

Trennstation Inox



Trennstation Inox 6-50



Trennstation Inox 6-50 PWM

PRODUKTVORTEILE

- konstanter Druck
- leise
- kompakt

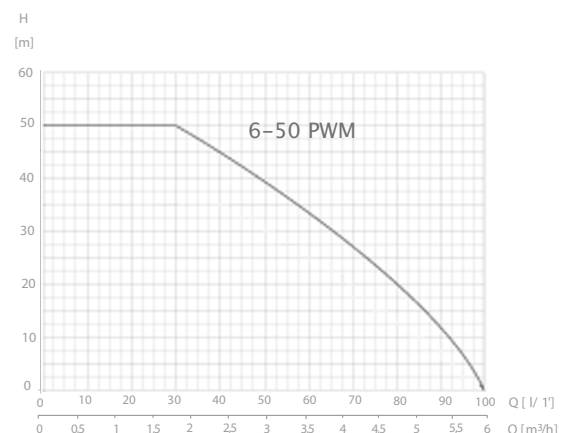
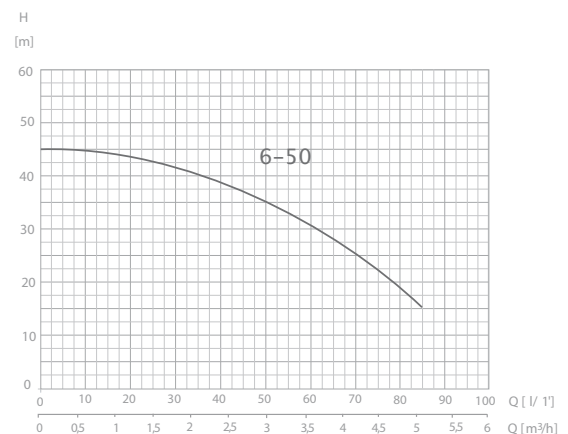
Trinkwasser-Einspeisung, die für eine ständige Betriebsbereitschaft der Wasserversorgung sorgt.

Die Systemtrennungsanlage fördert das Wasser aus dem Zwischenspeicher zu den Entnahmestellen.

Die Trinkwasser-Einspeisung erfolgt mit einem Schwimmerventil über den „Freien Auslauf“ gemäß DIN EN 1717 in den Einspeisebehälter, der gleichzeitig auch als Pumpenkonzole fungiert.

In der PWM-Version ist der Systemtrenner mit einer frequenzgeregelten Steuerung ausgestattet.

PUMPENKENNLINIEN



Diese Übersicht basiert auf einer kinematischen Viskosität von $1\text{mm}^2/\text{s}$ und einer Dichte von $1.000\text{kg}/\text{m}^3$.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10230	19	Trennstation Inox 6-50
10123	19	Trennstation Inox 6-50 PWM

Trennstation Inox

TECHNISCHE DATEN

	6-50	6-50 PWM
Druckanschluss	1"	1"
Trinkwasseranschluss	3/4"	3/4"
Notüberlauf	DN 50	DN 50
Spannung	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Leistung-P2	1000 W	1250 W
Förderhöhe max.	45 m	50 m
Volumenstrom max.	6 m ³ /h	6 m ³ /h
Temperatur Wasser	von 5°C bis 35°C	von 5°C bis 35°C
Umgebungstemperatur	von 5°C bis 40°C	von 5°C bis 40°C
Anlagenhöhe max.	15 m	15 m
Wasserfluss min.	10 l/min	10 l/min
Anlagendruck max.	6 bar	6 bar
Druck Trinkwasseranschluss max.	4 bar	4 bar
Schutzart	IP44	IP44