

# iClear 200 indoor L



- geringe Betriebsgeräusche
- einfache Montage
- günstig

Grauwasseranlage zur mehrstufigen Aufbereitung von Grauwasser und Weiterleitung des gefilterten Wassers in einen nachgeschalteten Betriebswasserbehälter.

System zur Kelleraufstellung, integriert in zwei Behältern aus PE. Technik-Modul für die Grauwassernutzung mit Mikro-Biologie und Membran-Filtration.

Belüftung des Systems durch Belüftungsteller zur Versorgung der Mikrobiologie, zur kontinuierlichen Reinigung der Filter-Membran und zur Verlängerung der Standzeit der Membran.

In der Membran-Filtration mit einer Filterfeinheit von 0,00005 mm erfolgt die sichere und vollständige Rückhaltung von Schmutzpartikeln.

Somit können Bakterien mit einer Größe von 0,001 mm nicht durch die Membran gelangen.

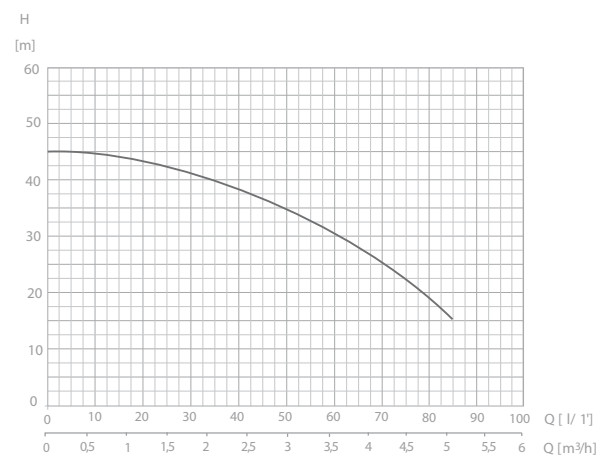
Automatischer Druckerhöhungs-Pumpe im Klarwasserbehälter zur sicheren Versorgung der Anlage mit Betriebswasser.

Trinkwassernachspeisung zur weiteren Versorgung bei Betriebswassermangel. Wasseraufbereitung bis zu 200 Liter pro Tag.

Mit Tauchdruckpumpe iDiver im Klarwasserbehälter zur sicheren Versorgung der Entnahmestellen mit Betriebswasser.

Hochwertige Pumpe mit integrierter automatischer Steuerung und Trockenlaufschutz. Sehr geringe Betriebsgeräusche der Tauchdruckpumpe.

## PUMPENKENNLINIE



Diese Übersicht basiert auf einer kinematischen Viskosität von 1mm<sup>2</sup>/s und einer Dichte von 1.000kg/m<sup>3</sup>.

## TECHNISCHE DATEN

Filterfeinheit	0,00005 mm
Spannung	230 V / 50 Hz
Leistung max.	1300 W
Höhe	1700 mm
Länge	1500 mm
Breite	700 mm

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20075	10	iClear 200 indoor L