
76273	27	iFlex aqua	1 1/4	4,5	0,85	1
76277	27	iFlex aqua	1 1/4	4,5	0,85	50



PowerFlex aqua - hochwertiger PVC Spiralsaug- und Druckschlauch

- leistungsstarker Saug- und Druckschlauch aus Thermoplast mit verzinkter Federdrahtspirale zum Durchleiten von Flüssigkeiten und Lebensmitteln bei hohem Arbeitsdruck
- mit blauer Außenschicht aus Thermoplast, die den Schlauch gegen Algenbildung schützt, robust gegen Abrieb und Witterungseinflüsse, UV- und ozonbeständig
- die integrierte Federdrahtspirale sorgt dafür, dass der Schlauch flexibel und handlich ist, aber trotzdem eine sehr gute Beständigkeit gegen Druck (bis 10 bar) und Unterdruck (bis 0,9 bar) sowie Ausdehnung aufweist
- mit weißer Innenschicht aus Thermoplast, die auch zum Durchleiten von bestimmten Lebensmitteln geeignet ist, bedingt beständig gegen Öl, Laugen und Säuren, allerdings nicht geeignet für fetthaltige Flüssigkeiten, innen und außen glatt
- Konformitätserklärung: frei von Phthalaten, außerdem geeignet für Simulanzen (Lebensmittel) der Kategorie A und B unter Beachtung der Richtlinie EU 10/2011
- Hinweis: wir weisen darauf hin, dass sämtliche Gewährleistungsansprüche verfallen, sollte bei dem PowerFlex aqua in Verwendung als Druck- oder Saugschlauch der Biegeradius nicht eingehalten werden (z.B. Bögen oder Winkel in einem Leerrohr), Zug- oder Druckkraft auf den Schlauch ausgeübt wurde (z.B. beim Ziehen / Drücken durch ein Leerrohr) oder der Schlauch in einer anderen Verwendung als angegeben und erlaubt eingesetzt worden ist!
- Temperaturbereich: -20 °C bis +60 °C

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Länge m
12024	29	PowerFlex aqua	1	10	0,90	1
10020	29	PowerFlex aqua	1	10	0,90	30



Multiflex - schwerer PVC Spiral-Saug- und Druckschlauch

- schwerer und leistungsstarker Saug- und Druckschlauch aus PVC mit Spirale aus hartem, stoßfestem PVC zum Ansaugen und Durchleiten von Flüssigkeiten bei hohem Arbeitsdruck und intensiver Nutzung.
Besonders gut geeignet zum Einsatz für Kesselwagen, zur Bewässerung, zur Reinigung und Entleerung von Kanalisation und Senkgruben sowie zum Abpumpen von Baugruben
- mit welliger Außenschicht aus Weich-PVC, sehr robust gegen Abrieb und Witterungseinflüsse auch bei intensiver Nutzung sowie beständig gegen UV und Ozon
- die integrierte Spirale aus Hart-PVC sorgt dafür, dass der Schlauch sehr flexibel und handlich ist und trotzdem eine hohe Beständigkeit gegen Unterdruck (bis 0,9 bar) aufweist sowie druckbeständig ist
- verfügt über eine Innenschicht aus Weich-PVC, der Schlauch ist innen glatt
- Konformitätserklärung: REACH und RoHS konform, frei von Phthalaten
- Wichtig: Es ist zu beachten, dass es bei falscher Anwendung oder der Einwirkung von Zugkraft oder Drucklast sowie der Nichteinhaltung des maximalen Biegeradius zu Einschränkungen in der Funktionsfähigkeit und im schlimmsten Fall sogar zu Beschädigungen am Schlauch führen kann!
- Temperaturbereich: -20 °C bis +55 °C

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Länge m
76330	27	Multiflex	DN 25	8	0,90	50
76331	27	Multiflex	DN 32	7	0,90	50
76332	27	Multiflex	DN 38	6	0,90	50
76333	27	Multiflex	DN 40	6	0,90	50
76334	27	Multiflex	DN 51	5	0,90	50
76335	27	Multiflex	DN 63	5	0,90	50
76336	27	Multiflex	DN 76	4	0,90	50
76337	27	Multiflex	DN 90	4	0,90	30
76338	27	Multiflex	DN 102	4	0,90	30



iFlex Pro – professioneller Saug- und Druckschlauch aus EPDM

- sehr hochwertiger und langlebiger 5-lagiger Saug- und Druckschlauch für den professionellen Einsatz
- mit glatter Außenschicht aus EPDM, sehr widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse, UV-Strahlung und Ozon, außerdem bedingt beständig gegen Fette, Öle und Chemikalien, hohe Abrieb- und Scherfestigkeit, sehr robust und langlebig, auch bei anspruchsvollen Anwendungen
- hoch reißfeste Textileinlagen und eine integrierte Federdrahtspirale, verleihen dem Schlauch eine hervorragende Beständigkeit gegen Druck (bis 10 bar), Ausdehnung sowie Unterdruck (bis 0,9 bar) auch in größeren Dimensionen, trotzdem bleibt der Schlauch flexibel und handlich, ist zudem aber noch knickstabil und drallfrei
- mit glatter, schwarzer EPDM-Innenschicht; die porenfreie Innenschicht sorgt für einen niedrigen Durchflusswiderstand, ist selbstreinigend und zum Durchleiten von bestimmten Chemikalien und Düngemittel geeignet LABS-, Trennmittel-, und fettfrei sowie längenunabhängig elektrisch ableitfähig, $R < 10$ hoch 6Ω
- Hinweis: Gewährleistungsansprüche verfallen, wenn der Schlauch unsachgemäß verwendet wird, etwa bei Nichteinhaltung des Biegeradius, bei Zug- oder Druckbelastung (zum Beispiel beim Einziehen in Leerrohre) oder bei abweichender Nutzung von der vorgesehenen Anwendung.
- Temperaturbereich zwischen -40°C bis $+100^\circ\text{C}$

