

SuperRain Inox 5-35



Der SuperRain Inox ist eine kompakte, vollautomatische Regenwasserzentrale mit hausinterner und bedarfsorientierter Trinkwasser-Einspeisung, drehzahlreguliertes Pumpensystem für konstanten Druck, Druck frei einstellbar, mit kraftvoller mehrstufiger selbstansaugender Pumpe mit Edelmantel, sehr ruhiger Lauf, „Freier Auslauf“ gemäß EN 1717, integrierter Trockenlaufschutz, Trinkwasser-, Saug- und Druckanschluss jeweils mit lösbaren Verschraubungen, motorgetriebenes Umschaltventil zur sicheren Umschaltung, inklusive Schwimmerschalter mit 20 m Kabel.

Werkstoffe: Pumpe aus recyclebarem Kunststoff-Einspeisebehälter aus PE, Wandhalterung aus Stahl und Umschaltventil aus Pressmessing.

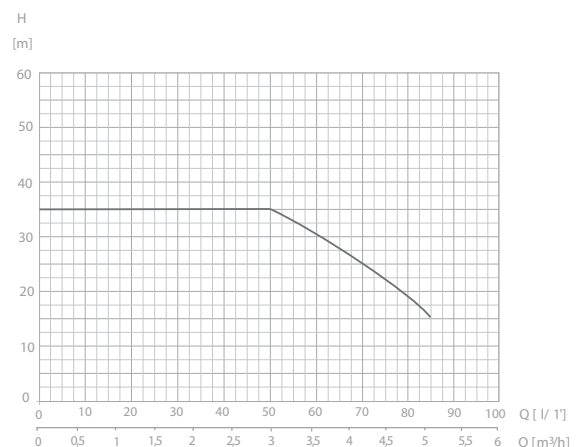
PRODUKTVORTEILE

- konstanter Druck
- leise
- kompakt

TECHNISCHE DATEN

Förderhöhe max.	45 m
Volumenstrom max.	6m ³ /h
minimaler Wasserfluss	10 l/min
Förderdruck wählbar	von 10 m bis 35 m
Höchstdruck Trinkwasseranschluss max.	4 bar
Spannung	230 V / 50 Hz
Leistung-P2	1000 W
Schutzart	IP20
Temperatur Wasser	von 5°C bis 35°C
Umgebungstemperatur	von 5°C bis 40°C
Sauganschluss	IG 1"
Druckanschluss	IG 1"
Trinkwasseranschluss	3/4"
Notüberlauf	DN 50
Abmessungen HxBxT	1050x650x260 mm

PUMPENKENNLINIE



Diese Übersicht basiert auf einer kinematischen Viskosität von 1mm²/s und einer Dichte von 1.000kg/m³.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
10220	4	SuperRain Inox 5-35 für konstanten Druck