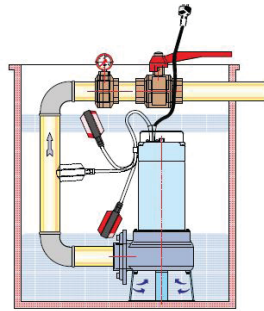


Tenax



Anwendung

Elektrische Tauchpumpen zur **Entwässerung** und für **sehr starkes Schmutzwasser** mit **schwimmenden Festkörpern**. Anschlussmöglichkeit mit Gegenflansch. Der Motor ist **ölgekühlt** und mit einer **doppelten Gleitringdichtung** ausgestattet. Die hohe Förderleistung wird durch den starken **3-Phasen-Motor** sichergestellt. Die Pumpe ist mit einem **10 m Kabel H07RN-F ohne Stecker** ausgestattet und kann somit vom Nutzer **individuell angeschlossen** werden. Ohne Schwimmerschalter.

TECHNISCHE DATEN

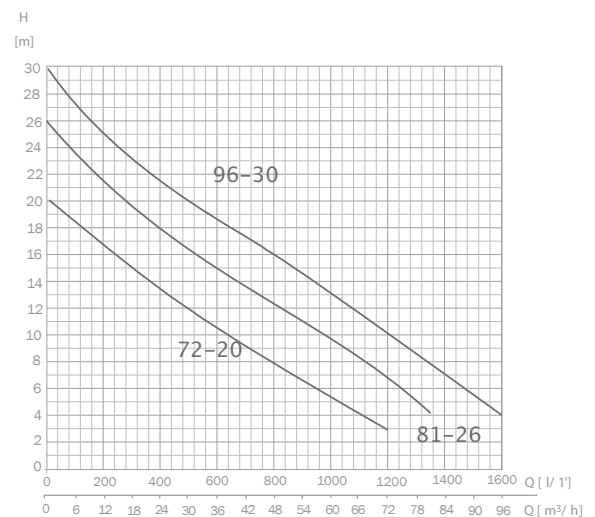
| | 72-20 | 81-26 | 96-30 |
|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Förderhöhe H (max.) | 20,5 m | 26,5 m | 30,5 m |
| Volumenstrom Q (max.) | 72 m ³ /h | 81 m ³ /h | 96 m ³ /h |
| Nennleistung P2 | 2250 W | 3000 W | 4500 W |
| Nennstrom | 6,9 A | 8,1 A | 9,5 A |
| Spannung | 400 V/50 Hz | 400 V/50 Hz | 400 V/50 Hz |
| Schutzart | IP68 | IP68 | IP68 |
| Anschlüsse | IG 3" | IG 3" | IG 3" |
| Temperatur max. | bis 50 °C | bis 50 °C | bis 50 °C |
| Gehäuse material | Edelstahl | Edelstahl | Edelstahl |
| Schmutzgröße max. | 50 mm | 50 mm | 50 mm |
| Gewicht | 28 kg | 33 kg | 37 kg |

| Art.-Nr. | WG | Bezeichnung |
|----------|----|-------------|
| 10310 | 6 | Tenax 72-20 |
| 10311 | 6 | Tenax 81-26 |
| 10312 | 6 | Tenax 96-30 |

PRODUKTVORTEILE

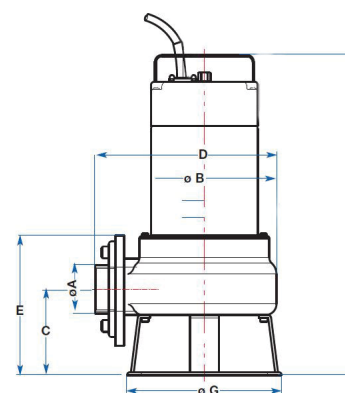
- doppelte Gleitringdichtung
- ölgekühlter Motor
- hochwertige Verarbeitung

PUMPENKENNLINIE



Diese Übersicht basiert auf einer kinematischen Viskosität von 1mm²/s und einer Dichte von 1.000kg/m³.

MAßZEICHNUNG



| A | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) | G (mm) |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 3" | 119 | 190 | 390 | 285 | 662 | 279 |