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Länge m
76290	29	iFlex Pro	1	10	1,0	30
76291	29	iFlex Pro	1	10	1,0	1
76292	29	iFlex Pro	1 1/4	10	1,0	30
76293	29	iFlex Pro	1 1/4	10	1,0	1
76294	29	iFlex Pro	1 1/2	10	1,0	30
76295	29	iFlex Pro	1 1/2	10	1,0	1
76296	29	iFlex Pro	2	10	1,0	30
76297	29	iFlex Pro	2	10	1,0	1



Barrier CDS – hochwertiger PVC- Saug- und Druckschlauch

- Saug- und Druckschlauch aus PVC mit Kunststoff-Hartspirale und Risschutzbarriere zum Durchleiten von Flüssigkeiten bei mittlerem Arbeitsdruck
- mit weißer Außenschicht aus Weich-PVC, die den Schlauch robust gegen Abrieb und Witterungseinflüsse macht sowie UV- und ozonbeständig ist
- die integrierte PVC-Hartspirale sorgt dafür, dass der Schlauch flexibel und handlich ist, aber dennoch eine gute Beständigkeit gegen Druck (bis 5 bar) und Ausdehnung besitzt sowie für Anwendungen mit Unterdruck (bis 0,7 bar) geeignet ist
- verfügt über eine Innenschicht aus Weich-PVC mit einem Spezialfilm (Chlorine Defence System) der den Schlauch hermetisch vor dem Angriff durch Chlorwasser schützt und den Schlauch beständig gegen Mikroorganismen und bedingt beständig gegen Öl, Laugen und Säuren macht
- die steife Hartkunststoffspirale, verkleidet mit einer im Schlauch koextrudierten Risschutzbarriere, verleiht dem Schlauch eine ausgezeichnete Beständigkeit und Festigkeit gegenüber Belastungen im Untergrund
- innen und außen glatt, extern kalibriert, für eine perfekte Verbindung mit handelsüblichen Anschlüssen
- Konformitätserklärung: frei von Phtalaten
- **Hinweis: Gewährleistungsansprüche verfallen, wenn der Schlauch unsachgemäß verwendet wird, etwa bei Nichteinhaltung des Biegeradius, bei Zug- oder Druckbelastung (zum Beispiel beim Einziehen in Leerrohre) oder bei abweichender Nutzung von der vorgesehenen Anwendung.**
- **Temperaturbereich: -5 °C bis +60 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite (Außendurchmesser)	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Länge m
76800	28	Barrier CDS	DN 50	5	0,7	25
76801	28	Barrier CDS	DN 50	5	0,7	50
76802	28	Barrier CDS	DN 63	4	0,7	25
76803	28	Barrier CDS	DN 63	4	0,7	50
76804	29	Barrier CDS	DN 75	2,5	0,7	25



Idroflex – hochwertiger PVC- Saug- und Druckschlauch

- Saug- und Druckschlauch aus PVC mit Kunststoff-Hartspirale zum Durchleiten von Flüssigkeiten und Lebensmitteln bei mittlerem Arbeitsdruck
- mit grauer Außenschicht aus Weich-PVC, die den Schlauch robust gegen Abrieb und Witterungseinflüsse macht sowie UV- und ozonbeständig ist
- die integrierte PVC-Hartspirale sorgt dafür, dass der Schlauch flexibel und handlich ist, aber trotzdem eine gute Beständigkeit gegen Druck (bis 7bar) und Ausdehnung besitzt sowie auch für Anwendungen mit Unterdruck (bis 0,7 bar) geeignet ist
- verfügt über eine Innenschicht aus Weich-PVC, die auch zum Durchleiten von bestimmten Lebensmitteln geeignet ist, Beständig gegen Mikroorganismen, Chlor und Salzwasser sowie außerdem bedingt beständig gegen Öl, Laugen,- und Säuren.
- innen und außen glatt, extern kalibriert, für eine perfekte Verbindung mit handelsüblichen Anschlüssen und PVC-Klebefittings
- Konformitätserklärung: frei von Phtalaten, außerdem geeignet für Simulanzen (Lebensmittel) der Kategorie A, B und C unter Beachtung der Richtlinie EU 10/2011
- **Hinweis: Gewährleistungsansprüche verfallen, wenn der Schlauch unsachgemäß verwendet wird, etwa bei Nichteinhaltung des Biegeradius, bei Zug- oder Druckbelastung (zum Beispiel beim Einziehen in Leerrohre) oder bei abweichender Nutzung von der vorgesehenen Anwendung.**
- **Temperaturbereich: -5 °C bis +60 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite (Außendurchmesser)	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Länge m
76810*	29	Idroflex	DN 20	7	0,7	25
76812*	29	Idroflex	DN 25	7	0,7	25
76814*	29	Idroflex	DN 32	6	0,7	25
76816*	29	Idroflex	DN 40	6	0,7	25
76818*	29	Idroflex	DN 50	5	0,7	25
76820*	29	Idroflex	DN 63	5	0,7	25

* Auf Nachfrage sind diese Schlauchgrößen auch als 50 Meter Rolle erhältlich (keine Lagerware!)



