

iClear 200 indoor S



PRODUKTVORTEILE

- geringe Betriebsgeräusche
- einfache Montage
- günstig

Grauwasseranlage zur mehrstufigen Aufbereitung von Grauwasser und Weiterleitung des gefilterten Wassers in einen nachgeschalteten Betriebswasserbehälter. System zur Kelleraufstellung, integriert in zwei Behältern aus PE. Technik-Modul für die Grauwassernutzung mit Mikro-Biologie und Membran-Filtration.

Belüftung des Systems durch Belüftungs-teller zur Versorgung der Mikro-Biologie, zur kontinuierlichen Reinigung der Filter-Membran und zur Verlängerung der Standzeit der Membran.

In der Membran-Filtration mit einer Filter-feinheit von 0,00005 mm erfolgt die sichere und vollständige Rückhaltung von Schmutzpartikeln.

Somit können Bakterien mit einer Größe von 0,001 mm nicht durch die Membran gelangen. Membran-Filter-Modul im Gehäuse zur optimalen Belüftung und zur einfachen Entnahme des Filtermoduls aus dem Aufbereitungsbehälter.

Die Anlage besteht aus einem 750l Tank zur Biologischen Aufbereitung und Membranfiltration.

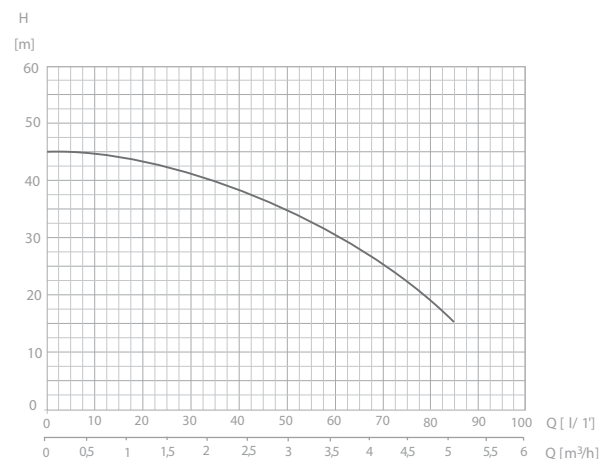
Das Aufbereitete Grauwasser wird in einem zweiten 500l Tank als Betriebswasser gesammelt.

Zusätzlich verfügt der zweite Tank über eine Trinkwassernachspeisung um die Versorgung des Betriebswassernetzes sicher zu stellen. Aufbereitet werden ca. 200l pro Tag.

In dem Betriebswassertank ist eine Tauchdruckpumpe iDiver integriert um eine sichere Versorgung der Entnahmestellen zu gewährleisten.

Die Pumpe ist mit einer integrierten automatischer Steuerung und Trockenlaufschutz ausgestattet.

PUMPENKENNLINIE



Diese Übersicht basiert auf einer kinematischen Viskosität von 1mm²/s und einer Dichte von 1.000kg/m³.

Technische Daten

Spannung	230 V / 50 HZ
Höhe	1480 mm
Breite	1560 mm
Tiefe	780 mm
Aufbereitung	200 l/d

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
25100	15	iClear 200 indoor S