

PowerClear Großanlage indoor



PRODUKTVORTEILE

- beste Wasserqualität
- höchste Sicherheit
- Leistung 1 – 100 m³/Tag

Grauwasseranlage zur mehrstufigen Aufbereitung von Grauwasser und Weiterleitung des gefilterten Wassers in einen nachgeschalteten Klarwasserspeicher.

Wasseraufbereitung der unterschiedlichen Anlagen von 1 m³ bis zu 100 m³ Wasser pro Tag.

Zur Aufstellung im Gebäude, integrierte Technik-Module für die Grauwassernutzung mit Mikro-Biologie und Membran-Filtration.

Belüftung des Systems durch Belüftungsteller zur Versorgung der Mikrobiologie, zur kontinuierlichen Reinigung der Filter-Membran und zur Verlängerung der Standzeit der Membran.

In der Membran-Filtration mit einer Filterfeinheit von 0,00005 mm erfolgt die sichere und vollständige Rückhaltung von Schmutzpartikeln. Das Filtermodul filtert durch einzelne Filterplatten. Somit können z.B. Bakterien mit einer Größe von 0,001 mm nicht durch die Membran gelangen. Membran-Filter-Modul im Gehäuse zur optimalen Belüftung und zur einfachen Entnahme des Filtermoduls aus dem Aufbereitungsbehälter.

Inklusive Trinkwassernachspeisung zur weiteren Versorgung bei Klarwassermangel.

Die Anlagen werden jeweils auf den Bedarf hin ausgelegt.

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
	15	PowerClear Großanlage indoor