Superelastic - hochwertiger Teich- und Springbrunnenschlauch

- sehr flexibler Saug- und Druckschlauch aus PVC mit Spirale aus hartem, stoßfestem PVC zum Ansaugen und Durchleiten von Flüssigkeiten bei niedrigem Arbeitsdruck! Besonders gut als Teich- oder Springbrunnenschlauch zur Wasserversorgung oder Wasserverteilung geeignet
- mit schwarzer Außenschicht aus Weich-PVC, die den Schlauch gegen Algenbildung schützt, robust gegen Abrieb und Witterungseinflüsse macht, Chlor- und Salzwasserbeständig sowie bedingt beständig gegen UV und Ozon ist
- die integrierte Spirale aus PVC sorgt dafür, dass der Schlauch sehr flexibel und handlich ist und eine Beständigkeit gegen Unterdruck (bis 0,6 bar) aufweist
- verfügt über eine Innenschicht aus Weich-PVC, der Schlauch ist innen glatt und außen leicht gewellt und problemlos mit PVC-Klebefittings kombinierbar
- Konformitätserklärung: REACH und RoHS konform, frei von Phtalaten
- **Wichtig: es ist zu beachten, dass es bei falscher Anwendung oder der Einwirkung von Zugkraft oder Drucklast sowie der Nichteinhaltung des maximalen Biegeradius zu Einschränkungen in der Funktionsfähigkeit und im schlimmsten Fall sogar zu Beschädigungen am Schlauch führen kann!**
- Temperaturbereich: -10 °C bis +60 °C

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Länge m
76310	29	Superelastic	1/2"	6	0,60	30
76311*	29	Superelastic	3/4"	5	0,60	30
76313*	29	Superelastic	1"	5	0,60	30
76315*	29	Superelastic	1 1/4"	5	0,60	30
76317*	29	Superelastic	1 1/2"	4	0,60	30
76319	29	Superelastic	2"	4	0,60	30

* Auf Nachfrage sind diese Schlauchgrößen auch als 50 Meter Rolle erhältlich (keine Lagerware!)



Metal-Flex – hochwertiger PVC-Saugschlauch

- hochwertiger und leistungsstarker Saug- und Druckschlauch aus PVC mit Federdrahtspirale zum Durchfluss von Flüssigkeiten und Lebensmitteln bei mittlerem bis hohem Arbeitsdruck
- mit transparenter Außenschicht aus Weich-PVC, robust gegen Abrieb und Witterungseinflüsse, UV- und ozonbeständig
- die integrierte Federdrahtspirale sorgt dafür, dass der Schlauch flexibel und handlich ist, aber trotzdem eine sehr gute Beständigkeit gegen Druck (bis 9 bar) und Unterdruck (bis 0,9 bar) sowie Ausdehnung aufweist.
- mit Innenschicht aus Weich-PVC, die innen und außen glatt und zum Durchleiten von bestimmten Lebensmitteln geeignet ist
- Konformitätserklärung: frei von Phthalaten, außerdem geeignet für Simulanzen (Lebensmittel) der Kategorie A-B-C-D1 unter Beachtung der Richtlinie EU 10/2011
- **Hinweis: wir weisen darauf hin, dass sämtliche Gewährleistungsansprüche verfallen, sollte bei dem Metal-Flex in Verwendung als Druck- oder Saugschlauch der Biegeradius nicht eingehalten werden (z.B. Bögen oder Winkel in einem Leerrohr), Zug- oder Druckkraft auf den Schlauch ausgeübt wurde (z.B. beim Ziehen / Drücken durch ein Leerrohr) oder der Schlauch in einer anderen Verwendung als angegeben und erlaubt eingesetzt worden ist!**
- **Temperaturbereich: -10 °C bis +65 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Länge m
76156	27	Metal-Flex	1/2	9	0,90	30
76158	27	Metal-Flex	3/4	7	0,90	30
76160	27	Metal-Flex	1	6	0,90	30
76162	27	Metal-Flex	1 1/4	5	0,90	30
76164	27	Metal-Flex	1 1/2	4	0,90	30
76166	27	Metal-Flex	2	3	0,80	30



Unitrix 60 – professioneller Vielweckschlauch aus NBR

- sehr hochwertiger und langlebiger 4-lagiger Vielweckschlauch für den professionellen Einsatz beim Durchleiten von flüssigen Medien wie z. B. Benzin, Gasöl, Kerosin, Heiz- und Schmierölen, tierischen Fetten, verdünnten Säuren, technischen Alkoholen, Salzlösungen, Naphta sowie ölhaltige Pressluft, Propan und Butan mit sehr hohem Arbeitsdruck
- mit einer glatten Außenschicht aus NBR, die den Schlauch sehr widerstandsfähig und beständig gegen Witterungseinflüsse, UV-Strahlung, Ozon, Öle, Fette, Säuren und Chemikalien macht. Der Schlauch besitzt zudem eine hohe Abriebfestigkeit und ist sehr robust
- die synthetischen Garne verleihen dem Schlauch eine hervorragende Beständigkeit gegen Druck (bis 20 bar) und Ausdehnung. Trotzdem bleibt der Schlauch flexibel und handlich
- mit einer glatten, schwarzen NBR-Innenschicht, die für das Durchleiten diverser Fette, Gase, Öle und Chemikalien geeignet ist. Die porenfreie Innenschicht sorgt zudem für einen niedrigen Durchflusswiderstand und eine Selbstreinigung
- LABS-, Trennmittel- und fettfrei sowie längenunabhängig elektrisch ableitfähig, R < 10 hoch 6 Ohm
- **Temperaturbeständigkeit: -25 °C bis +85 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76511	28	Unitrix 60	1/4	20	50
76513	28	Unitrix 60	3/8	20	50
76515	28	Unitrix 60	1/2	20	50
76517	28	Unitrix 60	3/4	20	50
76519	28	Unitrix 60	1	20	50



