

# PowerClear 500 terra



## TECHNISCHE DATEN

Filterfeinheit	0,00005 mm
Spannung	230 V / 50 Hz
Leistung max.	1500 W
Höhe	2150 mm
Länge	1000 mm
Breite	780 mm

Art.-Nr.	WG	Bezeichnung
20048	10	PowerClear 500 terra

Grauwasseranlage zur mehrstufigen Aufbereitung von Grauwasser und Weiterleitung des gefilterten Wassers in einen nachgeschalteten Klarwasserbehälter. Behältersystem aus PE für den Erdbau in mehreren Kammern. Frostsichere Installation und Zugangsmöglichkeit durch Domschacht.

Belüftung des Systems durch Belüftungssteller zur Versorgung der Mikrobiologie, zur kontinuierlichen Reinigung der Filter-Membran und zur Verlängerung der Standzeit der Membran.

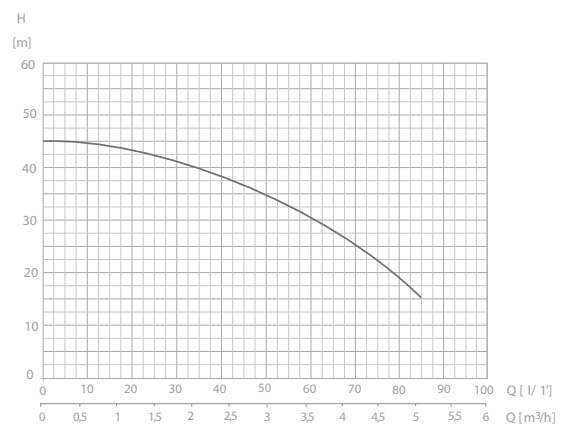
Membran-Filter-Modul im Gehäuse zur optimalen Belüftung und zur einfachen Entnahme des Filtermoduls aus dem Aufbereitungsbehälter. Inklusive Pumpenmodul als Filtratabzug zur kontinuierlichen Abführung des gefilterten Grauwassers in den Klarwasserbehälter.

Inklusive Füllstandssensorik zur Steuerung der Anlage. Luftpumpe und intelligente Steuerung der gesamten Anlage in Technik-Einheit zur Wandmontage. Inklusive Pumpe im Klarwasserbehälter zur sicheren Versorgung der Anlage mit Betriebswasser. Wasseraufbereitung bis zu 500 Liter pro Tag.

Inklusive Trinkwassernachspeisung zur weiteren Versorgung bei Klarwassermangel.

Mit Tauchdruckpumpe iDiver im Klarwasserbehälter zur sicheren Versorgung der Entnahmestellen mit Betriebswasser. Hochwertige Pumpe mit integrierter automatischer Steuerung und Trockenlaufschutz.

## PUMPENKENNLINIE



Diese Übersicht basiert auf einer kinematischen Viskosität von 1mm<sup>2</sup>/s und einer Dichte von 1.000kg/m<sup>3</sup>.