Refitex Cristallo – Der universelle PVC-Wasserschlauch

- hochwertiger gewebeverstärkter Schlauch aus PVC für den industriellen und professionellen Einsatz von Wasser, Druckluft oder Lebensmittelflüssigkeiten
- mit transparenter PVC-Außenschicht, robust gegen Abrieb und Witterungseinflüsse sowie UV- und ozonbeständig
- die Gewebeverstärkung aus Textil (Kreuzgewebe) gewährleistet, dass der Schlauch flexibel und handlich ist, aber dennoch eine außergewöhnliche Beständigkeit gegen Druck (bis zu 20 bar) und Ausdehnung aufweist
- mit atoxischer Innenschicht aus PVC-Cristallo, weswegen sich der Schlauch auch zum Durchleiten für bestimmte Nahrungsmittelflüssigkeiten und Trinkwasser eignet und bedingt kondensat- und chlorbeständig ist
- Konformitätserklärung: frei von Phthalaten, außerdem geeignet für Simulanzen (Lebensmittel) der Kategorie A-B-C-D2 unter Beachtung der Richtlinie EU 10/2011 und KTW C für Trinkwasser
- **Temperaturbeständigkeit: -20 °C bis +60 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Betriebsdruck bar	Länge m
76230	27	Refitex Cristallo	1/4	6	12	20	50
76232	27	Refitex Cristallo	-	9	15	20	50
76233	27	Refitex Cristallo	3/8	10	16	20	50
76234	27	Refitex Cristallo	1/2	13	20	12	50
76236	27	Refitex Cristallo	3/4	19	26	10	50
76237	27	Refitex Cristallo	1	25	33	8	50
76238	27	Refitex Cristallo	-	25	34	12	50
76240	27	Refitex Cristallo	1 1/4	32	40	7	25
76241	27	Refitex Cristallo	1 1/4	32	42	7	25
76242	27	Refitex Cristallo	1 1/4	38	48	6	25



Cristallo extra – PVC-Schlauch ohne Gewebeverstärkung

- hochwertiger transparenter Schlauch aus PVC ohne Verstärkung für den industriellen und professionellen Einsatz zum Durchleiten und Ableiten von Wasser, Trinkwasser, Kondensat und Lebensmittelflüssigkeiten
- mit transparenter PVC-Außenschicht, robust gegen Abrieb und Witterungseinflüsse sowie UV- und ozonbeständig
- ohne Gewebeverstärkung, d.h. der Schlauch weist keine Beständigkeit gegen Druck oder Unterdruck auf, ist aber aufgrund des Weich-PVCs sehr flexibel und handlich
- mit atoxischer Innenschicht aus PVC, weswegen der Schlauch zum Durchleiten für bestimmte Nahrungsmittelflüssigkeiten und Trinkwasser geeignet und bedingt kondensat- und chlorbeständig ist
- Konformitätserklärung: frei von Phthalaten, außerdem geeignet für Simulanzen (Lebensmittel) der Kategorie A-B-C-D2 unter Beachtung der Richtlinie EU 10/2011 und KTW C für Trinkwasser
- **Temperaturbeständigkeit: -20 °C bis +60 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Betriebsdruck bar	Länge m
76114	27	Cristallo extra	1/4	6	10	<1	100
76115	27	Cristallo extra	5/16	8	10	<1	50
76116	27	Cristallo extra	5/16	8	12	<1	50
76118	27	Cristallo extra	-	9	13	<1	50
76120	27	Cristallo extra	3/8	10	14	<1	50
76122	27	Cristallo extra	-	12	16	<1	50
76123	27	Cristallo extra	1/2	13	19	<1	50
76124	27	Cristallo extra	-	15	19	<1	50
76119	27	Cristallo extra	5/8	16	20	<1	50
76129	27	Cristallo extra	3/4	19	24	<1	50
76126	27	Cristallo extra	-	20	25	<1	50
76125	27	Cristallo extra	1	25	31	<1	25
76127	27	Cristallo extra	1 1/4	32	38	<1	25



Fitt Pure – leistungsstarker TPE-Trinkwasserschlauch

- hochwertiger und leistungsstarker Druckschlauch aus TPE (thermoplastische Elastomere) mit einem NTS Plus Gewebe, dass eine hohe Flexibilität bei niedrigen Temperaturen bietet
- TPE ist zu 100% wiederverwertbar, enthält keine Weichmacher und in der Fertigung wird deutlich weniger Energie benötigt, als bei anderen Kunststoffen
- Das doppelte NTS Plus-Gewebe verstärkt den Schlauch, erhöht seine Flexibilität und gewährleistet einen kontinuierlichen Durchfluss ohne Knoten oder Verdrehungen
- wird im FSC-Karton verkauft und ist an beiden Enden mit Kappen versehen, die vor Verschmutzung schützen
- Konformitätserklärung: frei von Phthalaten, Zertifizierungen (KTW-A und DVGW W270) für den Einsatz mit Trinkwasser und flüssigen Lebensmitteln gemäß der EU-Verordnung 10/2011 (Simulanten A-B-C-D1)
- **Wichtiger Hinweis: Trinkwasserschläuche sind vor und nach jedem Gebrauch zu reinigen, zu spülen und zu desinfizieren!**
- **Temperaturbeständigkeit von –30 °C bis +70 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76860	153	Fitt Pure	1/2	10	25
76861	153	Fitt Pure	1/2	10	50
76862	153	Fitt Pure	3/4	10	25
76863	153	Fitt Pure	3/4	10	50
76864	153	Fitt Pure	1	9	25



iPure Uniflex – hochwertiger PUR-Trinkwasserschlauch

- hochwertiger und leistungsstarker Druckschlauch aus PUR mit Polyesterfaden einlage zum Durchleiten von Flüssigkeiten und Lebensmitteln bei hohem Arbeitsdruck, speziell Trinkwasser
- mit blauer, lichtundurchlässiger Außenschicht aus PUR (Polyurethan), robust gegen Abrieb, UV, Ozon und Witterungseinflüsse
- als Druckträger dient eine Polyesterfaden einlage, die dafür sorgt, dass der Schlauch sehr flexibel und handlich ist, aber trotzdem eine sehr hohe Beständigkeit gegen Druck (bis 20 bar) und Ausdehnung aufweist
- mit transparenter Innenschicht aus PUR, die absolut geruchs- und geschmacksneutral ist und eine gute Beständigkeit gegen handelsübliche Reinigungsmittel aufweist, innen und außen absolut glatt
- kompatibel mit den gängigen Schnellkupplungssystemen (vergleichbar GEKA) und Konusverschraubungen
- Konformitätserklärung: frei von Phthalaten, außerdem geeignet für Simulanzien (Lebensmittel) der Kategorie A-B-C unter Beachtung der Richtlinie EU 10/2011 und Trinkwasser nach KTW A (Kaltwasser) sowie DVGW W270 und VP549
- **Wichtiger Hinweis: Trinkwasserschläuche sind vor und nach jedem Gebrauch zu reinigen, zu spülen und zu desinfizieren!**
- **Temperaturbeständigkeit von –20 °C bis +80 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76720	153	iPure Uniflex	1/2	20	25
76722	153	iPure Uniflex	1/2	20	50
76724	153	iPure Uniflex	3/4	15	25
76726	153	iPure Uniflex	3/4	15	50
76728	153	iPure Uniflex	1	15	25
76727	153	iPure Uniflex	1	15	50



Aquatel Sil – professioneller Trinkwasserschlauch

- hochflexibler und überfahrbarer Trinkwasserschlauch mit abriebfester, ozon- und witterungsbeständiger Schlauchdecke. Ab 1 1/4" Durchmesser zusätzlich mit integrierter und überfahrbarer Kunststoffspirale
- mit blauer, glatter und stoffgemusterter Außenschicht aus einem modifizierten platinvernetzten Silikon, besonders abriebfest, hitze-, alterungs- und ozonbeständig. Durch die glatte Außendecke ist der Trinkwasserschlauch besonders gut zu reinigen als Druckträger dienen hochtemperaturbeständige Textileinlagen
- Innenschicht aus modifiziertem platinvernetztem Silikon, weiß/transluzent, glatt und absolut geruchs- und geschmacksneutral. Geeignet für Trinkwasser und allgemeines Brauchwasser, sowie beständig gegen eine Vielzahl von Reinigungs- und Desinfektionsmittel gemäß DVGW-Regelwerk, Arbeitsblatt W291 (Stand 03.2000)
- Konformitätserklärung: frei von Phthalaten, gemäß Verordnung (EG) 1907/2006/CE (REACH). Erfüllt FDA CFR 21 PART 177.2600, BfR Recommendation XV & XXI Cat. 2, UBA KTW und DVGW W 270, GMP (EC 2023/2006). Prüfzeugnisse können auf Anfrage vorgelegt werden
- **Wichtiger Hinweis: Trinkwasserschläuche sind vor und nach jedem Gebrauch zu reinigen, zu spülen und zu desinfizieren!**
- **Temperaturbereich: -20 °C bis +100 °C**

Art. Nr.	WG	Bezeichnung	Nennweite Zoll	Betriebsdruck bar	Länge m
76870	152	Aquatel Sil	3/8"	15	40
76871	152	Aquatel Sil	1/2"	15	40
76872	152	Aquatex Sil	3/4"	15	40
76873	152	Aquatex Sil	1"	15	40
76874	152	Aquatex Sil	1 1/4"	12	40
76875	152	Aquatex Sil	1 1/2"	10	40
76876	152	Aquatex Sil	2"	10	40



Aquadur – PUR-Trinkwasserflachschlauch mit Kupplung

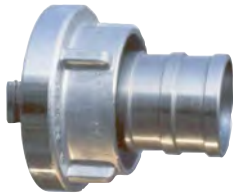
- sehr robuster Trinkwasserschlauch mit einer Innen- und Außenschicht aus thermoplastischem Polyurethan
- der Flachschlauch wird im Extrusionsprozess durch eine Einlage aus 100 % sehr reißfestem Polyestergewebe gepresst und ist daher extrem strapazierfähig. Der Aquadur weist eine hohe Abriebfestigkeit auf, ist sehr flexibel sowie alterungs- und ozonbeständig. Durch seine sehr glatte Innen- und Außenfläche ist zudem der Druckverlust minimal
- sehr druckbeständig (Betriebsdruck bis 17 bar), trotzdem sehr flexibel, robust und überfahrbar, deswegen auch gut geeignet für den Außeneinsatz
- völlig gruchs- und geschmacksneutral entspricht der Aquadur den Normen KTW A (UBA-Leitlinie für Kaltwasser) und DVGW W270, sowie BS 6920-1:2000 (WRAS) mit eingebundenen VA- bzw. Messing- Storzkupplungen, Dichtungen nach KTW und DVGW
- **Wichtiger Hinweis: Trinkwasserschläuche sind vor und nach jedem Gebrauch zu reinigen, zu spülen und zu desinfizieren!**
- **Temperaturbeständigkeit von –20 °C bis +80 °C**

Bezeichnung	WG	Kupplung		5 m	15 m	20 m	30 m
AQUADUR 1" (25 mm)	152	VA	Art.-Nr.	76740	76741	76742	76743
AQUADUR 1" (25 mm)	152	Messing	Art.-Nr.	76744	76745	76746	76747
AQUADUR 2" (52 mm)	152	VA	Art.-Nr.	76748	76749	76750	76751
AQUADUR 2" (52 mm)	152	Messing	Art.-Nr.	76752	76753	76754	76755
AQUADUR 3" (75 mm)	152	VA	Art.-Nr.	76756	76757	76758	76759
AQUADUR 3" (75 mm)	152	Messing	Art.-Nr.	76760	76761	76762	76763

Bezeichnung	WG	Nennweite Zoll	Innen Ø mm	Betriebsdruck bar
AQUADUR 1" (25 mm)	152	1	25	17
AQUADUR 2" (52 mm)	152	2	52	17
AQUADUR 3" (75 mm)	152	3	75	17

* Der Schlauch wird in den o.g. Größen mit montierter Kupplung wahlweise in VA oder Messing geliefert. Weitere Größen und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Abm.	DN	Bau-Länge	VE	Preis €
77001	25	Schnellkupplung-Schlauchstück (DVGW) (vergl. GEKA) 1/2"	1/2"	15	48,5	10/160	11,25
77002	25	Schnellkupplung-Schlauchstück (DVGW) (vergl. GEKA) 3/4"	3/4"	20	52,5	10/100	11,75
77003	25	Schnellkupplung-Schlauchstück (DVGW) (vergl. GEKA) 1"	1"	25	58	10/80	12,75
77004	25	Schnellkupplung-Schlauchstück (DVGW) (vergl. GEKA) 1 1/4"	1 1/4"	32	70	10/80	14,15



Saugkupplung Storz

- Saugkupplung Storz aus Edelstahl (VA) oder Messing (MS) mit Trinkwasser geeigneter Dichtung in blauzugelassen nach KTW/DVGWin 2" (Größe C /52 mm) oder 3" (Größe B /75 mm)

Art.-Nr.	WG	Artikelbezeichnung	Nennweite Zoll/Inch	Innen Ø mm
77100	29	Saugkupplung Storz 2", VA, C/52 mm für TW	2	52
77101	29	Saugkupplung Storz 3", VA, B/75 mm für TW	3	75
77102	29	Saugkupplung Storz 2", MS, C/52 mm für TW	2	52
77103	29	Saugkupplung Storz 3", MS, B/75 mm für TW	3	75



Festkupplung Storz mit Außengewinde

- Festkupplung Storz aus Edelstahl (VA) oder Messing (MS) mit Trinkwasser geeigneter Dichtung in blauzugelassen nach KTW / DVGW
- in 2" (Größe C/52 mm) mit 1 1/4", 1 1/2" oder 2" AG

Art.-Nr.	WG	Artikelbezeichnung	Nennweite Zoll/Inch	Innen Ø mm
77104	29	Festkupplung Storz 2", VA, C/52 mm mit AG 1 1/4" für TW	2	52
77105	29	Festkupplung Storz 2", MS, C/52 mm mit AG 1 1/4" für TW	2	52
77106	29	Festkupplung Storz 2", VA, C/52 mm mit AG 1 1/2" für TW	2	52
77107	29	Festkupplung Storz 2", MS, C/52 mm mit AG 1 1/2" für TW	2	52
77108	29	Festkupplung Storz 2", VA, C/52 mm mit AG 2" für TW	2	52
77109	29	Festkupplung Storz 2", MS, C/52 mm mit AG 2" für TW	2	52



Festkupplung Storz mit Innengewinde

- Festkupplung Storz aus Edelstahl (VA) oder Messing (MS) mit Trinkwasser geeigneter Dichtung in blauzugelassen nach KTW / DVGW
- in 2" (Größe C/52 mm) mit 2" oder 2 1/2" IG

Art.-Nr.	WG	Artikelbezeichnung	Nennweite Zoll/Inch	Innen Ø mm
77110	29	Festkupplung Storz 2", VA, C/52 mm mit IG 2" für TW	2	52
77111	29	Festkupplung Storz 2", MS, C/52 mm mit IG 2" für TW	2	52
77112	29	Festkupplung Storz 2", VA, C/52 mm mit IG 2 1/2" für TW	2	52
77113	29	Festkupplung Storz 2", MS, C/52 mm mit IG 2 1/2" für TW	2	52



Blindkupplung Storz

- Blindkupplung Storz aus Edelstahl (VA) oder Messing (MS) mit Trinkwasser geeigneter Dichtung in blauzugelassen nach KTW / DVGW
- in 2" (Größe C / 52 mm)

Art.-Nr.	WG	Artikelbezeichnung	Nennweite Zoll/Inch	Innen Ø mm
77114	29	Blindkupplung Storz 2", VA, C/52 mm für TW	2	52
77115	29	Blindkupplung Storz 2", MS, C/52mm für TW	2	52

Weitere Größen sind auf Anfrage erhältlich.

Schnellkupplungen Trinkwasser geeignet

- Schnellkupplungen aus Pressmessing
- Nockenweite 40 mm
- PN 10
- passend zu den gängigen Systemen (z. B. GEKA)
- NBR-Dichtung
- für Trinkwasser geeignet
- Formdichtung rot mit DVGW-Zulassung
- Kupplung gemäß DVGW
- Temperaturbereich: ca. -30 °C bis 90 °C
- Berstdruck: min. 30 bar (gemäß DVGW VP-550) bei 20 °C



Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Abm.	DN	Bau-Länge	VE
77001	25	Schnellkupplung-Schlauchstück (DVGW) (vergl. GEKA) 1/2"	1/2"	15	48,5	10/160
77002	25	Schnellkupplung-Schlauchstück (DVGW) (vergl. GEKA) 3/4"	3/4"	20	52,5	10/100
77003	25	Schnellkupplung-Schlauchstück (DVGW) (vergl. GEKA) 1"	1"	25	58	10/80
77004	25	Schnellkupplung-Schlauchstück (DVGW) (vergl. GEKA) 1 1/4"	1 1/4"	32	70	10/80



Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Abm.	DN	Bau-Länge	VE
77040	25	Drehbare Schnellkupplung (DVGW) (vergl. GEKA) 1/2"	1/2"	15	55,5	10/140
77041	25	Drehbare Schnellkupplung (DVGW) (vergl. GEKA) 3/4"	3/4"	20	58,5	10/120
77042	25	Drehbare Schnellkupplung (DVGW) (vergl. GEKA) 1"	1"	25	61,5	10/160



Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Abm.	DN	Bau-Länge	VE
77010	25	Schnellkupplung-Gewindestück IG (DVGW) (vergl. GEKA) 1/2"	1/2"	15	32	10/160
77011	25	Schnellkupplung-Gewindestück IG (DVGW) (vergl. GEKA) 3/4"	3/4"	20	32	10/160
77012	25	Schnellkupplung-Gewindestück IG (DVGW) (vergl. GEKA) 1"	1"	25	33	10/160
77013	25	Schnellkupplung-Gewindestück IG (DVGW) (vergl. GEKA) 1 1/4"	1 1/4"	32	38	10/100



Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Abm.	DN	Bau-Länge	VE
77020	25	Schnellkupplung-Gewindestück AG (DVGW) (vergl. GEKA) 1/2"	1/2"	15	33	10/160
77021	25	Schnellkupplung-Gewindestück AG (DVGW) (vergl. GEKA) 3/4"	3/4"	20	33	10/160
77022	25	Schnellkupplung-Gewindestück AG (DVGW) (vergl. GEKA) 1"	1"	25	33	10/160
77023	25	Schnellkupplung-Gewindestück AG (DVGW) (vergl. GEKA) 1 1/4"	1 1/4"	32	38	10/100



Art.-Nr.	WG	Bezeichnung	Abm.	DN	Bau-Länge	VE
77030	25	Blindkupplung (DVGW) (vergl. GEKA)	2,5	40	33	10/220
77031	25	Kette für Art. 77030				



Trinkwasserspritzpistole

- Profi Reinigungspistole für Trinkwasser mit einem Gehäuse aus Messing, einer Gummiummantelung (EPDM), einem Ventileinsatz aus Edelstahl und Dichtungen aus EPDM bzw. NBR. Die Reinigungspistole ist nach KTW D2 und DVGW W270 zugelassen. Die Spritzpistole ist für Reinigungsanwendungen in Industrie und Gewerbe, die eine Trinkwasserzulassung erfordern, geeignet. Material: Gehäuse Trinkwasser-Messing CW617N DIN 50930/6
Ventileinsatz: Edelstahl
Gummiummantelung: EPDM
Innengewinde: 3/4" (19,17 mm)
Außengewinde: 1/2"
justierbare Strahlform: von Strahl bis Sprühnebel
Wasserdurchfluss: 25 l / Minute bei 5 bar
Betriebsdruck: max. 24 bar
Temperaturbereich: bis max. 50 °C

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
76995	28	Trinkwasserspritzpistole



Wasserreinigungs-
und -sarpistole

Reinigungspistole

- Die Wasserreinigungspistole und die Heißwasserreinigungspistole DINGA sind durch ihre hochwertige Konstruktion äußerst robust und langlebig. Darüber hinaus werden sie durch eine laugen- und säurebeständige Gummiummantelung gegen Stöße, Hitze und Kälte geschützt. Die gewünschte Strahlstärke kann stufenlos vom feinen Sprühnebel bis zum konzentrierten Strahl geregelt werden.
- Sie eignen sich hervorragend zur schonenden und effektiven Reinigung in nahezu jedem Betrieb. Der Einsatz dieser Pistole spart erheblich Wasser- und Energiekosten und trägt bei Reinigung ohne belastende Chemikalien zum Umweltschutz bei. DINGA ist besonders gut für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN:

- stufenlos einstellbare Strahlstärke
- beständig gegen Laugen und Säuren
- stoß-, hitze- und kälteresistent
- Schutzhülse und Handgriff aus NBR (Dauertemperaturbeständigkeit: -40 °C bis +90 °C), fett- und lebensmittelbeständig, Reinigungshinweis: beständig gegen 2 % Natronlauge,
- Benzin oder Hexan, nicht beständig gegen polare Lösungsmittel O-Ring aus EPDM (Temperaturbereich -20 °C bis +100 °C)
- Wassertemperatur: Wassersarpistole max. +50 °C / Heißwasserreinigungspistole max. +95 °C
- Betriebsdruck: bis 25 bar
- Wasserdurchfluss: 25 l / Min. bei 5 bar
- Innengewinde 1/2"
- lieferbar in den Schlauchanschlussgrößen 1/2", 3/4" und 1"



Heißwasserreinigungs-
pistole

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
76990	28	Wasserreinigungs- und Wassersarpistole DINGA
76991	28	Heißwasserreinigungspistole DINGA

• WICHTIGER HINWEIS:

Unbedenklichkeitsbescheinigung des Herstellers: „Wir bestätigen die Unbedenklichkeit beim Einsatz der DINGA®-Wasserreinigungspistole zum Reinigen von Räumen und Anlagen in der lebensmittelverarbeitenden Industrie. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass keine Lebensmittel durch das Reinigungsventil geleitet werden dürfen!“



Desinfektionsmittel biostream® ZERO

biostream® ZERO sorgt für ein hygienisch einwandfreies Trinkwasser und ist in der Lage, schädliche Biofilme in Trinkwasseranlagen (Rohrleitungen, Schankanlagen, Trinkwassersprudlern, Eiswürfelbereitern, etc.) und Trinkwasserschläuchen zu destabilisieren. Pilze, Algen, Viren und pathogene Keime werden durch den Wirkstoff Chlordioxid wirkungsvoll bekämpft und abgetötet.

ANWENDUNG

biostream®ZERO findet Anwendung bei der Desinfektion von Wassertanks, trinkwasserführenden Leitungen, Trink- und Tafelwasseranlagen, Schläuchen und Trinkwassersprudlern. Das Desinfektionsmittel findet Einsatz bei Schienenfahrzeugen, auf Schiffen, in zahlreichen Krankenhäusern und Kliniken und in der Getränkeherstellung. biostream® ZERO zeichnet sich durch ein hervorragendes antimikrobielles Wirkprofil aus. In Anwendungskonzentration wird der pH-Wert des Trinkwassers nicht verändert. Diese hervorragende Materialverträglichkeit gepaart mit seiner außerordentlichen Desinfektionswirkung ohne Keimresistenzbildung, lassen biostream® ZERO zum Mittel der Wahl werden, wenn es um eine wirkungsvolle Desinfektion von wasserführenden Leitungen, Tanks und Trinkwasserschläuchen geht.

AKTIVIERUNG

1. Tablette / Pulver komplett in die Flüssigkeit geben.
2. Flüssigkeit schütteln, bis sich Tablette / Pulver komplett aufgelöst hat.
3. Die Flüssigkeit mind. 3 Stunden bei Zimmertemperatur reagieren lassen, bis sich diese stark gelblich verfärbt hat.
4. Jetzt ist das Produkt verwendungsbereit. Bitte entsprechende Hinweise zur Anwendung und Lagerung auf Etikett oder Infoblatt beachten.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- einsatzbereit innerhalb von nur 3 Stunden
- zugelassen nach aktueller deutscher Trinkwasserverordnung (TrinkwV) zur systematischen Desinfektion von Trinkwasserschläuchen und -leitungen! darf gemäß TrinkwV direkt im Trinkwasser verbleiben und muss nicht komplett ausgespült werden
- wirksam über den gesamten Trinkwasser-pH-Bereich
- 25-fach stärker als Wasserstoffperoxid (gem. DVGW-Arbeitsblatt W291 „Reinigung und Desinfektion von Wasserverteilungsanlagen“ muss Wasserstoffperoxid in einer 25 mal höheren Dosierung eingesetzt werden, um die gleiche desinfizierende Wirkung wie Chlordioxid zu haben)
- hochwirksam gegen: Pseudomonas aeruginosa (Pseudomonaden, Pseudomonas), Escherichia coli und coliforme Bakterien, Legionellen/Legionella pneumophila ohne Schwermetalle (Silber, Kupfer), keine Keimresistenz-Bildung
- Gebindegröße: 250 ml (auf Anfrage auch in weiteren Gebinden erhältlich)

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
77400	153	biostream® ZERO 250

- **HINWEIS:**
biostream® ZERO vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen



**iWater Wassertechnik
GmbH & Co. KG**

**Gewerbestraße 6
53567 Asbach**

**E-Mail: info@iwater.de
www.ewu-aqua.de**

Zentrale:

Tel.: +49 2683 / 94348 – 100

Fax: +49 2683 / 94348 – 25

Verkauf:

Tel.: +49 2683 / 94348 – 20

E-Mail: verkauf@iwater.de

Kundendienst:

Tel.: +49 2683 / 94348 – 23

E-Mail: service@iwater.de